

bomaksan[®]
INDUSTRIAL AIR FILTRATION SYSTEMS

GOTAP

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

INOGAMT

OK-VISE[®]
FIXTURING CONCEPT
All platforms, All workpieces

MITEE-BITE
PRODUCTS LLC
Fixturing for the Future

SOLFORMEC

Testoprex

air turbine tools[®]

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

FILTERMIST

Absolent | Part of Absolent Air Care Group

caggelli distribuzione



FILTERMIST

Unità filtranti per nebbie oleose e fumi da lavorazioni con olio intero

7 MODELLI DA 180m³/h a 2.750 m³/h

5 ANNI GARANZIA*



- Compatti e leggeri • Facile installazione • Semplice manutenzione • Filtro Hepa H13 • Disponibili versioni INOX

F-MONITOR 2




Connessione Bluetooth

Il nuovo F-Monitor 2 è dotato di connettività Bluetooth e si connette ad un app dedicata su uno smartphone o tablet. Un sistema a semaforo aiuta l'operatore a tenere monitorata l'unità ed a programmare la manutenzione.

S-FUSION FX-FUSION

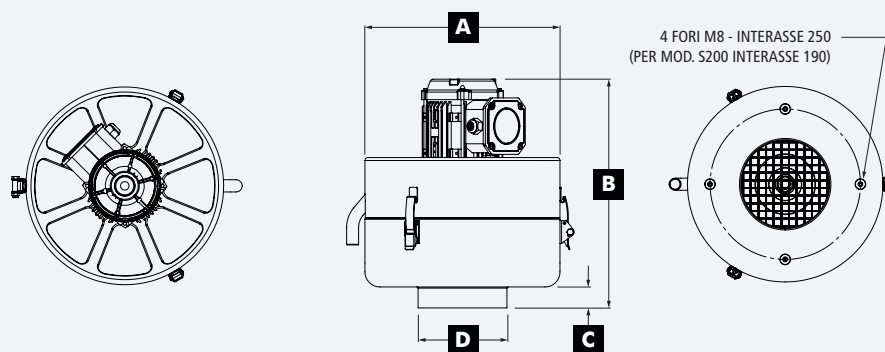



Per applicazioni con olio intero ed olio emulsionato ad alte pressioni

Sviluppato specificatamente per le applicazioni che utilizzano olio intero. Combina l'efficienza dei sistemi centrifughi Filtermist, con la tecnologia a fibre sintetiche auto-drenanti. Disponibile per tutti i modelli dall'S200 all'FX7002. S-Fusion e FX-Fusion, la soluzione!

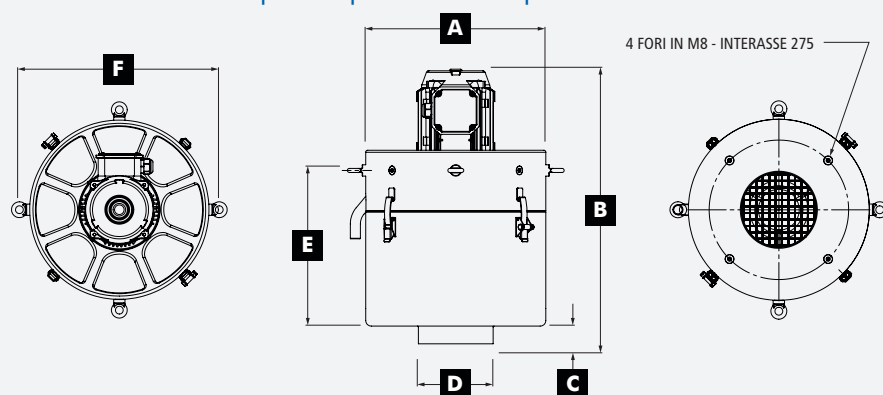


Serie S compatta con portate da 180m³/ora a 950m³/ora



Modello	Codice prodotto	Portata m ³ /ora	Motore ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	Peso kg	Rumore ² dBA
S200	S200FM2	180 a 50 Hz 215 a 60 Hz	0,18 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,18 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	260	302	30	73	9	62
S400	S400FM2	425 a 50 Hz 500 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	381	35	148	14	65
S800	S800FM2	800 a 50 Hz 950 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	435	35	148	15	67

La serie Filtermist FX si compone di quattro unità con portate da 1250 m³/ora a 2750 m³/ora



Modello	Codice prodotto	Portata m ³ /ora	Motore ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg	Rumore ² dBA
FX4002	FX4002FM2	1250 a 50 Hz 1500 a 60 Hz	1,1 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	1,5 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	544	35	148	309	398	25,8	70
FX5002	FX5002FM2	1675 a 50 Hz 2000 a 60 Hz	1,5 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	634,5	35	198	378	398	31,8	71
FX6002	FX6002FM2	2000 a 50 Hz 2400 a 60 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	438	638,5	35	198	432	485	36,8	73
FX7002	FX7002FM2	2750 a 50 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	Non disponibile	438	638,5	35	198	432	485	36,8	73



Scopri il Service Pack

La tua unità filtrante in mani esperte

Il nostro servizio per mantenere sempre efficienti le unità filtranti e non avere pensieri sulla manutenzione.

Contattaci per tutte le informazioni dettagliate, scrivi a: amicotecnico@cagelli.com



Filtri per nebbia oleosa e fumo

Con la linea A•line è possibile avere un filtro versatile adattabile alle moderne esigenze di lavorazione. Due modelli: A•Line 5 per macchine fino a 2,5 m³ a A•Line 10 per macchine fino a 5 m³



Con la linea A•line, sei pronto per il futuro. Anche se viene cambiato il refrigerante, la velocità di taglio o la pressione del fluido, A•line garantisce la massima efficienza. La serie dei filtri è completa di A•control, un vero e proprio tablet maneggevole ed elettronico per settare e gestire i parametri macchina in maniera precisa. Inoltre è dotato di un ecodrivo al motore, una sorta di cruise control per ottimizzare i consumi dell'unità filtrante. È il nostro filtro più intelligente!



Il fantastico A•Control

Le unità A-Line sono corredate di A•Control. Un tablet portatile con uno schermo da 7" a colori, che vi darà la possibilità di controllare e gestire la vostra unità filtrante.



DATI TECNICI

	A•5	A•10
Altezza	850 mm	920 mm
Larghezza	560 mm	965 mm
Profondità	665 mm	680 mm
Foro di ingresso	2 x Ø 125 mm	2 x Ø 160 mm
Peso a filtri asciutti	80 kg	140 kg
Portata	500 m ³ /h	1000 m ³ /h
Perdita a carico	100 Pa	1000 Pa
Potenza	360 W	1150 W
Rumorosità *	< 70dB (A)	< 70dB (A)

*Viene intesa a 1 mt di distanza dal filtro.

VALORI DI FILTRAZIONE

	A•5	A•10
Olio in ingresso	300/l anno	600/l anno
Olio in uscita	1 cucchiaino all'anno	1 cucchiaino all'anno

Applicazioni



LAVORAZIONE
A MACCHINA



RETTIFICA



FORGIATURA
PRESSATURA

Non sai quale unità filtrante è più adatta alle tue esigenze?

Per informazioni tecniche dettagliate, mettiti in contatto con i nostri tecnici, scrivi a: amicotecnico@cagelli.com

Bassi consumi e massima efficienza



Il piano a vuoto Solformec è l'alternativa al piano magnetico per materiali non ferrosi. Consente di eseguire lavorazioni passanti e di contornatura su differenti materiali e forme irregolari. Il sistema necessita della pompa per la creazione del vuoto



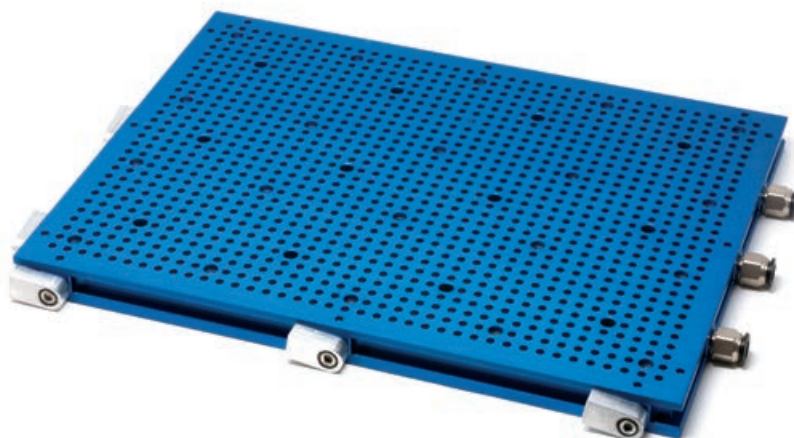
Disponibile in due versioni: Multi Holes e Multi Grid

Multi Holes veloce e facile

da installare. Sulle piastre per il vuoto Multi Holes, **i fori sono tutti aspiranti.** Non è necessaria una preparazione dell'area di lavoro, quindi **risparmio di tempo.** Le aree di lavoro sono **gestibili separatamente**, quindi possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante o a secco.

In dotazione:

- Un tappetino preforato,
- Un tappetino liscio personalizzabile



MHP3020

- Dimensioni esterne: 316x216x20 mm
- Aree di lavoro: 2
- Riferimenti fissi: fori in M6

MHP4030

- Dimensioni esterne: 416x316x20 mm
- Aree di lavoro: 3
- Riferimenti fissi: fori in M8

MHP6040

- Dimensioni esterne: 616x416x20 mm
- Aree di lavoro: 4
- Riferimenti fissi: fori in M8

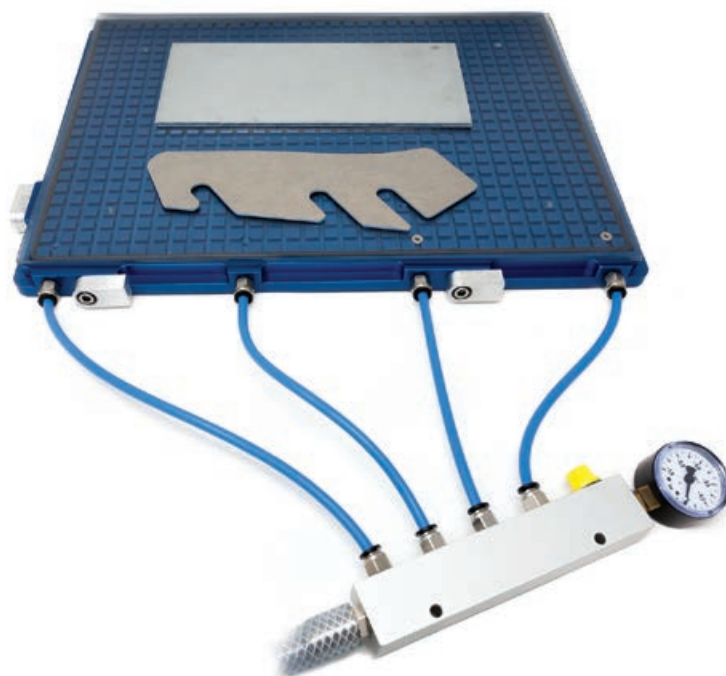
A richiesta, anche dimensioni personalizzate

Multi Grid

La piastra per il vuoto multi grid, è composta da un piano reticolato con guarnizioni e fori di aspirazione. **La piastra va predisposta in base al pezzo da staffare.** Le aree di lavoro sono gestibili separatamente, quindi possibilità di lavorare più pezzi contemporaneamente anche con tempistiche diverse. Ideale per lavorazioni superficiali, passanti e di contornatura con refrigerante o a secco.

In dotazione

- Un tappetino liscio personalizzabile



MGP3020

- Dimensioni esterne: 316x216x20 mm
- Punti di aspirazione: 3

MGP4030

- Dimensioni esterne: 416x316x20 mm
- Punti di aspirazione: 4

MGP6040

- Dimensioni esterne: 616x416x20 mm
- Punti di aspirazione: 6

A richiesta, anche dimensioni personalizzate.



· 25.000 - 90.000 giri/min, < 1,04 kW

AIR TURBINE TOOLS® HA SOLO 2 PARTI IN MOVIMENTO

- 1 • TURBINA
- 2 • CUSCINETTI IN ACCIAIO PRELUBRIFICATI E RAFFREDDAMENTO AD ARIA



I NOSTRI UTENSILI SONO TUTTI BREVETTATI.
SONO AFFIDABILI, A RIDOTTE VIBRAZIONI E RUMOROSITÀ

SISTEMA DI CONTROLLO

- 1 • POTENZA MODULABILE
- 2 • CONSUMO D'ARIA OTTIMIZZATO



Potenza a doppia turbina
1,4 CV (1 kW)



- Lucidatura, finitura, pulitura di particolari, incisioni, contornatura, stampi...
- Da 25.000 a 90.000 giri/min, 0,11 - 1,04 kW. Super precisione: superfinitura.
- Leggeri ma potenti con bassissime vibrazioni
- Alta velocità costante e coppia sotto carico variabile.
- Sistema totalmente privo d'olio; cuscinetti prelubrificati



SERIE 0145



SERIE 2545



SERIE 201



SERIE 202



SERIE 206X



SERIE 525

MODELLO	PINZA	25.000 RPM	30.000 RPM	40.000 RPM	50.000 RPM	65.000 RPM	90.000 RPM
		CODICE					
201SV	3 mm			32141	32151	32161	32171
202SV	3 mm		32231	32241	32251	32261	
206XSV	6 mm			42994	42995		
525SV	6 mm		32531	32541			
230DM	6 mm	32723	32733	32743			
0145SV	3 mm			35043	35053	35063	
2545SVF	6 mm		35533	35543			



SERIE 230

Modelli **SV**: Completi di tubo per l'aria da 1,5 mt con attacco da 1/4"

Modelli **DM**: Completi di leva e attacco da 3/8" o 1/4"

Le versioni fino a 40.000 giri sono maggiormente indicate per lavorazioni leggere e su materiali quali: alluminio, ottone e plastica. Dai 50.000 giri e oltre si possono utilizzare su materiali più tenaci quali acciaio inox.

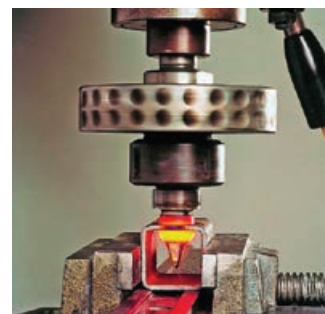
Riduci lo stress e il rischio di lesioni.
Lavora più velocemente.



Leggeri e potenti.
< 67 dBa

Lavora più sicuro con il sistema a basse vibrazioni di Air Turbine Tools®

A richiesta pinze di diverse misure, filtri per l'aria, controllo a pedale e accessori.

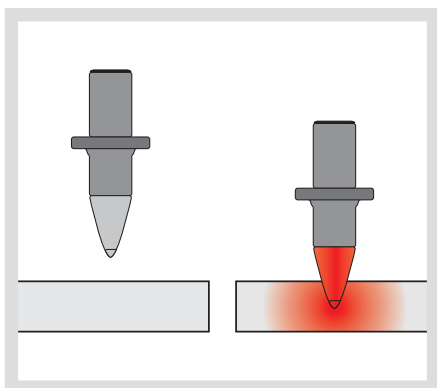


Il sistema Formdrill è ideale per eseguire fori su tubi, profilati o lamiere a parete sottile.

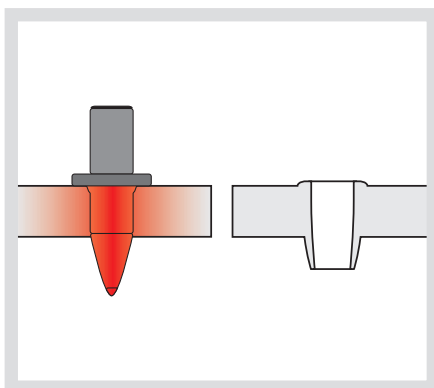
Il sistema Formdrill è semplicissimo. La punta Formdrill, montata su uno speciale mandrino autoventilante, entra in contatto ad elevata velocità con il materiale da lavorare e per effetto della frizione che ne consegue sviluppa un'alta temperatura fino a portare il materiale ad essere plastico (**Fase A**).

Continuando la pressione, la punta entra nella lamiera formando una parete pronta ad essere filettata (**Fase B**).

Fase A

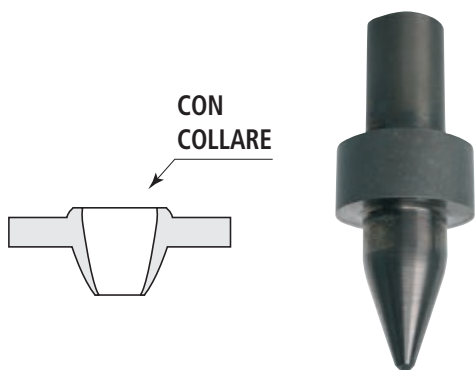


Fase B

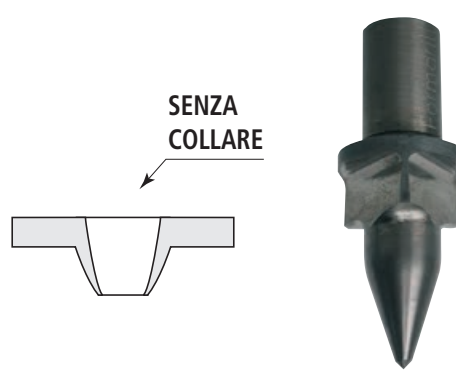


Scopri come funziona

PUNTA STANDARD ESECUZIONE CON COLLARE



PUNTA PIANA ESECUZIONE SENZA COLLARE



Come scegliere la punta in funzione della maschiatura e dello spessore

FILETTO	PUNTA FD	PINZE	MATERIALE SPESSORE mm		NUMERO GIRI ACCIAIO	MINIMA POTENZA KW / MIN	NUMERO GIRI ACCIAIO INOX	MINIMA POTENZA KW / MIN
			CORTA	LUNGA				
M 3	2,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 4	3,7	6	1,5	2,5	2700 - 3300	0,8	2300 - 2900	0,8
M 5	4,5	8	2	2,5	2500 - 3100	1,0	2200 - 2800	1,0
M 6	5,3	8	2	3	2500 - 3100	1,2	2200 - 2800	1,2
M 8	7,3	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 8x1	7,5	8	2,5	4	2200 - 2800	1,5	1800 - 2400	1,5
M 10	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 10x1	9,5	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
M 12	10,9	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M12x1	11,5	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
M 14	13,0	14	3,5	6	1500 - 2100	2,2	1300 - 1900	2,2
M 16	14,8	14	3,5	6	1300 - 1900	2,5	1100 - 1700	2,5
M 20	18,7	18	4	8	1000 - 1400	3,0	900 - 1300	3,0
1/8 BSP	9,2	10	3	5	1900 - 2500	1,8	1600 - 2200	1,8
1/4 BSP	12,4	12	3	6	1700 - 2300	2,0	1500 - 2100	2,0
3/8 BSP	15,9	16	3,5	7	1200 - 1800	2,5	1050 - 1650	2,5
1/2 BSP	19,9	18	4	5	800 - 1200	3,0	700 - 1100	3,0
3/4 BSP	25,4	20	4	5	700 - 1100	4,0	600 - 1000	4,0

NB: I VALORI RIPORTATI IN TABELLA SONO TEORICI ED INDICATIVI E NON RAPPRESENTANO L'ESPERIENZA PRATICA - LA TABELLA FA RIFERIMENTO ALLA PUNTA STANDARD - LE PUNTE SONO DISPONIBILI ANCHE IN VERSIONE PIANA

Disponibili punte speciali



Lavora su diversi materiali:

- Acciaio
- Ferro
- Titanio
- Rame
- Ottone





Lunghezza standard dei bracci 3mt. Tofil mono pro e pulse sono disponibili anche nelle versioni a due bracci aspiranti

Dufil^{mini}		Tofil^{mono}	Tofil^{PRO} - 1 Arm	Tofil^{PULSE} - 1 Arm
Filtro	Cassetta	Cartuccia	Cartuccia	Cartuccia
Tipologia di filtro		Tipologia di filtro		
Pannello Prefiltro	Classe G4	Standard	nanoBLEND FR	nanoBLEND FR
Cassetta prefiltro	Classe M5	Plus	polyMIGHT PTFE 65	polyMIGHT PTFE 65
Cassetta principale	Classe E12	N° di filtri	1	1
N° di filtri	1	Area del filtro	18 m ²	24 m ²
Area del filtro		Standard	10 m ²	20 m ²
Cassetta Prefiltro	2 m ²	Plus	18 m ²	24 m ²
Cassetta filtro principale	13 m ²	Classe di efficienza	Classe F9	Classe F9
Classe di efficienza		Standard	Classe F9	Classe F9
Standard	99,99% @ MPPS	Plus	Classe H13	Classe H13

INFORMAZIONI TECNICHE		INFORMAZIONI TECNICHE		
Portata m³/h	900 m ³ /h	Portata m³/h	1.200 m ³ /h	1.400 m ³ /h
Dimensioni (L x L x A)	700x600x1.100 mm	Dimensioni (L x L x A)	660 x 805 x 1.210 mm	660 x 815 x 1.320 mm
Potenza motore	1,1 kW - 3.000 rpm	Potenza motore	0,75 kW	1,1 kW
Allimentatore	230 V - 50 Hz	Allimentatore	380 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
Rumorosità	72 dB(a)	Rumorosità	72 dB(a)	73 dB(a)

APPLICAZIONI				
		Occasionale	Regolare	Continuativo
Saldatura ad arco sommerso	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PRO}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
Saldatura TIG	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PRO}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)
Saldatura ad arco elettrico	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PULSE}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
Saldatura MIG/MAG	Acciaio non legato	Tofil^{mono} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PULSE}
	Alluminio	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{mono} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
Saldatura a filo animato	Acciaio non legato	Tofil^{PRO} Dufil^{mini}	Tofil^{PRO}	Tofil^{PULSE}
	Alluminio	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)
	Acciaio alto legato	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PRO} (Plus)	Tofil^{PULSE} (Plus)



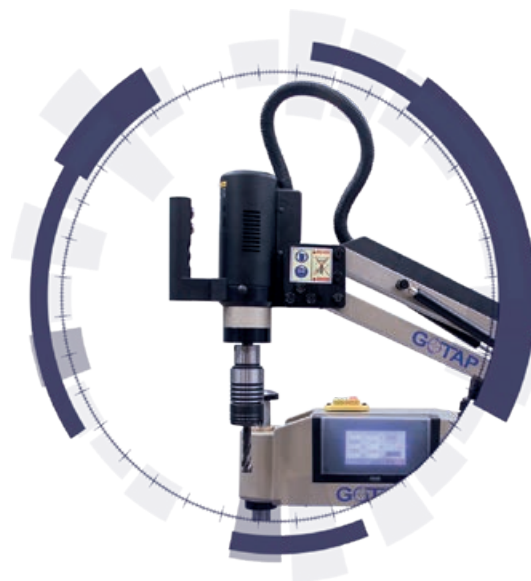
- Elettrica, manuale e automatica
- Conteggio filettature
- Funzione rompitrucoli
- Gestione fori profondi
- Testa porta bussole cambio rapido
- Motore brushless e driver integrati nel braccio
- Braccio pantografo
- Colonna per fissaggio alla tavola

Modelli e caratteristiche tecniche

MODELLO	CAPACITÀ	VELOCITÀ	AREA LAVORO	ALTEZZA	ALIMENTAZIONE	COPPIA	PESO	BUSSOLA
REV/M-12	M2-M12	0-1000 rpm	1100 mm	600 mm	230V/600W	31Nm	26 kg	19
REV/M-16	M4-M16	0-312 rpm	1100 mm	600 mm	230V/600W	90Nm	26 kg	19
REV/M-20	M3-M20	0-550 rpm	1100 mm	600 mm	230V/1200W	120Nm	41 kg	31
REV/M-27	M6-M27	0-200 rpm	1100 mm	600 mm	230V/1200W	228,6Nm	41 kg	31
REV/M-33	M8-M33	0-155 rpm	1150 mm	800 mm	230V/1200W	265,7Nm	45 kg	31
REV/M-45	M8-M45	0-50/250 rpm	1200 mm	900 mm	230V/1200W	240/1200Nm	105 kg	48

Disponibili in versione orientabile codice: REO/V

Display touch screen multilingua



Accessori



Bussole frizionate

Guarda il video della maschiatrice sul nostro canale Youtube



Per informazioni tecniche dettagliate, mettiti in contatto con i nostri tecnici, scrivi a: amicotecnico@cagelli.com



Morsetti Ultra Bite

Il popolare morsetto **ULTRA BITE** è disponibile anche nella versione lavorabile.



- Grande forza verticale
- Profilo molto basso
- Minimo ingombro



Morsetti Uniforce

Morsetto di bloccaggio a cuneo **UNIFORCE**

- Bloccaggio di 2 pezzi
- Riduzione dei tempi di preparazione
- Ideale anche per elementi tondi

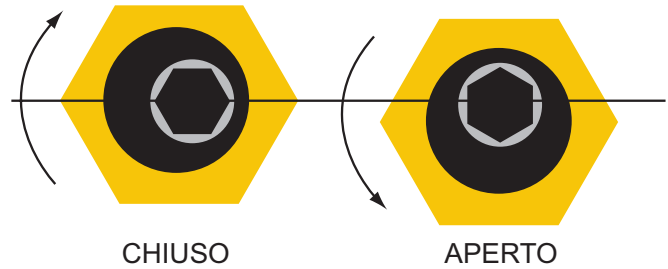


Morsetti di chiusura a testa cilindrica

Questi morsetti vengono utilizzati per staffare pezzi grezzi oppure di fusione e pezzi con superfici curvilinee.



Lo staffaggio eccentrico



- PRATICO E VELOCE

La testa eccentrica della vite in acciaio sposta il dado in ottone e lo spinge con forza contro il pezzo da lavorare. L'azione ad eccentrico offre un fissaggio veloce e sicuro.



Morsetti ad espansione modulare XYZ

- Ideali per staffaggi su piastre
- Posizionamenti precisi e ripetibili



Staffaggio ad espansione

- Ideali per lavorazioni di ripresa oppure in serie





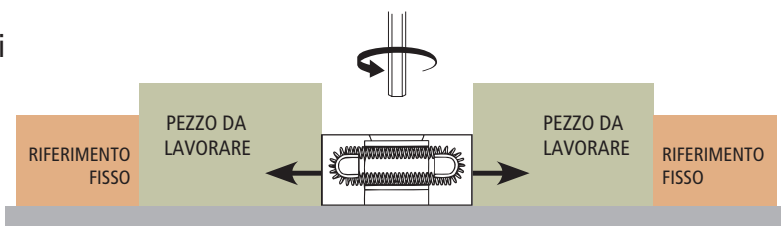
Blocchetti di fissaggio a cuneo / Sistema Multi Rail

Principali vantaggi dei morsetti OK-VISE:

- Ingombro ridotto
- Grande stabilità grazie alla costruzione a cuneo incrociato
- Forza di serraggio fino a **150 kN**
- Facili da installare
- Utilizzabili più volte per operazioni su macchine differenti
- Riducono i tempi di lavorazione e i consumi
- Si adattano a macchine piccole e sistemi complessi
- Rapido ritorno dell'investimento

I morsetti OK-VISE

permettono con un minimo sforzo lo staffaggio dei pezzi



V CROSS

NOVITÀ

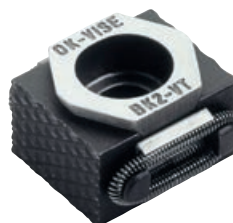


SERIE GRIP

NOVITÀ



CUNEO SINGOLO
SERIE STANDARD



DOPPIO CUNEO
PULL-DOWN

NOVITÀ



Il sistema Multi-Rail RM



- La base è disponibile in diverse lunghezze

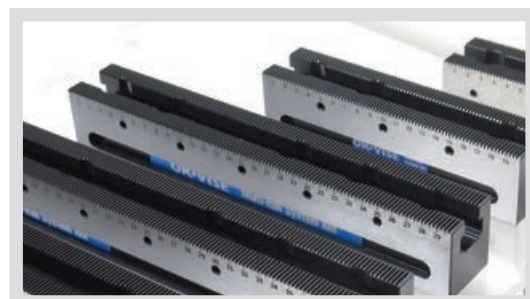
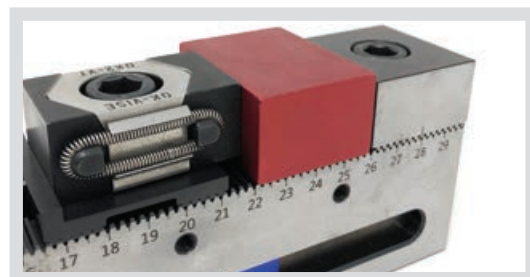
RM Multi-Rail è il nuovo sistema di bloccaggio ideato da OK-VISE, disponibile da 100 a 700 mm.

I sistemi RM* e RH** offrono i seguenti vantaggi:

- Sono modulari
- Ingombro ridotto e serraggio elevato fino a **150 kN**
- Staffaggio di pezzi di dimensioni e forme diverse sulla stessa base

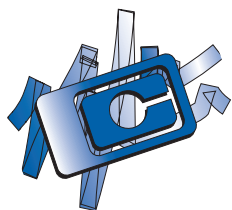
* Per blocchetti serie B e D

** Per blocchetti serie F



Blocchetti predisposti per il sistema Multi-Rail





lestoprex



FILTERMIST

Disoleatori a nastro

Miscelatori per oli emulsionati



FILTERMIST FT300

Il disoleatore a nastro modello FT300 è l'apparecchio semplice ed economico che permette di aumentare ed ottimizzare la durata dell'emulsione.

Cod. FT300



LESTOPREX

Il disoleatore a nastro LESTOPREX è disponibile in tre modelli: S40 S100 S200, con capacità: 4 l/h, 8 l/h, 14 l/h. È un apparecchio programmabile, ideale per il perfetto mantenimento dell'emulsione nelle vasche della vostra macchina.

Inoltre:

- Autopulente
- Di facile installazione
- Non necessita di filtri
- Occupa poco spazio

FILTERMIST MIXER 205

Cod. MV1000

Miscelatore per liquidi emulsionabili da posizionare direttamente al barile del liquido e contemporaneamente all'impianto idrico in pressione.



L'emulsione ottenuta può essere miscelata dallo 0,5% al 15%, permettendo di trovare la concentrazione ideale ad ogni lavorazione.

- Pressione acqua min 0,5 BAR - Flusso 2,5 L/min
- Pressione acqua max 3,0 BAR - Flusso 8 L/min

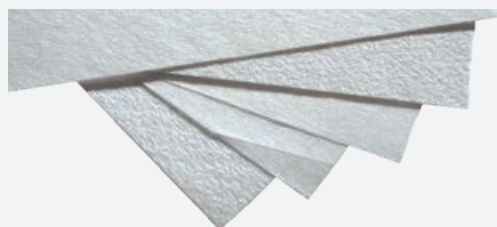
LESTOPREX S1520

Il miscelatore viene applicato direttamente al barile dell'olio e contemporaneamente all'impianto idrico.



La pressione dell'acqua, con l'effetto Venturi, crea il vuoto nell'apparecchio che miscela olio e acqua in un'emulsione omogenea nella percentuale stabilita. Ogni tacca corrisponde al 2% di concentrazione.

Tessuti filtranti per acqua e olio



Altri materiali, misure e grammature a richiesta. Contattaci, scrivi a: amicotecnico@cagelli.com

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	TNT 100-20	TNT 100-25	TNT 100-30	TNT 100-35	TNT 100-50	TNT 100-65
Peso	g/m ²	18	22	26	30	43	57
Grado di filtrazione	µm	42	35	30	25	15	10



NOVITÀ 2021/2022

NOGANT



La nuova linea di prodotti della serie MT*,
è progettata per: sbavature, svasature e lamature.
Permettono di ottenere lavorazioni più pratiche e veloci.

UBURR



Sbavatore frontale e posteriore per fori passanti.
UBurr è in grado di realizzare velocemente sbavature precise ed accurate sia sul fronte che sul retro del pezzo.

Diametro da: Ø3 mm a Ø25 mm

UCHAMF



Svasatore posteriore per fori passanti.
Utensile che consente di effettuare svasature posteriori. L'apertura della lama avviene aprendo e chiudendo il liquido refrigerante della macchina.

Diametro da: Ø8 mm a Ø20 mm

USPOT



Lamatore posteriore per fori passanti
Utensile che consente di effettuare lamature posteriori precise. L'apertura della lama avviene aprendo e chiudendo il liquido refrigerante della macchina.

Diametro da: Ø8 mm a Ø20 mm

*Disponibili a richiesta utensili su misura

- È flessibile e componibile, economicamente vantaggioso.
- Resiste ad un'alta pressione sino a un massimo di **80 BAR**
- Dai molteplici e versatili utilizzi (aria, liquidi, etc...)
- Lunga durata grazie al suo rivestimento anodizzato,
- Struttura molto leggera e design moderno
- 100% Made in Svizzera
- Disponibile da 1/2" - 1/4" - 1/8"
- Portata modello 1/4" - 15 l/min
- Portata modello 1/2" - 30 l/min
- Punto di fusione 320° max temperatura di lavoro
- Temperatura O-Ring -20° +275°



Sbavatori manuali universali e aste

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

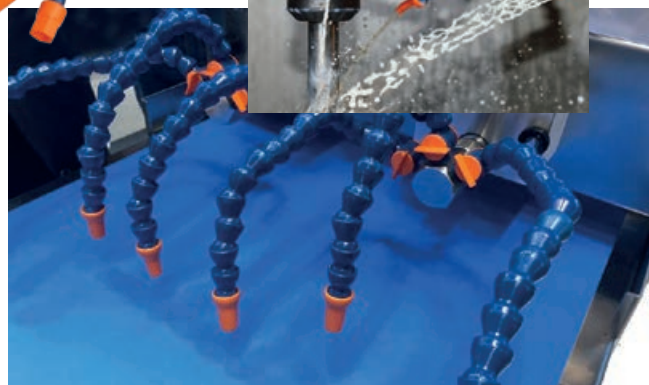


LOC-LINE è l'originale sistema flexo componibile

4 diametri per gli elementi e una moltitudine di getti, raccordi e accessori permettono di trovare infinite combinazioni per una enorme varietà di applicazioni industriali e commerciali.



DAL 1983



Easy Jet

Getti universali per alte pressioni per macchine utensili CNC



 10 BAR



 33 BAR



 100 BAR



Nata nel 1971, Cagelli Distribuzione ha iniziato la propria attività con la vendita di utensili.

Oggi, grazie all'esperienza ed alla professionalità acquisita, è in grado di distribuire in Italia i migliori articoli utilizzati nel mondo della meccanica.



CATALOGO COMPLETO

Oltre 5.000 articoli a catalogo, disponibili immediatamente o in pochi giorni.



QUALITÀ

L'attenzione nella scelta dei fornitori e la partnership operata nel corso della cinquantennale attività, garantisce a noi, ma soprattutto ai nostri clienti, l'assoluta affidabilità/qualità del prodotto e del servizio.



PROFESSIONALITÀ, FLESSIBILITÀ

La massima attenzione verso il cliente è riposta in ogni fase operativa, dall'esame della richiesta del Cliente, alla sua valutazione tecnico-commerciale, alla formulazione dell'offerta fino all'evasione degli ordini. Il team di tecnici è sempre pronto a trovare la soluzione ad ogni problema di lavorazione meccanica.



SERVIZIO & INNOVAZIONE

Evasione ordini entro le 24 ore dalla ricezione grazie ad un processo gestionale ottimizzato da un magazzino verticale Industria 4.0. Verifica disponibilità prodotto e prezzo direttamente dal sito.



Affidabilità, qualità, competenza, unite ad un'offerta delle più varie e diverse merceologie di attrezzature per la meccanica, fanno della nostra azienda la scelta ottimale per una clientela esigente.

Cerchi una soluzione? Prenota una demo con il nostro furgone

2

Furgoni attrezzati per le dimostrazioni tecniche su tutto il territorio nazionale



**I nostri tecnici a tua disposizione, ogni problema ha la sua soluzione!
Prenota la demo presso la tua azienda senza impegno.**

Contatta il nostro tecnico, scrivi un'email a: amicotecnico@cagelli.com

Oppure chiamaci al numero: +39 0331.899.415



<https://www.linkedin.com/company/cagelli-distribuzione-srl>



<http://www.youtube.com/user/Cagelli>



<https://www.facebook.com/CagelliDistribuzioneSrl>



<https://www.instagram.com/cagellidistribuzione>