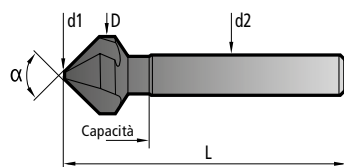


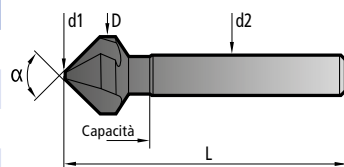
Frese a svasare		angolo 90°				DIN 335 C	
figura	codice	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm		
 Durezza 65HRC	TC960.06	6,3	1,3	5	45		
	TC960.08	8,3	1,8	6	50		
	TC960.10	10,4	2,2	6	50		
	TC960.12	12,4	2,5	8	56		
	TC960.16	16,5	2,8	10	60		
	TC960.20	20,5	3,0	10	63		
	TC960.25	25	3,2	10	67		
	TC960.30	30	3,5	12	71		
 Durezza 65HRC+2003 HV	TC960.06TIN	6,3	1,3	5	45		
	TC960.08TIN	8,3	1,8	6	50		
	TC960.10TIN	10,4	2,2	6	50		
	TC960.12TIN	12,4	2,5	8	56		
	TC960.16TIN	16,5	2,8	8	56		
	TC960.20TIN	20,5	3,0	10	63		
	TC960.25TIN	25	3,2	10	67		
	TC960.30TIN	30	3,5	12	71		



tolleranze			
D	a	d2	L
Ø 4 ~ 31	z9	- 1°	h9 ± 1
Ø 34 ~ 80	0 + 0,3		

TOOLCUT | FRESE A SVASARE | 3 taglienti metallo duro

Frese a svasare		angolo 90° metallo duro				DIN 335 C	
figura	codice	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm		
 Durezza 1800 HV	TC960.06C	6,3	1,3	5	45		
	TC960.08C	8,3	1,8	6	50		
	TC960.10C	10,4	2,2	6	50		
	TC960.12C	12,4	2,5	8	56		
	TC960.16C	16,5	2,8	10	60		
	TC960.20C	20,5	3,0	10	63		
	TC960.25C	25	3,2	10	67		
	TC960.31C	31	3,5	12	71		



tolleranze			
D	a	d2	L
Ø 4 ~ 31	z9	- 1°	h9 ± 1
Ø 34 ~ 80	0 + 0,3		



**RICHIESTE
TECNICHE**

amicotecnico@cagelli.com



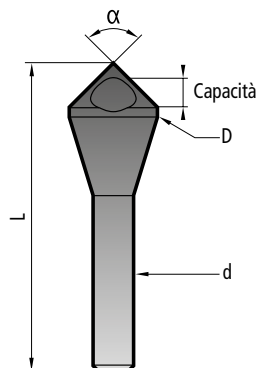
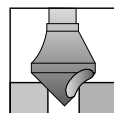
**RICHIESTE
OFFERTE**

commerciale@cagelli.com

Frese a svasare in HSS-E con foro

angolo 90°

figura	codice	capacità mm	D mm	d mm	L mm
	TC.DC25	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638	16 - 38	40	16	118
 Rivestimento TIN	TC.DC2048	20 - 48	50	16	126
	TC.DC25TIN	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490TIN	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6TIN	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8TIN	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818TIN	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023TIN	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126TIN	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228TIN	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433TIN	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638TIN	16 - 38	40	16	118
	TC.DC2048TIN	20 - 48	50	16	126



tolleranze

D	α	d2	L
+ 0,3	- 1°	h9	± 1

TOOLCUT | ESTRATTORE DI VITE

Questi utensili sono creati per estrarre viti rotte, bulloni e perni dal pezzo nel quale si trovano.

Come utilizzarli:

- se necessario, eliminare la testa della vite;
- molare e portare in piano la superficie;
- forare la vite con la punta indicata nella tabella sotto;
- inserire l'estrattore, girando in senso antiorario,

e premere verso il basso, fino a quando la vite non sarà estratta totalmente. Usato per materiali tenaci.

Vite	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
Foratura Ø	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15

codice 186	capacità mm
186.01	M3-M5
186.02	M5-M8
186.03	M8-M11
186.04	M11-M14
186.05	M14-M20
186.06	M20-M26
186.07	M26-M40
186.08	M40 & +