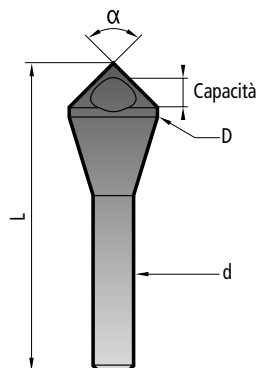
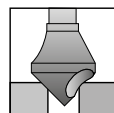


Frese a svasare in HSS-E con foro

angolo 90°

figura	codice	capacità mm	D mm	d mm	L mm
	TC.DC25	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638	16 - 38	40	16	118
 Rivestimento TIN	TC.DC2048	20 - 48	50	16	126
	TC.DC25TIN	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490TIN	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6TIN	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8TIN	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818TIN	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023TIN	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126TIN	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228TIN	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433TIN	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638TIN	16 - 38	40	16	118
	TC.DC2048TIN	20 - 48	50	16	126



tolleranze

D	α	d2	L
+ 0,3	- 1°	h9	± 1



TOOLCUT | ESTRATTORE DI VITE

Questi utensili sono creati per estrarre viti rotte, bulloni e perni dal pezzo nel quale si trovano.

Come utilizzarli:

- se necessario, eliminare la testa della vite;
- molare e portare in piano la superficie;
- forare la vite con la punta indicata nella tabella sotto;
- inserire l'estrattore, girando in senso antiorario,

e premere verso il basso, fino a quando la vite non sarà estratta totalmente. Usato per materiali tenaci.

Vite	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
Foratura Ø	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15

codice 186	capacità mm
186.01	M3-M5
186.02	M5-M8
186.03	M8-M11
186.04	M11-M14
186.05	M14-M20
186.06	M20-M26
186.07	M26-M40
186.08	M40 & +