

INNOGA

simply sophisticated

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO

Frese rotative in metallo duro

NOGA è orgogliosa di presentare le nuove frese in metallo duro per la rimozione dei metalli. Questa linea di prodotti è stata sviluppata e prodotta appositamente per Noga, lavorando a stretto contatto con i propri ingegneri e per garantire il nostro e il vostro alto livello di soddisfazione. **Questa nuova linea di utensili è stata realizzata con standard elevati partendo da barre in metallo duro. I materiali di alta qualità garantiscono una resa costante e una maggiore durata dell'utensile.** Ampia selezione di forme e stili di taglio per acciaio, acciaio inossidabile, alta temperatura leghe e ghisa.



Taglio 4
Conforme alle norme DIN 8033 MX

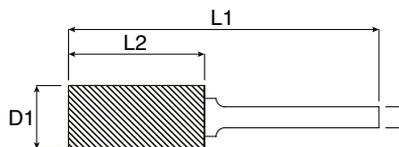
Disegnate per alte velocità di rotazione Ideali per finiture su materiali duri.

Asportazione di acciaio inossidabile (INOX), acciaio e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto. Elevata asportazione con trucioli piccoli.



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

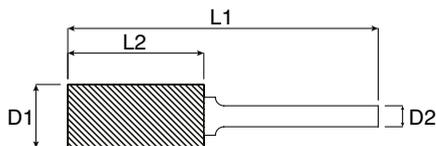
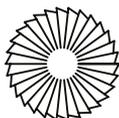
NOGA | SERIE A



SERIE A - Forma cilindrica senza dentatura frontale

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB1606	6	16	6	60
CB1608	8	20	6	64
CB1610	10	20	6	64
CB1612	12	25	6	69
CB1616	16	25	6	69

NOGA | SERIE B



SERIE B - Forma cilindrica con dentatura frontale

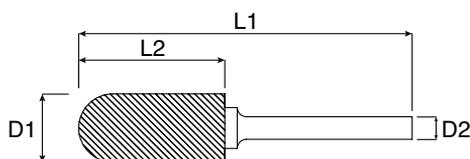
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB2606	6	16	6	60
CB2608	8	20	6	64
CB2610	10	20	6	64
CB2612	12	25	6	69
CB2616	16	25	6	69



Velocità raccomandate (RPM)

Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

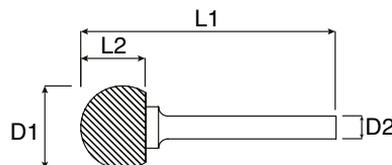
NOGA | SERIE C



SERIE C - Forma cilindrica con testa a sfera

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB3606	6	16	6	60
CB3608	8	20	6	64
CB3610	10	20	6	64
CB3612	12	25	6	69
CB3616	16	25	6	69

NOGA | SERIE D



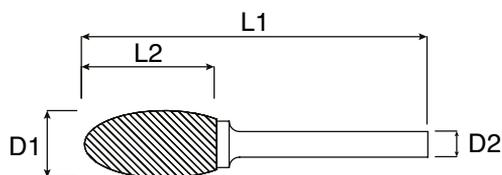
SERIE D - Forma a sfera

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB4606	6	5	6	50
CB4608	8	6,4	6	50
CB4610	10	9	6	53
CB4612	12	10,8	6	55
CB4616	16	14	6	58



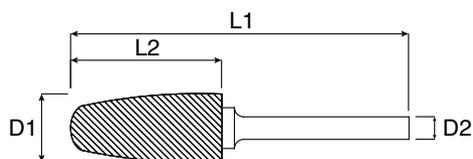
Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

NOGA | SERIE E



SERIE E - Ovale				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB5606	6	9,5	6	54
CB5608	8	13	6	58
CB5610	10	16	6	60
CB5612	12	22	6	66
CB5616	16	25	6	69

NOGA | SERIE F



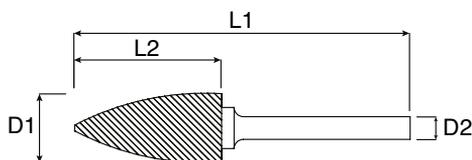
SERIE F - Ad albero				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB6606	6	16	6	60
CB6608	8	20	6	64
CB6610	10	20	6	64
CB6612	12	25	6	69
CB6616	16	25	6	69



Velocità raccomandate (RPM)

Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

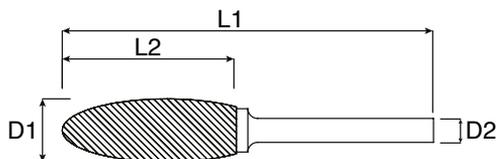
NOGA | SERIE G



SERIE G - Forma ad albero con punta

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB7606	6	16	6	60
CB7608	8	20	6	64
CB7610	10	20	6	64
CB7612	12	25	6	69
CB7616	16	25	6	69

NOGA | SERIE H



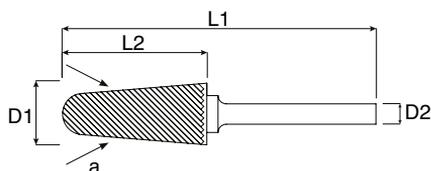
SERIE H - Forma a fiamma

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB8606	6	16	6	60
CB8608	8	20	6	64
CB8610	10	25	6	69
CB8612	12	32	6	76
CB8616	16	36	6	80



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

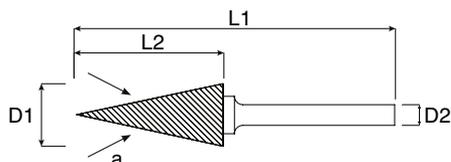
NOGA | SERIE L



SERIE L - Forma a cono arrotondato

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	a
CB9606	6	16	6	60	14°
CB9608	8	22	6	66	14°
CB9610	10	25	6	71	14°
CB9612	12	28	6	72	14°
CB9616	16	30	6	77	14°

NOGA | SERIE M



SERIE M - Forma a cono a punta

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	a
CB0606	6	16	6	60	14°
CB0608	8	20	6	64	28°
CB0610	10	20	6	64	28°
CB0612	12	25	6	69	28°
CB0616	16	25	6	69	31°