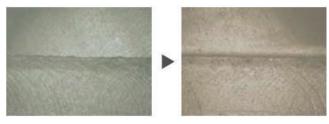


SPAZZOLE IN CERAMICA AVANZATE



RIMOZIONE DI BAVE NEI COMPONENTI AUTOMOTIVE CON SPAZZOLA PER SUPERFICI

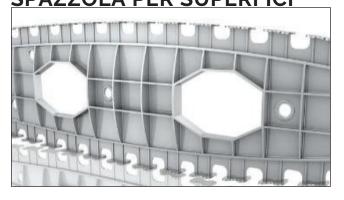




- Materiale: Alluminio Leghe di Silicio ADC12
- Parametri di taglio: S = 6000 giri/min, F = 1000 mm/min (34,9 pollici/min), DOC = 0,5 mm (0,0196").
 Spazzola per superfici: UF1625 / UF-FB-W-D025-L75

Ø25 Grana#1000 (Bianco)

RIMOZIONE DI BAVE NEI COMPONENTI AERONAUTICI CON SPAZZOLA PER SUPERFICI





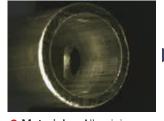


- Materiale: 7075 Alluminio.
 Parametri di taglio: S = 6000giri/min, F = 1000mm/min.(34.9inch/min.), DOC = 0.5 mm (0.0196").
 Spazzola per superfici: UF1625 / UF-FB-W-D025-175

Ø25 Grana#1000 (Bianco)

RIMOZIONE DELLE BAVE NEI TUBI CON SPAZZOLA PER FORI **INCROCIATI**







- Materiale: Alluminio.
- Parametri di taglio: S = 11000giri/min, F = 1100mm/ min. (44.3inch/min.).
- Spazzole per fori incrociati: UF2650 / UF-CH-W-D050-L60

Ø5 Grana#1000 (Bianco)





ULTIMATE UFIBER SPAZZOLE

SPAZZOLE IN CERAMICA AVANZATE



NOGA MT è lieta di presentare le nuove spazzole UFIBER, una linea avanzata di spazzole in fibra ceramica progettate per soddisfare i più alti standard di precisione e durabilità nelle applicazioni di trattamento delle superfici.





ULTIMATE UFIBER SPAZZOLE

SPAZZOLE IN CERAMICA AVANZATA

PER TRATTAMENTI PRECISI E DURATURI

NOGA MT **UFIBER** rivoluziona il trattamento superficiale con precisione nanotecnologica Queste spazzole ceramiche avanzate garantiscono prestazioni, durata ed efficienza impareggiabili, offrendo una soluzione completa per sbavatura, lucidatura e finitura.

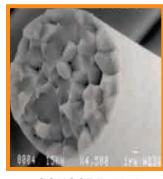
PRINCIPALI VANTAGGI

PRECISIONE DELLA NANO-TECNOLOGIA

- Controllo superiore della rugosità superficiale.
- Maggiore resistenza all'usura per una durata utensile prolungata.
- Riduzione dei costi di produzione grazie a un minor numero di cambi utensile.



PRECISIONE SENZA EGUALI TECNOLOGIA PERFORMANCE SUPERIORI



TECNOLOGIA MENO AVANZATA MENO DUREVOLI

PRECISIONE

LIMITATA

NOGA NANO TECHNOLOGY

CONCORRENZA

FUNZIONALITA' 3-IN-1

- Combina sbavatura, lucidatura e finitura in un unico utensile
- Riduce l'inventario degli utensili necessari

PRONTO PER L'AUTOMAZIONE

- Integrazione con macchine CNC e bracci robotici.
- Consente una produzione avanzata con minimo intervento manuale.

Ampia gamma di grana

■ **UFIBER** Le setole sono disponibili in 10 diverse grane, che vanno dalla #150 alla #6000, offrendo la flessibilità necessaria per lavorare su vari materiali e condizioni di bava.





GAMMA DI GRANE

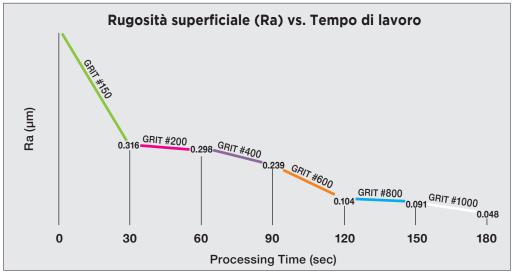


Le setole delle spazzole **UFIBER** sono disponibili in grane che vanno dalla #150 alla #6000, offrendo la flessibilità necessaria per lavorare diversi materiali e condizioni di bava.

FINITURE SUPERFICIALI MIGLIORATE:

Garantisce finiture sensibilmente più lisce anche su materiali difficili come acciai temprati e materiali

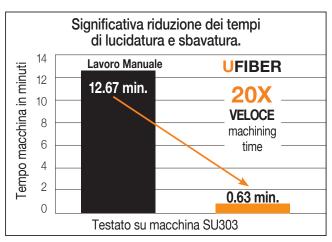
compositi.



Materiale: SAE 1050 / S50C / Wr. 1.1206
Velocità di rotazione: 3200 rpm

EFFICIENZA:

UFIBER Le spazzole UFIBER riducono i tempi di lavorazione fino a 20 volte rispetto al lavoro manuale, (definita come qualsiasi operazione eseguita manualmente senza automazione), garantendo un'efficienza e una produttività senza pari nelle operazioni automatizzate di sbavatura e lucidatura.







FUNZIONALITA' ADDIZIONALI

APPLICAZIONI VERSATILI:

Compatibili con: Centri di lavoro CNC, Torni, Trapani, Robot, Micromotori manuali

PRESTAZIONI COSTANTI:

■ Mantenimento costante delle prestazioni di taglio per tutta la vita dell'utensile.

POTENTE E DURABILE:

Forti proprietà di rettifica e lunga durata della

FINITURA ECCELLENTE DELLE SUPERFICI:

Proprietà di taglio elevate, bordi resistenti e lunga durata operativa.

OPERAZIONI MULTIPLE:

Permettono sbavatura e finitura in un'unica passata.

VITA UTILE PROLUNGATA:

Massima produttività e riduzione dei costi operativi.

MANUTENZIONE FACILE:

Le spazzole possono essere molate o tagliate per rinnovare il bordo di taglio.

ANALISI COMPARATIVA

CARATTERISTICA	UFIBER by NOGAMT	CONCORRENTE X		
TECNLOGIA DEI MATERIALI	Fibra ceramica a nanotecnologia	Micro-tecnologia ceramica		
RANGE DI GRANE	10 grane (da #150 a #6000)	Grane standard		
PERFORMANCE	20% più veloci	Prestazioni standard		
DURATA	Alta resistenza a usura e deformazioni	Durata moderata		
COMPATILIBILITA'	Tutti i materiali, inclusi i compositi	Solo metalli e leghe selezionate		
TOOL LIFE	Lunga durata grazie all'idoneità del materiale	Durata inferiore Idoneo per materiale meno tenace		





APPLICAZIONI & GAMMA

SPAZZOLE PER FORI INCROCIATI SPAZZOLE PER SUPERFICI PIANE



SPAZZOLE PER SPAZI STRETTI





FINITURA FINALE SU BORDI E CAVITA'







APPLICAZIONI





STAMPI



AEROSPAZIALE

Conformità a severi standard di sicurezza e prestazione su componenti aeronautici.

AUTOMOTIVE

Sbavatura e lucidatura di motori, cambi e parti meccaniche con elevata precisione.



DISPOSITIVI MEDICALI

Finiture lisce e sicure su strumenti chirurgici e impianti.

MANIFATTURA GENERICA

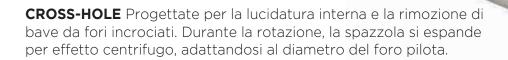
Applicabili su metalli, plastiche e materiali compositi in molteplici settori produttivi.





SPAZZOLE PER FORI

INCROCIATI



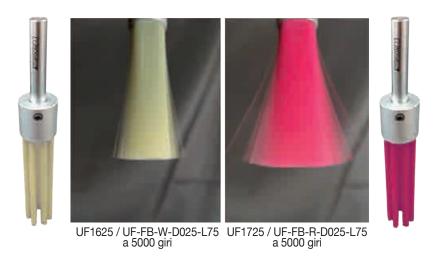
- Diametri: Ø1.5, 3.0, 5.0, 7.0 mm / 0.059, 0.118, 0.197, 0.276" e 10 grane per ogni diametro.
- Range di espansione: Ø3.5-20mm / 0.138-0.787"

SPAZZOLE PER SUPERFICI

SURFACE

Progettate per lucidatura e sbavatura di superfici piane, ideali per ottenere finiture uniformi. Le spazzole sono progettate per essere inserite in una bussola insieme al codolo dell'utensile. rendendole ideali per la sbavatura automatizzata su macchine CNC robot e altre apparecchiature La spazzola per superfici può anche funzionare come spazzola per fori

passanti, sfruttando la forza centrifuga durante la rotazione per espandersi e, rimuovere efficacemente le bave sottili dalle superfici interne dei cilindri.



Range disponibili: **Ø6, 15, 25, 40, 60, 100 mm** fino a 10 grane per ogni diametro.





SPAZZOLE PUNTA FINE

POINT BRUSH Adatta per lavori di precisione in aree piccole o con geometrie complesse. Ideale per rimuovere segni di utensili, lucidare e rifinire particolari con caratteristiche geometriche piccole o strette. Utilizzabile su macchine CNC, robot o utensili rotativi manuali.

Range disponibili: Ø1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 mm
 Fino a 10 grane per ogni diametro.

SPAZZOLE PER FINITURE FINALI

emacchine CNC, è ideale per operazioni di finitura di precisione, soprattutto in zone strette o incassate dove le spazzole tradizionali non arrivano. Questa spazzola offre un'elevata resistenza alla flessione e può lavorare fino a 12.000 giri/min senza rischio di rottura dei filamenti.

Range disponibili: Ø5mm Superficie piatta oppure angolo di 90°
Fino a 10 grane per ogni diametro.

DESIGN PIATTO

PIATTO: Progettata per una sbavatura e una finitura uniforme di superfici piane e grandi aree.

AMPIA AREA DI CONTATTO: Il bordo piatto garantisce un trattamento della superficie costante e uniforme.

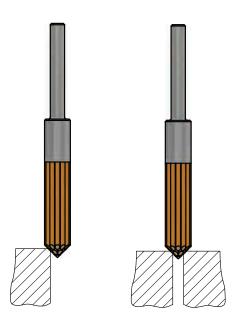
VERSATILE: Adatta per la smussatura di bordi esterni, superfici piane e geometrie più ampie.

DESIGN ANGOLATO

ANGOLATO: Consente di raggiungere facilmente spazi stretti e aree di difficile accesso.

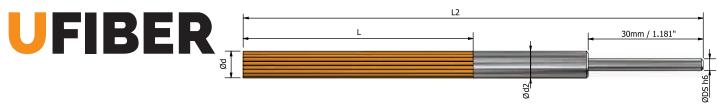
MIGLIOR CONTROLLO: Il bordo appuntito offre un maggiore controllo per operazioni di sbavatura selettiva.

VERSATILITA': Adatta per la sbavatura di geometrie con forme complesse e angoli vivi.









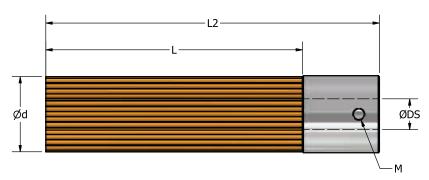
SPAZZOLE PER FORI INCROCIATI - CROSS HOLE

			Ød	ı	Ø d2	L2	Ø DS			SUITABLE PIL	OT-HOLE DIA.
SKU	DESCRIZIONE	GRANA	mm / inch	mm / inch	mm / inch	mm / inch	mm / Inch	Wt. gram	MAX. RPM	GRIT #150-#1000 mm / Inch	GRIT #1200-#6000 mm / Inch
UF2115	UF-CH-G-D015-L50	150									
UF2215	UF-CH-P-D015-L50	200									
UF2315	UF-CH-V-D015-L50	400									
UF2415	UF-CH-O-D015-L50	600									
UF2515	UF-CH-B-D015-L50	800	Ø1.5 /	50/	Ø2.5/	120 /	Ø3 /	3	20000	3.5 - 5 /	3.5 - 5 /
UF2615	UF-CH-W-D015-L50	1000	0.059	1.969	0.098	4.724	0.118			0.138 - 0.197	0.138 - 0.197
UF2715	UF-CH-R-D015-L50	1200									
UF2815	UF-CH-M-D015-L50	2000									
UF2915	UF-CH-Z-D015-L50	3000									
UF2015	UF-CH-A-D015-L50	6000									
UF2130	UF-CH-G-D030-L60	150									
UF2230	UF-CH-P-D030-L60	200									
UF2330	UF-CH-V-D030-L60	400		60 / 2.362		130 / 5.118				5 - 7 / 0.197 - 0.276	
UF2430	UF-CH-O-D030-L60	600		2.302		3.110				0.197 - 0.270	
UF2530	UF-CH-B-D030-L60	800	Ø3 /		Ø4/		Ø3 /	6	14000		
UF2630	UF-CH-W-D030-L60	1000	0.118		0.158		0.118				
UF2730	UF-CH-R-D030-L50	1200									
UF2830	UF-CH-M-D030-L50	2000		50 / 1.969		120 / 4.724					5 - 7 / 0.197 - 0.276
UF2930	UF-CH-Z-D030-L50	3000		1.505		7.724					0.137 0.270
UF2030	UF-CH-A-D030-L50	6000									
UF2150	UF-CH-G-D050-L60	150									
UF2250	UF-CH-P-D050-L60	200									
UF2350	UF-CH-V-D050-L60	400		60 / 2.362		130 / 5.118				7 - 9 / 0.276 - 0.354	
UF2450 UF2550	UF-CH-O-D050-L60 UF-CH-B-D050-L60	600 800		2.002						0.276 - 0.334	
UF2650	UF-CH-W-D050-L60	1000	Ø5 / 0.197		Ø6 / 0.276		Ø6 / 0.236	17	14000		
UF2750	UF-CH-R-D050-L50	1200	0.107		0.270		0.200				
UF2850	UF-CH-M-D050-L50	2000									
UF2950	UF-CH-Z-D050-L50	3000		50 / 1.969		120 / 4.724					8 - 10 / 0.315 - 0.394
UF2050	UF-CH-A-D050-L50	6000		1.505		7.727					0.515 0.554
UF2170	UF-CH-G-D070-L60	150									
UF2270	UF-CH-P-D070-L60	200									
UF2370	UF-CH-V-D070-L60	400				170 /				0 14 /	
UF2470	UF-CH-O-D070-L60	600		60 / 2.362		130 / 5.118				9 - 14 / 0.354-0.551	
UF2570	UF-CH-B-D070-L60	800	Ø7 /	2.502	Ø8/		Ø6/				
UF2670	UF-CH-W-D070-L60	1000	0.276		0.315		0.236	24	14000		
UF2770	UF-CH-R-D070-L50	1200									
UF2870	UF-CH-M-D070-L50	2000		F.C. /		120 /					10 20 /
UF2970	UF-CH-Z-D070-L50	3000		50 / 1.969		4.724					10 - 20 / 0.394 - 0.787
UF2070	UF-CH-A-D070-L50	6000									
2. 20. 9			l						I		





SPAZZOLE PER SUPERFICI SURFACE BRUSH

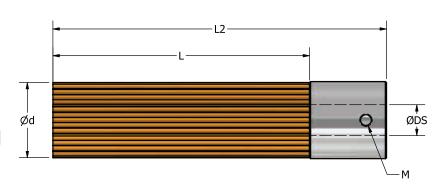


							DICAME	BI ¹ (per N	M)		
SKU	DESCRIZIONE	GRANA	Ø d mm / inch	L mm / inch	L2 mm / inch	Ø DS mm / Inch	SERRAGGIO VITE M x P x L (mm)	SKU	LN KEY L (mm)	SKU	Wt. gram
UF1106	UF-FB-G-D006-L30	150									
UF1206	UF-FB-P-D006-L30	200									
UF1306	UF-FB-V-D006-L30	400									
UF1406	UF-FB-O-D006-L30	600									
UF1506	UF-FB-B-D006-L30	800	Ø6/	30 /	42.5 /	NI/A	N/A	NI/A	N1/A	NI/A	7
UF1606	UF-FB-W-D006-L30	1000	0.236	1.181	1.673	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3
UF1706	UF-FB-R-D006-L30	1200									
UF1806	UF-FB-M-D006-L30	2000									
UF1906	UF-FB-Z-D006-L30	3000									
UF1006	UF-FB-A-D006-L30	6000									
UF1115	UF-FB-G-D015-L50	150									
UF1215	UF-FB-P-D015-L50	200									
UF1315	UF-FB-V-D015-L50	400									
UF1415	UF-FB-O-D015-L50	600									
UF1515	UF-FB-B-D015-L50	800	Ø15 /	50 /	65 / 2.560	Ø6 / 0.236	M3 x 0.5 x 4	UF0019 1.	1.5	DH0005	7
UF1615	UF-FB-W-D015-L50	1000	0.590	1.969			THE A SIGN T				
UF1715	UF-FB-R-D015-L50	1200									
UF1815	UF-FB-M-D015-L50	2000									
UF1915	UF-FB-Z-D015-L50	3000									
UF1015	UF-FB-A-D015-L50	6000									
UF1125	UF-FB-G-D025-L75	150									
UF1225	UF-FB-P-D025-L75	200									
UF1325	UF-FB-V-D025-L75	400									
UF1425	UF-FB-O-D025-L75	600									
UF1525	UF-FB-B-D025-L75	800	Ø25/	75 /	100/ 3.937	Ø9 / 0.354	M4 x 0.7 x 8	UF0018	2	DH0020	21
UF1625	UF-FB-W-D025-L75	1000	0.984	2.952				01 0010		D110020	
UF1725	UF-FB-R-D025-L75	1200									
UF1825	UF-FB-M-D025-L75	2000									
UF1925	UF-FB-Z-D025-L75	3000									
UF1025	UF-FB-A-D025-L75	6000									
UF1140	UF-FB-G-D040-L75	150									
UF1240	UF-FB-P-D040-L75	200									
UF1340	UF-FB-V-D040-L75	400									
UF1440	UF-FB-O-D040-L75	600									
UF1540	UF-FB-B-D040-L75	800	Ø40/	75 /	96/	Ø12 /	M6 x 1.0 x 16	UF0017	3	DB0007	26
UF1640	UF-FB-W-D040-L75	1000	1.575	2.952	3.780	0.472	110 X 1.0 X 10	01.0017		DB0007	20
UF1740	UF-FB-R-D040-L75	1200									
UF1840	UF-FB-M-D040-L75	2000									
UF1940	UF-FB-Z-D040-L75	3000									
UF1040	UF-FB-A-D040-L75	6000									





SPAZZOLE PER SUPERFICI SURFACE BRUSH



			Ød	L	L2	Ø DS	RICAMB	I ⁽¹⁾ (per	M)		\A/b
SKU	DESCRIZIONE	DESCRIZIONE GRANA mm/ mm/ mm/ mm/ inch inch inch	VITE M x P x L (mm)	SKU	LN KEY L (mm)	SKU	Wt. gram				
UF1160	UF-FB-G-D060-L75	150									
UF1260	UF-FB-P-D060-L75	200									
UF1360	UF-FB-V-D060-L75	400							3		
UF1460	UF-FB-O-D060-L75	600									
UF1560	UF-FB-B-D060-L75	800	Ø60/	75 /	96/			UF0016		DB0007	70
UF1660	UF-FB-W-D060-L75	1000	2.362	2.952	3.780						
UF1760	UF-FB-R-D060-L75	1200									
UF1860	UF-FB-M-D060-L75	2000									
UF1960	UF-FB-Z-D060-L75	3000									
UF1060	UF-FB-A-D060-L75	6000									
UF1100	UF-FB-G-D100-L75	150									
UF1200	UF-FB-P-D100-L75	200									
UF1300	UF-FB-V-D100-L75	400									
UF1400	UF-FB-O-D100-L75	600									
UF1500	UF-FB-B-D100-L75	800	Ø100/	75 /	97/	Ø16 /	M6 x 1.0 x 25	UF0015	3	DB0007	140
UF1600	UF-FB-W-D100-L75	1000	3.937	2.952	3.820	0.630	110 / 110 / 20				
UF1700	UF-FB-R-D100-L75	1200									
UF1800	UF-FB-M-D100-L75	2000									
UF1900	UF-FB-Z-D100-L75	3000									
UF1000	UF-FB-A-D100-L75	6000									

(1)La spazzola per superfici è dotata di 2 grani di fissaggio per il montaggio su albero. Per maggiori dettagli, vedi "Spazzola per superfici versatile per la rimozione efficiente di bave in fori incrociati", pagina 14.



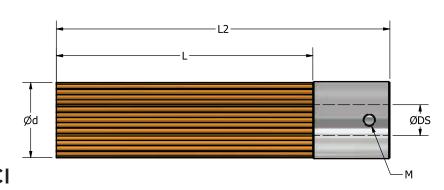
GUIDA PER SPAZZOLE SURFACE BRUSH SLEEVE

			Ø d1	L1	L2 ,	Ø DS,	Wt.	RICAMBI (per M)			
SKU	DESCRIZIONE	PER SPAZZOLE	mm / Inch	mm / inch	mm / inch	mm / Inch	gram	VITE MxPxL (mm)	SKU	LN KEY L (mm)	SKU
UF5506	UF-FS-006-C06-L70	Ø 6/0.236	Ø 10.0/0.394	30/1.181	71/2.795	Ø 6/0.236	30	M3 x0.5 x 4	UF0010	2.5	UF0021
UF5515	UF-FS-015-C06-L90	Ø 15/0.590	Ø 18.8/0.740	30/1.181	92/3.622	Ø 6/0.236	40	M3 x0.5 x 6	UF0011	2	UF0020
UF5525	UF-FS-025-C10-L140	Ø 25/0.984	Ø 31.0/1.220	30/1.181	149/5.866	Ø 10/0.394	160	M4 x0.7 x 10	UF0012	2.5	UF0021
UF5540	UF-FS-040-C12-L140	Ø 40/1.575	Ø 45.6/1.795	30/1.181	135/5.315	Ø 12/0.472	200	M6 x1.0 x 10	UF0013	4	UF0022
UF5560	UF-FS-060-C12-L145	Ø 60/2.362	Ø 67.0/2.638	40/1.575	145/5.708	Ø 12/0.472	320	M6 x1.0 x 10	UF0013	4	UF0022
UF5500	UF-FS-100-C16-L155	Ø 100/3.937	Ø 108.0/4.252	40/1.575	155/6.102	Ø 16/0.630	670	M8 x1.25 x 16	UF0014	5	UF0023





VELOCITÀ E AVANZAMENTI DELLE SPAZZOLE PER SUPERFICI

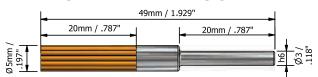


SUITABLE FOR	ØDS	- 1	L2	PROF	INDITA' DI T	TAGLIO		AVANZAMENTO	BRUSH PROJECTION ⁽¹⁾	
SURFACE BRUSH mm/Inch	mm/Inch	mm/Inch	mm/Inch	LUCIDATURA mm / Inch	SBAVATURA mm / Inch	MAX. mm / Inch	REC. R.P.M.	(max.) mm/min. Inch/min.	(max.) mm/Inch	
Ø 6/0.236	NA	30/1.181	42.5/1.673				9000-12000			
Ø 15 /0.590	Ø 6/0.236	50/1.969	65/2.559		3 0.5/0.02	1.2/0.05	5700-7200	2000/79	10/0.394	
Ø 25/0.984	Ø 9/0.354	75/2.952	100/3.937	0.2/0.008			5000-6000			
Ø 40/1.575	Ø 12/0.472	75/2.952	96/3.780	0.2/0.006			2700-3600			
Ø 60/2.362	Ø 13/0.512	75/2.952	96/3.780				1800-2400			
Ø 100/3.937	Ø 16/0.630	75/2.952	97/3.820				1000-1400			

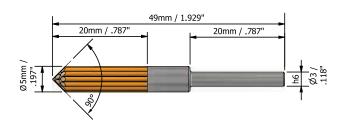
⁽¹⁾Quando montata con l'apposita boccola

UFIBER

SPAZZOLE PER FINITURA END BRUSH



SPAZZOLE A TESTA PIATTA										
SKU	DESCRIZIONE	GRIT SIZE	Wt. gram	MAX. RPM ⁽¹⁾						
UF4150	UF-EB-G-D5-L20	150								
UF4250	UF-EB-P-D5-L20	200								
UF4350	UF-EB-V-D5-L20	400								
UF4450	UF-EB-O-D5-L20	600								
UF4550	UF-EB-B-D5-L20	800	3	12000						
UF4650	UF-EB-W-D5-L20	1000	9	12000						
UF4750	UF-EB-R-D5-L20	1200								
UF4850	UF-EB-M-D5-L20	2000								
UF4950	UF-EB-Z-D5-L20	3000								
UF4050	UF-EB-A-D5-L20	6000								



90°SPAZZOLE ANGOLATE									
SKU	DESCRIZIONE	GRIT SIZE	Wt. gram	MAX RPM ⁽ⁱ⁾					
UF6150	UF-EB45-G-D5-L20	150							
UF6250	UF-EB45-P-D5-L20	200							
UF6350	UF-EB45-V-D5-L20	400							
UF6450	UF-EB45-O-D5-L20	600							
UF6550	UF-EB45-B-D5-L20	800	3	12000					
UF6650	UF-EB45-W-D5-L20	1000		12000					
UF6750	UF-EB45-R-D5-L20	1200							
UF6850	UF-EB45-M-D5-L20	2000							
UF6950	UF-EB45-Z-D5-L20	3000							
UF6050	UF-EB45-A-D5-L20	6000							

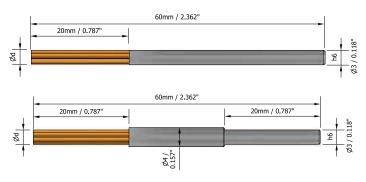
⁽¹⁾Le setole della spazzola manterranno la loro forma originale anche alla massima velocità di rotazione..





SPAZZOLE DI PRECISIONE POINT BRUSH





Dimensioni 1.0 - 2.0mm (0.039 - 0.079")

SKU	DESCRIZIONE	GRIT SIZE	Ø d mm / inch	Wt. gram	MAX RPM ⁽¹⁾
UF3110	UF-PB-G-D1-L20	150			
UF3210	UF-PB-P-D1-L20	200			
UF3310	UF-PB-V-D1-L20	400			
UF3410	UF-PB-O-D1-L20	600			
UF3510	UF-PB-B-D1-L20	800	Ø1.0 /	2	12000
UF3610	UF-PB-W-D1-L20	1000	0.039		
UF3710	UF-PB-R-D1-L20	1200			
UF3810	UF-PB-M-D1-L20	2000			
UF3910	UF-PB-Z-D1-L20	3000			
UF3010	UF-PB-A-D1-L20	6000			
UF3115	UF-PB-G-D1.5-L20	150		2	
UF3215	UF-PB-P-D1.5-L20	200			
UF3315	UF-PB-V-D1.5-L20	400			
UF3415	UF-PB-O-D1.5-L20	600			
UF3515	UF-PB-B-D1.5-L20	800	Ø1.5 /		12000
UF3615	UF-PB-W-D1.5-L20	1000	0.059		
UF3715	UF-PB-R-D1.5-L20	1200			
UF3815	UF-PB-M-D1.5-L20	2000			
UF3915	UF-PB-Z-D1.5-L20	3000			
UF3015	UF-PB-A-D1.5-L20	6000			
UF3120	UF-PB-G-D2-L20	150			
UF3220	UF-PB-P-D2-L20	200			
UF3320	UF-PB-V-D2-L20	400			
UF3420	UF-PB-O-D2-L20	600			
UF3520	UF-PB-B-D2-L20	800	Ø2.0 / 0.079	2	12000
UF3620	UF-PB-W-D2-L20	1000		2	12000
UF3720	UF-PB-R-D2-L20	1200			
UF3820	UF-PB-M-D2-L20	2000			
UF3920	UF-PB-Z-D2-L20	3000			
UF3020	UF-PB-A-D2-L20	6000			

SKU	DESCRIZIONE	GRIT SIZE	Ø d mm / inch	Wt. gram	MAX. RPM ⁽¹⁾	
UF3125	UF-PB-G-D2.5-L20	150				
UF3225	UF-PB-P-D2.5-L20	200				
UF3325	UF-PB-V-D2.5-L20	400				
UF3425	UF-PB-O-D2.5-L20	600	Ø2.5 / 0.098			
UF3525	UF-PB-B-D2.5-L20	800		3	12000	
UF3625	UF-PB-W-D2.5-L20	1000		3	12000	
UF3725	UF-PB-R-D2.5-L20	1200				
UF3825	UF-PB-M-D2.5-L20	2000				
UF3925	UF-PB-Z-D2.5-L20	3000				
UF3025	UF-PB-A-D2.5-L20	6000				
UF3130	UF-PB-G-D3-L20	150				
UF3230	UF-PB-P-D3-L20	200				
UF3330	UF-PB-V-D3-L20	400				
UF3430	UF-PB-O-D3-L20	600				
UF3530	UF-PB-B-D3-L20	800	Ø3.0 /	3	12000	
UF3630	UF-PB-W-D3-L20	1000	0.118	3	12000	
UF3730	UF-PB-R-D3-L20	1200				
UF3830	UF-PB-M-D3-L20	2000				
UF3930	UF-PB-Z-D3-L20	3000				
UF3030	UF-PB-A-D3-L20	6000				

⁽¹⁾Le setole della spazzola manterranno la loro forma originale anche alla massima velocità di rotazione..

Per ulteriori dettagli sui prodotti UFIBER, inclusa la gamma completa e le linee guida tecniche, visita il sito web: https://nogamt.com/ufiber-ceramic-brush/

 $Per\ acquistare:\ https://www.cagelli.com/it/prodotti/sistemi-di-staffaggio-attrezzature/ufiber-noga/ufiber$







PIONIERI DI UNA NUOVA ERA NELLA FINITURA DELLE SUPERFICI



cagelli.com Via Nosate, 7 - 20029 Turbigo (MI) Italy info@cagelli.com amicotecnico@cagelli.com

Tutti i prodotti NOGA soddisfano i rigorosi requisiti delle normative ISO 9001 e ISO 14001.

NOGA si riserva il diritto di apportare modifiche a qualsiasi prodotto senza preavviso.

© Copyright NOGA Engineering & Technology (2008) Ltd. Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, trascritta, memorizzata in un sistema elettronico di recupero dati, tradotta in qualsiasi lingua o linguaggio informatico, né trasmessa in qualsiasi forma senza il previo consenso scritto dell'editore.

