cagelli

BESTEVER

RISPARMIATEMPO!



Scegli tra i
prodotti selezionati
dai nostri tecnici
già testati
da oltre 2.000
officine in Italia.

329 134 3037

amicotecnico @cagelli.com

SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO
CQY CERTIQUALITY
UNI EN ISO 9001:2015

Cagelli Distribuzione S.r.l.
Via Nosate N.7 • 20029 Turbigo (Mi) • Italy
info@cagelli.com • cagelli.com

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

SBAVATORI MANUALI



Ampia gamma, ad ogni materiale la sua LAMA!



SBAVATORE REVERSIBILE

Vantaggi

- Ampia gamma.
- Sostituzione rapida della lama.
- Straordinaria versatilità.
- Ergonomia e sicurezza.





Lo sai che?

Per la lavorazione dei materiali plastici è consigliata il modello LAMA S150 o la versione in ceramica.

AREA FINITURA

Ampia gamma, ad ogni materiale la sua GRANA!

NOGA MT









UFIBER
SPAZZOLE IN CERAMICA



CROSS-HOLE BRUSH



SURFACE BRUSH



POINT BRUSH



SURFACE BRUSH

Lo sai che?

Se hai problemi di retrolavorazioni come lamatura, sbavatura, svasatura, puoi contare sulla serie ULTIMATE.

Vantaggi UFIBER

L'ampia gamma di grane **(da #150 a #6000)** permette di lavorare tutti i materiali.

100% COMPATIBILE CON MACCHINE CNC E BRACCI ROBOTICI.

Allunga la vita della tua macchina!

- √ Vasta gamma di pressioni: da 10 bar a 100 bar.
- √ Miglior direzione del getto refrigerante, stabilità garantita.
- √ Estrema durata dell'utensile, lubrorefrigerazione mirata.



Getti universali per macchine CNC- EASYJET

CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO AISI 303
PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

10 BAR

GETTI DA INSERIRE A PRESSIONE
ALESARE TOLL.H9

10 BAR



Getti a sfera ideali per torni CNC

FORO LISCIO E FILETTATO
SFERA: OTTONE | PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

33 BAR



SFERA IN ACCIAIO AISI 303 | ORIENTABILE | FILETTO NPT |
CORPO IN OTTONE | TUBO: RAME RICOTTO
PRESSIONE MAX: 33 BAR | TEMPERATURA MAX: 150°

33 BAR



ORPO IN OTTONE | PRESSIONE MAX: 100 BAR
SBB: ACCIAIO AISI 303 | TEMPERATURA MAX: 150°

100 BAR

Vantaggi

√ Aumento velocità di taglio
Il raffreddamento mirato permette di spingere i parametri della macchina CNC al massimo delle prestazioni.

√ Meno fermi macchina
Non perderai più tempo a piegare tubetti in rame o a riposizionare snodi flessibili che si spostano con la pressione.

√ Risparmio sugli inserti
La riduzione dello shock termico prolunga la vita utile degli utensili, tagliando i costi dei consumabili.

AREA LUBRIFICAZIONE

SAMTEC
Your Partner For Innovative Tooling Solutions

Proteggi il tuo lavoro e il tuo ambiente!

Lo sai che?

I nebulizzatori da taglio SAMTEC sono la soluzione **ideale per tutti i macchinari che non hanno sistema di lubrificazione** come trapani a colonna, segatrici, maschiatrici e stozzatrici.





Vantaggi

Gestioni di liquidi e viscosità

Il principale vantaggio dei nebulizzatori SAMTEC risiede nell'estrema versatilità e compatibilità chimica con un'ampia gamma di liquidi.

La possibilità di utilizzo di un numero elevato di liquidi come alcol, distaccanti, oli interi ed evaporabili, acqua o soluzioni acquose.

Leggero, compatto sempre al suo posto!

5 ANNI DI GARANZIA

Guarda il video!

FILTERMIST

Affidabilità comprovata dal 1969

UNITÀ FILTRANTI CENTRIFUGHE PER FUMI E NEBBIE D'OLIO



Consigli dell'esperto

1. Cambiare i pannelli tampone ogni 1000 ORE aumenta la durata del filtro finale del 25%.
2. Si integrano negli spazi ridotti.
3. Possono essere montati direttamente sulle macchine utensili.
4. Nessuna necessità di spazi a terra.
5. Aria pulita in officina senza rinunciare ad 1 solo metro di produzione.

Nel caso di presenza di trucioli, il CICLONE COMPATTO è la soluzione ottimale.

AREA FILTRAZIONE

PER ALTE PRESSIONI E OLIO INTERO

ALTA PRESSIONE



AW SERIES

Una nuova era nella filtrazione delle nebbie d'olio.

Alta pressione? Nessun problema!



Vantaggi

√ Facile da installare
Grazie ai flussi d'aria precalibrati e all'alimentazione monofase, le unità AW sono subito operative: basta collegarle e sono pronte all'uso.

√ Facile da monitorare
Le luci LED integrate utilizzano un sistema di segnalazione a semaforo semplificano il monitoraggio.

√ Facile manutenzione
Cassette filtranti facilmente accessibili e una durata garantita del filtro di 8.760 ORE rendono AW un'opzione a bassa manutenzione.

cagelli

AREA STAFFAGGIO

SOLFORMEC

VUOI EVITARE LE DEFORMAZIONI DA STAFFAGGIO TRADIZIONALE?

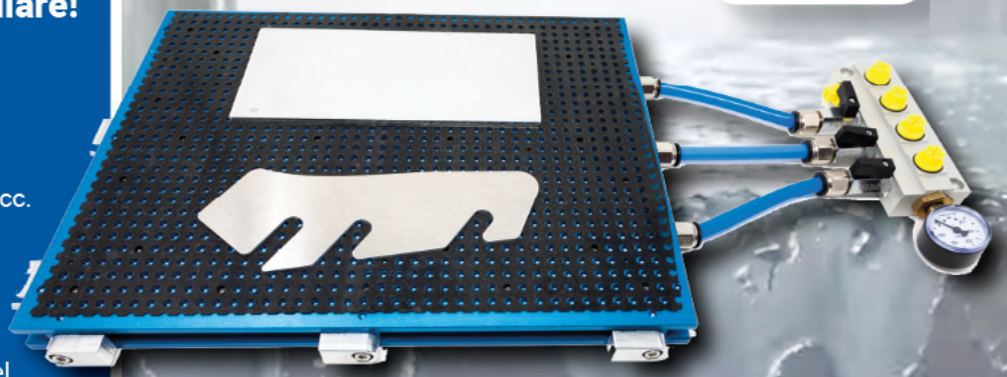
PIASTRA MULTI HOLES è LA SOLUZIONE

Guarda il video!

Lo sai che?

Piastre facili e veloci da installare!

1. I fori sono tutti aspiranti.
2. Ideali per contornature.
3. Zero preparazione.
4. Bloccano qualsiasi materiale: alluminio, INOX, plastica, PVC, plexiglass, ecc.
5. Multitasking: le aree di lavoro possono essere gestite separatamente.
6. Possono essere usate sia a secco che con il refrigerante.
7. È possibile forare o tagliare i contorni del pezzo da parte a parte senza danneggiare la piastra grazie all'utilizzo di appositi tappetini preforati in dotazione.



L'ALTERNATIVA AL PIANO MAGNETICO!

AREA SUPPORTI PORTACOMPARATORI



NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

ASTE PORTACOMPARATORE

Vantaggi

Tutto in uno!

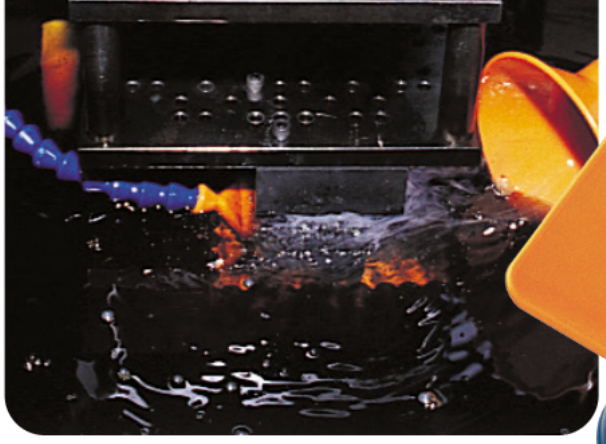
Il bloccaggio centralizzato permette con un'unica manovra di bloccare entrambe le aste.

- √ Estesa gamma di modelli.
- √ Base magnetica super potente.
- √ Regolazione fine alla base e al top.

Lo sai che?

Grazie alla loro forza di tenuta vengono usati anche come braccetti di sostegno come nel settore alimentare per l'etichettatura.

cagelli



LOC-LINE®
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

Modelli CT e XR

Il modello CT, ideale per macchine con poco spazio utile.
Il modello XR, con rotazione fino a 110°; due i filetti: 1/4" e 1/8", quattro i diametri e quattro le lunghezze per un totale di 64 getti in grado di soddisfare la maggior parte delle applicazioni.

Lo sai che?

LOC-LINE® ha disponibilità di getti per alte pressioni con terminali in acciaio per garantire maggiore stabilità e precisione.

GETTI PER ALTE PRESSIONI

ASPIRAZIONE



Vantaggi

Le tubazioni snodabili permettono di aspirare qualsiasi impurità in qualsiasi tipo di applicazione (saldatura, rettifica, lavorazioni con grafite, fumi, polveri, segatura, ecc.

AREA LUBRIFICAZIONE

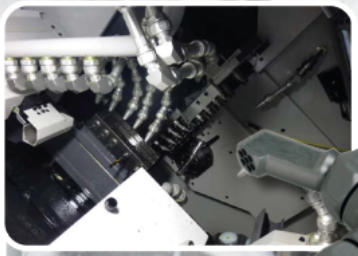
ALTA PRESSIONE

PIRANHA COOLING LINE®

Alte pressioni

Le moderne macchine utensili molto spesso lavorano ad alti giri mandrino e alti bar di pressione del fluido refrigerante, generalmente olio intero come ad esempio le macchine utensili "swiss type" o macchine transfer.







Vantaggi

- √ Resistenza alte pressioni
- √ Orientamento preciso del getto
- √ Estrema modularità
- √ Compattezza
- √ Stabilità

RISULTATO
PERFETTA FINITURA DEL PEZZO.

cagelli