

cagelli

SOLUZIONI PER LA MECCANICA DI PRECISIONE



**DIMOSTRAZIONI
TECNICHE**



**FORMAZIONE
PROFESSIONALE**



**PARTNER
AFFIDABILE**



**INSTALLAZIONI
& MANUTENZIONI
UNITÀ FILTRANTI**



**SPEDIZIONI
H24**



**MAGAZZINO
VERTICALE**

UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI

NNOGA
simply sophisticated

TOOLCUT

PRECITool

Carmex
Precision Tools Ltd.

Pica
Tools for Professionals

ROYAL

NNOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

KOPAL

slice

TORTORIS

M A K O

STOPPER-PLUS

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

GRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NNOGART

ROYALEFLEX



0331 899 415



329 134 3037



amicotecnico@cagelli.com

Dal 1971 distributori al servizio della Meccanica di Precisione

Settori di competenza

Rivenditori di strumenti per la meccanica di precisione
Rivenditori ufficiali e assistenza tecnica Filtermist e Absolent
Dimostrazioni tecniche direttamente in officina!

Un'azienda che guarda costantemente al futuro

Nata nel 1971, Cagelli Distribuzione ha iniziato la propria attività con la vendita di utensili.

Oggi è rivenditore ufficiale e distribuisce in Italia ed estero i migliori prodotti nel mondo della meccanica di precisione grazie al proprio network di fornitori con più di 800 rivenditori dislocati su tutto il territorio italiano e sul territorio internazionale, con durature partnership con aziende leader di settore come LOC-LINE, NOGA, FILTERMIST e ABSOLENT.

L'esperienza e la professionalità porta l'azienda a guardare costantemente al futuro con la ricerca di prodotti ad elevato contenuto tecnologico che inserisce ogni anno nella propria gamma e il rinnovato servizio di logistica, con lo sviluppo di un magazzino verticale interno all'azienda e completamente automatizzato. Una scelta importante per abbattere i tempi di distribuzione e per garantire stock a magazzino sempre disponibili, tempi ridotti di spedizione e precisione, senza margini di errori o ritardi.

L'azienda da sempre collabora con i propri clienti in modo costante e sinergico, grazie al call center pronto a dare assistenza e ai tecnici che possono raggiungere direttamente le officine con il VAN Cagelli per dimostrazioni di prodotto o assistenza tecnica!

Non esistono problemi ma soluzioni!

La costante ricerca di nuovi prodotti nasce dall'esigenza di poter dare sempre una soluzione al Cliente. Ad ogni prodotto una funzione, ad ogni domanda una risposta, ad ogni richiesta una soluzione.

Cagelli Distribuzione si può certamente definire un'azienda customer oriented, dove il Cliente è al centro di tutto. **Il VAN Cagelli nasce proprio per proporre una "soluzione viaggiante" attraverso furgoni completamente attrezzati firmati Cagelli che portano direttamente al Cliente, formazioni, soluzioni e dimostrazioni tecniche con i prodotti della gamma Cagelli.**

L'offerta Cagelli

L'offerta Cagelli Distribuzione comprende sistemi per la lubrificazione del pezzo anche per alte pressioni, soluzioni per la sbavatura manuale, mandrini, staffaggio pezzo con micro staffaggi o con sistemi in aspirazione, maschiatura elettrica e pneumatica, aspirazione di fumi e nebbie oleose e fumi di saldatura, utensili in metallo duro... e molto, molto altro.

Cagelli Distribuzione, il Cliente al centro di tutto

Qualità, organizzazione e precisione

Al fine di assicurare un servizio a 360° ai suoi clienti, la squadra Cagelli si articola in diversi e specifici dipartimenti che collaborano sempre tra loro:

UFFICIO ACQUISTI: gestisce e pianifica gli ordini ai fornitori

UFFICIO VENDITE: coordina giornalmente l'acquisizione e la spedizione degli ordini

UFFICIO CONTABILITÀ: gestisce i contatti con le banche, clienti e fornitori.

UFFICIO PUBBLICITÀ: tutto il materiale pubblicitario aziendale, come cataloghi e brochure, è sviluppato internamente perchè la consultazione risulti più facilmente fruibile da tutti.

Magazzino verticale Cagelli per spedizioni puntuali e veloci

Nel maggio 2018 abbiamo installato un magazzino verticale per essere sempre più efficienti nella preparazione degli ordini e nella gestione degli arrivi di nuove forniture. Il sistema automatizzato di picking ci ha permesso di rispettare ancor più che l'evasione dell'ordine avvenga nelle 24 ore dalla ricezione dello stesso, ha aumentato la produttività del reparto, facilitato le operazioni di carico di nuovi articoli e ottimizzato la gestione dello stock.



**Guarda il video
del nostro magazzino verticale**





Il sito web Cagelli, perfetto strumento di consultazione e di acquisto!

Per ogni prodotto tutte le informazioni tecniche disponibili on-line

Il sito web www.cagelli.com è stato pensato e progettato per essere sempre aggiornato nei suoi contenuti in tempo reale e per essere consultabile da PC, tablet e smartphone.

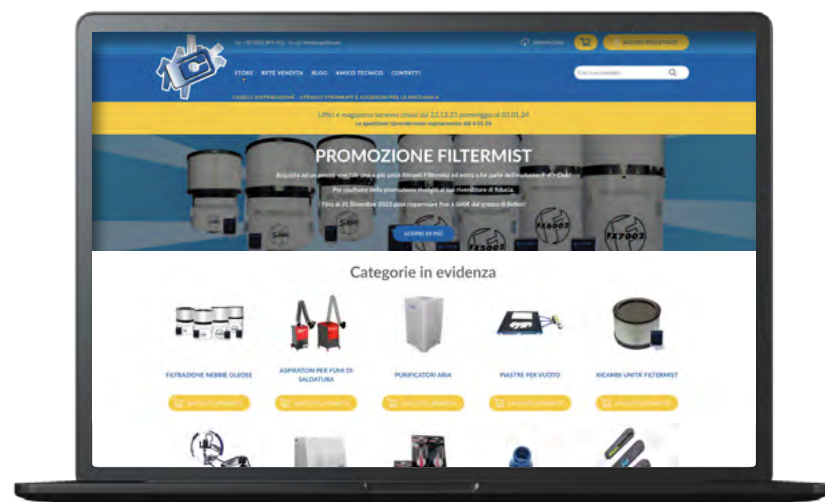
Il sito è diviso in macrocategorie che rispettano le sezioni del catalogo cartaceo e al loro interno si declinano i vari prodotti completi di informazioni, schede tecniche e link a brochure o video relativi.

Nella sezione download si possono scaricare le sezioni del catalogo in formato PDF.

Area riservata dedicata ai rivenditori

Dall'area riservata dedicata ai nostri clienti rivenditori attraverso il pannello di controllo, è possibile consultare e controllare in ogni momento il proprio storico delle singole attività commerciali come:

ordini • bolle • fatture • promozioni dedicate.



**ISCRIVITI
ALLA NOSTRA
NEWSLETTER
PER NON PERDERE
NOVITÀ
E PROMOZIONI**

Ci trovi anche su Facebook, Twitter, YouTube & LinkedIn!



<https://twitter.com/cagelli>



<https://www.facebook.com/CagelliDistribuzioneSrl>



<http://www.youtube.com/user/Cagelli>



<https://www.linkedin.com/company/cagelli-distribuzione-srl/>



Trasmettere un ordine alla Cagelli Distribuzione è molto semplice e potete farlo:



1

Attraverso la sezione e-commerce del nostro sito www.cagelli.com previa richiesta di registrazione all'area riservata.



2

Inviando una mail all'indirizzo di posta elettronica ordini@cagelli.com

IMPORTO MINIMO

L'importo minimo per il primo ordine del mese è di € 200,00 al netto dello sconto.

ORDINI URGENTI

Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10:00 del giorno stesso, corredata dalla specifica URGENTE IN GIORNATA, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.

SCELTA DEL VETTORE

I vettori impiegati per il recapito della merce devono essere indicati al momento dell'ordine, in caso contrario la Cagelli Distribuzione è autorizzata ad utilizzare il proprio corriere convenzionato addebitando in fattura il relativo importo e ritenendosi sollevata da ogni responsabilità in caso di furto o smarrimento merce. L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.



**Guarda il video
su come registrarsi
sul nostro sito
www.cagelli.com**



I VAN CAGELLI, furgoni attrezzati al servizio del Cliente

Formazione & Aggiornamento in un unico VAN!

I VAN Cagelli sono furgoni attrezzati che raggiungono i nostri Clienti su tutto il territorio italiano per formare, aggiornare e vendere i migliori prodotti della gamma Cagelli.

Tutti i VAN sono guidati dai nostri tecnici per dare tutte le informazioni tecniche necessarie, risolvere eventuali problemi e dare tutto il supporto per offrire il giusto prodotto per singola esigenza.

Ad ogni domanda i Tecnici Cagelli rispondono!

I nostri Tecnici seguono i nostri Clienti in tutta Italia!

Un supporto fondamentale perchè offrono nuove soluzioni tecniche a problemi di staffaggio, filtrazione, foratura, filettatura e con il loro aiuto i nostri Clienti, possono rimanere sempre aggiornati sulle novità del settore, acquisire maggiori informazioni tecniche e risolvere più velocemente i problemi.



Cosa fare per prenotare una dimostrazione tecnica?

invia una e-mail a: amicotecnico@cagelli.com

oppure contattate il nostro ufficio vendite, organizzate la vostra visita a domicilio con i nostri tecnici in base all'area di pertinenza o presso la vostra sede!

Alcuni dei marchi che il VAN Cagelli propone:

- Unità filtranti per nebbie oleose **Filtermist**
- Maschiatrici elettriche **Gamor Gotap**
- Mandrini **Albrecht**
- Staffaggi **Kopal, Ok-Vise e Mitee-Bite**
- Piastre per il vuoto Multi Grid e Multi Holes
- **Formdrill**
- Piano ad aspirazione Vac Magic **Mitee-Bite**
- Getti **QPM**
- Sbavatori **NOGA**
- Sistema flessibile per smussare e contornare **Royalflex**
- Autosvasatori **Kopal**
- Nuovo sistema snodabile in alluminio anodizzato **Piranha**



amicotecnico@cagelli.com



Guarda il video!



SOLUZIONI PER LA MECCANICA DI PRECISIONE



PARTNER AFFIDABILE



DIMOSTRAZIONI TECNICHE



**INSTALLAZIONI & MANUTENZIONI
UNITÀ FILTRANTI**



MAGAZZINO VERTICALE



SPEDIZIONI H24



ESPERTI & FORMAZIONE TECNICA al servizio del Cliente!

La Formazione Cagelli mette a disposizione le sue risorse giorno per giorno per approfondire le tue conoscenze tecniche!

Ma come funziona la Formazione firmata Cagelli?

FASE 1 FORMAZIONE IN AULA

La formazione in aula viene organizzata su richiesta del RIVENDITORE per formare la sua forza vendita interna. Questo consente di beneficiare del know-how degli Esperti Cagelli per dare tutte le risposte e il miglior servizio al Cliente finale!

FASE 2 DIMOSTRAZIONE DEL PRODOTTO

La fase successiva alla formazione è quella della fase pratica in cui si provano "con mano" tutte le novità e i prodotti della gamma Cagelli grazie ai Cagelli Van completamente attrezzati!

Quali risultati per il rivenditore e la sua rete vendita?

- ampliamento delle competenze
- aggiornamenti sulle novità di settore
- miglioramento del processo di vendita
- valorizzazione del prodotto/servizio
- maggior coinvolgimento del Cliente
- aumento della fidelizzazione

=

**incremento
delle vendite**

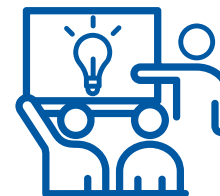
FASE 3 MATERIALE TECNICO GRATUITO

Dopo la formazione viene rilasciato a tutti i partecipanti al corso, il materiale tecnico gratuito in riferimento ai temi trattati durante la formazione insieme al VADEMECUM Cagelli, con informazioni tecniche più generiche della sua gamma a catalogo.

SERVIZIO EXTRA APPROFONDIMENTI CLIENTE FINALE

Questo servizio extra, permette di agire direttamente sul Cliente finale in caso di richiesta nella risoluzione di un problema specifico. L'obiettivo in questo caso è di:

- formare a domicilio con i tecnici specializzati Cagelli!



LEZIONE CON L'ESPERTO & PROIEZIONE SLIDE

Lezione in aula con l'esperto Cagelli

su differenti temi, i principali trattati:

- Staffaggio orizzontale (Mitee-Bite e Okvise e Kopal)
- Piastre per il vuoto (Solformec)
- Filtermist

DOMANDE & RISPOSTE

"domanda e risposta con l'esperto"

Confronto con il Rivenditore se presente e la sua rete vendita, per approfondire tematiche, dubbi o richieste mirate al funzionamento di un prodotto.

DIMOSTRAZIONI TECNICHE

La fase pratica dopo la teoria.

I Cagelli VAN sono furgoni totalmente attrezzati che **portano prodotti, pratica ed esperienza a domicilio!**

MATERIALE INFORMATIVO

La formazione prevede anche il **materiale informativo lasciato ai partecipanti del corso** sui temi trattati e generico della gamma Cagelli.

SERVIZI EXTRA SU RICHIESTA

APPROFONDIMENTI COL CLIENTE FINALE

Un servizio extra dedicato al Cliente e su richiesta specifica, **per dare il miglior servizio vendita a 360°** anche a domicilio!

CORSI TECNICI PROFESSIONALI

Su richiesta è possibile organizzare **corsi specifici presso la sede Cagelli o a domicilio** con tematiche mirate. **Il cliente domanda? Cagelli risponde!**



Per fornire sempre un servizio di eccellenza, ogni nostro Cliente può contattarci in diverse modalità a seconda del tipo di richiesta. Vi risponderemo in un lampo!

**RICHIESTE OFFERTE**

Invia una e-mail a:
commerciale@cagelli.com

**RICHIESTE TECNICHE**

Invia una e-mail a:
amicotecnico@cagelli.com

**RICHIESTE AMMINISTRATIVE**

Invia una e-mail a:
amministrazione@cagelli.com

**PEC DEDICATA**

Invia una e-mail a:
cagelli@registerpec.it

**TELEFONO DIRETTO**

Contattaci:
+39 0331 899 415

**CONTATTO WHATSAPP**

Contattaci:
+39 329 134 3037

**PREZZI, VALORE MINIMO E PAGAMENTI**

- I prezzi si intendono franco nostro magazzino, I.V.A. esclusa. I nostri prezzi sono comprensivi di imballo standard.
- Il valore minimo per il primo ordine del mese è di € 200,00 al netto dello sconto.
- Gli ordini urgenti, con evasione in giornata, devono pervenire entro e non oltre le ore 10.00 del giorno stesso, corredati della specifica URGENTE IN GIORNATA, riportata sull'ordine. Gli ordini pervenuti dopo le ore 10:00 verranno spediti il giorno lavorativo seguente.
- L'aggiunta di materiale ad ordini in partenza pervenuta oltre le ore 10:00 comporterà il ritardo di un giorno nella spedizione.
- I pagamenti, in base ai termini concordati, dovranno essere sempre intestati alla ns. società.

SPEDIZIONI E RITIRI

- Gli ordini vengono evasi con il materiale disponibile e verranno tenute in nota le eventuali rimanenze.
- Non vengono effettuate spedizioni in porto franco per le rimanenze.
- La merce viaggia a rischio e pericolo del committente, anche se spedita in porto franco con addebito in fattura. In caso di danni, furti o perdita della spedizione durante il trasporto, i relativi reclami dovranno essere indirizzati al vettore essendo il diretto responsabile.
- Si raccomanda di controllare al momento della consegna, oltre all'integrità dell'imballo, che i dati distintivi riportati sulla ns. bolla di accompagnamento corrispondano alla spedizione. In presenza di discordanze è necessario far riserva al vettore.

RECLAMI RESI E SOSTITUZIONI IN GARANZIA

- I reclami e i resi sono accettati entro 15 giorni dal ricevimento della merce.
- Resi di materiale per errori di ordinazione o per motivi non imputabili a noi, saranno accettati solo se preventivamente autorizzati. Eventuali resi non autorizzati saranno respinti al mittente. Per questo tipo di reso verranno applicati tassativamente
- € 15,00 per spese di gestione quali concorso alle attività di controllo e di nuova introduzione a magazzino e verrà richiesto unitamente un ordine di pari importo. Il materiale deve essere integro, nel suo imballo originale e non utilizzato. Il reso sarà ritenuto accettato solo dopo un controllo da parte del nostro magazzino. Il reso sarà accettato solo se inviato in porto franco e con documento di trasporto riportante i riferimenti alla ns. fattura di vendita / d.d.t.
- I prodotti venduti sono coperti esclusivamente da garanzia del costruttore. E' competenza del cliente verificarne la funzionalità prima del suo utilizzo. In caso di difetti di funzionamento la Cagelli Distribuzione si impegna alla sostituzione del prodotto eccetto i casi di impiego non corretto.
- Il reso di materiale ordinato fuori catalogo o di materiale a disegno non sarà accettato.

RIPARAZIONI

- Per il materiale inviato con richiesta di riparazione verrà formulato un preventivo, che avrà un costo di € 30,00. Tale somma non verrà addebitata in caso di accettazione dello stesso.

INFORMAZIONI TECNICHE E COPYRIGHT

- Il costo dell'imballo, se non di tipo particolare, è a carico della nostra azienda.
- La presente pubblicazione è integralmente protetta ai sensi della legge 22 aprile 1941 n° 633, pertanto ne è vietata la riproduzione anche parziale. Ogni abuso verrà perseguito a norma di legge.
- La richiesta degli utilizzatori finali dei prodotti riportati in questo catalogo vincola la fornitura dei prodotti della Cagelli Distribuzione. La sostituzione con prodotti simili, oltre ad essere scorretto nei confronti dell'utilizzatore finale potrà, se provata, comportare le sanzioni previste dalla legge.
- Per qualsiasi controversia il Foro competente sarà il Foro di Milano.

UTENSILI STRUMENTI ACCESSORI sezione 1

cagelli

1

NOGA

simply sophisticated

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO

NOGA **TOOLCUT** **PRECITool**
simply sophisticated

Carmex
Precision Tools Ltd.

Pica
Tools for Professionals

ROYAL

NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

KOPAL

slice

TORTORIS

MAKO

STOPPER-PLUS

LOC-LINE
THE ORIGINAL MODULAR HOSE SYSTEM

PIRANHA-CLAMP

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

NOGART

ROYALEFLEX

Frese rotative in metallo duro

NOGA è orgogliosa di presentare le nuove frese in metallo duro per la rimozione dei metalli. Questa linea di prodotti è stata sviluppata e prodotta appositamente per Noga, lavorando a stretto contatto con i propri ingegneri e per garantire il nostro e il vostro alto livello di soddisfazione. **Questa nuova linea di utensili è stata realizzata con standard elevati partendo da barre in metallo duro. I materiali di alta qualità garantiscono una resa costante e una maggiore durata dell'utensile.** Ampia selezione di forme e stili di taglio per acciaio, acciaio inossidabile, alta temperatura leghe e ghisa.



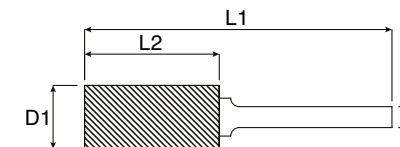
Taglio 4
Conforme alle norme DIN 8033 MX

Disegnate per alte velocità di rotazione Ideali per finiture su materiali duri.
Asportazione di acciaio inossidabile (INOX), acciaio e materiali refrattari come leghe a base di nichel e di cobalto. Elevata asportazione con trucioli piccoli.



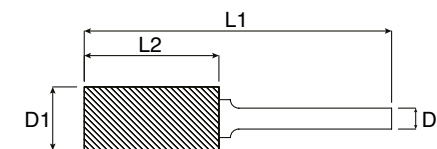
Ø Testa	Velocità raccomandate (RPM)	
	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

NOGA | SERIE A



SERIE A - Forma cilindrica senza dentatura frontale				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB1606	6	16	6	60
CB1608	8	20	6	64
CB1610	10	20	6	64
CB1612	12	25	6	69
CB1616	16	25	6	69

NOGA | SERIE B

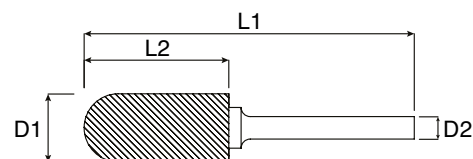


SERIE B - Forma cilindrica con dentatura frontale				
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB2606	6	16	6	60
CB2608	8	20	6	64
CB2610	10	20	6	64
CB2612	12	25	6	69
CB2616	16	25	6	69



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

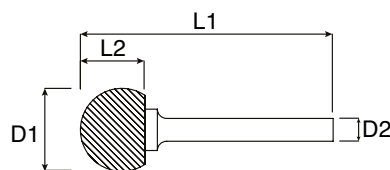
NOGA | SERIE C



SERIE C - Forma cilindrica con testa a sfera

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB3606	6	16	6	60
CB3608	8	20	6	64
CB3610	10	20	6	64
CB3612	12	25	6	69
CB3616	16	25	6	69

NOGA | SERIE D



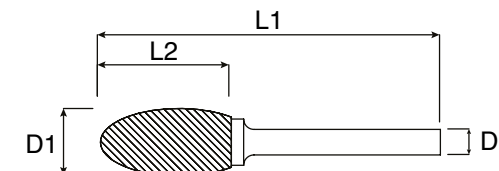
SERIE D - Forma a sfera

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB4606	6	5	6	50
CB4608	8	6,4	6	50
CB4610	10	9	6	53
CB4612	12	10,8	6	55
CB4616	16	14	6	58



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

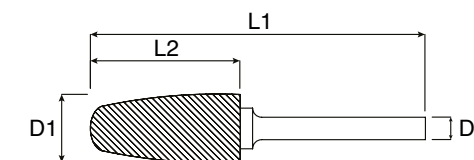
NOGA | SERIE E



SERIE E - Ovale

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB5606	6	9,5	6	54
CB5608	8	13	6	58
CB5610	10	16	6	60
CB5612	12	22	6	66
CB5616	16	25	6	69

NOGA | SERIE F



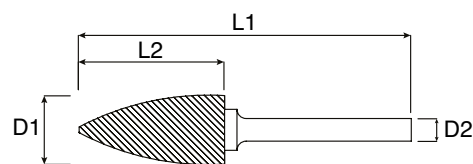
SERIE F - Ad albero

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB6606	6	16	6	60
CB6608	8	20	6	64
CB6610	10	20	6	64
CB6612	12	25	6	69
CB6616	16	25	6	69



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

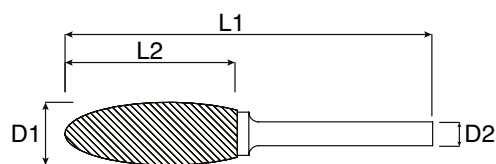
NOGA | SERIE G



SERIE G - Forma ad albero con punta

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB7606	6	16	6	60
CB7608	8	20	6	64
CB7610	10	20	6	64
CB7612	12	25	6	69
CB7616	16	25	6	69

NOGA | SERIE H



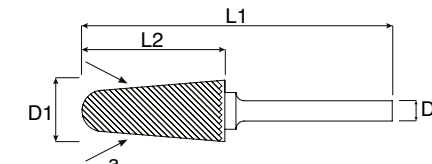
SERIE H - Forma a fiamma

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm
CB8606	6	16	6	60
CB8608	8	20	6	64
CB8610	10	25	6	69
CB8612	12	32	6	76
CB8616	16	36	6	80



Velocità raccomandate (RPM)		
Ø Testa	Ottone Ghisa Rame Bronzo	Acciaio temprato Acciaio inossidabile
6 mm	45.000	40.000
8 mm	35.000	30.000
10 mm	30.000	25.000
12 mm	25.000	20.000
16 mm	20.000	15.000

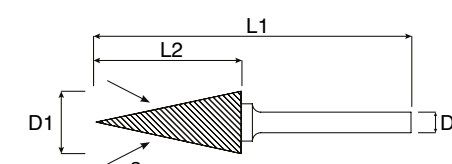
NOGA | SERIE L



SERIE L - Forma a cono arrotondato

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	a
CB9606	6	16	6	60	14°
CB9608	8	22	6	66	14°
CB9610	10	25	6	71	14°
CB9612	12	28	6	72	14°
CB9616	16	30	6	77	14°

NOGA | SERIE M



SERIE M - Forma a cono a punta

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	a
CB0606	6	16	6	60	14°
CB0608	8	20	6	64	28°
CB0610	10	20	6	64	28°
CB0612	12	25	6	69	28°
CB0616	16	25	6	69	31°

Gamma ToolCUT

i migliori utensili da taglio firmati Cagelli



Gli utensili da taglio Cagelli risolvono qualsiasi tipo di problema e garantiscono uno standard qualitativo nel tempo.

Allargatori per
lamiere
Frese a svasare
in HSS-E

Seghe circolari MD
Mandrini per
seghe circolari
Barrette MD

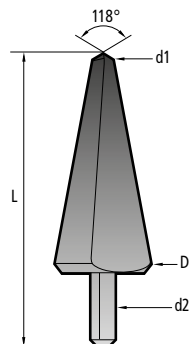
Estrattore di vite
Punte a centrare HSS-MD
Micro frese MD
Alesatori centesimali MD

**Prenota subito la tua
dimostrazione tecnica!**
amicotecnico@cagelli.com



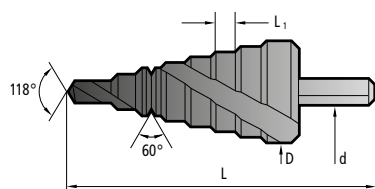
TOOLCUT

**UTENSILI DA TAGLIO IN HSS
E METALLO DURO**



Per forare e allargare su lamiera fino a 2 mm						
codice	codice TIN	capacità mm	D	d1	d2	L
TC900.0	TC900.0TIN	3 - 14	14	3	6	62
TC900.1	TC900.1TIN	6 - 20	20	6	8	72
TC900.2	TC900.2TIN	16 - 30	30	16	10	77
TC900.2SL	TC900.2SLTIN	6 - 30	30	6	10	94
TC900.3	TC900.3TIN	25 - 40	40	25	12	87
TC900.4	TC900.4TIN	37 - 53	53	37	12	98

TOOLCUT | UTENSILI A GRADINI

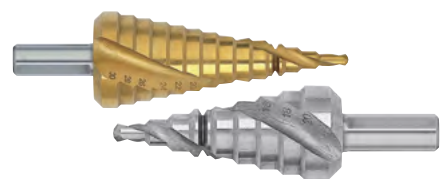


Questo utensile a gradini lavora su ogni tipo di materiale, dalle leghe leggere a materiali tenaci usando appropriate velocità di taglio e lubrificanti (importante per materiali ferrosi). Eccellenti risultati sono anche possibili su plastica, plexiglass, fibra di vetro, legno, laminati plastici, ecc...



codice	codice TIN	capacità progressione in mm	D	d	L	L1
TC906.MC1	TC906.MC1TIN	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	12	6	79	5
TC906.MC2	TC906.MC2TIN	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	20	8	67	3
TC906.MC3	TC906.MC3TIN	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	30	10	100	4
TC906.MC535*	TC906.MC535TIN*	5 - 7,5 - 9,7 - 12,7 - 15,2 - 16,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 25,4 - 28,3 - 30,5 - 32,5	32,5	10	78	4
TC906.MC10	TC906.MC10TIN	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	38	10	100	4

* speciali per elettricisti



materiale	velocità (m/min)	Ø 4 (giri/min)	Ø 12 (giri/min)	Ø 20 (giri/min)	Ø 30 (giri/min)	Ø 38 (giri/min)
Ghisa	10	800	270	160	110	90
Plastica	15	1200	400	240	160	130
Acciaio	20	1600	530	320	210	170
Alluminio	30	2400	800	500	320	250
Rame	35	2800	930	560	380	300



TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

Frese a svasare		angolo 90°				DIN 335 C																		
figura	codice	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm																			
<p>Durezza 65HRC</p>	TC960.06	6,3	1,3	5	45																			
	TC960.08	8,3	1,8	6	50																			
	TC960.10	10,4	2,2	6	50																			
	TC960.12	12,4	2,5	8	56																			
	TC960.16	16,5	2,8	10	60																			
	TC960.20	20,5	3,0	10	63																			
	TC960.25	25	3,2	10	67																			
	TC960.30	30	3,5	12	71																			
	<p>Durezza 65HRC+2003 HV</p>	TC960.06TIN	6,3	1,3	5		45	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">tolleranze</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>a</th> <th>d2</th> <th>L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø 4 ~ 31</td> <td>z9</td> <td>-1°</td> <td>h9 ± 1</td> </tr> <tr> <td>Ø 34 ~ 80</td> <td>0 + 0,3</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	tolleranze				D	a	d2	L	Ø 4 ~ 31	z9	-1°	h9 ± 1	Ø 34 ~ 80	0 + 0,3		
		tolleranze																						
D		a	d2	L																				
Ø 4 ~ 31		z9	-1°	h9 ± 1																				
Ø 34 ~ 80		0 + 0,3																						
TC960.08TIN		8,3	1,8	6	50																			
TC960.10TIN		10,4	2,2	6	50																			
TC960.12TIN		12,4	2,5	8	56																			
TC960.16TIN		16,5	2,8	8	56																			
TC960.20TIN		20,5	3,0	10	63																			
TC960.25TIN	25	3,2	10	67																				
TC960.30TIN	30	3,5	12	71																				

TOOLCUT | FRESE A SVASARE | 3 taglienti metallo duro

Frese a svasare		angolo 90° metallo duro				DIN 335 C																		
figura	codice	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm																			
<p>Durezza 1800 HV</p>	TC960.06C	6,3	1,3	5	45																			
	TC960.08C	8,3	1,8	6	50																			
	TC960.10C	10,4	2,2	6	50																			
	TC960.12C	12,4	2,5	8	56																			
	TC960.16C	16,5	2,8	10	60																			
	TC960.20C	20,5	3,0	10	63																			
	TC960.25C	25	3,2	10	67																			
	TC960.31C	31	3,5	12	71																			
	<p>Durezza 1800 HV</p>	TC960.06C	6,3	1,3	5		45	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">tolleranze</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>a</th> <th>d2</th> <th>L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø 4 ~ 31</td> <td>z9</td> <td>-1°</td> <td>h9 ± 1</td> </tr> <tr> <td>Ø 34 ~ 80</td> <td>0 + 0,3</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	tolleranze				D	a	d2	L	Ø 4 ~ 31	z9	-1°	h9 ± 1	Ø 34 ~ 80	0 + 0,3		
		tolleranze																						
D		a	d2	L																				
Ø 4 ~ 31		z9	-1°	h9 ± 1																				
Ø 34 ~ 80		0 + 0,3																						
TC960.08C		8,3	1,8	6	50																			
TC960.10C		10,4	2,2	6	50																			
TC960.12C		12,4	2,5	8	56																			
TC960.16C		16,5	2,8	10	60																			
TC960.20C		20,5	3,0	10	63																			
TC960.25C	25	3,2	10	67																				
TC960.31C	31	3,5	12	71																				



RICHIESTE TECNICHE



amicotecnico@cagelli.com



RICHIESTE OFFERTE

commerciale@cagelli.com

Frese a svasare in HSS-E con foro angolo 90°

figura	codice	capacità mm	D mm	d mm	L mm
	TC.DC25	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638	16 - 38	40	16	118
TC.DC2048	20 - 48	50	16	126	
	TC.DC25TIN	2 - 5	10	6	45
	TC.DC490TIN	4 - 9	10	6	45
	TC.DC614-6TIN	6 - 14	15	6	48
	TC.DC614-8TIN	6 - 14	15	8	55
	TC.DC818TIN	8 - 18	20	10	63
	TC.DC1023TIN	10 - 23	25	12	67
	TC.DC1126TIN	11 - 26	28	12	76
	TC.DC1228TIN	12 - 28	30	12	78
	TC.DC1433TIN	14 - 33	35	16	103
	TC.DC1638TIN	16 - 38	40	16	118
TC.DC2048TIN	20 - 48	50	16	126	

Rivestimento TIN



TOOLCUT | ESTRATTORE DI VITE

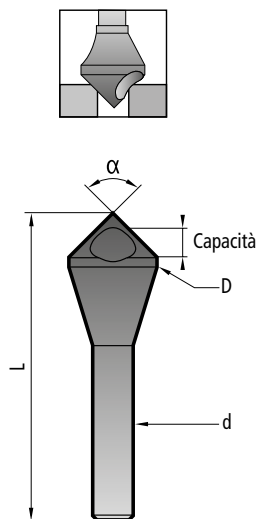
Questi utensili sono creati per estrarre viti rotte, bulloni e perni dal pezzo nel quale si trovano.

Come utilizzarli:

- se necessario, eliminare la testa della vite;
- molare e portare in piano la superficie;
- forare la vite con la punta indicata nella tabella sotto;
- inserire l'estrattore, girando in senso antiorario,

e premere verso il basso, fino a quando la vite non sarà estratta totalmente. Usato per materiali tenaci.

Vite	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
Foratura Ø	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15



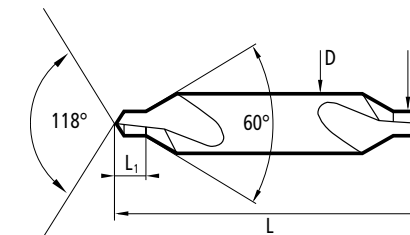
tolleranze

D	α	d2	L
+ 0,3	- 1°	h9	± 1

codice 186	capacità mm
186.01	M3-M5
186.02	M5-M8
186.03	M8-M11
186.04	M11-M14
186.05	M14-M20
186.06	M20-M26
186.07	M26-M40
186.08	M40 & +

punte a centrare HSS - Angolo 60° DIN 333 A - Forma A

codice	D x d	L	L ₁
801.3050	3 x 0,5	31	0,6~0,9
801.3151	3,15 x 1	31	1,3~1,7
801.4125	4 x 1,25	35	1,6~2,0
801.4160	4 x 1,6	35	2,0~2,6
801.5200	5 x 2	40	2,5~3,1
801.6325	6,3 x 2,5	45	3,1~3,8
801.8315	8 x 3,15	50	3,9~4,6
801.1040	10 x 4	55	5,0~5,9
801.1255	12,5 x 5	63	6,3~7,2
801.1663	16 x 6,3	71	8,0~8,9
801.2080	20 x 8	80	10,1~11,1
801.2510	25 x 10	100	12,8~13,8

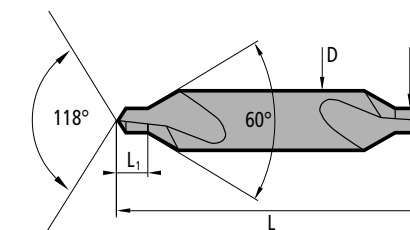


TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE | DIN 333 A | metallo duro

punte a centrare metallo duro - Angolo 60° Forma A

codice	D x d	L	L ₁
*805.31505	3,15 x 0,5	25	0,6~0,9
*805.31508	3,15 x 0,8	25	1,0~1,3
805.3151	3,15 x 1	31	1,3~1,7
805.4016	4 x 1,6	35	2,0~2,6
805.5020	5 x 2	40	2,5~3,1
805.6325	6,3 x 2,5	45	3,1~3,8
805.8315	8 x 3,15	50	3,9~4,6
805.1040	10 x 4	55	5,0~5,9
805.1255	12,5 x 5	63	6,3~7,2
805.1663	16 x 6,3	71	8,0~8,9

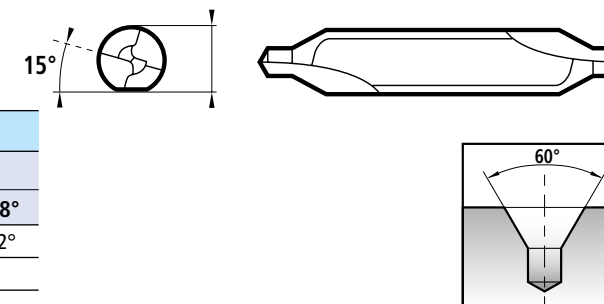
* tagliente da una sola parte



TOOLCUT | TOLLERANZE

tolleranze				
D	d	L	α	
			60°	118°
h7*	k12	± 1	-30'	± 2°

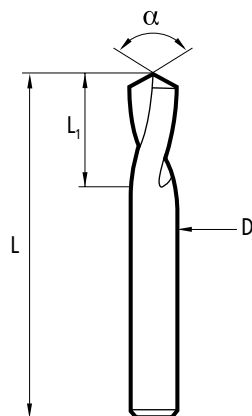
*metallo duro = h5



punte a centrare NC HSS - E Co - 90° - 120°

ISO 10898

codice 90°	codice 120°	D h6	L	L ₁
808.902	809.1202	2	49	8
808.903	809.1203	3	50	10
808.904	809.1204	4	52	12
808.905	809.1205	5	60	15
808.906	809.1206	6	66	20
808.908	809.1208	8	79	25
808.9010	809.1210	10	89	25
808.9012	809.1212	12	102	30
808.9014	809.1214	14	115	35
808.9016	809.1216	16	115	35
808.9018	809.1218	18	130	40
808.9020	809.1220	20	131	40

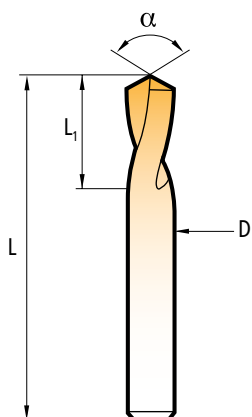


TOOLCUT | PUNTE A CENTRARE NC HSS | rivestimento TIN

punte a centrare NC HSS - E Co 90° - 120° - Rivestimento TIN

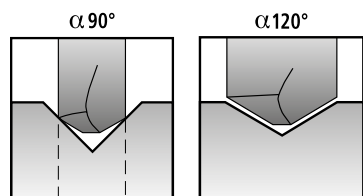
ISO 10898

codice 90°	codice 120°	D h6	L	L ₁
810.902	811.1202	2	49	8
810.903	811.1203	3	50	10
810.904	811.1204	4	52	12
810.905	811.1205	5	60	15
810.906	811.1206	6	66	20
810.908	811.1208	8	79	25
810.9010	811.1210	10	89	25
810.9012	811.1212	12	102	30
810.9014	811.1214	14	115	35
810.9016	811.1216	16	115	35
810.9018	811.1218	18	130	40
810.9020	811.1220	20	131	40



TOOLCUT | TOLLERANZE

tolleranze			
D	a	L	L ₁
h6	+1°	±1	+1



Microfrese per alta velocità 1 dente

Miniature single flute routers for high speed cut

Metallo duro micrograna

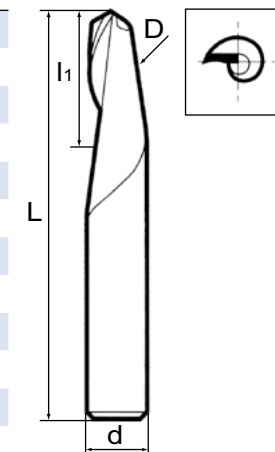
Solid carbide micro grain



microfrese per alta velocità 1 dente

TIPO 101 SERIE STANDARD

codice 101	D h 10	d h 6	L ± 1	I ₁ 0,5-1+0,4 - 1,2-3+0,6
101.0,5	0,5	3	39	1,5
101.0,6	0,6	3	39	1,5
101.0,8	0,8	3	39	2
101.1	1	3	39	3
101.1,2	1,2	3	39	4
101.1,4	1,4	3	39	4
101.1,5	1,5	3	39	4
101.1,6	1,6	3	39	4
101.1,8	1,8	3	39	5
101.2	2	3	39	5
101.2,5	2,5	3	39	7
101.3	3	3	39	10



Micro - frese di precisione 2 denti

Precision micro - end mills 2 flutes - center cutting

Metallo duro micrograna

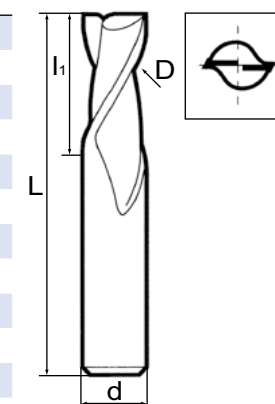
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti

TIPO 102 SERIE STANDARD

codice 102	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	I ₁ 0,1-0,45+0,2 - 0,5-1,05+0,4 1,1-2,9+0,6
102.0,1	0,1	3	39	0,25
102.0,15	0,15	3	39	0,3
102.0,2	0,2	3	39	0,5
102.0,25	0,25	3	39	0,5
102.0,3 *	0,3	3	39	1
102.0,35 *	0,35	3	39	1
102.0,4 *	0,4	3	39	1,2
102.0,45 *	0,45	3	39	1,2
102.0,5 *	0,5	3	39	1,5
102.0,55 *	0,55	3	39	1,5
102.0,6 *	0,6	3	39	2
102.0,65 *	0,65	3	39	2
102.0,7 *	0,7	3	39	2



*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)

segue alla pagina successiva

Microfrese di precisione 2 denti

Precision micro - end mills 2 flutes - center cutting

Metallo duro micrograna

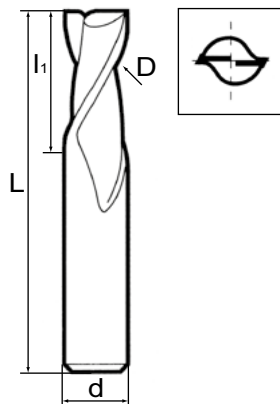
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti

TIPO 102 SERIE STANDARD

codice 102	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	I1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,9+0,6
102.0,75 *	0,75	3	39	2
102.0,8 *	0,8	3	39	2,5
102.0,85 *	0,85	3	39	2,5
102.0,9 *	0,9	3	39	2,5
102.0,95 *	0,95	3	39	2,5
102.1 *	1	3	39	3
102.1,05 *	1,05	3	39	3
102.1,1 *	1,1	3	39	3
102.1,15 *	1,15	3	39	3
102.1,2 *	1,2	3	39	4
102.1,25 *	1,25	3	39	4
102.1,3 *	1,3	3	39	4
102.1,4 *	1,4	3	39	4
102.1,5 *	1,5	3	39	4
102.1,6 *	1,6	3	39	4,5
102.1,7 *	1,7	3	39	5
102.1,8 *	1,8	3	39	6
102.1,9 *	1,9	3	39	6
102.2 *	2	3	39	6
102.2,1 *	2,1	3	39	6
102.2,2 *	2,2	3	39	6,5
102.2,3 *	2,3	3	39	7
102.2,4 *	2,4	3	39	7
102.2,5 *	2,5	3	39	7,5
102.2,6 *	2,6	3	39	7,5
102.2,7 *	2,7	3	39	8
102.2,8 *	2,8	3	39	8
102.2,9 *	2,9	3	39	8



I1 = 3xD

*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)

Microfrese di precisione 2 denti

Precision micro end mills 2 flutes extra long series

Metallo duro micrograna

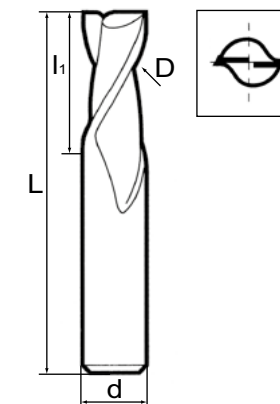
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti

TIPO 103 SERIE EXTRA LUNGA

codice 103	D ± 0,01	d h 6	L ± 1	I1 + 1
103.0,5*	0,5	3	39	4
103.0,6*	0,6	3	39	5
103.0,8*	0,8	3	39	6
103.1*	1	3	39	8
103.1,2*	1,2	3	39	9
103.1,5*	1,5	4	44	12
103.2*	2	4	44	16



I1 = 8xD

*disponibile con rivestimento psnm (per inox e titanio)

Microfrese di precisione testa semisferica 2 denti

Precision micro ball end mills 2 flutes

Metallo duro micrograna

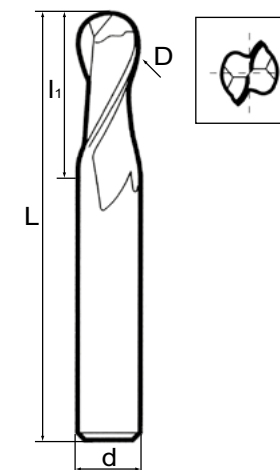
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione 2 denti

TIPO 120 SERIE STANDARD

codice 120	R ± 0,01	D ± 0,02	d h 6	L ± 1	I1 0,1-0,45+0,2 0,5-1,05+0,4 1,1-2,75+0,6
120.R0,05	0,05	0,1	3	39	0,2
120.R0,075	0,075	0,15	3	39	0,3
120.R0,1*	0,1	0,2	3	39	0,5
120.R0,125*	0,125	0,25	3	39	0,5
120.R0,15 *	0,15	0,3	3	39	1
120.R0,175 *	0,175	0,35	3	39	1
120.R0,2 *	0,2	0,4	3	39	1
120.R0,25 *	0,25	0,5	3	39	1,5
120.R0,3 *	0,3	0,6	3	39	1,5
120.R0,35 *	0,35	0,7	3	39	2
120.R0,4 *	0,4	0,8	3	39	2



I1 = 3xD

*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)

segue alla pagina successiva

Microfrese di precisione testa emisferica 2 denti

Precision micro ball end mills 2 flutes

Metallo duro micrograna

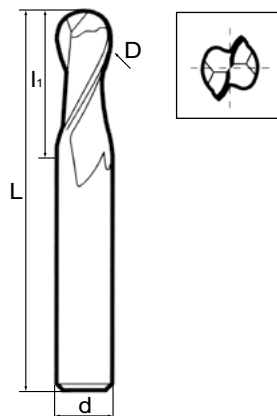
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione testa emisferica 2 denti

TIPO 120 SERIE STANDARD

codice 120	R ± 0,01	D ± 0,02	d h 6	L ± 1	I1 0,1-0,45+0,2 - 0,5-1,05+0,4 1,1-2,75+0,6
120.R0,45 *	0,45	0,9	3	39	2,5
120.R0,5 *	0,5	1	3	39	3
120.R0,55 *	0,55	1,1	3	39	3
120.R0,6 *	0,6	1,2	3	39	4
120.R0,7 *	0,7	1,4	3	39	4
120.R0,75 *	0,75	1,5	3	39	4
120.R0,8 *	0,8	1,6	3	39	4
120.R0,9 *	0,9	1,8	3	39	5
120.R1 *	1	2	3	39	5
120.R1,25 *	1,25	2,5	3	39	7



I1 = 3xD

*disponibile con rivestimento PSNM (per inox e titanio)

Micro - frese di precisione raggio concave - per macchine CNC

Durezza 1800 HV - HX 1800/3500 HV

Precision micro round corner cutters for CNC machine

Metallo duro micrograna

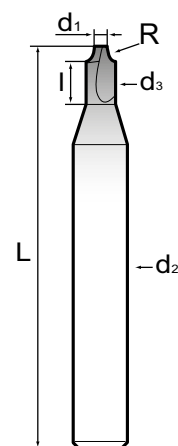
Solid carbide micro grain



microfrese di precisione raggio concave

TIPO 128

codice 128	R ± 0,02	d1 maxi	d2 h6	d3 0+0,02	I	L
128.R0,1*	0,10	0,5	3	0,8	2,5	50
128.R0,15*	0,15	0,5	3	0,9	2,5	50
128.R0,2*	0,20	0,5	3	1,0	2,5	50
128.R0,25*	0,25	0,5	3	1,0	2,5	50
128.R0,3*	0,30	0,5	3	1,2	2,5	50
128.R0,4*	0,40	0,5	3	1,4	2,5	50
128.R0,5*	0,50	0,5	3	1,6	2,5	50
128.R0,6*	0,60	0,5	3	1,8	3,0	50
128.R0,7*	0,70	0,5	3	2,0	3,0	50
128.R0,75*	0,75	0,5	3	2,1	3,0	50



*disponibile con rivestimento HX

segue alla pagina successiva

Microfrese di precisione raggio concave - per macchine CNC

Durezza 1800 HV - HX 1800/3500 HV

Precision micro round corner cutters for CNC machine

Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain

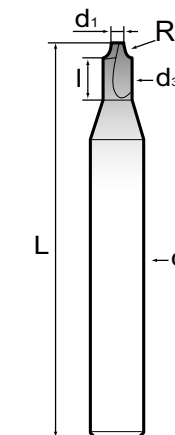
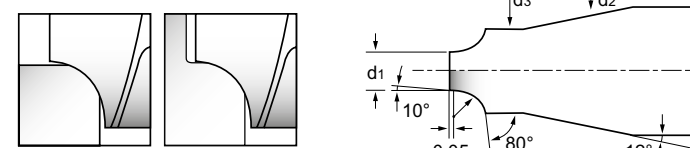


microfrese di precisione raggio concave

TIPO 128

codice 128	R ± 0,02	d1 maxi	d2 h6	d3 0+0,02	I	L
128.R0,8*	0,80	0,8	3	2,5	4,0	50
128.R0,9*	0,90	0,8	3	2,7	4,0	50
128.R1*	1,00	0,8	3	2,9	4,0	50
128.R1,25*	1,25	0,8	4	3,4	4,0	50
128.R1,5*	1,50	1,5	5	4,6	6,0	50
128.R1,75*	1,75	1,5	6	5,1	6,0	50
128.R2*	2,00	1,5	6	5,6	8,0	50
128.R2,25*	2,25	1,5	8	6,1	10,0	50
128.R2,5*	2,50	1,5	8	6,6	10,0	50
128.R3*	3,00	1,5	8	7,0	10,0	50

*disponibile con rivestimento HX



Microfrese in metallo duro HX. Punta sferica 220°

Durezza 3500 HV. Precisione R ± 0,01

Precision micro round high hardness. 220° ball end

Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



tolleranze

D	I1	L	d2
± 0,02	∅ 0,8 ~ 2,0 + 0,3 ∅ 3,0 ~ 5,0 + 0,5	± 1	h5

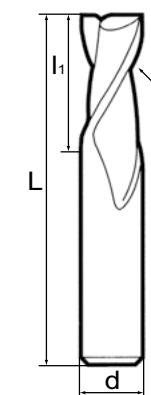
I1 = 3xD

microfrese in metallo duro HX

TIPO 185

codice 185 HX	R ± 0,01	D	d1	d2	I1	I2	L
185.R0,4 HX	0,4	0,8	0,7	3	0,55	4	60
185.R0,5 HX	0,5	1,0	0,85	3	0,7	5	60
185.R0,6 HX	0,6	1,2	1,0	3	0,8	6	60
185.R0,75 HX	0,75	1,5	1,3	3	1,0	7,5	60
185.R1 HX	1,0	2,0	1,7	3	1,35	10	60
185.R1,5 HX	1,5	3,0	2,6	6	2,0	15	75
185.R2 HX	2,0	4,0	3,45	6	2,7	20	75
185.R2,5 HX	2,5	5,0	4,3	6	3,4	25	75

*disponibile con rivestimento HX



Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna

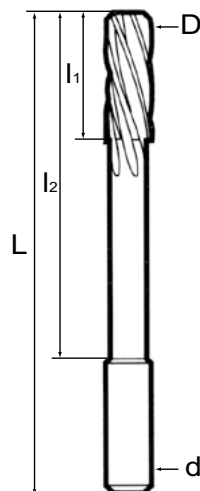
Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D(0+0,003)	d(h8)	L(+1)	l1(+1)	l2	Z
401.0,60	0,60	0,60	33	7	10	4
401.0,61	0,61	0,61	33	7	10	4
401.0,62	0,62	0,62	33	7	10	4
401.0,63	0,63	0,63	33	7	10	4
401.0,64	0,64	0,64	33	7	10	4
401.0,65	0,65	0,65	33	7	10	4
401.0,66	0,66	0,66	33	7	10	4
401.0,67	0,67	0,67	33	7	10	4
401.0,68	0,68	0,68	33	7	10	4
401.0,69	0,69	0,69	33	7	10	4
401.0,70	0,70	0,70	33	7	10	4
401.0,71	0,71	0,71	33	7	10	4
401.0,72	0,72	0,72	33	7	10	4
401.0,73	0,73	0,73	33	7	10	4
401.0,74	0,74	0,74	33	7	10	4
401.0,75	0,75	0,75	33	7	10	4
401.0,76	0,76	0,76	33	7	10	4
401.0,77	0,77	0,77	33	7	10	4
401.0,78	0,78	0,78	33	7	10	4
401.0,79	0,79	0,79	33	7	10	4
401.0,80	0,80	0,80	33	7	10	4
401.0,81	0,81	0,81	33	7	10	4
401.0,82	0,82	0,82	33	7	10	4
401.0,83	0,83	0,83	33	7	10	4
401.0,84	0,84	0,84	33	7	10	4
401.0,85	0,85	0,85	33	7	10	4
401.0,86	0,86	0,86	33	7	10	4
401.0,87	0,87	0,87	33	7	10	4
401.0,88	0,88	0,88	33	7	10	4
401.0,89	0,89	0,89	33	7	10	4
401.0,90	0,90	0,90	33	7	10	4
401.0,91	0,91	0,91	33	7	10	4
401.0,92	0,92	0,92	33	7	10	4
401.0,93	0,93	0,93	33	7	10	4
401.0,94	0,94	0,94	33	7	10	4



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

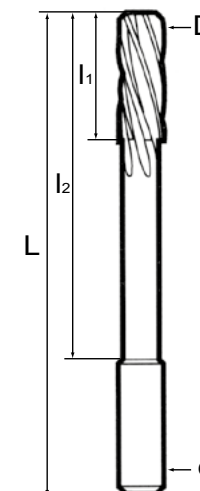
Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D (0+0,003)	d (h8)	L (+ 1)	l1 (+ 1)	l2	Z
401.0,95	0,95	0,95	33	7	10	4
401.0,96	0,96	0,96	33	7	10	4
401.0,97	0,97	0,97	33	7	10	4
401.0,98	0,98	0,98	33	7	10	4
401.0,99	0,99	0,99	33	7	10	4
401.1,00	1,00	1,00	33	7	10	4
401.1,01	1,01	1,01	33	7	10	4
401.1,02	1,02	1,02	33	7	10	4
401.1,03	1,03	1,03	33	7	10	4
401.1,04	1,04	1,04	33	7	10	4
401.1,05	1,05	1,05	33	7	10	4
a richiesta (on request) da 1,06 a 1,46						
401.1,47	1,47	1,47	40	10	24	4
401.1,48	1,48	1,48	40	10	24	4
401.1,49	1,49	1,49	40	10	24	4
401.1,50	1,50	1,50	40	10	24	4
401.1,51	1,51	1,51	40	10	24	4
401.1,52	1,52	1,52	40	10	24	4
401.1,53	1,53	1,53	40	10	24	4
401.1,54	1,54	1,54	40	10	24	4
401.1,55	1,55	1,55	40	10	24	4
a richiesta (on request) da 1,56 a 1,96						
401.1,97	1,97	1,97	50	11	31	4
401.1,98	1,98	1,98	50	11	31	4
401.1,99	1,99	1,99	50	11	31	4
401.2,00	2,00	2,00	50	11	31	4
401.2,01	2,01	2,01	50	11	31	4
401.2,02	2,02	2,02	50	11	31	4
401.2,03	2,03	2,03	50	11	31	4
401.2,04	2,04	2,04	50	11	31	4
401.2,05	2,05	2,05	50	11	31	4
a richiesta (on request) da 2,06 a 2,46						
401.2,47	2,47	2,47	57	15	38	6
401.2,48	2,48	2,48	57	15	38	6
401.2,49	2,49	2,49	57	15	38	6
401.2,50	2,50	2,50	57	15	38	6
401.2,51	2,51	2,51	57	15	38	6
401.2,52	2,52	2,52	57	15	38	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D (0+0,003)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.2,53	2,53	2,53	57	15	38	6
401.2,54	2,54	2,54	57	15	38	6
401.2,55	2,55	2,55	57	15	38	6

a richiesta (on request) da 2,56 a 2,96

401.2,97	2,97	2,97	57	15	38	6
401.2,98	2,98	2,98	57	15	38	6
401.2,99	2,99	2,99	57	15	38	6
401.3,00	3,00	3,00	57	15	38	6
401.3,01	3,01	3,01	57	15	38	6
401.3,02	3,02	3,02	57	15	38	6
401.3,03	3,03	3,03	57	15	38	6
401.3,04	3,04	3,04	57	15	38	6
401.3,05	3,05	3,05	57	15	38	6

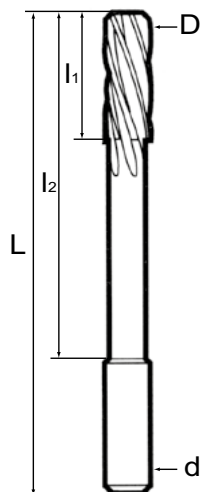
a richiesta (on request) da 3,06 a 3,46

codice 401	D (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1(+1)	l2	Z
401.3,47	3,47	3,47	57	15	38	6
401.3,48	3,48	3,48	57	15	38	6
401.3,49	3,49	3,49	57	15	38	6
401.3,50	3,50	3,50	57	15	38	6
401.3,51	3,51	3,51	57	15	38	6
401.3,52	3,52	3,52	57	15	38	6
401.3,53	3,53	3,53	57	15	38	6
401.3,54	3,54	3,54	57	15	38	6
401.3,55	3,55	3,55	57	15	38	6

a richiesta (on request) da 3,56 a 3,96

401.3,97	3,97	4	75	19	49	6
401.3,98	3,98	4	75	19	49	6
401.3,99	3,99	4	75	19	49	6
401.4,00	4,00	4	75	19	49	6
401.4,01	4,01	4	75	19	49	6
401.4,02	4,02	4	75	19	49	6
401.4,03	4,03	4	75	19	49	6
401.4,04	4,04	4	75	19	49	6
401.4,05	4,05	4	75	19	49	6

a richiesta (on request) da 4,06 a 4,46



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.4,47	4,47	4,5	80	21	51	6
401.4,48	4,48	4,5	80	21	51	6
401.4,49	4,49	4,5	80	21	51	6
401.4,50	4,50	4,5	80	21	51	6
401.4,51	4,51	4,5	80	21	51	6
401.4,52	4,52	4,5	80	21	51	6
401.4,53	4,53	4,5	80	21	51	6
401.4,54	4,54	4,5	80	21	51	6
401.4,55	4,55	4,5	80	21	51	6

a richiesta (on request) da 4,56 a 4,96

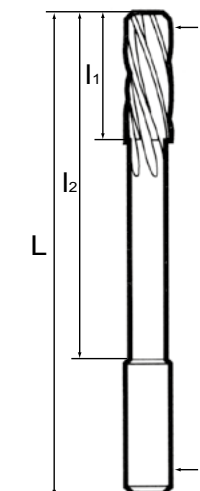
401.4,97	4,97	5	86	23	59	6
401.4,98	4,98	5	86	23	59	6
401.4,99	4,99	5	86	23	59	6
401.5,00	5,00	5	86	23	59	6
401.5,01	5,01	5	86	23	59	6
401.5,02	5,02	5	86	23	59	6
401.5,03	5,03	5	86	23	59	6
401.5,04	5,04	5	86	23	59	6
401.5,05	5,05	5	86	23	59	6

a richiesta (on request) da 5,06 a 5,46

401.5,47	5,47	5,5	93	26	65	6
401.5,48	5,48	5,5	93	26	65	6
401.5,49	5,49	5,5	93	26	65	6
401.5,50	5,50	5,5	93	26	65	6
401.5,51	5,51	5,5	93	26	65	6
401.5,52	5,52	5,5	93	26	65	6
401.5,53	5,53	5,5	93	26	65	6
401.5,54	5,54	5,5	93	26	65	6
401.5,55	5,55	5,5	93	26	65	6

a richiesta (on request) da 5,56 a 5,96

401.5,97	5,97	6	101	28	71	6
401.5,98	5,98	6	101	28	71	6
401.5,99	5,99	6	101	28	71	6
401.6,00	6,00	6	101	28	71	6
401.6,01	6,01	6	101	28	71	6
401.6,02	6,02	6	101	28	71	6
401.6,03	6,03	6	101	28	71	6
401.6,04	6,04	6	101	28	71	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

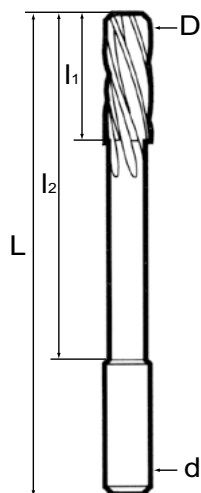
Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.6,05	6,05	6	101	28	71	6
a richiesta (on request) da 6,06 a 6,46						
401.6,47	6,47	6	101	28	71	6
401.6,48	6,48	6	101	28	71	6
401.6,49	6,49	6	101	28	71	6
401.6,50	6,50	6	101	28	71	6
401.6,51	6,51	6	101	28	71	6
401.6,52	6,52	6	101	28	71	6
401.6,53	6,53	6	101	28	71	6
401.6,54	6,54	6	101	28	71	6
401.6,55	6,55	6	101	28	71	6
a richiesta (on request) da 6,56 a 6,96						
401.6,97	6,97	7	109	31	78	6
401.6,98	6,98	7	109	31	78	6
401.6,99	6,99	7	109	31	78	6
401.7,00	7,00	7	109	31	78	6
401.7,01	7,01	7	109	31	78	6
401.7,02	7,02	7	109	31	78	6
401.7,03	7,03	7	109	31	78	6
401.7,04	7,04	7	109	31	78	6
401.7,05	7,05	7	109	31	78	6
a richiesta (on request) da 7,06 a 7,46						
401.7,47	7,47	7	109	31	78	6
401.7,48	7,48	7	109	31	78	6
401.7,49	7,49	7	109	31	78	6
401.7,50	7,50	7	109	31	78	6
401.7,51	7,51	7	109	31	78	6
401.7,52	7,52	7	109	31	78	6
401.7,53	7,53	7	109	31	78	6
401.7,54	7,54	7	109	31	78	6
401.7,55	7,55	7	109	31	78	6
a richiesta (on request) da 7,56 a 7,96						
codice 401	D (0+0,005)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.7,97	7,97	8	117	33	84	6
401.7,98	7,98	8	117	33	84	6
401.7,99	7,99	8	117	33	84	6



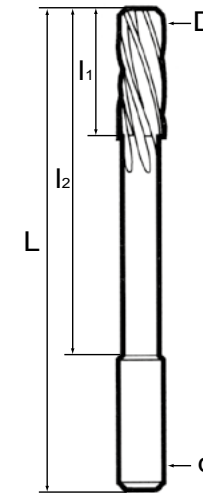
NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.4,47	4,47	4,5	80	21	51	6
401.4,48	4,48	4,5	80	21	51	6
401.4,49	4,49	4,5	80	21	51	6
401.4,50	4,50	4,5	80	21	51	6
401.4,51	4,51	4,5	80	21	51	6
401.4,52	4,52	4,5	80	21	51	6
401.4,53	4,53	4,5	80	21	51	6
401.4,54	4,54	4,5	80	21	51	6
401.4,55	4,55	4,5	80	21	51	6
a richiesta (on request) da 4,56 a 4,96						
401.4,97	4,97	5	86	23	59	6
401.4,98	4,98	5	86	23	59	6
401.4,99	4,99	5	86	23	59	6
401.5,00	5,00	5	86	23	59	6
401.5,01	5,01	5	86	23	59	6
401.5,02	5,02	5	86	23	59	6
401.5,03	5,03	5	86	23	59	6
401.5,04	5,04	5	86	23	59	6
401.5,05	5,05	5	86	23	59	6
a richiesta (on request) da 5,06 a 5,46						
401.5,47	5,47	5,5	93	26	65	6
401.5,48	5,48	5,5	93	26	65	6
401.5,49	5,49	5,5	93	26	65	6
401.5,50	5,50	5,5	93	26	65	6
401.5,51	5,51	5,5	93	26	65	6
401.5,52	5,52	5,5	93	26	65	6
401.5,53	5,53	5,5	93	26	65	6
401.5,54	5,54	5,5	93	26	65	6
401.5,55	5,55	5,5	93	26	65	6
a richiesta (on request) da 5,56 a 5,96						
401.5,97	5,97	6	101	28	71	6
401.5,98	5,98	6	101	28	71	6
401.5,99	5,99	6	101	28	71	6
401.6,00	6,00	6	101	28	71	6
401.6,01	6,01	6	101	28	71	6
401.6,02	6,02	6	101	28	71	6
401.6,03	6,03	6	101	28	71	6
401.6,04	6,04	6	101	28	71	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

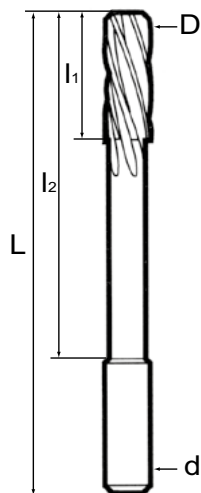
Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D(0+0,005)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.8,00	8,00	8	117	33	84	6
401.8,01	8,01	8	117	33	84	6
401.8,02	8,02	8	117	33	84	6
401.8,03	8,03	8	117	33	84	6
401.8,04	8,04	8	117	33	84	6
401.8,05	8,05	8	117	33	84	6
a richiesta (on request) da 8,06 a 8,46						
401.8,47	8,47	8	117	33	84	6
401.8,48	8,48	8	117	33	84	6
401.8,49	8,49	8	117	33	84	6
401.8,50	8,50	8	117	33	84	6
401.8,51	8,51	8	117	33	84	6
401.8,52	8,52	8	117	33	84	6
401.8,53	8,53	8	117	33	84	6
401.8,54	8,54	8	117	33	84	6
401.8,55	8,55	8	117	33	84	6
a richiesta (on request) da 8,56 a 8,96						
401.8,97	8,97	9	125	36	88	6
401.8,98	8,98	9	125	36	88	6
401.8,99	8,99	9	125	36	88	6
401.9,00	9,00	9	125	36	88	6
401.9,01	9,01	9	125	36	88	6
401.9,02	9,02	9	125	36	88	6
401.9,03	9,03	9	125	36	88	6
401.9,04	9,04	9	125	36	88	6
401.9,05	9,05	9	125	36	88	6
a richiesta (on request) da 9,06 a 9,46						
401.9,47	9,47	9	125	36	88	6
401.9,48	9,48	9	125	36	88	6
401.9,49	9,49	9	125	36	88	6
401.9,50	9,50	9	125	36	88	6
401.9,51	9,51	9	125	36	88	6
401.9,52	9,52	9	125	36	88	6
401.9,53	9,53	9	125	36	88	6
401.9,54	9,54	9	125	36	88	6
401.9,55	9,55	9	125	36	88	6
a richiesta (on request) da 9,56 a 9,96						



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer high precision - Spiral fluted

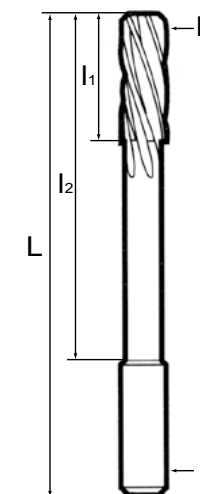
Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 401

codice 401	D (0+0,005)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
401.9,97	9,97	10	133	38	97	6
401.9,98	9,98	10	133	38	97	6
401.9,99	9,99	10	133	38	97	6
401.10,00	10,00	10	133	38	97	6
401.10,01	10,01	10	133	38	97	6
401.10,02	10,02	10	133	38	97	6
401.10,03	10,03	10	133	38	97	6
401.10,04	10,04	10	133	38	97	6
401.10,05	10,05	10	133	38	97	6
a richiesta (on request) da 10,06 a 10,96						
401.10,97	10,97	10	133	38	97	6
401.10,98	10,98	10	133	38	97	6
401.10,99	10,99	10	133	38	97	6
401.11,00	11,00	10	133	38	97	6
401.11,01	11,01	10	133	38	97	6
401.11,02	11,02	10	133	38	97	6
401.11,03	11,03	10	133	38	97	6
401.11,04	11,04	10	133	38	97	6
401.11,05	11,05	10	133	38	97	6
a richiesta (on request) da 11,06 a 11,96						
401.11,97	11,97	12	151	44	110	6
401.11,98	11,98	12	151	44	110	6
401.11,99	11,99	12	151	44	110	6
401.12,00	12,00	12	151	44	110	6
401.12,01	12,01	12	151	44	110	6
401.12,02	12,02	12	151	44	110	6
401.12,03	12,03	12	151	44	110	6
401.12,04	12,04	12	151	44	110	6
401.12,05	12,05	12	151	44	110	6
a richiesta (on request) da 12,06 a 12,96						
401.12,97	12,97	12	151	44	110	6
401.12,98	12,98	12	151	44	110	6
401.12,99	12,99	12	151	44	110	6
401.13,00	13,00	12	151	44	110	6
401.13,01	13,01	12	151	44	110	6
401.13,02	13,02	12	151	44	110	6
401.13,03	13,03	12	151	44	110	6
401.13,04	13,04	12	151	44	110	6
401.13,05	13,05	12	151	44	110	6



NB metallo duro integrale fino al Ø 7,55.
dal Ø 7,56 testa metallo duro saldobrasata

segue alla pagina successiva

Alesatori a macchina di alta precisione - Dentatura elicoidale

Machine reamer H7 high precision - Spiral fluted

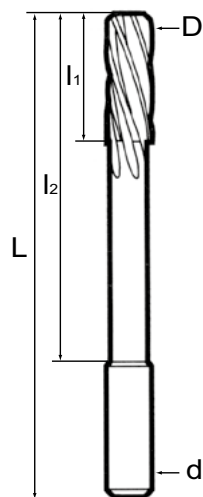
Metallo duro micrograna Solid carbide micro grain



alesatori a macchina di alta precisione

DIN 212 B TIPO 402

codice 402	D H7 mm (0+0,004)	d (h8)	L (+1)	l1 (+1)	l2	Z
402.1H7	1,0	1,0	33	7	10	4
402.1,5H7	1,5	1,5	40	10	24	4
402.2H7	2,0	2,0	50	11	31	4
402.2,5H7	2,5	2,5	57	15	31	6
402.3H7	3,0	3,0	57	15	31	6
402.3,5H7	3,5	3,5	57	15	31	6
402.4H7	4,0	4,0	75	19	49	6
402.4,5H7	4,5	4,5	80	21	51	6
402.5H7	5,0	5,0	86	23	59	6
402.5,5H7	5,5	5,5	93	26	65	6
402.6H7	6,0	6,0	101	28	71	6
402.6,5H7	6,5	6,0	101	28	71	6
402.8H7	8,0	8,0	117	33	84	6
402.10H7	10,0	10,0	133	38	97	6
402.12H7	12,0	12,0	151	44	110	6



NB metallo duro integrale Ø 1-6,5
Ø 8-10-12 testa saldobrasata



amicotecnico@cagelli.com

formazione
&
pratica
a domicilio!



TELEFONO
DIRETTO

+39 0331 899 415



CONTATTO
WHATSAPP

+39 329 134 3037

Seghe circolari - Metallo duro integrale

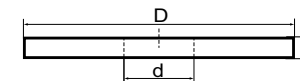
Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili

e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro

DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.1501	15	5	0,1	64	500.2014	20	5	1,4	40
500.15015			0,15	64	500.2015			1,5	40
500.1502			0,2	64	500.2016			1,6	40
500.15025			0,25	64	500.2018			1,8	32
500.1503			0,3	64	500.202			2,0	32
500.1504			0,4	64	500.2025			2,5	32
500.1505			0,5	48	500.203			3,0	32
500.1506			0,6	48	500.2501	25	8	0,1	80
500.1507			0,7	48	500.25015			0,15	80
500.1508			0,8	40	500.2502			0,2	80
500.1509			0,9	40	500.25025			0,25	80
500.151			1,0	40	500.2503			0,3	80
500.1511			1,1	40	500.2504			0,4	64
500.1512			1,2	40	500.2505			0,5	64
500.1513			1,3	40	500.2506			0,6	64
500.1514			1,4	40	500.2507			0,7	48
500.1515			1,5	40	500.2508			0,8	48
500.1516			1,6	40	500.2509			0,9	48
500.1518			1,8	40	500.251			1,0	48
500.152			2,0	40	500.2511			1,1	48
500.1525			2,5	40	500.2512			1,2	48
500.153			3,0	40	500.2513			1,3	40
500.2001	20	5	0,1	80	500.2514			1,4	40
500.20015			0,15	80	500.2515			1,5	40
500.2002			0,2	80	500.2516			1,6	40
500.20025			0,25	64	500.2518			1,8	40
500.2003			0,3	64	500.252			2,0	40
500.2004			0,4	64	500.2525			2,5	40
500.2005			0,5	48	500.253			3,0	32
500.2006			0,6	48	500.254			4,0	32
500.2007			0,7	48	500.30015	30	8	0,15	100
500.2008			0,8	48	500.3002			0,2	100
500.2009			0,9	40	500.30025			0,25	100
500.201			1,0	40	500.3003			0,3	80
500.2011			1,1	40	500.3004			0,4	80
500.2012			1,2	40	500.3005			0,5	80
500.2013			1,3	40					

segue alla pagina successiva

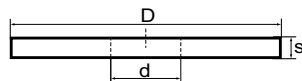
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro

DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (±0,01)	Z	codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.3006	30	8	0,6	64	500.405	40	10	5,0	40
500.3007			0,7	64	500.5002	50	13	0,2	128
500.3008			0,8	64	500.50025			0,25	128
500.3009			0,9	64	500.5003			0,3	128
500.301			1,0	64	500.5004			0,4	100
500.3011			1,1	64	500.5005			0,5	100
500.3012			1,2	48	500.5006			0,6	100
500.3013			1,3	48	500.5007			0,7	80
500.3014			1,4	48	500.5008			0,8	80
500.3015			1,5	48	500.5009			0,9	80
500.3016			1,6	48	500.501			1,0	80
500.3018			1,8	48	500.5011			1,1	80
500.302			2,0	48	500.5012			1,2	80
500.3025			2,5	40	500.5013			1,3	64
500.303			3,0	40	500.5014			1,4	64
500.304			4,0	40	500.5015			1,5	64
500.305			5,0	32	500.5016			1,6	64
500.40015	40	10	0,15	128	500.5018			1,8	64
500.4002			0,2	128	500.502			2,0	64
500.40025			0,25	100	500.5025			2,5	64
500.4003			0,3	100	500.503			3,0	48
500.4004			0,4	100	500.504			4,0	48
500.4005			0,5	80	500.505			5,0	48
500.4006			0,6	80	500.506			6,0	40
500.4007			0,7	80	500.6302	63	16	0,2	160
500.4008			0,8	80	500.63025			0,25	160
500.4009			0,9	64	500.6303			0,3	128
500.401			1,0	64	500.6304			0,4	128
500.4011			1,1	64	500.6305			0,5	128
500.4012			1,2	64	500.6306			0,6	100
500.4013			1,3	64	500.6307			0,7	100
500.4014			1,4	64	500.6308			0,8	100
500.4015			1,5	64	500.6309			0,9	100
500.4016			1,6	64	500.631			1,0	100
500.4018			1,8	48	500.6311			1,1	80
500.402			2,0	48	500.6312			1,2	80
500.4025			2,5	48	500.6313			1,3	80
500.403			3,0	48	500.6314			1,4	80
500.404			4,0	40					

segue alla pagina successiva

Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per acciai a truciolo corto, spessori sottili e piccole profondità. Per pezzi vuoti.

Slitting saws - Fine pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura fine DIN 1837



seghe circolari - metallo duro

DIN 1837 TIPO 500

codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 500	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
500.6315	63	16	1,5	80	500.1001*			1,0	128
500.6316			1,6	80	500.10011*			1,1	128
500.6318			1,8	80	500.10012*			1,2	128
500.632			2,0	80	500.10013*			1,3	100
500.6325			2,5	64	500.10014*	100	22	1,4	100
500.633			3,0	64	500.10015*			1,5	100
500.634*			4,0	64	500.10016*			1,6	100
500.635*			5,0	48	500.10018*			1,8	100
500.636*			6,0	48	500.1002*			2,0	100
500.8003*	80	22	0,3	160	500.10025*			2,5	100
500.8004*			0,4	160	500.1003*			3,0	80
500.8005*			0,5	128	500.1004*			4,0	80
500.8006*			0,6	128	500.1005*			5,0	80
500.8007*			0,7	128	500.1006*			6,0	64
500.8008*			0,8	128	500.12508*	125	22	0,8	160
500.8009*			0,9	100	500.1251*			1,0	160
500.801*			1,0	100	500.12512*			1,2	128
500.8011*			1,1	100	500.12515*			1,5	128
500.8012*			1,2	100	500.12516*			1,6	128
500.8013*			1,3	100	500.12518*			1,8	128
500.8014*			1,4	100	500.1252*			2,0	128
500.8015*			1,5	100	500.12525*			2,5	100
500.8016*			1,6	100	500.1253*			3,0	100
500.8018*			1,8	80	500.1254*			4,0	100
500.802*			2,0	80	500.1255*			5,0	80
500.8025*			2,5	80	500.1256*			6,0	80
500.803*			3,0	80					
500.804*			4,0	64					
500.805*			5,0	64					
500.806*			6,0	64					
500.10005*	100	22	0,5	160					
500.10006*			0,6	160					
500.10007*			0,7	128					
500.10008*			0,8	128					
500.10009*			0,9	128					

* a richiesta

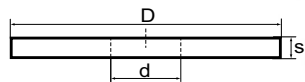
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



seghe circolari - metallo duro DIN 1838 TIPO 501

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.1502	15	5	0,2	20	501.203	20	5	3,0	20
501.15025			0,25	20	501.2502	25	8	0,2	20
501.1503			0,3	20	501.25025			0,25	20
501.1504			0,4	20	501.2503			0,3	20
501.1505			0,5	20	501.2504			0,4	20
501.1506			0,6	20	501.2505			0,5	20
501.1507			0,7	20	501.2506			0,6	20
501.1508			0,8	20	501.2507			0,7	20
501.1509			0,9	20	501.2508			0,8	20
501.151			1,0	20	501.2509			0,9	20
501.1511			1,1	20	501.251			1,0	20
501.1512			1,2	20	501.2511			1,1	20
501.1513			1,3	20	501.2512			1,2	20
501.1514			1,4	20	501.2513			1,3	20
501.1515			1,5	20	501.2514			1,4	20
501.1516			1,6	20	501.2515			1,5	20
501.1518			1,8	20	501.2516			1,6	20
501.152			2,0	20	501.2518			1,8	20
501.1525			2,5	20	501.252			2,0	20
501.153			3,0	20	501.2525			2,5	20
501.2002	20	5	0,2	20	501.253			3,0	20
501.20025			0,25	20	501.254			4,0	20
501.2003			0,3	20	501.3002	30	8	0,2	30
501.2004			0,4	20	501.30025			0,25	30
501.2005			0,5	20	501.3003			0,3	30
501.2006			0,6	20	501.3004			0,4	30
501.2007			0,7	20	501.3005			0,5	30
501.2008			0,8	20	501.3006			0,6	30
501.2009			0,9	20	501.3007			0,7	30
501.201			1,0	20	501.3008			0,8	24
501.2011			1,1	20	501.3009			0,9	24
501.2012			1,2	20	501.301			1,0	24
501.2013			1,3	20	501.3011			1,1	24
501.2014			1,4	20	501.3012			1,2	24
501.2015			1,5	20	501.3013			1,3	24
501.2016			1,6	20	501.3014			1,4	24
501.2018			1,8	20	501.3015			1,5	24
501.202			2,0	20	501.3016			1,6	24
501.2025			2,5	20					

segue alla pagina successiva

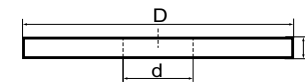
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



seghe circolari - metallo duro DIN 1838 TIPO 501

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.3018	30	8	1,8	24	501.5012	50	13	1,2	40
501.302			2,0	24	501.5013			1,3	32
501.3025			2,5	24	501.5014			1,4	32
501.303			3,0	24	501.5015			1,5	32
501.304			4,0	24	501.5016			1,6	32
501.305			5,0	24	501.5018			1,8	32
501.4002	40	10	0,2	40	501.502			2,0	32
501.40025			0,25	40	501.5025			2,5	32
501.4003			0,3	40	501.503			3,0	24
501.4004			0,4	40	501.504			4,0	24
501.4005			0,5	40	501.505			5,0	24
501.4006			0,6	40	501.506			6,0	20
501.4007			0,7	40	501.6303	63	16	0,3	64
501.4008			0,8	32	501.6304			0,4	64
501.4009			0,9	32	501.6305			0,5	64
501.401			1,0	32	501.6306			0,6	48
501.4011			1,1	32	501.6307			0,7	48
501.4012			1,2	32	501.6308			0,8	48
501.4013			1,3	32	501.6309			0,9	48
501.4014			1,4	32	501.631			1,0	48
501.4015			1,5	32	501.6311			1,1	40
501.4016			1,6	32	501.6312			1,2	40
501.4018			1,8	32	501.6313			1,3	40
501.402			2,0	32	501.6314			1,4	40
501.4025			2,5	32	501.6315			1,5	40
501.403			3,0	32	501.6316			1,6	40
501.404			4,0	32	501.6318			1,8	40
501.405			5,0	32	501.632			2,0	40
501.5002	50	13	0,2	48	501.6325			2,5	32
501.50025			0,25	48	501.633			3,0	32
501.5003			0,3	48	501.634*			4,0	32
501.5004			0,4	48	501.635*			5,0	24
501.5005			0,5	48	501.636*			6,0	24
501.5006			0,6	48	501.8003*	80	22	0,3	64
501.5007			0,7	40	501.8004*			0,4	64
501.5008			0,8	40	501.8005*			0,5	64
501.5009			0,9	40	501.8006*			0,6	64
501.501			1,0	40	501.8007*			0,7	64
501.5011			1,1	40					

* a richiesta

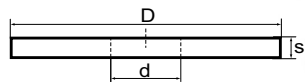
Seghe circolari - Metallo duro integrale

Ideali per spessori alti ed elevate profondità di taglio. Per pezzi pieni

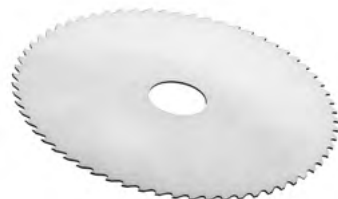
Slitting saws - Wide pitch - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



DENTATURA GROSSA DIN 1838



seghe circolari - metallo duro

DIN 1838 TIPO 501

codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z	codice 501	D (js15)	d (h7)	S (± 0,01)	Z
501.8008*	80	22	0,8	64	501.10013*	100	22	1,3	48
501.8009*			0,9	48	501.10014*			1,4	48
501.801*			1,0	48	501.10015*			1,5	48
501.8011*			1,1	48	501.10016*			1,6	48
501.8012*			1,2	48	501.10018*			1,8	48
501.8013*			1,3	48	501.1002*			2,0	48
501.8014*			1,4	48	501.10025*			2,5	48
501.8015*			1,5	48	501.1003*			3,0	40
501.8016*			1,6	48	501.1004*			4,0	40
501.8018*			1,8	40	501.1005*			5,0	40
501.802*			2,0	40	501.1006*			6,0	32
501.8025*			2,5	40	501.12508*	125	22	0,8	80
501.803*			3,0	40	501.1251*			1,0	80
501.804*			4,0	32	501.12512*			1,2	64
501.805*			5,0	32	501.12515*			1,5	64
501.806*			6,0	32	501.12516*			1,6	64
501.10005*	100	22	0,5	80	501.12518*			1,8	64
501.10006*			0,6	80	501.1252*			2,0	64
501.10007*			0,7	80	501.12525*			2,5	48
501.10008*			0,8	64	501.1253*			3,0	48
501.10009*			0,9	64	501.1254*			4,0	48
501.1001*			1,0	64	501.1255*			5,0	40
501.10011*			1,1	64	501.1256*			6,0	40
501.10012*			1,2	64					

* a richiesta

NB metallo a richiesta dentatura-foro-spessore e diametro (D) diversi



TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

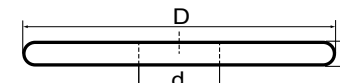
+39 329 134 3037

Seghe circolari - Raggio convesso - Metallo duro integrale

Slitting saws with convex radius - Solid carbide

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



dentatura B



SERIE 505 - seghe circolari - raggio convesso - metallo duro

TIPO 505

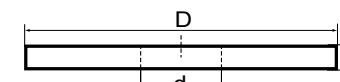
codice 505	D (js15)	d (h7)	S	Z	codice 505	D (js15)	d (h7)	S	Z
505.201	20	5	1,0	30	505.402	40	10	2,0	24
505.2015			1,5	30	505.403			3,0	24
505.202			2,0	30	505.404			4,0	24
505.2025			2,5	20	505.405			5,0	20
505.203			3,0	20	505.406			6,0	20
505.251	25	8	1,0	30	505.501	50	13	1,0	30
505.2515			1,5	30	505.502			2,0	30
505.252			2,0	24	505.503			3,0	30
505.2525			2,5	24	505.504			4,0	30
505.253			3,0	24	505.505			5,0	24
505.301	30	8	1,0	30	505.506			6,0	24
505.3015			1,5	30	505.632	63	16	2,0	40
505.302			2,0	30	505.633			3,0	40
505.3025			2,5	30	505.634			4,0	40
505.303			3,0	30	505.635			5,0	30
505.401	40	10	1,0	24					

Tolleranza S = non indicata

Frese circolari tre tagli

Metallo duro micrograna

Solid carbide micro grain



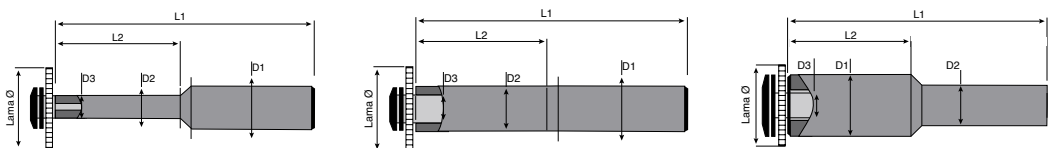
3 tagli



SERIE 504 - seghe circolari - raggio convesso - metallo duro

codice 504	D	d	S (± 0,01)	Z	codice 504	D	d	S (± 0,01)	Z
504.202	20	5	2	12	504.404	40	10	4	20
504.203			3	12	504.502	50	13	2	40
504.204			4	12	504.503			3	40
504.252	25	8	2	20	504.504			4	30
504.253			3	12	504.632	63	16	2	50
504.254			4	12	504.633			3	50
504.302	30	8	2	24	504.634			4	30
504.303			3	24	504.802	80	22	2	60
504.304			4	30	504.803			3	50
504.402	40	10	2	30	504.804			4	50
504.403			3	20					

Utilizzo: per una tenuta precisa della lama
Mandrino per seghe circolari con gambo parallelo creato per essere fissato nel mandrino, alta precisione e accuratezza.



mandrino per seghe circolari

codice	lama (Ø mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
00S2020	20	90	30	Ø 20	Ø 10	Ø 5
00S2025	25	100	42	Ø 20	Ø 13	Ø 8
00S2032	32	105	53	Ø 20	Ø 16	Ø 8
00S2040	40	110	60	Ø 20	Ø 19,5	Ø 10
00S2550	50	136	78	Ø 25	Ø 24,5	Ø 13
00S2563	63	136	78	Ø 25	Ø 24,5	Ø 16
00S2580	80	150	92	Ø 34	Ø 25	Ø 22
00S2510	100	150	92	Ø 39,5	Ø 25	Ø 22



rondella e vite di ricambio

codice	rondella di ricambio per mandrino	codice	vite di ricambio per mandrino
0101S2020	20 mm	0102S2020	20 mm
0101S2025	25 mm	0102S2025	25 mm
0101S2032	32 mm	0102S2032	32 mm
0101S2040	40mm	0102S2040	40mm
0101S2550	50 mm	0102S2550	50 mm
0101S2563	63 mm	0102S2563	63 mm
0101S4080	80mm	0102S4080	80mm
0101S4010	100mm	0102S4010	100mm

TIPO 701 | Barrette quadre esecuzione grezza
Square blanks just sintered with grinding
K10 Metallo duro micrograna
K10 Solid carbide micro grain



barrette quadre esecuzione grezza

TIPO 701

codice 701	h (+0,3 / +0,4)	b (+0,3 / +0,4)	L
701.3	3	3	330
701.4	4	4	330
701.5	5	5	330
701.6	6	6	330
701.7	7	7	330
701.8	8	8	330
701.10	10	10	330
701.12	12	12	330



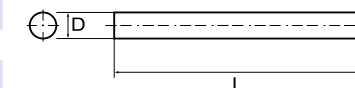
TIPO 703 | Barrette tonde esecuzione rettificata
Ronds ground
Metallo duro micrograna *Solid carbide micro grain*



barrette quadre esecuzione grezza

TIPO 703

codice 703	D (h6)	L
703.1,5	1,5	330
703.2	2	330
703.2,5	2,5	330
703.3	3	330
703.3,5	3,5	330
703.4	4	330
703.4,5	4,5	330
703.5	5	330
703.5,5	5,5	330
703.6	6	330
703.6,5	6,5	330
703.7	7	330
703.7,5	7,5	330
703.8	8	330
703.8,5	8,5	330
703.9	9	330
703.9,5	9,5	330
703.10	10	330
703.11	11	330
703.12	12	330
703.13	13	330
703.14	14	330
703.15	15	330
703.16	16	330
703.18	18	330
703.20	20	330
703.25	25	330



TIPO 702 | Barrette rettangolari esecuzione grezza

Rectangular blanks just sintered with grinding

K10 Metallo duro micrograna

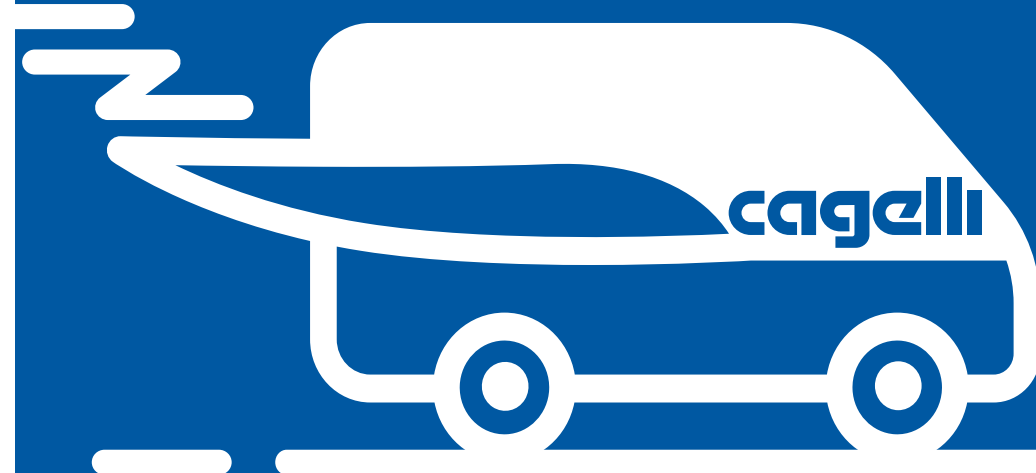
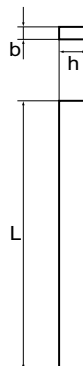
K10 Solid carbide micro grain



barrette rettangolari esecuzione grezza

TIPO 702

codice 702	h (+0,3 / +0,4)	b (+0,3 / +0,4)	L
702.32	3	2	330
702.42	4	2	330
702.43	4	3	330
702.52	5	2	330
702.53	5	3	330
702.62	6	2	330
702.63	6	3	330
702.64	6	4	330
702.82	8	2	330
702.83	8	3	330
702.84	8	4	330
702.102	10	2	330
702.103	10	3	330
702.104	10	4	330
702.105	10	5	330
702.122	12	2	330
702.123	12	3	330
702.124	12	4	330
702.125	12	5	330
702.126	12	6	330
702.165	16	5	330
702.186	18	6	330
702.205	20	5	330
702.255	25	5	330



SOLUZIONI PER LA MECCANICA DI PRECISIONE



PARTNER AFFIDABILE



DIMOSTRAZIONI TECNICHE



**INSTALLAZIONI & MANUTENZIONI
UNITÀ FILTRANTI**



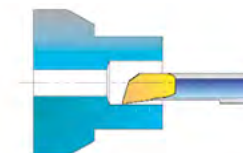
MAGAZZINO VERTICALE



SPEDIZIONI H24



MINI UTENSILI



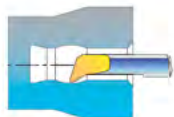
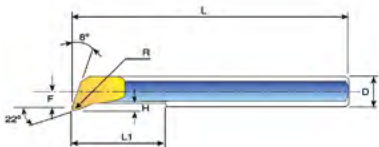
metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	F	Ø minimo
MTR1L4	3,0	39	4	0,05	0,5	1,0
MTR1R0.05L6	3,0	39	6	0,05	0,5	1,0
MTR15L6	3,0	39	6	0,10	0,7	1,5
MTR2R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,8	2,1
MTR2L5	3,0	39	5	0,15	0,8	2,1
MTR2L10	3,0	39	10	0,15	0,8	2,1
MTR3R005L10	3,0	39	10	0,05	1,3	3,1
MTR3R005L15	3,0	39	15	0,05	1,3	3,1
MTR3R0.1L10	3,0	39	10	0,10	1,3	3,1
MTR3R0.1L15	3,0	39	15	0,10	1,3	3,1
MTR3L10	3,0	39	10	0,20	1,3	3,1
MTR3L15	3,0	39	15	0,20	1,3	3,1
MTR4R0.05L15	4,0	51	15	0,05	1,7	4,1
MTR4R0.1L10	4,0	51	10	0,10	1,7	4,1
MTR4R0.1L15	4,0	51	15	0,10	1,7	4,1
MTR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	1,7	4,1
MTR4L10	4,0	51	10	0,20	1,7	4,1
MTR4L15	4,0	51	15	0,20	1,7	4,1
MTR4R0.2L22	4,0	51	22	0,20	1,7	4,1
MTR4R0.2L30	4,0	59	30	0,20	1,7	4,1
MTR5R0.05L15	5,0	51	15	0,05	2,1	5,1
MTR5R0.1L15	5,0	51	15	0,10	2,1	5,1
MTR5R0.1L22	5,0	51	22	0,10	2,1	5,1
MTR5R0.1L30	5,0	76	30	0,10	2,1	5,1
MTR5L15	5,0	51	15	0,20	2,1	5,1
MTR5L22	5,0	51	22	0,20	2,1	5,1
MTR5R0.2L30	5,0	76	30	0,20	2,1	5,1
MTR6R0.05L15	6,0	51	15	0,05	2,8	6,1
MTR6R0.05L22	6,0	51	22	0,05	2,8	6,1
MTR6R0.1L15	6,0	51	15	0,10	2,8	6,1
MTR6R0.1L22	6,0	51	22	0,10	2,8	6,1
MTR6L15	6,0	51	15	0,20	2,8	6,1
MTR6L22	6,0	51	22	0,20	2,8	6,1
MTR6R0.2L30	6,0	58	30	0,20	2,8	6,1
MTR6R0.2L35	6,0	76	35	0,20	2,8	6,1
MTR7R0.2L22	7,0	62	22	0,20	3,3	7,1
MTR7R0.2L30	7,0	62	30	0,20	3,3	7,1
MTR8L15	8,0	64	15	0,20	3,8	8,1
MTR8L22	8,0	64	22	0,20	3,8	8,1
MTR8R0.2L35	8,0	76	35	0,20	3,8	8,1
MTR10L35	10,0	73	35	0,20	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MTL

Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain

MPR | profilare e alesare



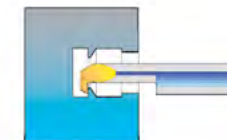
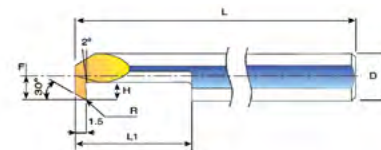
metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	H	F	Ø minimo
MPR1L4	3,0	39	4	0,05	0,2	0,5	1,00
MPR1R0.05L8	3,0	39	8	0,05	0,2	0,5	1,00
MPR1.5R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,3	0,7	1,5
MPR15L6	3,0	39	6	0,10	0,3	0,7	1,5
MPR1.5R0.1L10	3,0	39	10	0,10	0,3	0,7	1,5
MPR2R0.05L10	3,0	39	10	0,05	0,5	0,8	2,1
MPR2R0.1L10	3,0	39	10	0,10	0,5	0,8	2,1
MPR2L5	3,0	39	5	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR2L10	3,0	39	10	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR2R0.15L15	3,0	39	15	0,15	0,5	0,8	2,1
MPR3R005L10	3,0	39	10	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR3R005L15	3,0	39	15	0,05	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.1L15	3,0	39	15	0,10	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.1L22	3,0	47	22	0,10	0,7	1,3	3,1
MPR3L10	3,0	39	10	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR3L15	3,0	39	15	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR3R0.2L22	3,0	47	22	0,20	0,7	1,3	3,1
MPR4R0.1L10	4,0	51	10	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4R0.1L15	4,0	51	15	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	0,8	1,7	4,1
MPR4L10	4,0	51	10	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR4L15	4,0	51	15	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR4L22	4,0	51	22	0,20	0,8	1,7	4,1
MPR5R0.1L22	5,0	51	22	0,10	1,2	2,1	5,1
MPR5R0.1L30	5,0	76	30	0,10	1,2	2,1	5,1
MPR5R0.2L10	5,0	51	10	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L15	5,0	51	15	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L22	5,0	51	22	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR5L30	5,0	76	30	0,20	1,2	2,1	5,1
MPR6L15	6,0	51	15	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR6L22	6,0	51	22	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR6L30	6,0	76	30	0,20	1,4	2,8	6,1
MPR7R0.2L22	7,0	62	22	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR7R0.2L30	7,0	62	30	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR7R0.2L35	7,0	62	35	0,20	1,5	3,3	7,1
MPR8R0.2L15	8,0	64	15	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR8R0.2L22	8,0	64	22	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR8R0.2L35	8,0	76	35	0,20	1,6	3,8	8,1
MPR10L35	10,0	73	35	0,20	2,0	4,8	10,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MPL

Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain

MXR | tornitura a posteriore



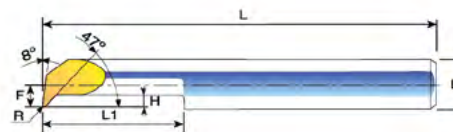
metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	R	H	F	Ø minimo
MXR4010L10	4,0	51	10	1,3	0,10	0,5	1,3	3,1
MXR4015L10	4,0	51	10	1,3	0,15	0,8	1,7	4,1
MXR4015L15	4,0	51	15	1,3	0,15	0,8	1,7	4,1
MXR5020L15	5,0	51	15	1,5	0,20	1,0	2,3	5,1
MXR5020L22	5,0	51	22	1,5	0,20	1,0	2,3	5,1
MXR6020L15	6,0	51	15	1,5	0,20	1,8	2,8	6,1
MXR6020L22	6,0	51	22	1,5	0,20	1,8	2,8	6,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MXL

Metallo duro micrograna
Solid carbide micro grain

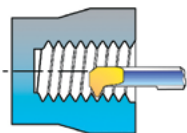
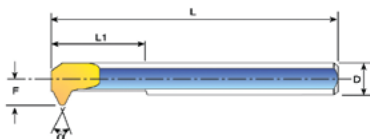
MQR | profilare e alesare



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	H	F	Ø minimo
MQR4R0.1L22	4,0	51	22	0,10	0,8	1,8	4,1
MQR4L10	4,0	51	10	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR4L15	4,0	51	15	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR4R0.2L22	4,0	51	22	0,20	0,8	1,8	4,1
MQR5L15	5,0	51	15	0,20	1,0	2,3	5,1
MQR5L22	5,0	51	22	0,20	1,0	2,3	5,1
MQR6L15	6,0	51	15	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR6L22	6,0	51	22	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR6R0.2L30	6,0	58	30	0,20	1,4	2,8	6,1
MQR8R0.2L22	8,0	64	22	0,20	1,6	3,8	8,1
MQR8R0.2L27	8,0	64	27	0,20	2,0	3,8	8,1

Profilo parziale 55°/ 60°

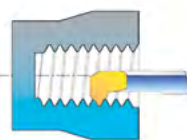
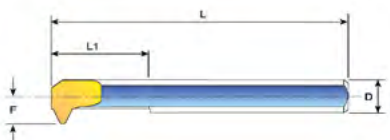


Profilo parziale 55°/ 60° - metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	a	passo (mm)	F	Ø minimo
MIR3L15A55	3,0	39	15	55	0,5-1,0	1,4	3,20
MIR4L15A55	4,0	51	15	55	0,5-1,0	1,8	4,10
MIR5L15A55	5,0	51	15	55	0,5-1,25	2,3	5,10
MIR5L22A55	5,0	51	22	55	0,5-1,25	2,3	5,10
MIR6L15A55	6,0	51	15	55	0,5-1,5	2,6	6,00
MIR6L22A55	6,0	51	22	55	0,5-1,5	2,6	6,00
MIR1L5A60	3,0	39	4,8	60	0,25-0,35	0,55	1,20
MIR1.5L6A60	3,0	39	6,3	60	0,35-0,45	0,65	1,40
MIR2L8A60	3,0	39	8	60	0,45-0,7	1,0	2,10
MIR3L15A60	3,0	39	15	60	0,7-1,0	1,4	3,20
MIR4L15A60	4,0	51	15	60	0,8-1,0	1,8	4,10
MIR5L15A60	5,0	51	15	60	1,0-1,25	2,3	5,10
MIR5L22A60	5,0	51	22	60	1,0-1,25	2,3	5,10
MIR6L15A60	6,0	51	15	60	1,0-1,5	2,6	6,00
MIR6L22A60	6,0	51	22	60	1,0-1,5	2,6	6,00
MIR8L22A60	8,0	64	22	60	1,0-2,0	3,6	8,00

UTENSILI SINISTRI CODICE MIL

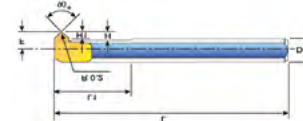
Profilo completo ISO 60°



Profilo completo ISO 60° - PASSO FISSO - metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	filetto (mm)	L	L1	F	Ø minimo
MIR3L100.5	3,0	M3X0,5	39	10	1,0	2,4
MIR3L1505	3,0	M4X0,5	39	15	1,4	3,2
MIR3L150.7	3,0	M4X0,7	39	15	1,4	3,2
MIR3L15075	3,0	M4,5X0,75	39	15	1,4	3,2
MIR4L1505	4,0	M5X0,5	51	15	1,8	4,1
MIR4L15075	4,0	M5X0,75	51	15	1,8	4,1
MIR4L150.8	4,0	M5X0,8	51	15	1,8	4,1
MIR5L1510	5,0	M6X1,0	51	15	2,2	4,9
MIR6L221.25	6,0	M8X1,25	51	22	2,8	6,1

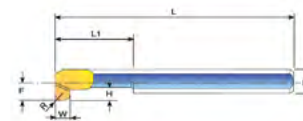
UTENSILI SINISTRI CODICE MIL



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	H	H ₁	F	Ø minimo
MCR3L10	3,0	39	10	0,2	0,7	0,3	1,3	3,1
MCR4L15	4,0	51	15	0,2	0,8	0,4	1,7	4,1
MCR5L15	5,0	51	15	0,2	1,2	0,7	2,1	5,1
MCR6L15	6,0	51	15	0,2	1,4	0,7	2,8	6,1
MCR7R0.2L20	7,0	62	20	0,2	1,5	0,8	3,3	7,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MCL

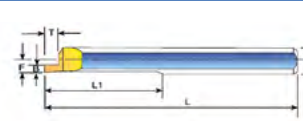


MKR | gole con raggio

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	W	H	F	Ø minimo
MKR4050L10	4,0	51	10	0,50	1,0	1,0	1,7	4,1
MKR4075L10	4,0	51	10	0,75	1,5	1,0	1,7	4,1
MKR5050L15	5,0	51	15	0,50	1,0	1,2	2,3	5,1
MKR5075L15	5,0	51	15	0,75	1,5	1,2	2,3	5,1
MKR5100L15	5,0	51	15	1,00	2,0	1,2	2,3	5,1
MKR6050L15	6,0	51	15	0,50	1,0	1,6	2,8	6,1
MKR6075L15	6,0	51	15	0,75	1,5	1,6	2,8	6,1
MKR6100L15	6,0	51	15	1,00	2,0	1,6	2,8	6,1
MKR7R0.5L22	7,0	62	22	0,50	1,0	2,5	3,3	7,1
MKR7R0.75L22	7,0	62	22	0,75	1,5	2,5	3,3	7,1
MKR7R1.0L22	7,0	62	22	1,00	2,0	2,5	3,3	7,1

UTENSILI SINISTRI CODICE MKL

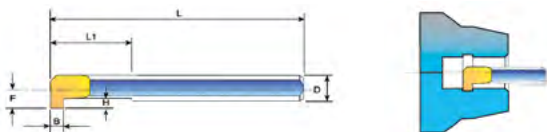


MFR | gole frontali

metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	T	F	Ø minimo
MFR4B075L15	4,0	51	15	0,75	1,2	1,95	5,0
MFR4B10L15	4,0	51	15	1,0	1,5	1,95	5,0
MFR4B1.5L15	4,0	51	15	1,5	2,8	1,95	5,0
MFR5B075L22	5,0	51	22	0,75	1,2	2,45	6,0
MFR5B10L22	5,0	51	22	1,0	1,5	2,45	6,0
MFR5B15L22	5,0	51	22	1,5	2,5	2,45	6,0
MFR5B2.0L22	5,0	51	22	2,0	3,8	2,45	6,0
MFR6B10L22	6,0	51	22	1,0	1,5	2,95	8,0
MFR6B15L22	6,0	51	22	1,5	2,5	2,95	8,0
MFR6B20L22	6,0	51	22	2,0	3,0	2,95	8,0
MFR6B2.5L22	6,0	51	22	2,5	4,8	2,95	8,0
MFR6B3.0L30	6,0	58	30	3,0	6,0	2,95	8,0
MFR8B25L22	8,0	64	22	2,5	3,5	3,95	10,0

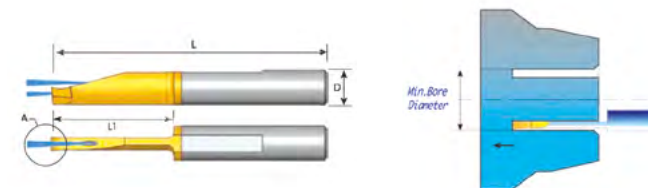
UTENSILI SINISTRI CODICE MFL



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	H	F	Ø minimo
MGR3B0.7L10	3,0	39	10	0,7	0,6	1,3	3,1
MGR4B0.5L10	4,0	51	10	0,5	0,5	1,7	4,1
MGR4B0.7L10	4,0	51	10	0,7	0,6	1,7	4,1
MGR4B10L10	4,0	51	10	1,0	1,0	1,7	4,1
MGR4B1.0L15	4,0	51	15	1,0	1,0	1,7	4,1
MGR4B15L10	4,0	51	10	1,5	1,0	1,7	4,1
MGR5B10L15	5,0	51	15	1,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B1.0L22	5,0	51	22	1,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B15L15	5,0	51	15	1,5	1,2	2,3	5,1
MGR5B1.5L22	5,0	51	22	1,5	1,2	2,3	5,1
MGR5B20L15	5,0	51	15	2,0	1,2	2,3	5,1
MGR5B2.0L22	5,0	51	22	2,0	1,2	2,3	5,1
MGR6B10L15	6,0	51	15	1,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.0L22	6,0	51	22	1,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B15L15	6,0	51	15	1,5	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.5L22	6,0	51	22	1,5	1,4	2,8	6,1
MGR6B20L15	6,0	51	15	2,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B2.0L22	6,0	51	22	2,0	1,4	2,8	6,1
MGR6B1.0L17	6,0	51	17	1,0	1,8	2,8	6,1
MGR6B1.5L17	6,0	51	17	1,5	1,8	2,8	6,1
MGR6B2.0L17	6,0	51	17	2,0	1,8	2,8	6,1
MGR7B1.0L15	7,0	62	15	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.0L22	7,0	62	22	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.0L30	7,0	62	30	1,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L15	7,0	62	15	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L22	7,0	62	22	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B1.5L30	7,0	62	30	1,5	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L15	7,0	62	15	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L22	7,0	62	22	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR7B2.0L30	7,0	62	30	2,0	2,5	3,3	7,1
MGR8B1.0L22	8,0	64	22	1,0	1,7	3,8	8,1
MGR8B1.5L22	8,0	64	22	1,5	1,7	3,8	8,1
MGR8B2.0L22	8,0	64	22	2,0	2,6	3,8	8,1

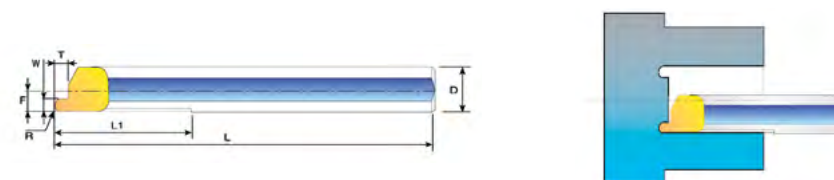
UTENSILI SINISTRI CODICE MGL



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	B	F	Ø minimo
MVR6B2.0L15	6,0	64	15	2,0	1,1	12,0
MVR6B2.0L22	6,0	64	22	2,0	1,1	12,0
MVR6B2.5L22	6,0	64	22	2,5	1,4	12,0
MVR8B30L27	8,0	64	27	3,0	1,6	15,0
MVR8B30L43	8,0	80	43	3,0	1,6	15,0
MVR8B40L43	8,0	80	43	4,0	2,1	20,0

MZR | gole frontali con raggio



metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D	L	L1	R	W	T	F	Ø minimo
MZR4R05L15	4,0	51	15	0,50	1,0	1,2	1,95	5,0
MZR4R075L15	4,0	51	15	0,75	1,5	1,5	1,95	5,0
MZR5R05L22	5,0	51	22	0,50	1,0	1,2	2,45	6,0
MZR5R075L22	5,0	51	22	0,75	1,5	1,5	2,45	6,0
MZR5R10L22	5,0	51	22	1,00	2,0	2,5	2,45	6,0
MZR6R05L22	6,0	51	22	0,50	1,0	1,2	2,95	8,0
MZR6R075L22	6,0	51	22	0,75	1,5	1,5	2,95	8,0
MZR6R10L22	6,0	51	22	1,00	2,0	2,5	2,95	8,0



amicotecnico@cagelli.com

**formazione
& pratica
a domicilio!**

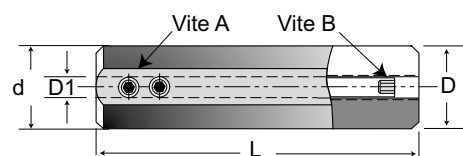


metallo duro integrale - rivestimento TIN

codice	D1	L	D	d
SIM0012H3	3,0	88	12	12
SIM0016H3S	3,0	75	16	20
SIM0016H3	3,0	88	16	20
SIM0020H3	3,0	88	20	20
SIM0022H3	3,0	88	22	22
SIM0012H4	4,0	88	12	12
SIM0016H4S	4,0	75	16	20
SIM0016H4	4,0	88	16	20
SIM0020H4	4,0	88	20	20
SIM0022H4	4,0	88	22	22
SIM0012H5	5,0	88	12	12
SIM0016H5S	5,0	75	16	20
SIM0016H5	5,0	88	16	20
SIM0020H5	5,0	88	20	20
SIM0022H5	5,0	88	22	22
SIM0016H6S	6,0	75	16	20
SIM0016H6	6,0	88	16	20
SIM0020H6	6,0	88	20	20
SIM0022H6	6,0	88	22	22
SIM0016H7	7,0	88	16	20
SIM0020H7	7,0	88	20	20
SIM0022H7	7,0	88	22	22
SIM0016H8	8,0	88	20	20
SIM0020H8	8,0	88	16	20
SIM0022H8	8,0	88	20	22
SIM0016H10	10,0	88	16	20
SIM0020H10	10,0	88	20	20
SIM0022H10	10,0	88	22	22

specifiche chiave e viti

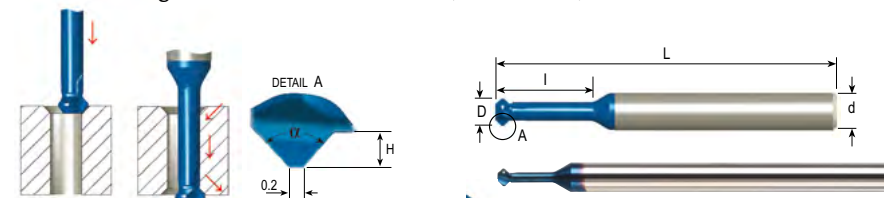
chiave	vite a	vite b
K-25	S-25	S-35



Mini smussatori a 90° - prolungati 90° - 60°

Estremamente resistenti al calore, consentono una dolce operazione di taglio sia per alti rendimenti che per condizioni di lavorabilità normali. Gradazione utile per tutti i materiali.

Vantaggi: Ottimi per sbavare e smussare posteriormente - Taglienti in due lati - Eliche a spirale che consentono un'azione di taglio dolce - Rivestimento PVD (ISO K10-K20)



90°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC03015C3A90	3	1,5	3,8	0,3	90°	3	39
MC0302C5A90	3	2,0	5,0	0,4	90°	3	39
MC03025C6A90	3	2,5	6,3	0,5	90°	3	39
MC0303C7A90	3	3,0	7,5	0,6	90°	3	39
MC04035C9A90	4	3,5	8,8	0,7	90°	3	51
MC0404C10A90	4	4,0	10,0	0,8	90°	3	51
MC05045C11A90	5	4,5	11,3	1,0	90°	3	51
MC0505C12A90	5	5,0	12,5	1,1	90°	3	51
MC06055C13A90	6	5,5	13,8	1,2	90°	3	51
MC0606C15A90	6	6,0	15,0	1,5	90°	3	51

prolungati 90°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC0303C12A90	3	3,0	12,0	0,6	90°	3	39
MC04035C14A90	4	3,5	14,0	0,7	90°	3	51
MC0404C16A90	4	4,0	16,0	0,8	90°	3	51
MC0404C16LA90	4	4,0	16,0	0,8	90°	3	105
MC05045C18A90	5	4,5	18,8	1,0	90°	3	51
MC0505C20LA90	5	5,0	20,0	1,1	90°	3	105
MC06055C22A90	6	5,5	22,0	1,2	90°	3	58
MC0606C24A90	6	6,0	24,0	1,5	90°	3	58
MC0606C24LA90	6	6,0	24,0	1,5	90°	3	105
MC0808D28A90	8	8,0	28,0	1,6	90°	4	64
MC0808D28LA90	8	8,0	28,0	1,6	90°	4	105
MC1010E35A90	10	10,0	35,0	1,8	90°	5	73
MC1212F42A90	12	12,0	42,0	2,1	90°	6	84

60°

codice	d	D	l	H	a	Nr. eliche	L
MC0302C5A60	3	2,0	5,0	0,4	60°	3	39
MC0303C7A60	3	3,0	7,5	0,6	60°	3	39
MC04035C9A60	4	3,5	8,8	0,7	60°	3	51
MC0404C10A60	4	4,0	10,0	0,8	60°	3	51
MC05045C11A60	5	4,5	11,3	1,0	60°	3	51
MC0505C12A60	5	5,0	12,5	1,1	60°	3	51

metallo duro integrale/ rivestimento PVD

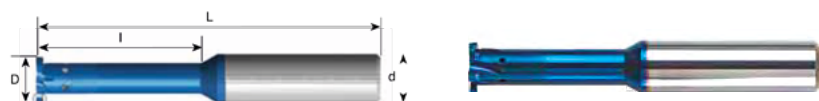


45°

codice	d	D	I	H	a	Nr. eliche	L
MC03015C4A45	3	1,5	4,5	0,3	45°	3	39
MC0302C6 A45	3	2,0	6,0	0,4	45°	3	39
MC03025C7A45	3	2,5	7,5	0,5	45°	3	39
MC0303C12A45	3	3,0	12,0	0,6	45°	3	51
MC04035C14A45	4	3,5	14,0	0,7	45°	3	51
MC0404C16 A45	4	4,0	16,0	0,8	45°	3	51
MC05045C18A45	5	4,5	18,0	1,0	45°	3	51
MC0505C20A45	5	5,0	20,0	1,1	45°	3	51
MC06055C22A45	6	5,5	22,0	1,2	45°	3	58
MC0606C24A45	6	6,0	24,0	1,5	45°	3	58

TAGLIO DA UN LATO

metallo duro integrale/ rivestimento PVD



frese per scanalatura con passaggio interno del refrigerante

codice	d	D	W	T	Nr. eliche	I	L	Ø minimo
*MG0604C4W05	6	4,0	0,5	0,6	3	4,2	51	4,0
*MG0604C4W10	6	4,0	1,0	0,6	3	4,2	51	4,0
MG0606C8W08	6	6,0	0,80	0,8	3	8	58	6,0
*MG0606C7W10	6	6,0	1,0	1,0	3	7,0	58	6,0
*MG0606C7W15	6	6,0	1,5	1,0	3	7,0	58	6,0
MG08078D10W10	8	7,8	1,0	1,2	4	10,0	64	7,8
MG08078D15W15	8	7,8	1,5	1,5	4	15,0	64	7,8
MG08078D15W20	8	7,8	2,0	1,5	4	15,0	64	7,8

*SENZA PASSAGGIO REFRIGERANTE

cagelli VAN

Il furgone attrezzato firmato Cagelli



amicotecnico@cagelli.com

Veniamo noi da te! Contattaci e prenota la tua dimostrazione gratuita.
Con i nostri furgoni Cagelli possiamo organizzare una dimostrazione tecnica gratuita presso la tua attività. Cosa aspetti? **Chiama i nostri esperti della meccanica di precisione!**

Prenota subito!

0331 899 415 / +39 329 134 3037



PRECITOOL

UTENSILI PER TORNI AUTOMATICI

SERIE	APPLICAZIONE	INSERTI E PORTA INSERTI	TIPI E DIMENSIONI
615	troncatura tornitura frontale tornitura posteriore tornitura universale raggio gole filettatura		610 L/R 10x10x100 mm
			611 L/R 10x10x150 mm
			612 L/R 12x12x100 mm
			613 L/R 12x12x150 mm
			614 L/R 14x14x150 mm
			622 L/R 16x16x100 mm
			623.140 L/R 20x20x140 mm
630	troncatura tornitura frontale tornitura posteriore tornitura universale raggio gole filettatura		608 L/R 7x7x150 mm
			609 L/R 8x8x150 mm
			609 10 L/R 10x10x150 mm
			609 12 L/R 12x12x150 mm
			609 20 L/R 20x20x150 mm
715	troncatura		610 L/R 10x10x100 mm
			611 L/R 10x10x150 mm
			612 L/R 12x12x100 mm
			613 L/R 12x12x150 mm
			614 L/R 14x14x150 mm
			622 L/R 16x16x100 mm
			623.140 L/R 20x20x140 mm

**SCOPRI nuovi prodotti,
INFORMATI con
il materiale tecnico
a disposizione,
ACQUISTA in
modo rapido e sicuro.**



	TIPO	R	L	mm
SERIE 615	INSERTO 618			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 Ø = 10 10 10 14 14 e = 2,0 2,2 2,5 3,0 Ø = 16 16 16 16 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
	INSERTO 633			e = 0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 Ø = 6 6 6 8 8 8 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
	INSERTO 718			e = 2,0 2,5 3,0 Ø = 22 26 26 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO

Inserti OPP

Gli inserti OPP servono solo per TRONCATURA CONTRAPPOSTA e possono essere montati su tutti i tipi di porta inserti.

	TIPO	R OPP	L OPP	mm
SERIE 615	INSERTO 618 OPP			e = 1,5 2,0 Ø = 14 16 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
	INSERTO 633 OPP			e = 1,0 1,5 2,0 Ø = 6 8 8 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO
	INSERTO 718 OPP			e = 2,0 2,5 3,0 Ø = 22 26 26 TIN TICN FUTURA NON RIVESTITO

**VUOI AUMENTARE
LE TUE VENDITE?
SCEGLI I SERVIZI DI FORMAZIONE
FIRMATI CAGELLI**



**FORMAZIONE
CON L'ESPERTO**



**DIMOSTRAZIONE TECNICA
SU FURGONE ATTREZZATO**



**TELEFONO
DIRETTO**

+39 0331 899 415



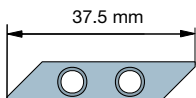
**CONTATTO
WHATSAPP**

+39 329 134 3037

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	610	L/R
	611	L/R
	612	L/R
	612-6	L/R
	613	L/R
	613-6	L/R
	614	L/R
	622	L/R
	623	L/R
	623.140	L/R
	Disponibile con passaggio del lubrificante interno integrato.	VITE DI RICAMBIO 628V e = 4 mm 628VV e = 6 mm

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

L= sinistro
R= destro


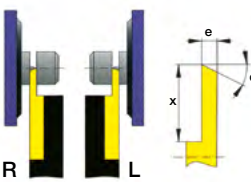
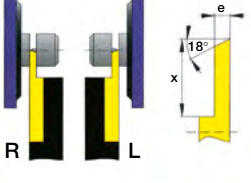
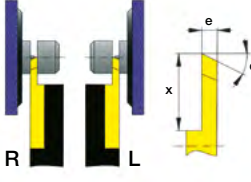
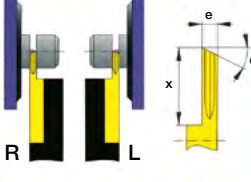
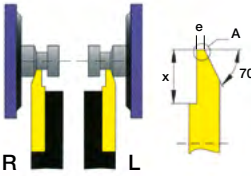
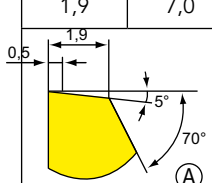
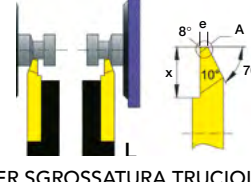
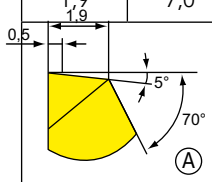


APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
	615 615-6	4 6		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TORNITURA FRONTALE 	616L 616R	4	8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE 	616LX 616RX	4	8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE 	616LBC 616RBC	4	8	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5


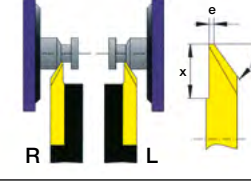
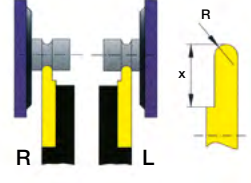
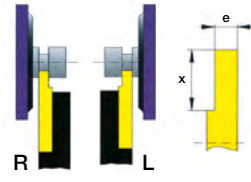
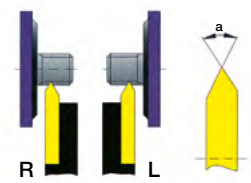
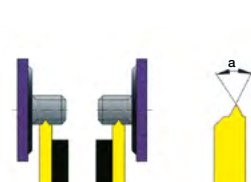
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA FRONTALE 	616L.0,5 616R.0,5	0,5	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA FRONTALE 	616LXD 616RXD	1,9	7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	617L 617R	1,5 1,8 2,0 2,2 2,5 2,8 3,0	4,0 4,0 5,0 5,0 7,0 7,0 7,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	617LO 617RO	1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	2,0 3,0 4,0 5,0 6,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	617LOBC 617ROBC	2,5	6	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA UNIVERSALE 	617LX 617RX	0,8 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	2,0 2,0 3,0 4,0 5,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TRONCATURA 	618L 618R e = da 0,8 a 1,8 $\alpha = 18^\circ$ e = da 2 a 3 $\alpha = 12^\circ$	0,8	5	NON RIVESTITO	5
		1,0	5	TIN	5
		1,2	5	TiCN	5
		1,5	7	FUTURA	5
		1,8	7	FUTURA	5
		2,0	8	FUTURA	5
		2,2	8	FUTURA	5
		2,5	8	FUTURA	5
		3,0	8	FUTURA	5
		TRONCATURA CONTRAPOSTA 	618LOPP 618ROPP	1,5	7,0
2,0	8,0			TIN	5
				TiCN	5
			FUTURA	5	
TRONCATURA 	618LBC 618RBC e = 1,5 $\alpha = 18^\circ$ e = 2 - 2,5 $\alpha = 12^\circ$	1,5	7,0	NON RIVESTITO	5
		2,0	8,0	TIN	5
		2,5	8,0	TiCN	5
				FUTURA	5
TRONCATURA 	618LRC 618RRC e = 1,5 $\alpha = 18^\circ$ e = 2 - 2,5 $\alpha = 12^\circ$	1,5	7,0	NON RIVESTITO	5
		2,0	8,0	TIN	5
		2,5	8,0	TiCN	5
			FUTURA	5	
TORNITURA POSTERIORE 	619L 619R PER SGROSSATURA 	1,9	7,0	NON RIVESTITO	5
				TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5
TORNITURA POSTERIORE 	619LX 619RX PER SGROSSATURA TRUCIOLO LUNGO E MATERIALI TENACI 	1,9	7,0	NON RIVESTITO	5
				TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5

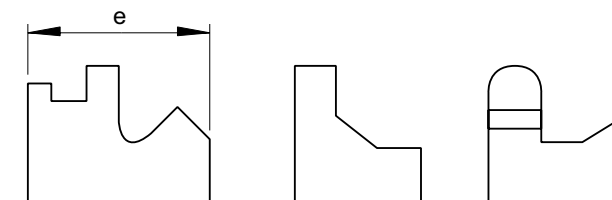
N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA POSTERIORE 	619L.0,6BC 619R.0,6BC	0,6	7,0	NON RIVESTITO	5
				TIN	5
				TiCN	5
			FUTURA	5	
RAGGIO 	651L 651R	R mm	x mm	NON RIVESTITO	5
		0,5	2,0	TIN	5
		0,75	3,0	TiCN	5
		1,0	4,0	FUTURA	5
		1,25	5,0	FUTURA	5
		1,5	6,0	FUTURA	5
2	6,0	FUTURA	5		
GOLE 	652L 652R	e mm	x mm	NON RIVESTITO	5
		0,8	2,0	TIN	5
		1,0	2,0	TiCN	5
		1,5	3,0	FUTURA	5
		2,0	4,0	FUTURA	5
FILETTATURA 	653L 653R	a = 60° metrico		NON RIVESTITO	5
		a = 55° whitworth		TIN	5
	654L 654R	a = 60° metrico		TiCN	5
		a = 55° whitworth		FUTURA	5
FILETTATURA COMPLETA 	653RL 653RR PASSO FISSO PER OGNI INSERTO	a = 60° metrico		NON RIVESTITO	5
		PASSO		TIN	5
		0,25	0,70	TiCN	5
		0,30	0,75	FUTURA	5
		0,35	0,80	FUTURA	5
		0,40	1,00	FUTURA	5
		0,45	1,25	FUTURA	5
		0,50	1,50	FUTURA	5
0,60	1,75	FUTURA	5		


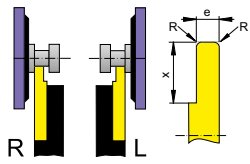
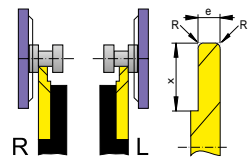
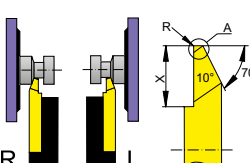
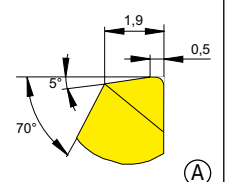
INSERTI CON PROFILI SPECIALI A DISEGNO

TIN - TiCN - FUTURA - NON RIVESTITO

Serie 615 e = 4-6 mm - Serie 630 e = 3 mm



N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori


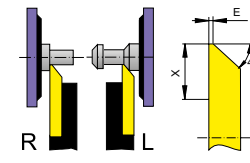
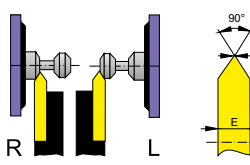
APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	R mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA 	617LO 617RO	1,0	0,08	2,0	NON RIVESTITO	5
	(raggiati)	1,5	0,08	3,0	TIN	5
		1,5	0,20	3,0	FUTURA	5
		2,0	0,08	4,0		
		2,0	0,20	4,0		
		3,0	0,08	6,0		
3,0	0,20	6,0				
SCANALATURA TORNITURA 	617LX 617RX	1,0	0,08	2,0	NON RIVESTITO	5
	(raggiati)	1,0	0,20	2,0	TIN	5
		1,5	0,08	3,0	FUTURA	5
		1,5	0,20	3,0		
		1,5	0,40	3,0		
		2,0	0,08	4,0		
		2,0	0,20	4,0		
		2,0	0,40	4,0		
		2,5	0,08	5,0		
		2,5	0,20	5,0		
		2,5	0,40	5,0		
		3,0	0,08	6,0		
		3,0	0,20	6,0		
3,0	0,40	6,0				
TORNITURA POSTERIORE 	619LX 619RX	1,9	0,20	7,0	NON RIVESTITO	5
	(raggiati)			FUTURA	5	

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi



ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 617 LO 1,0 R0,08 NR

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
TORNITURA CON ANGOLO 	655L45 655R45	0,5	9,0	NON RIVESTITO	5
	Angolo 45°			FUTURA	5
ANGOLO 	655RL90	4,0	-	NON RIVESTITO	5
	Angolo 90°			TIN	5
				FUTURA	5

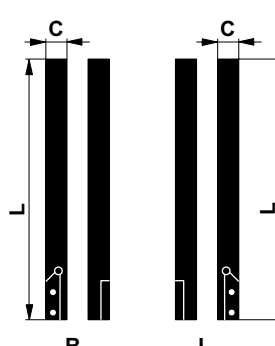

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi




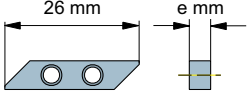
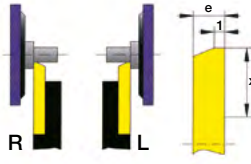
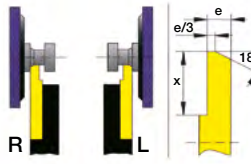
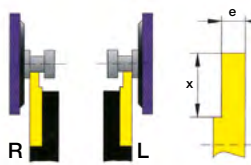
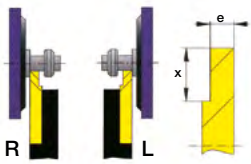
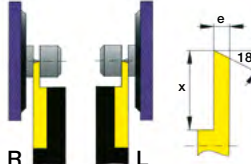
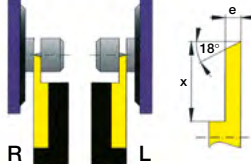
ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 655 L 45 NR

SERIE 630


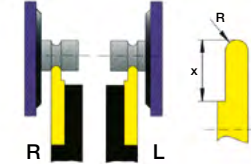
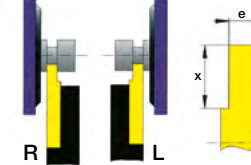
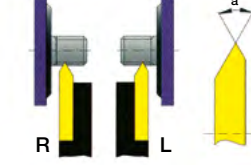
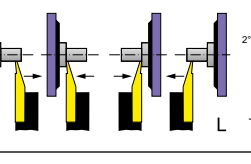
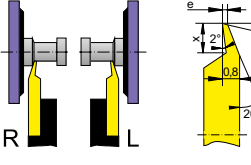
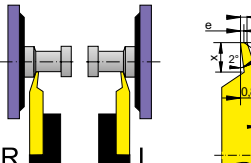
PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	608 L/R	7 x 7 x 150
	609 L/R	8 x 8 x 150
	609 10 L/R	10 x 10 x 150
	609 12 L/R	12 x 12 x 150
	609 20 L/R	20 x 20 x 100
	 VITE DI RICAMBIO 627-V	M 2,5 x 7

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

L= sinistro R= destro

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
	630	3,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TORNITURA FRONTALE 	631L 631R	3,0	5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632L 632R	1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,2 2,5	3,0 3,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632LO 632RO	1,0 1,5 2,0 2,5	3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632LX 632RX	1,0 1,2 1,5 2,0 2,2 2,5	2,0 3,0 3,0 4,0 5,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5 5
TRONCATURA 	633L 633R	0,8 1,0 1,2 1,5 1,8 2,0	3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5 5
TRONCATURA CONTRAPPOSTA 	633LOPP 633ROPP	1,0 1,5 2,0	3,0 4,0 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	R mm	x mm	RIVESTIMENTO	
RAGGIO 	660L 660R	0,25 0,5 0,75 1,0 1,25 1,5	1,0 2,0 3,0 4,0 4,0 5,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5 5
GOLE 	661L 661R	e mm 0,5 0,6 0,8 1,0	x mm 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 2,8 3,0 3,6 4,0	NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5 5 5 5 5 5
FILETTATURA 	662L 662R 663L 663R	a = 60° metrico a = 55° whitworth		NON RIVESTITO TIN TiCN FUTURA	5 5 5 5
TORNITURA 	631HL 631HR Angolo 30°	e mm 0,05	x mm 2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632HLEB 632HREB Angolo 20°	0,05	2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5
TORNITURA POSTERIORE 	632HLFI 632HRFI Angolo 20°	0,03	2,0	NON RIVESTITO FUTURA	5 5

N.B. Il prezzo degli inserti rimane invariato per tutti gli spessori.

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi



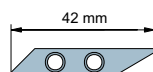
ESEMPIO CODICE DI ORDINAZIONE: 631 HL NR oppure 632 HL FI F

PORTA INSERTI	TIPO	DIMENSIONI C x L
	610 L/R	10 x 10 x 100
	611 L/R	10 x 10 x 150
	612 L/R	12 x 12 x 100
	613 L/R	12 x 12 x 150
	614 L/R	14 x 14 x 150
	622 L/R	16 x 16 x 100
	623 L/R	20 x 20 x 100
	623.140 L/R	20 x 20 x 140
VITE DI RICAMBIO 628-V		M 3,5 x 9

Disponibile con passaggio del lubrificante interno integrato.

INSERTI IN METALLO DURO MICROGRANA

L= sinistro R= destro



APPLICAZIONE	INSERTO TIPO	e mm	x mm	RIVESTIMENTO	
	715	4,0		INSERTO RETTIFICATO GREZZO	5
TRONCATURA 	718L 718R	2,0	11	NON RIVESTITO	5
		2,5	13	TIN	5
		3,0	13	TiCN	5
				FUTURA	5
TRONCATURA CONTRAPOSTA 	718LOPP 718ROPP	2,0	11	NON RIVESTITO	5
		2,5	13	TIN	5
		3,0	13	TiCN	5
				FUTURA	5
TRONCATURA 	718LBC 718RBC	2,5	13	NON RIVESTITO	5
		3,0	13	TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5
TRONCATURA 	718LRC 718RRC	2,5	13	NON RIVESTITO	5
		3,0	13	TIN	5
				TiCN	5
				FUTURA	5

N.B. Gli inserti vengono forniti in confezioni da 5 pezzi

MATERIALE	TORNITURA			TRONCATURA		
	Velocità di taglio	Profondità di passata	Avanzamento	Larghezza di taglio	Avanzamento	
ACCIAIO DOLCE	120-240	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	
ACCIAIO < 600 N/mm²	80-160	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,15 0,05 - 0,30	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,08 0,03 - 0,15	
ACCIAIO < 800 N/mm²	60-120	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,25	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,12	
ACCIAIO > 800 N/mm²	50-100	0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10	
ACCIAIO INOX	60-140	0,05 - 1,0 1,0 - 3,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,20	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10	
ALLUMINIO SI < 12%	250-1200	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	
ALLUMINIO SI > 12%	200-1000	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	
TITANIO	∅ 1>3	30-50	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,10 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,05 0,03 - 0,10
	∅ 3>+	50-80				
RAME - OTTONE BRONZO	100-500	0,05 - 1,0 1,0 - 4,0	0,01 - 0,20 0,05 - 0,40	0,50 - 1,50 1,50 - 3,50	0,01 - 0,10 0,03 - 0,20	

MATERIALE DA LAVORARE	RIVESTIMENTO
TITANIO - OTTONE - ALLUMINIO - TEFLON	NON RIVESTITO
ACCIAIO INOX - ACCIAIO MOLTO RESISTENTE	FUTURA
ACCIAIO INOX DURO	TiCN (CARBONITRATO)
LAVORAZIONI IN GENERE	TIN (NITRURO DI TITANIO)

* La placchetta va affilata solo frontalmente

* Ogni tipo di inserto può essere montato su tutte le misure di portainseriti

* Gli utensili di filettatura e troncatura possono essere montati su portainseriti destri oppure sinistri



NB Le informazioni tecniche ed i valori riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi e dipendono da molti fattori quali: LUBRIFICAZIONE - MATERIALE - MACCHINA. I parametri riportati nelle tabelle sono teorici e non rappresentano l'esperienza pratica.

ESPERTI & STAFF

SEMPRE AL SERVIZIO DEI NOSTRI CLIENTI

scrivici o chiamaci per ricevere tutte
le informazioni di cui hai bisogno



RICHIESTE OFFERTE

Invia una e-mail a:
commerciale@cagelli.com



RICHIESTE AMMINISTRATIVE

Invia una e-mail a:
amministrazione@cagelli.com



RICHIESTE TECNICHE

Invia una e-mail a:
amicotecnico@cagelli.com



PEC DEDICATA

Invia una e-mail a:
cagelli@registerpec.it



TELEFONO DIRETTO

Contattaci:
+39 0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

Contattaci:
+39 329 134 3037

Picca

Tools for Professionals

MARCATORI PROFESSIONALI

Marcatori da cantiere per artigiani professionali

Caratteristiche:

- La sua mina speciale in grafite permette marcature su quasi tutte le superfici, secche o umide, lisce o rugose, polverose o oleose;
- **Removibile** con uno straccio umido;
- **Utilizzi diversi** grazie alle speciali mine colorate: per marcature di superfici scure o chiare e per marcature solubili all'acqua o resistenti all'acqua;
- **Tappo «fodera»** molto pratico con sistema «clip» speciale - utilizzo perfetto anche con una mano;
- **Temperino brevettato**, integrato a fine cappuccio «fodera» - sempre a portata di mano;
- **Meccanismo di alta qualità** di avanzamento automatico della mina con guida tubolare in acciaio inossidabile;
- **Mine molto facili da sostituire** a fine marcatore;
- **Lunga durata** grazie alla sua tecnica di alta qualità e utilizzo di mine di ricambio.



PICA-DRY® protezione da polvere e umidità

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	3030/SB		Pica-Dry Blister	Grafite	N°1 blister
	3030/PK5		Pica-Dry	Grafite	N°5 pezzi sciolti



Serie 4030 - 4031 - 4032

Mine cancellabili multi-uso.

Caratteristiche:

- Mine pre-affilate
- Astuccio in plastica, robuste e pratiche
- Non esporre le mine rosse e gialle a temperature superiori a 40°C

serie 4030 - 4031 - 4032			
codice	descrizione	colore	
4030	Mine di ricambio	Grafite	N°1 astuccio da 10 mine
4031	Mine di ricambio	Rosse	N°1 astuccio da 10 mine
4032	Mine di ricambio	Gialle	N°1 astuccio da 10 mine



PICA-DRY® | MINE DI RICAMBIO PERMANENTI

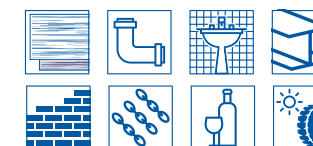
Serie 4041 - 4042 - 4043

Mine speciali di ricambio permanenti.

Caratteristiche:

- Per quasi tutti i tipi di superfici, secche o umide, lisce o ruvide, polverose o oleose, chiare o scure
- Ideali per il taglio a getto d'acqua di piastrelle e pietre
- Senza cloruri
- Mine pre-affilate
- In astuccio plastico, robusto e pratico

serie 4041 - 4042 - 4043			
codice	descrizione	colore	
4041	Mine di ricambio	Blu	N°1 astuccio da 10 mine
4042	Mine di ricambio	Verde	N°1 astuccio da 10 mine
4043	Mine di ricambio	Bianco	N°1 astuccio da 10 mine



Ideale per punti difficili

Marcatori di profondità & Punta reversibile

Caratteristiche:

- Per marcature su quasi ogni tipo di superfici asciutte
- Tappo «fodera» molto pratico con sistema «clip» speciale - utilizzo perfetto anche con una mano
- Inchiostro permanente cancellabile con alcool su superfici lisce
- Punta telescopica brevettata ed aggiustabile: 3 volte più performante nella marcatura grazie alla capacità di utilizzo della punta in feltro fino a 7 mm invece di 2 mm

Punta reversibile a 180° per una "seconda vita"

- Retrarre il tubo telescopico con una pinza.
- Estrarre la mina e girarla a 180°.
- Inserire di nuovo la mina e aggiustare il tubo telescopico.

LONG LIFE
il marcatore con 7 vite



PICA-INK® marcatori di profondità

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	150/40/SB	 	Pica-Ink Blister	Rosso	N°1 blister
	150/41/SB		Pica-Ink Blister	Blu	N°1 blister
	150/46/SB		Pica-Ink Blister	Nero	N°1 blister
	150/40/PK5		Pica-Ink	Rosso	N°5 pezzi sciolti
	150/41/PK5		Pica-Ink	Blu	N°5 pezzi sciolti
	150/46/PK5		Pica-Ink	Nero	N°5 pezzi sciolti

Il sostituto perfetto del tubetto in commercio

Rapido, facile & economico.

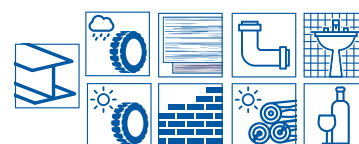
Caratteristiche:

- Presa facile e senza problemi: nessun fastidioso maneggiamento come per il tubetto
- Guadagno di tempo: marcatura effettuata in modo molto più rapido rispetto
- Molto economico: 1 Pica-Gel rimpiazza fino a 4 tubi da 50 ml ognuno

La mina-gel innovativa fa la differenza:

- Marcatura su superfici lisce e porose (umide o asciutte, oleose o arrugginite, chiare o scure, bollenti o gelate)
- Per marcature permanenti di alta qualità, dopo il tempo di asciugatura
- Contrasto eccellente anche su superfici scure
- Resistente alla luce e alle intemperie - ideale per applicazioni esterne
- Marcatura anche subacquea
- Spessore variabile del tratto da: 2-8 mm
- Tappo «fodera» pratico con temperino integrato, per tratti più fini
- Meccanismo di regolazione mina di alta qualità, facilmente maneggevole
- Senza cloruro
- Resistente alle alte temperature fino a 1000°C

HIGH PERMANENT
rapido · facile · economico



PICA-GEL® Signalmarker - i sostituti del tubetto

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	8080/SB		Pica-Gel Blister	Bianco	N°1 blister
	8081/SB		Pica-Gel Blister	Blu	N°1 blister
	8082/SB		Pica-Gel Blister	Rosso	N°1 blister
	8083/SB		Pica-Gel Blister	Nero	N°1 blister
	8084/SB		Pica-Gel Blister	Giallo	N°1 blister
	8080/PK5			Pica-Gel	Bianco
	8081/PK5		Pica-Gel	Blu	N°5 pezzi sciolti
	8082/PK5		Pica-Gel	Rosso	N°5 pezzi sciolti
	8083/PK5		Pica-Gel	Nero	N°5 pezzi sciolti
	8084/PK5		Pica-Gel	Giallo	N°5 pezzi sciolti

Il marcatore di nuova generazione

Marcatore ricaricabile di alta tecnologia con meccanismo di regolazione della mina ergonomica.

Caratteristiche:

- Con gesso industriale «MULTI-USO», resistente all'acqua
- Estremamente robusto, per applicazioni diverse e marcature resistenti all'acqua su quasi ogni tipo di superfici secche o umide, lisce o ruvide, polverose o oleose, chiare o scure
- Molto economico: 1 mina rimpiazza fino a 5 marcatori tradizionali (inchiostro o vernice laccata)
- Meccanismo di regolazione girevole brevettato ed altamente tecnologico: utilizzo semplice e rapido
- Pratico tappo «fodero»: utilizzo perfetto anche con una mano
- Lunga durata, favorevole all'ambiente grazie ad una rapida ricarica
- La mina non si asciuga mai e mantiene sempre lo stesso spessore del tratto



MULTI USE
adatto a tutte le superfici

non lasciare in ambienti con temperature maggiori di 40°C



PICA-VISOR® Permanent - marcatori ricaricabili MULTI USO

immagine	codice	misure	colore	
	990/52		Bianco	N°1 pezzo sciolto
	990/46		Nero	N°1 pezzo sciolto
	990/40		Rosso	N°1 pezzo sciolto
	990/41		Blu	N°1 pezzo sciolto
	990/44		Giallo	N°1 pezzo sciolto
	990/36		Verde	N°1 pezzo sciolto
	990/054		Arancio Fluo	N°1 pezzo sciolto

Gesso industriale «MULTI-USO»

Resistente all'acqua con l'ingegnoso «pacchetto ricarica facile»

Caratteristiche:

- Non asciuga mai e mantiene sempre lo stesso spessore del tratto
- Molto economico: 1 mina rimpiazza fino a 5 marcatori tradizionali (inchiostro o vernice laccata)
- Molto ecologico grazie al suo consumo limitato e alla ricarica rapida



BLISTER DA 4 MINE
Cambio mine rapido e facile
partendo dal pacchetto
RICARICA FACILE!



PICA-VISOR® Permanent - mine di ricambio MULTI USO

codice	descrizione	colore	
991/52	Mine di ricambio	Bianco	N°1 blister da 4 mine
991/46	Mine di ricambio	Nero	N°1 blister da 4 mine
991/40	Mine di ricambio	Rosso	N°1 blister da 4 mine
991/41	Mine di ricambio	Blu	N°1 blister da 4 mine
991/44	Mine di ricambio	Giallo	N°1 blister da 4 mine
991/36	Mine di ricambio	Verde	N°1 blister da 4 mine
991/054	Mine di ricambio	Arancio Fluo	N°1 blister da 4 mine

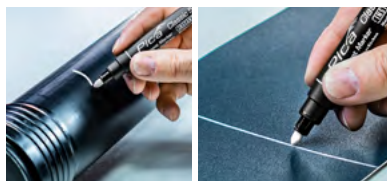


Marcatore permanente

Caratteristiche:

- Marcatura istantanea, senza dover agitare!
- Altezza della marcatura 1 - 4mm
- Marcatura su quasi tutte le superfici lisce e porose
- Tinta permanente a base di acqua, resistente all'acqua e alle intemperie, vasto campo di applicazione, visibilità maggiore rispetto ad un marcatore a lacca, colore bianco.

INSTANT WHITE
marcatura immediata



PICA-CLASSIC SERIE 522 + PICA-CLASSIC SERIE 532

immagine	codice	misure	descrizione	colore	
	522/52		Instant white Marker	Bianco	Imballo 10 pezzi
	532/52		Instant white Pen	Bianco	Imballo 10 pezzi

PICA-CLASSIC | SERIE 532 | INSTANT WHITE PEN

Marcatore permanente

Caratteristiche:

- Marcatura istantanea, senza dover agitare!
- Altezza della marcatura 1- 2 mm.
- Marcatura su quasi tutte le superfici lisce e porose.
- Tinta permanente a base di acqua, resistente all'acqua e alle intemperie, vasto campo di applicazione, visibilità maggiore rispetto ad un marcatore a lacca, colore bianco.



DISPLAY PICA-DRY® PICA-INK® PICA-GEL® PICA-VISOR®

Per ogni serie sono presenti da 16 a 20 marcatori e in alcune versioni sono completi di mine di ricambio.

Ideali per provare la gamma dei marcatori Pica!



CODICE 3021 | DISPLAY PICA-DRY® BASE

20 marcatori Pica-Dry con mine speciali in grafite,
10 mine speciali di ricambio «Set grafite» 4030 10 flyers inclusi



CODICE 150/20 | DISPLAY PICA-INK®

20 marcatori Pica-Ink: 10 neri, 5 rossi, 5 blu, 10 flyers inclusi



CODICE 8020 | DISPLAY PICA-GEL®

20 marcatori Pica-Gel: 4 neri, 4 rossi, 4 gialli, 4 blu, 4 bianchi, 10 flyers inclusi



CODICE 990/1 | DISPLAY PICA-VISOR® PERMANENT

16 marcatori VISOR permanenti: 4 rossi, 4 gialli, 4 blu, 4 bianchi
7 «pacchetti ricariche»: 2 rossi, 2 gialli, 2 blu, 1 bianco, 10 flyers inclusi



APPLICAZIONI		★★★★ = ottimo ★★★ = buono ★ = sufficiente										
codice	articolo											
3030 ...	Pica-Dry ®	★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★	★★★★	★★	★★	★★
4030 4031 4032	Mine di ricambio cancellabili Pica-Dry ®	★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★★	★★
4040 4041 4042 4043	Mine di ricambio permanenti Pica-Dry ®	★★	★★★★	★★★★			★★★★	★★	★★★★	★★	★★	★★
150 ...	Pica-Ink ®	★★	★★★★	★★★★	★		★★★★	★★★★	★★★★	★		★★
8080 ... 8081 ... 8082 ... 8083 ... 8084 ...	Pica-Gel ®	★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★
990 ...	Pica-Visor ® Permanent	★	★★★★	★★★★	★	★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
991 ...	Mine di ricambio Pica-Visor ® Permanent	★	★★★★	★★★★	★	★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
522 ...	Instant white Marker	★	★★★★	★★★★			★★★★	★★★★	★★	★★		★★
532 ...	Instant white Pen						★★★★	★★★★	★★	★★		★★

PER QUANTITÀ SUPERIORI, CONTATTATECI!
SONO DISPONIBILI DISPLAY DA BANCO

VUOI AUMENTARE LE TUE VENDITE?

SCEGLI I SERVIZI DI FORMAZIONE FIRMATI CAGELLI



LEZIONE CON L'ESPERTO



DOMANDE & RISPOSTE



DIMOSTRAZIONI TECNICHE



MATERIALE INFORMATIVO



APPROFONDIMENTI



FORMAZIONE SPECIFICA

NOGA

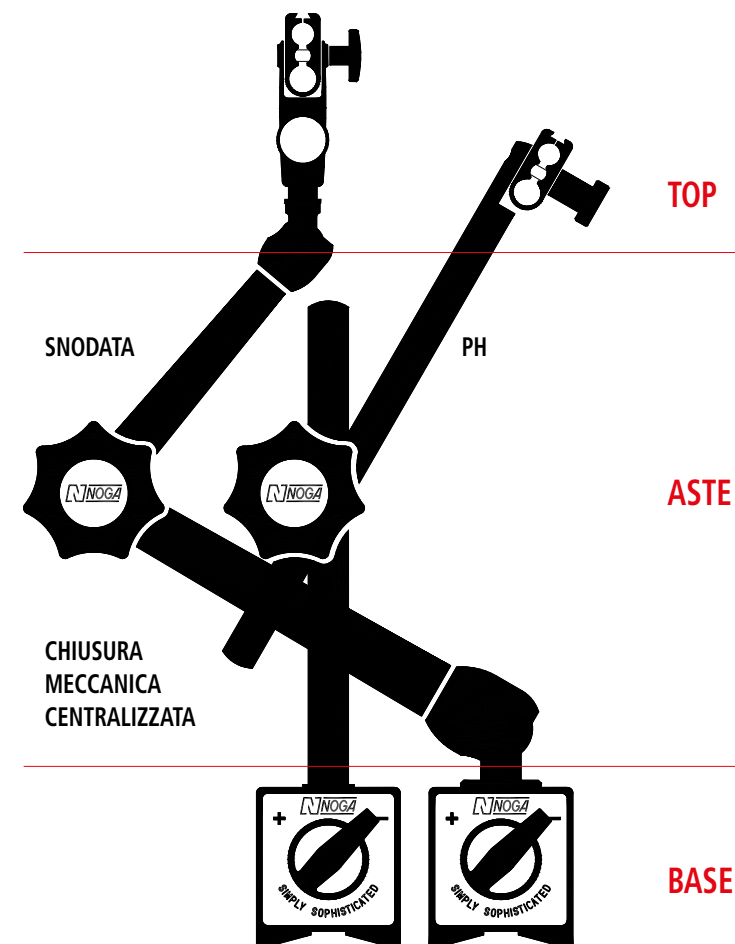
SIMPLY SOPHISTICATED

STRUMENTI DI MISURA

La giusta scelta dei supporti NOGA

Scegliere l'asta portacomparatore snodata a chiusura meccanica centralizzata oppure l'asta rigida SERIE PH. La SERIE PH, di assoluta rigidità, ha la possibilità della regolazione fine alla base (FAB) oppure al top (FAT). Consulta il catalogo e troverai sicuramente il supporto ideale per il tuo lavoro.

IL SISTEMA NOGA | CARATTERISTICHE



NOGA
SIMPLY SOPHISTICATED

**GUARDA TUTTI I VIDEO DEL SISTEMA NOGA
SUL NOSTRO CANALE YOUTUBE!**



AGGIUSTAMENTI FINE AL TOP



MA61003

Lunghezza del braccio 580 mm



MG71003

Lunghezza del braccio 347,5 mm



MG61003

Lunghezza del braccio 317 mm



DG61003

Lunghezza del braccio 282 mm



NF61003

Lunghezza del braccio 178 mm

AGGIUSTAMENTI FINE ALLA BASE E AL TOP



MG6161

Lunghezza del braccio 317 mm



DG6160

Lunghezza del braccio 282 mm



NF6160

Lunghezza del braccio 178mm



AGGIUSTAMENTI FINE ALLA BASE



MG10503

Lunghezza del braccio 267,5 mm



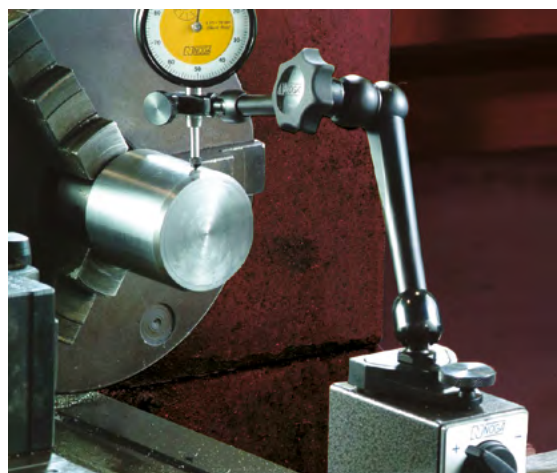
DG10503

Lunghezza del braccio 232,5 mm



NF10403

Lunghezza del braccio 128,5 mm



MINI ASTE



PH5000

Lunghezza del braccio 220 mm



LC6210

Lunghezza del braccio 87,5 mm



NF1030

Lunghezza del braccio 128,5 mm



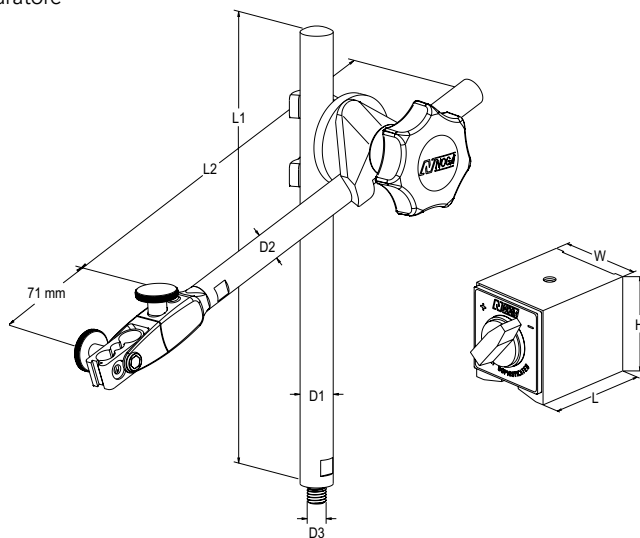
NF1021

Lunghezza del braccio 128,5 mm

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF
- Con rivestimento nichel

AGGIUSTAMENTO FINE AL TOP



pomello di chiusura completo

codice	D1	D2
PH0300	Ø 14	Ø 12
PH0303	Ø 18	Ø 16
PH0312	Ø 16	Ø 16
PH0315	Ø 8	Ø 8
PH0318	Ø 8	Ø 8

codice	filetto d3	d1 x l1	d2 x l2	kg/f	w x l x h	peso kg
PH6400	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH6410	M8	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	—	—	0,700
PH6600	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 75 x 55	2,300
PH6610	M8	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	—	—	1,070
PH6800	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	130	50 x 120 x 55	3,450
PH6810	M10 x 1,25	Ø 18 x 350	Ø 16 x 225	—	—	1,450

NOGA | CODICI

PH6400

80 Kg/f - asta + base

PH6600

100 Kg/f - asta + base

PH6800

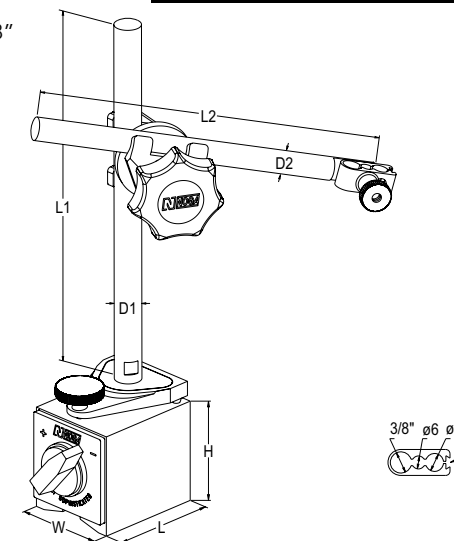
130 Kg/f - asta + base



Caratteristiche:

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF
- Aste con rivestimento nichel

AGGIUSTAMENTO FINE ALLA BASE



SERIE PH					
codice	d1 x l1	d2 x l2	kg/f	w x l x h	peso kg
PH3100	Ø 10 x 120	Ø 8 x 110	32	30 x 40 x 35	0,500
PH2040	Ø 14 x 200	Ø 12 x 185	80	50 x 60 x 55	1,700
PH4016	Ø 16 x 260	Ø 16 x 225	100	50 x 75 x 55	2,450

NOGA | SERIE PH | base + asta

PH3100

32 Kg/f - asta + base

PH2040

80 Kg/f - asta + base

PH4016

100 Kg/f - asta + base



Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata a chiusura centralizzata, lunghezza totale 178 mm
- Filetto alla BASE M5

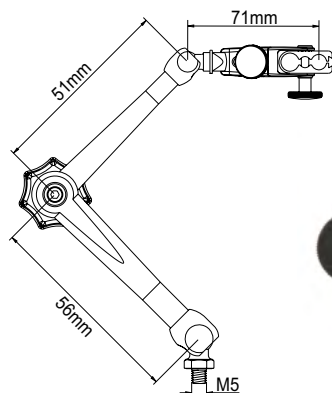
SERIE MINI NF

NF60103

asta completa di portacomparatore

NF60003

asta senza attacchi



SERIE MINI NF

NF10403

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP
- Dimensioni della base 30x40x35 mm

SERIE MINI NF • BASE 360° NF HOLDER

NF1021

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata con aggiustamento fine tridimensionale alla base dell'asta
- Attacco semplice FA 1100 al TOP
- Dimensioni della base 30x40x35 mm



BASE 360° NF HOLDER

SERIE MINI NF

NF61003

Caratteristiche:

- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Dimensioni della base: 30x40x35 mm



SERIE MINI NF

NF6160

Caratteristiche:

- Doppia micro regolazione: alla base FABe al Top FAT
- Attacco universale da FA1500
- Meccanismo con snodo centrale unico
- Mini base magnetica ON-OFF 32 Kg/f con aggiustamento fine
- Blocco istantaneo in ogni posizione
- Dimensione della base: 30x40x35 mm
- Comparatore non incluso



SERIE MINI NF

NF1030

Caratteristiche:

- Mini base magnetica permanente 28 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP
- Aggiustamento fine tridimensionale alla BASE
- Dimensioni della base 16x60x32 mm



BASE 360° NF HOLDER

SERIE ASTE SNODATE

NF1015

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata
- Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:

Asta all'attacco: 56mm
Asta al top: 51 mm

SERIE ASTE SNODATE

NF1022

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata universale FA1500
- Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:

Asta all'attacco: 56 mm
Asta al top: 51 mm

SERIE ASTE SNODATE

DG1022

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata per centraggio di pezzi
- Chiusura centralizzata
- Attacco mandrino Ø 8x40 mm

Dimensioni:

Asta all'attacco: 110 mm
Asta al top: 101 mm



SERIE MINI

PH5000

Caratteristiche:

- Potente magnete rotondo unico nel suo genere con una forza di 20kg
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori
- Veloce e semplice nella regolazione degli strumenti nelle posizioni richieste
- Finitura nera
- Attacco asta al top

Dimensioni:

Asta alla base: Ø 8 x 110 mm
Asta al top: Ø 8 x 110 mm
Base: Ø 30 x h 25 M5

SERIE MINI

LC6210

asta + base

LC6100

asta senza attacchi

Caratteristiche:

- Potente magnete rotondo unico nel suo genere con una forza di 20kg
- Asta unica e snodata per tutti i tipi di tastatori e comparatori
- Attacco asta al top FA1100
- Si sistema istantaneamente in qualsiasi posizione
- Finitura nera

Dimensioni:

Asta alla base: 38 mm
Asta al top: 38 mm
Base: Ø 30 x h25 M5



SERIE DG

DG60103

asta completa

DG60003

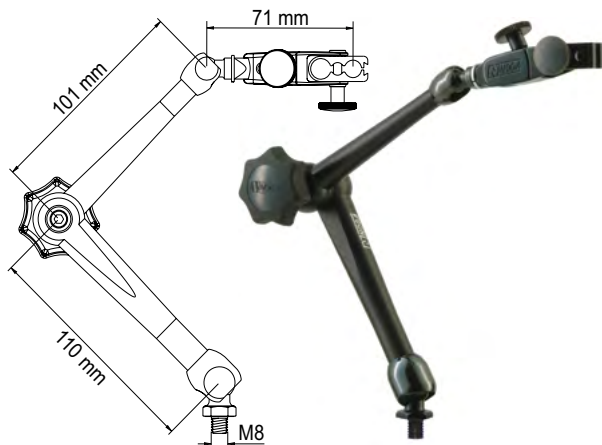
asta senza attacchi

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:

Asta snodata a chiusura meccanica centralizzata, lunghezza totale: 282 mm



SERIE DG

DG61003

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE DG

DG6160

Caratteristiche:

- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f con aggiustamento fine
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Doppio aggiustamento alla BASE e al TOP

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE DG

DG6150

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Completa di comparatore DG1000

Dimensioni:

Dimensioni della base: 50x60x55 mm



SERIE DG

DG1040

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base a ventosa 35Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata SERIE DG
- Adatta per piani in granito e superfici non ferrose

Dimensioni:

Dimensioni della base Ø 88 mm



SERIE DG

DG10503

Caratteristiche:

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA1100 al TOP

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG60103

asta completa
di portacomparatore

MG60003

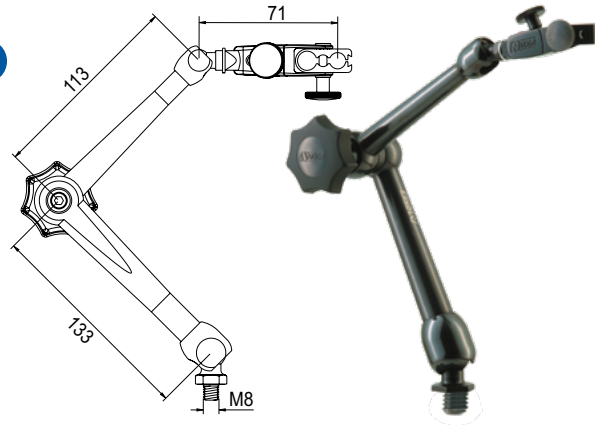
asta senza attacchi

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, 3/8"
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:

Asta snodata a chiusura meccanica centralizzata, lunghezza totale: 317 mm



SERIE MG

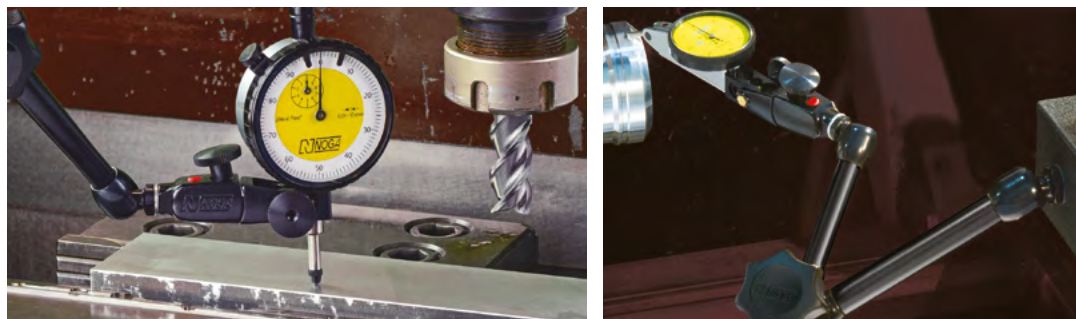
MG61003

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG10503

Caratteristiche:

- FAB = aggiustamento fine alla base
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Attacco semplice FA 1100 al TOP

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG6161

Caratteristiche:

- Doppia micro regolazione : alla base FAB e al top FAT
- Attacco universale da FA1500
- Asta snodata con chiusura centralizzata
- Base magnetica ON/OFF 80 kg/f con aggiustamento fine
- Blocco istantaneo in ogni posizione

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE MG

MG6150

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 8$ mm, 3/8"
- Doppia micro regolazione alla base FAB e al top FAT
- Asta snodata a chiusura centralizzata
- Completa di comparatore DG1000

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



SERIE LMG

MG1015

asta completa
di portacomparatore

MG70003

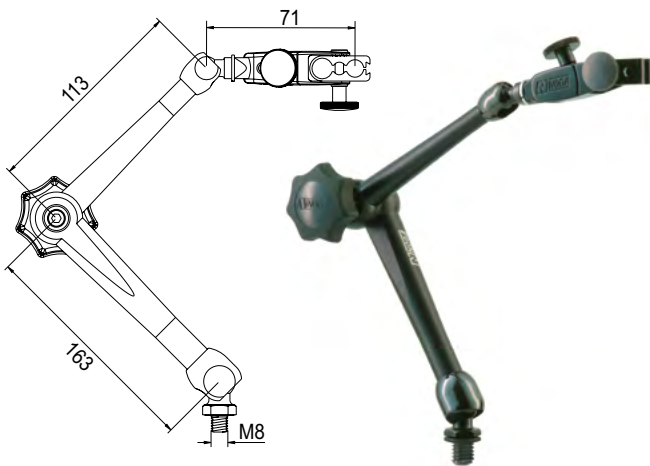
asta senza attacchi

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Asta snodata a chiusura meccanica centralizzata
- Filetto alla BASE M8

Dimensioni:

Lunghezza totale 347 mm



SERIE LMG

MG71003

Caratteristiche:

- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Base magnetica ON-OFF 80 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

Dimensioni:

Dimensioni della base 50x60x55 mm



BIG BOY

MA60103

asta completa
di portacomparatore

MA60003

asta senza attacchi

Caratteristiche:

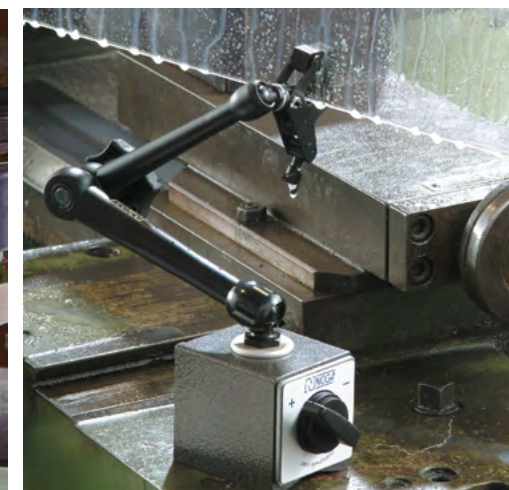
- FAT = nuovo aggiustamento fine al top con attacco universale per tastatore e comparatore con steli Ø 6 mm, Ø 8 mm, 3/8"
- Nuovo design
- Braccio in alluminio leggero
- Sostiene fino a 13,60 Kg totalmente esteso
- Base magnetica ON-OFF 130 Kg/f
- Asta snodata a chiusura centralizzata

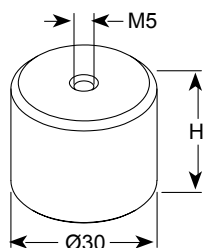
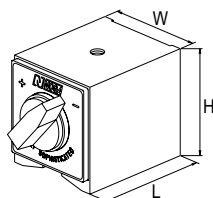
Dimensioni:

Lunghezza totale 637 mm

Attacco filetto alla base M10x1,25

Dimensioni della base 50x120x55 mm





HS1100

BASE ROTONDA

- Diametro: 30 x h25
- Forza: 20 Kg/f
- Filetto: M5
- Peso: 0.123 kg

**BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80**



180.07

Codice (DG0036)

- Filetto M8
- Dimensioni:
W50xL60xH55 mm
- Peso: Kg 1,000

**BASE MAGNETICA:
STANDARD ON-OFF - Kg/f 80**



DG3678

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M8
- Dimensioni:
W50xL60xH55 mm
- Peso: Kg 1,100

**BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100**



180.12

Codice (DG0038)

- Filetto M8
- Dimensioni:
W50xL75xH55 mm
- Peso: Kg 1,270

**BASE MAGNETICA:
BIG ON-OFF - Kg/f 100**



DG0118

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M8
- Dimensioni:
W50xL75xH55 mm
- Peso: Kg 1,380

**BASE MAGNETICA:
EXTRA ON-OFF - Kg/f 130**



DG0039

- Filetto M10x1,25
- Dimensioni:
W50xL120xH55 mm
- Peso: Kg 2,000

BASE A VENTOSA



DG0040

- Per piani in granito e superfici non ferrose
- Filetto: M8
- Dimensioni: Ø 88 mm

**MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32**



NF0037

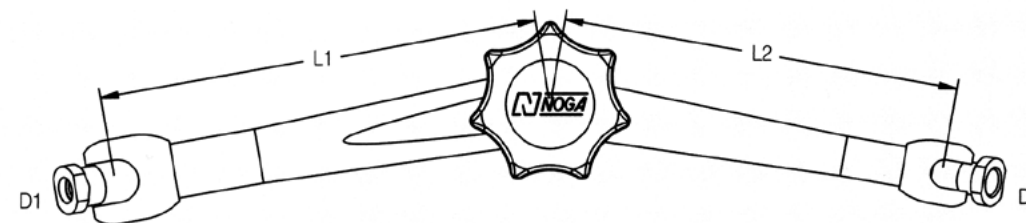
- Filetto M5
- Dimensioni:
W30xL40xH35 mm
- Peso: Kg 0,230

**MINI BASE MAGNETICA:
ON-OFF - Kg/f 32**



NF3778

- Nuovo aggiustamento fine alla base
- Filetto: M5
- Dimensioni:
W30xL40xH35 mm
- Peso: Kg 0,250



ASTA SNODATA CON CHIUSURA MECCANICA CENTRALIZZATA

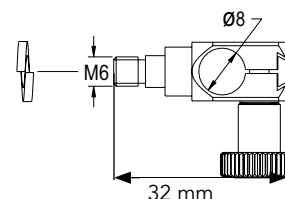
CODICE	L1	L2	D1	D2	portata max	peso
	lunghezza asta base (mm)	lunghezza asta top (mm)	filetto interno base	filetto interno top		
NF60003	56	51	M6	M6	2,7 kg	0.210 kg
DG60003	110	101	M6	M6	4 kg	0.250 kg
LC6100	38	38	M6	M6	2 kg	0.121 kg
MG60003	133	113	M8	M6	8 kg	0.750 kg
MG70003	163	113	M8	M6	8 kg	0.800 kg
MA60003	326	242	M10 x 1,25	M6	20 kg	3.00 kg

CODICI POMELLI DI RICAMBIO: DG0160 per serie DG • MG1620 per serie MG • MA0100 per serie MA

ATTACCHI M6

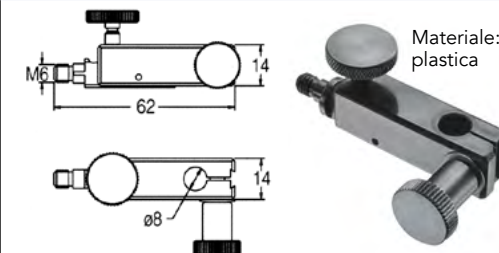
ATTACCO SEMPLICE

FA1100



ATTACCO STANDARD REGOLAZIONE FINE

FA1300



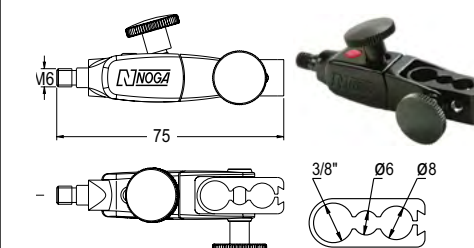
**ATTACCO DOPPIA
REGOLAZIONE FINE**

FA1400



**ATTACCO UNIVERSALE
NUOVA REGOLAZIONE FINE**

FA1500





ATTACCHI M6	
AD6060	AD6080

ATTACCHI M8	
AD6081	AD8080

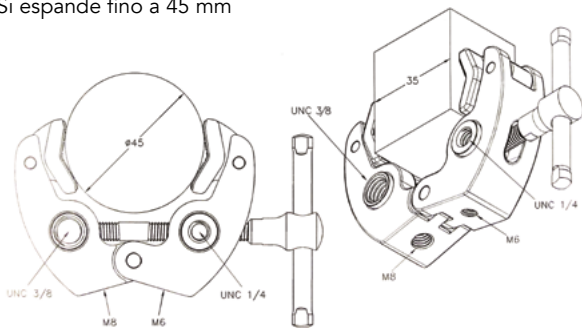
ATTACCHI M10 x 1,25	
AD1080	AD1000

NEW! DISPONIBILI ATTACCHI PER MACCHINA FOTOGRAFICA!

MORSETTI

CS4500

- Morsetto a forte tenuta,
- Filetto interno 2 x 1/4", 2 x 3/8" 1 x 6 mm, 1 x 8 mm
- Si espande fino a 45 mm



- Nuova base magnetica ON/OFF, ideale per pezzi tondi
- Due V di precisione possono alloggiare i pezzi tondi da 8 a 65 mm
- Connettore progettato per i supporti Noga NF60103 e PH3101 (Attacco M5)
- Tutte le superfici di lavoro sono rettificate
- Può essere utilizzato per il controllo dei pezzi



Codice	L	P	H	Filetto alla base	Forza N	Diametro	Peso Kg
	L	W	H				
VB1001	80	60	73	M5	500	Ø8 - Ø52	2
VB1002	100	60	73	M5	600	Ø8 - Ø52	2.5
VB1003	100	70	95	M5	600	Ø8 - Ø65	3.5
VB1004	120	70	95	M5	800	Ø8 - Ø65	4.5



RICHIESTE TECNICHE

amicotecnico@cagelli.com



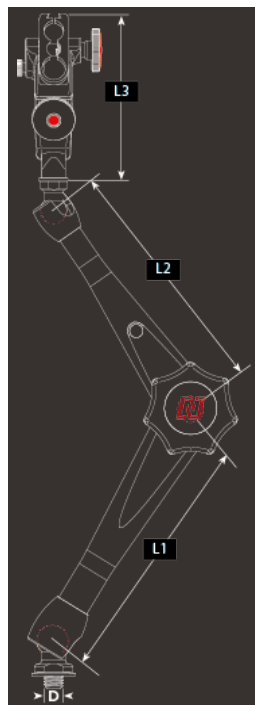
RICHIESTE OFFERTE

commerciale@cagelli.com

Progettata per tenere comparatori e tastatori e numerosi altri componenti.

La serie platinum è composta da:

- Un braccio snodato
- Un magnete e un aggiustamento fine al top
- Completa la gamma l'asta con attacco cilindrico



CODICI BASE MAGNETICA:

DG0195 - Base magnetica DG/MG Platinum 100 kg/f

NF0195 - Base magnetica NF Platinum 50 Kg/F

BASE CON ASTA

Caratteristiche:

- Asta in 3 differenti misure per una maggiore flessibilità nel posizionamento
- Meccanismo di bloccaggio centrale con cuscinetto caricato a molla e logo Noga
- Nuova regolazione fine al top con un ulteriore blocco che ne impedisce lo spostamento durante il funzionamento e/o l'impostazione dello zero.
- Base magnetica estremamente potente, con una forza di 1000N per i modelli DG e MG
- Pannello frontale della base progettato e migliorato con un telaio robusto che stabilizza l'interruttore ON/OFF durante il lavoro.
- Posizione angolare del braccio sulla base dotata di un filetto più profondo e rinforzato per prevenire l'attrito tra il braccio e la base stessa.
- Finitura nera ha una funzione anti ruggine

BASE + ASTA COMPLETA DI ATTACCO FA

CODICE	BASE		ASTA		ATTACCO	TOTALE	ATTACCO	MAGNETE			
	filetto alla base	peso	asta base	asta top	lunghezza	lunghezza totale asta	diametro Ø	forza	dimensioni		
	D	Kg	L1	L2	L3	L1+L2+L3	D	[N]	W	L	H
*NF3200	Ext.M5	0.520	56	51	71	178	6,8,3/8"	320	30	40	35
NF3100	Ext.M5	0.320	56	51	71	178	6,8,3/8"	-	-	-	-
*DG3200	Ext.M8	1.650	110	101	71	282	6,8,3/8"	1000	50	75	55
DG3100	Ext.M8	0.350	110	101	71	282	6,8,3/8"	-	-	-	-
*MG3200	Ext.M8	2.200	133	113	71	317	6,8,3/8"	1000	50	75	55
MG3100	Ext.M8	0.900	133	113	71	317	6,8,3/8"	-	-	-	-

CODICI: *NF3200 - *DG3200 - *MG3200: BASE + ASTA + ATTACCO

CODICI: NF3100 - DG3100 - MG3100: ASTA + ATTACCO (senza base)



ASTA CON ATTACCO CILINDRICO

CODICE	BASE		ASTA		ATTACCO	TOTALE	ATTACCO
	filetto alla base	peso	asta base	asta top	lunghezza attacco	lunghezza totale asta	diametro Ø
	D	Kg	L1	L2	L3	L1+L2+L3	D
NF3110	Ø8x40	0.314	56	51	71	178	6,8,3/8"
DG3110	Ø8x40	0.350	110	101	71	282	6,8,3/8"

NOTA: ASTA PLATINUM con attacco cilindrico e completa di attacco FA



TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415

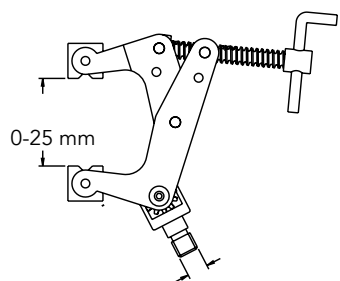


CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

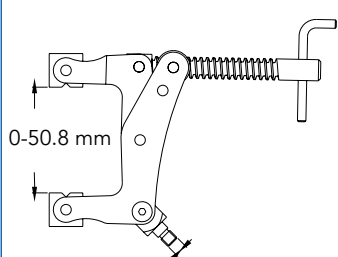


MORSETTI



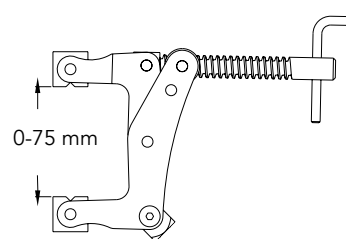
EXT M6

NF0125



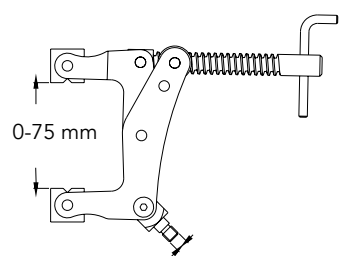
EXT M6

DG0125



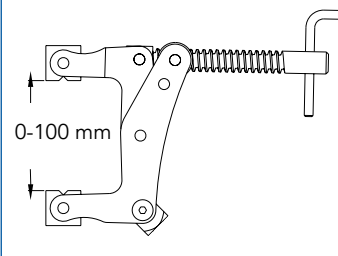
INT M8

MG1003



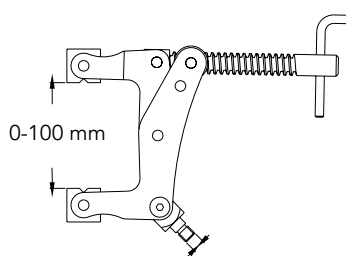
EXT M8

MG1006



INT M10 X1,25

MA0320



EXT. M10x1,25

MA0322

Istruzioni per l'uso:

- Fissare il nebulizzatore sulla macchina e posizionare l'ugello a circa 50 mm dal pezzo
- Collegare l'attacco per l'aria
- Inserire il pescante nel contenitore del liquido
- Regolare il flusso d'aria girando l'esagono della valvola
- Regolare il flusso del liquido girando l'ugello e quindi chiudere la ghiera

MC1500

Standard: una unità spray 270 mm, tubo giallo resistente agli acidi, attacco aria e pescante 1mt, con base magnetica



MC1700

MC1700 | Standard: una unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt, con base magnetica



MC1730

MC1730 | Standard: una unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 2 mt, con base magnetica

! N.B. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE VEDI IL SITO WWW.CAGELLI.COM

MC1750

Unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt, senza base magnetica



MC3000

MC3000 | Due unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt, con base magnetica

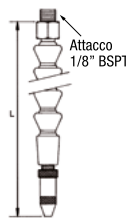


MC3001

MC3001 | Due unità spray 270 mm, attacco aria e pescante da 1 mt, senza base magnetica

COMPONENTI		CODICE
	Valvola	MC0131
	Base Magnetica 32 Kg/f	NF 0037
	Ugello	78123 (MC 0001)
	Vite forata e O-Ring	MC0232
	Solo O-Ring	MC0030
	Raccordo per doppia via	MC0017
	Ricambio per ugello	MC0006

UNITÀ SPRAY	
LUNGHEZZA	CODICE
270 mm	78125 (MC 0101)
270 mm	78125AC (per acidi) (MC 0100)
340 mm	78126 (MC 0102)
485 mm	78130 (MC 0103)



PESCANTE	
LUNGHEZZA	CODICE
1 mt	78127 (MC 0360)
2 mt	78128 (MC 0311)
per MC3000	
1 mt con 2 attacchi	MC0370
2 mt con 2 attacchi	MC0390



ATTACCO PER ARIA DA 1/4"	
LUNGHEZZA	CODICE
1 mt	78129 (MC 0380)
2 mt	78131 (MC 0302)



Istruzioni per l'uso:

- Ideali per rimuovere i trucioli e tenere pulito il piano di lavoro della macchina utensile
- Costruiti in alluminio, finitura colore nero
- Completati di una speciale protezione per le mani da Ø130 mm

Dimensioni:

Lunghezza standard: 300 mm
Lunghezza standard con prolunga: 500 mm

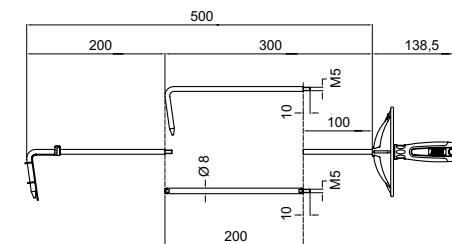
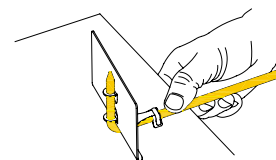


NOGA | ISTRUZIONI PER L'USO

RIMUOVERE LA PALETTA

Appoggiare la paletta su una superficie piana e premere forte verso il basso (vedi figura)

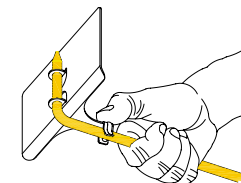
1



INSERIRE LA PALETTA

Spingere in basso come mostrato in figura

2



SP2600 SOLO PALETTA

SP2730 LUNGHEZZA: 300 MM

SP2740 LUNGHEZZA: 500 MM

KOPAL®

ELEMENTI DI SICUREZZA

Istruzioni per l'uso

- Le protezioni per cave ridanno alla tavola tutta la sua disponibilità di utilizzo. Un semplice colpo di spazzolino è sufficiente per togliere i trucioli.
 - L'utilizzo di queste protezioni evita all'operatore, oppure al servizio manutenzione, perdite di tempo per levare i trucioli incastrati nelle cave.
 - Il liquido lubrificante si deteriora meno velocemente in quanto i trucioli non si fermano nelle cave.
- La frequenza di pulizia della vasca di decantazione può essere diminuita con conseguente risparmio di tempo.

Dimensioni

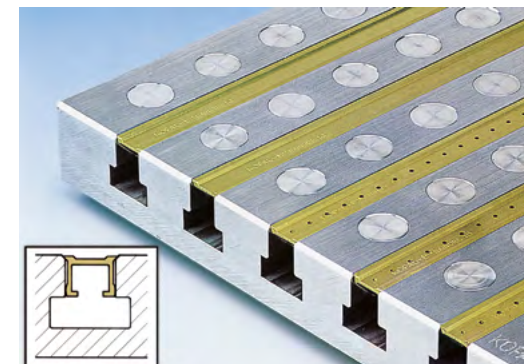
Per cave da 14-16-18-20-22 mm:

Le protezioni sono fornite con fori oppure senza, in confezioni da 5 pezzi da 400 mm per un totale di 2mt.

Per cave da: 14-16-18-22-28-36 mm:

In confezioni della lunghezza di 1mt. lineare

Materiale: alluminio anodizzato (isolante)



CONFEZIONE: 5 PEZZI DA 400 mm		
CAVA	CODICE CON FORI	CODICE SENZA FORI
14	13.225	13.325
16	13.235	13.335
18	13.245	13.345
20	13.255	13.355
22	13.265	13.365

CONFEZIONE: 1 METRO LINEARE		
CAVA	CODICE CON FORI	CODICE SENZA FORI
14	13.275	13.375
16	13.280	13.380
18	13.285	13.385
22	13.295	13.395
28	13.300	13.400
36	-	13.405

KOPAL | ELEMENTI DI SICUREZZA

Pinze Cesoi e Fioretti per tornio

Il servizio preposto alla prevenzione infortuni causati dai trucioli filiformi al tornio consiglia l'uso di elementi adeguati a soddisfare l'elementare necessità di protezione.

A questo proposito la KOPAL da molti anni ha realizzato una gamma di: PINZE - CESOIE - FIORETTI. Strumenti per levare o tagliare i trucioli in modo sicuro, preciso senza recare danni all'operatore.

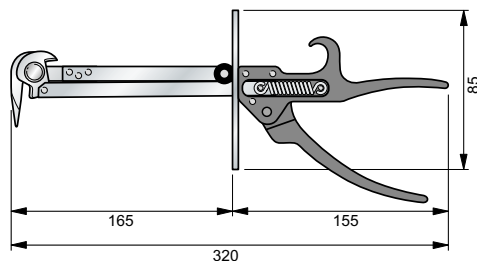
PINZE	
PROTEZIONE IN ALLUMINIO	PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE
codici 11.025	codici 11.035

Impiego cesoie e fioretti

L'impiego di questi strumenti non può altro che migliorare la sicurezza di lavoro su macchine utensili.

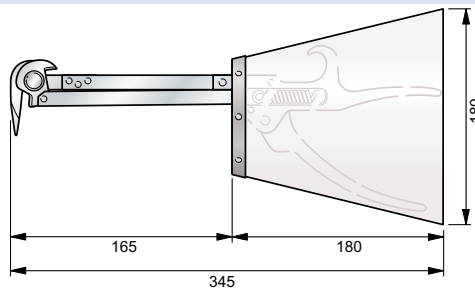
CESOIE - TAGLIO TRUCIOLO MAX 1,5 mm² (es. 0,25x6 mm)

PROTEZIONE IN ALLUMINIO



11.050

PROTEZIONE AVVOLGENTE IN POLIETILENE

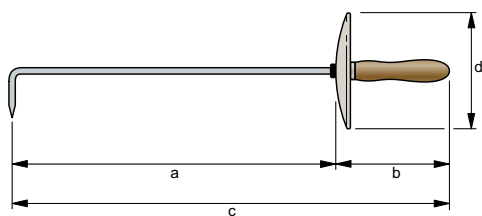


11.060

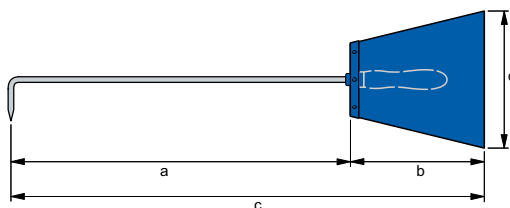
codici

FIORETTI

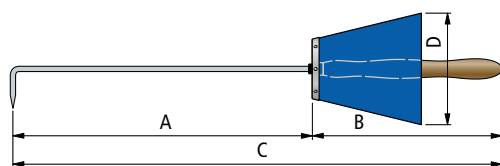
MODELLO B - C



MODELLO D - E



MODELLO G - H



CODICI FIORETTI MODELLI B - C - D - E - F - G - H

modello	CODICE	Ø	a mm	b mm	c mm	d mm
B	12.030	6	300	130	410	130
C	12.040	6	400	130	530	140
D	12.060	6	400	180	570	180
E	12.070	7	500	180	670	180
F	12.080	7	500	320	820	180
G	12.090	8	800	320	1120	180
H	12.100	8	1000	320	1320	180

slice®

CUTTER DI SICUREZZA

Gamma di cutter a lama intercambiabile in metallo o in ceramica, indispensabile per rendere il lavoro quotidiano sicuro ed efficiente.

Caratteristiche:

- Riduce il rischio di infortunio sul lavoro
- Riduce il rischio di danneggiare i beni contenuti negli imballi
- Facilita il lavoro agli operatori

Cutter SLICE con lama in ceramica

- Non produce scintille, non conduce elettricità, non è magnetico
- Chimicamente inerte, non si arrugginisce mai
- 100% ossido di zirconio
- Non necessita di lubrificanti
- Lama sicure fino a 1600 °C
- Sostituzione delle lame senza l'uso di strumenti aggiuntivi
- Lama finger-friendly® che dura fino a 11,2 volte di più di quelle in metallo



Cutter SLICE con lama in ceramica






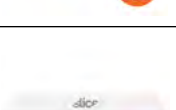

- Non produce scintille, non conduce elettricità, non è magnetico
- Chimicamente inerte, non si arrugginisce mai
- 100% ossido di zirconio
- Non necessita di lubrificanti
- Lama sicure fino a 1600 °C
- Sostituzione delle lame senza l'uso di strumenti aggiuntivi
- Lama finger-friendly® che dura fino a 11,2 volte di più di quelle in metallo

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN CERAMICA

CODICE CUTTER	DESCRIZIONE	LAME DI RICAMBIO
SL10560	Cutter industriale con impugnatura in nylon e lama finger-friendly® retrattile in automatico – punta arrotondata. Ideale per tagliare alti spessori. Lama da 7,5 cm Ambidestro	1PZ SL10538 SL10539
SL10558	E' caratterizzato dalla tecnologia Smart Retract che ritrae la lama immediatamente quando perde contatto con il materiale da tagliare anche se si mantiene il dito sul cursore. La tecnologia Ergo Pull riduce lo sforzo consentendo di scorrere e tagliare nella stessa direzione. Ambidestro	1PZ SL10528 SL10526
SL10550	Cutter manuale a cinque posizioni per la lama consentendo all'utilizzatore di scegliere la profondità di taglio di cui necessita.	1PZ SL10528 SL10526
SL00100	Mini Cutter con micro lama in ceramica per materiali sottili. Impugnatura in gomma antiscivolo dotato di cordoncino e magnete all'interno per tenerlo sempre a portata di mano.	1PZ n/a
SL10514	Mini cutter con lama retrattile automatica completo di lama di sicurezza con punta arrotondata.	1PZ SL10404 SL10408



LAME DI RICAMBIO IN CERAMICA

CODICE LAMA	DESCRIZIONE		CODICE CUTTER
SL10404	 Lama a punta arrotondata in ossido di zirconio. L= 33,17 mm H= 6,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10514
SL10408	 Lama con punta affilata ideale per i tagli che richiedono una perforazione iniziale. L= 33,17 mm H= 6,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10514
SL10526	 Lama con punta arrotondata in ossido di zirconio. L= 65 mm H= 12 mm	1 conf. da 3pz	SL10550 SL10558
SL10528	 Lama con punta affilata ideale per i tagli che richiedono una perforazione iniziale. L= 65 mm H= 12 mm	1 conf. da 3pz	SL10550 SL10558
SL10538	 La lama industriale a punta arrotondata. Ideale per effettuare tagli più profondi in materiali come guaina e gommapiuma. L= 120 mm H= 17,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10560
SL10539	 La lama industriale a punta affilata per tagli precisi. Questa lama extra lunga (12 cm) è ideale per tagliare materiali spessi come guaine. L= 120 mm H= 17,5 mm	1 conf. da 4pz	SL10560

Cutter con lama in metallo

- Indispensabile per rendere il lavoro quotidiano sicuro ed efficiente
- Riduce il rischio di infortunio sul lavoro
- Riduce il rischio di danneggiare i beni contenuti negli imballi
- Facilita il lavoro agli operatori

Caratteristiche:

- Impugnatura ergonomica con polimeri di plastica soft touch
- Il coltello può essere facilmente sostituito senza farti male
- Lama intercambiabile
- Impugnatura ergonomica "soft feel" riduce affaticamento e stress
- La lama integrata impedisce il contatto con le dita ed evita i tagli
- Previene il danneggiamento dell contenuto della confezione da aprire
- Per persone mancine e destrorse

CUTTER DI SICUREZZA CON LAMA IN METALLO

CODICE CUTTER	DESCRIZIONE		CODICE LAMA
SFY-RS-40	 Cutter di sicurezza con lama intercambiabile in metallo da 40 mm. Ideali per lavori quotidiani in magazzino.	pz 1	SFY-RSB
SFY-PC-50	 Cutter di sicurezza con lama intercambiabile in metallo da 50 mm. Sistema a pressione. Alla fine del taglio, rilasciano il sistema di bloccaggio, la lama si ritrae automaticamente.	pz 1	SFY-PCB

LAME DI RICAMBIO IN METALLO

CODICE LAMA	DESCRIZIONE		CODICE CUTTER
SFY-RSB	 Lama intercambiabile in metallo da 40 mm.	10pz	SFY-RS-40
SFY-PCB	 Lama intercambiabile in metallo da 50 mm.	10pz	SFY-PC-50

CUTTER CON LAMA INTERCAMBIABILE E PROTEZIONE METALLICA				
CODICE LAMA		DESCRIZIONE		CODICE CUTTER
SFY-S7		1 lama in metallo completa di protezione, 3 posizioni di taglio, auto-retrattile. 1 lama per il taglia pellicola 1 lama per il taglio dei nastri adesivi.	1pz	-
SFY-432		Cutter di sicurezza con protezione auto retrattile. Ideale per settore alimentare. Lama non intercambiabile	1pz	-
SFY-SP017		Lama in metallo intercambiabile taglio diritto.	1cf da 100pz	SFY-S7
SFY-S7FC		Lama di ricambio per taglia pellicole.	1cf da 3pz	SFY-S7
SFY-SPD017		Dispenser con n.100 lame SFY-SP017	1cf da 100pz	SFY-S7
BH-00206		Porta dispenser con kit di montaggio. Include 1 staffa, 2 viti e 2 fascette.	1pz	SFY-SPD017



TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

VUOI AUMENTARE LE TUE VENDITE?

SCEGLI I SERVIZI DI FORMAZIONE FIRMATI CAGELLI



LEZIONE CON L'ESPERTO



DOMANDE & RISPOSTE



DIMOSTRAZIONI TECNICHE



MATERIALE INFORMATIVO



APPROFONDIMENTI



FORMAZIONE SPECIFICA

TORTORIS®

CUTTER DI SICUREZZA

TORTORIS | CUTTER DI SICUREZZA

I coltelli di sicurezza Tortoris sono prodotti in Europa e la qualità è garantita. Questa gamma unica di cutter di sicurezza è progettata appositamente per ridurre gli infortuni sul lavoro.

Modelli Tortois:

Tortoris Extra Safe 44 - Cutter di sicurezza Squeeze Grip completamente automatico

Tortoris Safe 10 - Cutter di sicurezza semiautomatico (6 mm – 22 mm)

Tortoris Safe 11 - Cutter di sicurezza semiautomatico (40 mm)

Tortoris Safe 21 - Cutter di sicurezza semiautomatico regolabile (0,1 mm – 40 mm)

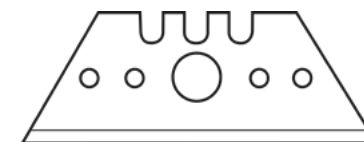
Tortoris Extra Safe 44 / ES-44

Caratteristiche:
Cutter di sicurezza Squeeze Grip completamente automatico

- ergonomico
- blocco di sicurezza
- profondità di taglio 18mm
- cambio lama senza attrezzi
- ambidestro

Lame di ricambio:

Lama di ricambio per cutter **CODICE: B-S24**
(10 pcs in un dispenser)



Tortoris Safe 10 / S10

Caratteristiche:
Cutter di sicurezza semiautomatico (6 mm – 22 mm)

- maniglia in alluminio
- design ergonomico
- cambio lama senza utensili
- magnetico
- punta tonda
- lama seghettata: regolabile da 6 mm a 22 mm di profondità di taglio
- blocco di sicurezza
- ambidestro

Lame di ricambio:

Lama di ricambio seghettata per Tortoris **CODICE: B1-S10**
(10 pcs in un dispenser)





Tortoris Safe 11 / S-11

Caratteristiche:

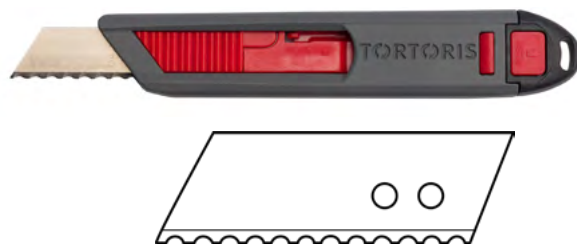
Cutter di sicurezza semiautomatico (40 mm)

- maniglia in alluminio
- design ergonomico
- cambio lama senza utensili
- magnetico
- punta tonda
- lama seghettata
- profondità di taglio 40mm
- blocco di sicurezza
- ambidestro

Lame di ricambio:

Lama di ricambio seghettata per cutter S-11 • **CODICE: B3-S11**

(10 pcs in un dispenser)



Tortoris Safe 21 / S-21

Caratteristiche:

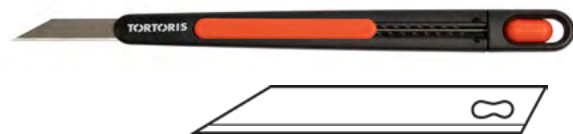
Cutter di sicurezza semiautomatico regolabile (0,1 mm – 40 mm)

- retrazione del carico a molla
- esposizione della lama regolabile da ogni 0,1 mm a 40 mm
- ergonomico
- punta di precisione
- cambio lama senza utensili

Lame di ricambio:

Lama di ricambio per cutter S-21 • **CODICE: SB009P**

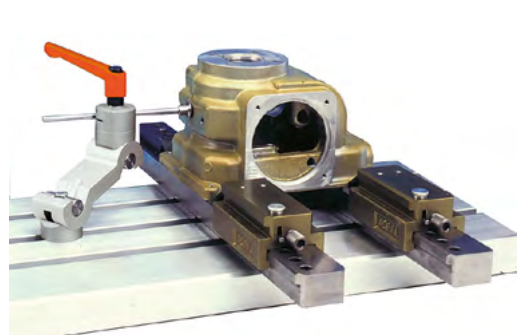
(10 pcs in un dispenser)



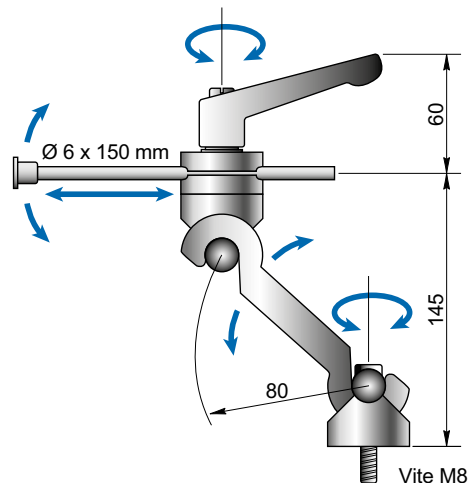
POSIZIONAMENTO PEZZI MECCANICI, ACCESSORI

Caratteristiche:

- Fermo di posizionamento TRIDIMENSIONALE a parete liscia
- Ideale per posizionare pezzi su trapani oppure fresatrici
- ROYAL-STOP è costruito in alluminio anodizzato con il puntale in acciaio trattato



MODELLO EE1000



**ORIENTABILE IN TUTTE LE DIREZIONI
GRANDE RIGIDITÀ
POSIZIONAMENTO RAPIDO - ROTAZIONE 360°**



**IL FERMO DI POSIZIONAMENTO ROYAL STOP
SI PUÒ FISSARE SU:
TUTTE LE TAVOLE CON CAVE A "T" OPPURE SU
TAVOLE MODULARI CON UNA VITE M8**

MODELLO EE2000

ROYAL STOP

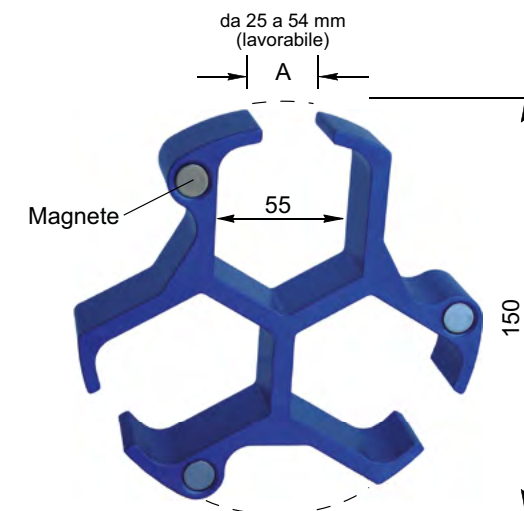
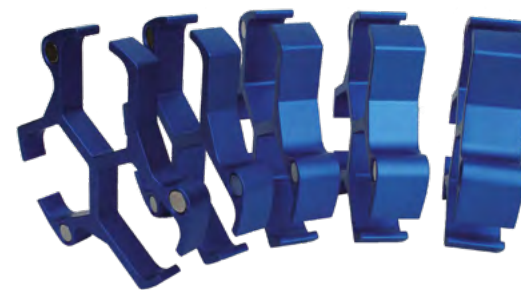
DESCRIZIONE	CODICE
TIPO SEMPLICE	EE1000
TIPO DOPPIO	EE2000
MANOPOLA	EE-MAN
ASTA	EE-PIN
SNODO	EE-ACC

Caratteristiche:

- POSISTOP è l'attrezzo realizzato per il posizionamento rapido del pezzo su mandrini autocentranti
- POSISTOP è costruito in alluminio anodizzato e mantenuto magneticamente sul mandrino con 3 magneti
- POSISTOP STANDARD ha una larghezza "A" di 25 mm ma può essere adattato fino a 54 mm

Dimensioni:

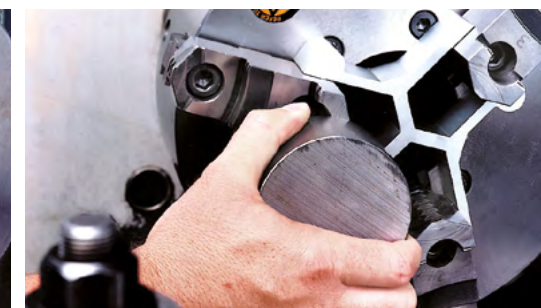
- POSISTOP viene costruito in 6 spessori differenti: 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 mm

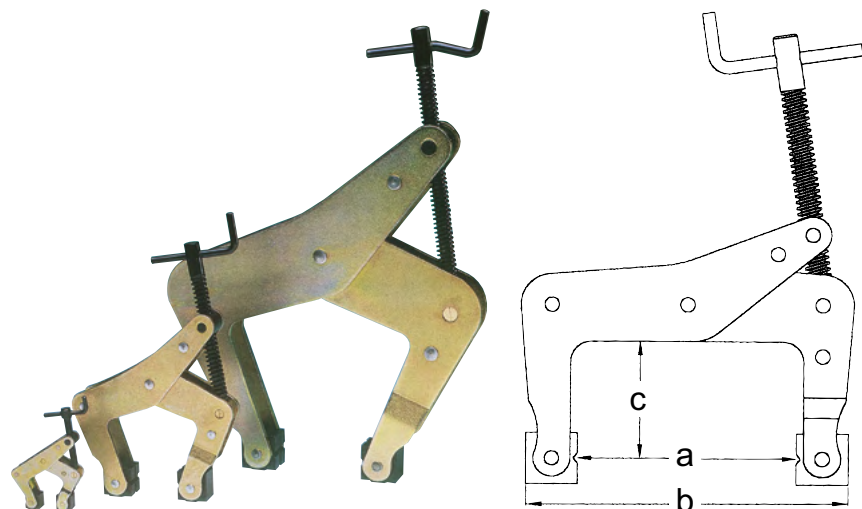


POSISTOP SINGOLO	
SPESSORE mm	CODICE
15	PS-15
20	PS-20
25	PS-25
30	PS-30
35	PS-35
40	PS-40

POSISTOP SET	
SPESSORE mm	CODICE
15 - 20 - 25	PS-SET3
15 - 20 - 25 - 30	PS-SET4
15 - 20 - 25 - 30 - 35	PS-SET5

RICAMBIO	
DESCRIZIONE	CODICE
Magneti di ricambio	PS-MAG





! COSTRUZIONE ROBUSTA
FACILITÀ D'USO - FORTE CHIUSURA
UNIVERSALE - ECONOMICO

MORSETTI DI FISSAGGIO							
CODICE	mm	a	b	c	Kg/f	Peso gr	Filetto
CS0025	25	0-25	20-48	15	50	50	M5x0,8
CS0050	50	0-50	32-82	25	200	250	TR 10x3
CS0075	75	0-75	40-115	40	250	470	TR 10x3
CS0100	100	0-100	50-150	50	350	850	TR 12x3
CS0150	150	0-150	50-200	100	450	1900	TR 12x3



TELEFONO DIRETTO

+39 0331 899 415



CONTATTO WHATSAPP

+39 329 134 3037

Applicazioni:

- Fluido da taglio particolarmente indicato per lavorazioni di maschiatura, foratura e tutte le lavorazioni meccaniche su materiali difficili da lavorare.
- Speciale per acciaio inox.

Modo d'impiego:

- Applicare direttamente il fluido sull'utensile da taglio oppure sul pezzo da lavorare.

FLUIDO DA TAGLIO	
CODICE	CARATTERISTICHE
FT250	Flacone 250 ml
FT500	Tanica 5 kg



4 VOLTE SUPERIORE ALLO STANDARD!



NON DILUIRE CON ACQUA!

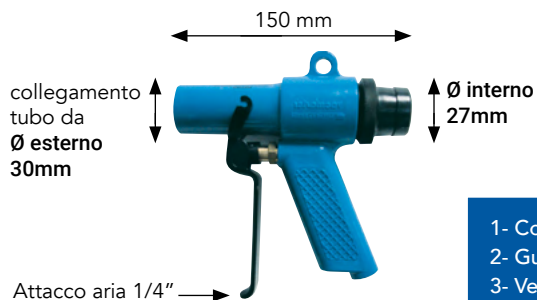


RICHIESTE TECNICHE

amicotecnico@cagelli.com

Soffiare & Aspirare, il sistema "DUE IN UNO"

La particolarità di questa pistola è quella di soffiare oppure aspirare invertendo semplicemente il venturi.
 PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.



CODICE BV22

- 1- Corpo
- 2- Guarnizioni 484.2
- 3- Venturi 484.3
- 4- Guarnizioni 484.2
- 5- Tappo filettato 484.5
- 6- Pulsante 484.6
- 7- Tubo alimentazione aria

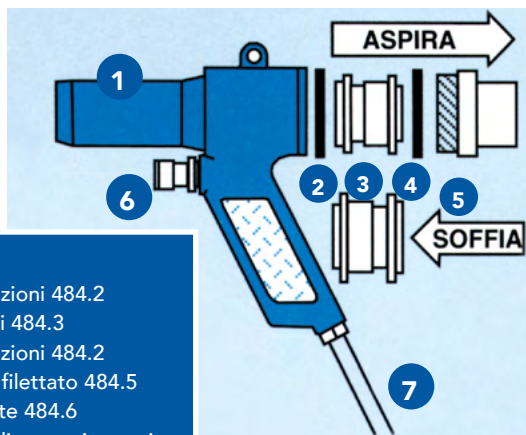


TABELLA PERFORMANCE

Pressione (BAR)	2.1	3.15	4.9	5.95
Consumo d'aria m3/Min	1.8	2.4	3.6	4.2
Scarico totale m³/Min	26.4	28.5	33	34.5
Aspirazione - millibar	40.63	47.40	77.88	94.81

POMPA AD ARIA Codice AP 22

La pompa ad aria AP 22 è usata nell'industria per rimuovere scarti di lavorazione con macchine anche in movimento tramite aspirazione o soffio d'aria ad elevata potenza. Se messa in posizione fissa la pompa AP 22 può sicuramente aspirare: trucioli corti, scarti di lavorazioni, polveri, ecc. La pompa ad aria AP 22 può convogliare granulati plastici, chiodi, viti, dadi e bulloni, alimenti, ecc. Può essere usata come "soffiatrice" per pulire macchine utensili ed anche per il raffreddamento di aghi ed utensili sottoposti a riscaldamento durante la lavorazione.

PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR. LUNGHEZZA TOTALE: 150 mm | DIAMETRO: 30

MODELLO STANDARD Codice BV 22 DH

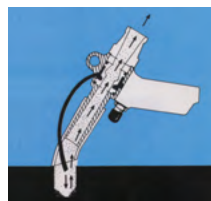
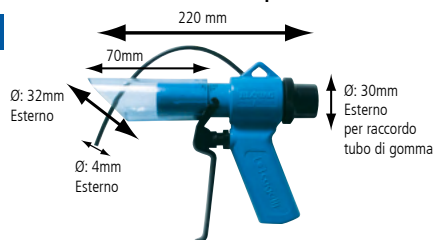
ASPIRARE E SOFFIARE CONTEMPORANEAMENTE.

Ideale per la pulizia di fori ciechi in modo semplice e sicuro. Un getto d'aria rimuove le impurità nel foro e, contemporaneamente viene aspirata.

PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR

ACCESSORI

- Codice BV 22.1** Sacco raccoglitore
- Codice BV 22.3** Prolunga 460x30 mm
- Codice BV 22.5** Lancia A 276x30x12 mm
- Codice BV 22.7** Lancia B 200x20 mm



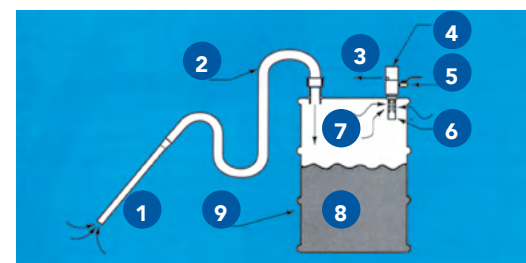
Guarda il video!

Progettata per recuperare

La POMPA PNEUVAC funziona ad aria compressa e serve a creare il vuoto nel barile. Viene utilizzata per recuperare liquidi da: torni, fresatrici, rettificatrici, elettroerosione, vasche. Di facile utilizzo e applicazione. È sufficiente avvitare la POMPA al foro filettato del barile e collegare la valvola di regolazione della pompa al tubo dell'aria compressa. Quindi collegare il tubo per l'aspirazione del liquido al rimanente foro del barile. La valvola di sicurezza arresterà il flusso dell'aria ad operazione ultimata.

Corpo della pompa in acciaio inox

LEGENDA FUNZIONAMENTO



- 1. Aspirazione liquido
- 2. Tubo
- 3. Salita aria
- 4. Pompa
- 5. Attacco aria
- 6. Valvola di sicurezza
- 7. Vuoto
- 8. Liquido aspirato
- 9. Barile standard



CODICE DPK100



NON USARE LA POMPA PNEUVAC con liquidi a basso punto di infiammabilità quali alcool, cherosene, gasoline, ecc... LA FUNZIONE DELLA POMPA NON È REVERSIBILE

Kit composto da:

- POMPA PNEUVAC ACCIAIO INOX
- Valvola regolazione aria
- 3 metri tubo flessibile
- Lancia in alluminio Ø 35x400 mm

DATI TECNICI

Pressione BAR	4	5	6	7
Consumo m³/min	0,26	0,32	0,37	0,5
Flusso acqua litro /sec	1,42	1,66	2,0	2,5
Flusso olio litro /sec	1,0	1,3	1,6	2,0

MAKO

ANTIVIBRANTI PER MACCHINE UTENSILI



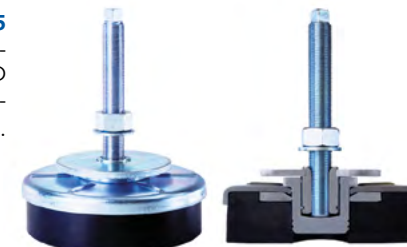
ACCESSORI PER LA PULIZIA

MAKO | SUPPORTI ANTIVIBRANTI

La gamma dei supporti antivibranti MAKO è composta da 5 modelli, costruiti per assorbire in modo sicuro il peso di presse e macchine utensili da 50 a 5000 Kg di carico. I tipi 3HD e 4HD sono adatti in modo particolare per presse ad iniezione in quanto studiati per supportare il carico sia orizzontale che verticale.

Caratteristiche:

- Prevenire vibrazioni che possono disturbare altre macchine
- Assicurare la precisione della macchina dalle vibrazioni per cause esterne
- I supporti sono resistenti ad acqua ed olio
- I supporti sono costruiti con materiali di alta qualità per garantire la massima stabilità della macchina



FACILE INSTALLAZIONE!
nessun ancoraggio o foro nel pavimento

ATTENZIONE!
non sovraccaricare i supporti durante l'installazione

tipo	1	2	3	4 (3HD)	5 (4HD)
Carico per supporto Kg Uso generale	50-500	400-1000	800-2500	1500-4000	3000-5500
Carico per supporto Kg Presse					
160-200 colpi al minuto	50-120	120-250	250-800	750-1400	1300-2400
125-160 colpi al minuto	60-140	120-350	350-1100	950-2100	1950-3500
<125 colpi al minuto	70-200	200-400	400-1400	1600-2800	2700-4000
Carico max per supporto Kg Macchine a iniezione stam- paggio plastica	180	360	990	2475	3735
Diametro mm	80	120	160	160	200
Altezza mm	41	49	59	59	69
Altezza regolabile mm	18	18	25	25	25
Perno filettato	M12 x 1,25	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
Perno lunghezza standard mm	120	120	170	170	170
Peso Kg	0,600	1,300	3,000	3,200	4,900
Confezione Pz.	4	4	4	4	4
codice	10301	10302	10303	10304	10305

PERNI DI REGOLAZIONE EXTRA LUNGH

codice	tipo	filetto	lunghezza
10312	1	M12 x 1,25	210
10314	2	M16 x 1,5	150
10316	2	M16 x 1,5	210
10320	3 - 4 - 5	M20 x 1,5	250



Alzare la macchina e posizionare il supporto.



Infilare il perno nel foro della macchina. Avvitare al supporto.



Avvitare o svitare il perno per il posizionamento.



Quando la macchina è livellata stringere il dado.

Assorbono velocemente sversamenti e gocciolamenti di olii, solventi e acqua

La particolarità di questa pistola è quella di soffiare oppure aspirare invertendo semplicemente il venturi. PRESSIONE MAX DI UTILIZZO 6 BAR.

Alta assorbenza = lunga durata

Un alto strato interno formato da grosse fibre di polipropilene garantisce un assorbimento di più di 1 litro di olio per un tappetino di cm 38x48 e di 188,5 litri per un rotolo da 46 mt. Disponibili nella versione UNIVERSALE E OIL-ONLY.

Aderisce perfettamente alla superficie

Gli strati superiore ed inferiore sono realizzati con fibre di piccolo diametro, aumentando la superficie e garantendone una perfetta aderenza.

Virtualmente indistruttibile

Il tappetino ha uno strato centrale in polipropilene racchiuso con tecnologia ad ultrasuoni tra altri due strati di FineFiber. Perciò può essere usato ovunque

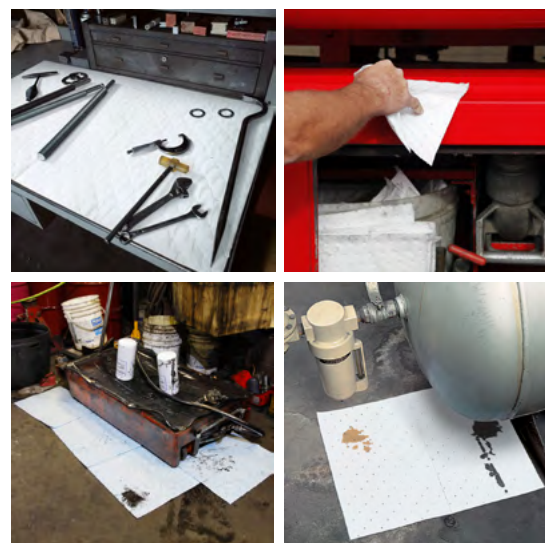
Pre-perforato, per risparmiare

Il rotolo sono preperforati ogni 19 cm verticalmente e 38 cm orizzontalmente. I tappetini sono preperforati verticalmente a ogni 19 cm. Strappa solo quello che ti serve e risparmi!



LIQUIDI ASSORBITI

Tappetini / salsicciotti / assorbenti universali	Tappetini /salsicciotti / assorbenti oil-only
Per liquidi del tipo: <ul style="list-style-type: none"> Olio idraulico / Olio vegetale Benzina / Kerosene Anticongelante Glicole propilenico Acetone / Toluene Xilolo / MEK (Metiletilchetone) 	Per liquidi del tipo: <ul style="list-style-type: none"> Olio del motore Olio idraulico Benzina Gasolio Kerosene



TAPPETINI OIL-ONLY | assorbono gli olii ma non l'acqua

Per olii, **NON** acqua



codice	descrizione	misure	q.tà	assorbimento	materiale	peso
SPTO100H-BX	Tappetino assorbente OIL-ONLY in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRO150H	Rotolo assorbente OIL-ONLY	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPSO430	Salsicciotti OIL-ONLY	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg

forniamo anche tappetini e salsicciotti per acidi, basi e liquidi sconosciuti



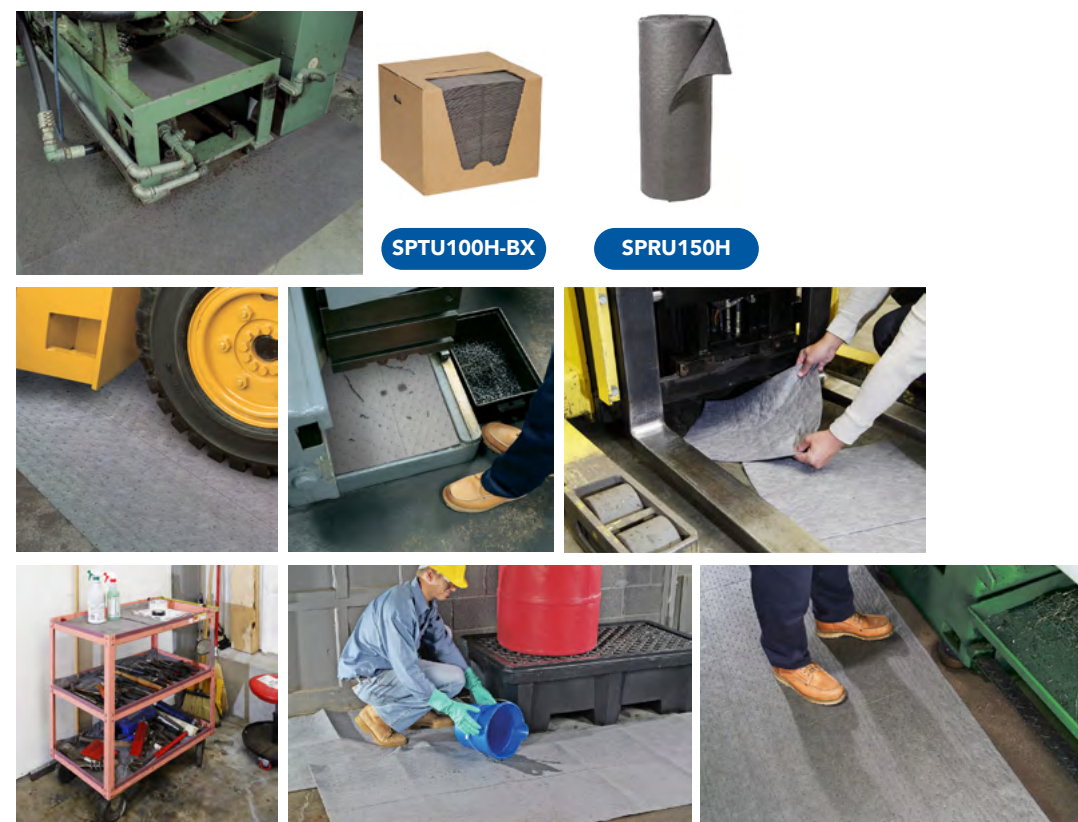
LIQUIDI ASSORBITI

Tappetini / salsicciotti / assorbenti universali	Tappetini /salsicciotti / assorbenti oil-only
Per liquidi del tipo: <ul style="list-style-type: none"> Olio idraulico / Olio vegetale Benzina / Kerosene Anticongelante Glicole propilenico Acetone / Toluene Xilolo / MEK (Metiletilchetone) 	Per liquidi del tipo: <ul style="list-style-type: none"> Olio del motore Olio idraulico Benzina Gasolio Kerosene

TAPPETINI OIL-ONLY | assorbono gli olii ma non l'acqua

Per olii, refrigeranti, solventi e acqua/ anticivolo/ si attaccano al pavimento, ideali per tutte le situazioni.

codice	descrizione	misure	q.tà	assorbimento	materiale	peso
SPTU100H-BX	Tappetino assorbente universale in box	38 x 48 cm	100	99,6 L	Polipropilene	7,2 Kg
SPRU150H	Rotolo assorbente universale in box	76 cm x 46 m	1	188,5 L	Polipropilene	11,6 Kg
SPSU430	Salsicciotti universali	Ø 8 x 122 cm	30	114 L	Polipropilene	13,6 Kg





SISTEMA FLEXO COMPONENTE PER IL PASSAGGIO DI FLUIDI E ARIA

LOC-LINE® | TUBO FLEXO COMPONENTE

LOC-LINE® è l'originale sistema flexo componibile

4 diametri per gli elementi e una moltitudine di getti, raccordi e accessori permettono di trovare infinite combinazioni per una enorme varietà di applicazioni industriali e commerciali.

Nel 1983 il sistema Loc-Line è stato la risposta ad un problema specifico nelle macchine utensili: come far arrivare il liquido refrigerante all'utensile quando entra in contatto con il materiale. Il design era semplice e elegante. La base del sistema è un elemento assemblabile in grado di formare un tubo flessibile che offre illimitate posizionamenti e perfetto passaggio di liquidi. Senza alcuno sforzo rimane in posizione e può essere posizionato secondo le esigenze di lavorazione. Loc-line continua ad essere la soluzione N°1 per il passaggio dei liquidi refrigeranti sulle macchine utensili di tutto il mondo. Negli anni il sistema Loc-Line ha trovato molteplici applicazioni anche al di fuori del mondo della meccanica. La continua crescita ha visto l'uso del Loc-Line espandersi nell'industria elettronica, scientifica, delle arti grafiche e del legno.

Il sistema loc-line: infinite combinazioni, risultati eccezionali!



Loc-Line è la soluzione perfetta per tutte le situazioni in cui si richiede un getto preciso e direzionabile di liquido, anche di aria e aspirazione. Con 4 diametri per elemento 1/4", 1/2", 3/4" e 2 1/2" per numerose applicazioni differenti, i nostri clienti sono diventati tanto vari quanto le possibili combinazioni.

Il tubo Loc-Line si può modellare con le mani in molteplici posizioni e lunghezze.

Le curvature non modificano il diametro interno e il Loc-Line non si attorciglia come un tubo di rame.

A differenza dei tubi di metallo il Loc-Line non danneggia l'utensile in caso di contatto.

Loc-Line non conduce elettricità. E' ideale per macchine a elettroerosione.

Loc-Line non ha nessuna asta all'interno che si rompe e che restringe il flusso del fluido.

Facilmente riposizionabile e estremamente rigido non subisce le vibrazioni della macchina.

Loc-Line è costruito in un materiale di prima qualità. Un polimero acetilico chimicamente resiste al petrolio, ai refrigeranti e ai più comuni prodotti chimici. Una linea specifica è stata creata per resistere agli acidi più aggressivi.

LOC-LINE® | TUBO FLEVO COMPONENTIBILE

La magica forma di questo elemento è la chiave del sistema LOC-LINE®

- Gli elementi del loc-line sono componibili
- Manualmente posizionabili in tutte le direzioni.
- Tutti gli elementi del loc-line sono marchiati.



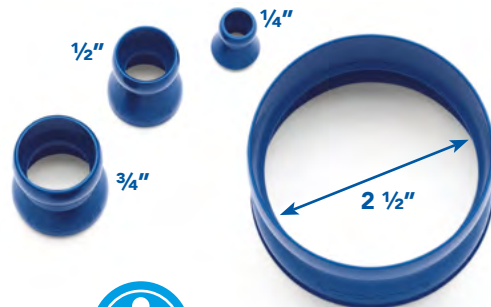
dal
1983!



L'elemento originale LOC-LINE®

CARATTERISTICHE:

- snodabile
- resistente alle vibrazioni
- assolutamente ermetico
- inalterabile agli agenti chimici normali
- curvando non diminuisce il diametro interno
- non c'è anima interna che potrebbe interrompere oppure frenare il flusso del liquido
- costruito con polimeri di alta qualità
- non ci sono parti metalliche che possono arrugginire o corrodere
- il loc-line non è conduttore di elettricità
- utilizzabile per l'industria alimentare, previa **sterilizzazione**



www.cagelli.com
Per le caratteristiche tecniche visita il nostro sito!



DATI TECNICI INDICATIVI		
modello	pressione max	portata
mod. 1/4"	2,0 - 3,5 BAR	20 l/min
mod. 1/2"	1,3 - 2 BAR	36 l/min
mod. 3/4"	0,7 - 1,3 BAR	90 l/min

TEMPERATURA

Punto di fusione: 165° C

Massima temperatura di lavoro: 80° C

LOC-LINE® | DIAMETRO INTERNO 6 mm





















- B = Bianco
- N = Nero
- G = Grigio

Per Bianco, Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz



1/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	40413	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 20 segmenti componibili 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4" e 1/8" NPT
	41401 49419	Confezione 20 segmenti componibili - Lunghezza 300mt Mini rotolo da 1,5 mm
	49421 -B -N -G	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	41402 49422	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	41403 49423	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	41404 49424	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	41407 49427	Confezione 2 getti piatti 24 x 1,5 Confezione 20 getti piatti 24 x 1,5
	41489 49456	Conf. 2 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 25 x 1,3 - Flusso diretto
	41481 49449	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1
	41482 49450	Confezione 2 getti piatti 16 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 16 fori Ø 1,5
	41488 49455	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	41483 49451	Confezione 4 getti piatti 11 x 1 Confezione 20 getti piatti 11 x 1
	41484 49452	Confezione 4 getti piatti 11 x 1,5 Confezione 20 getti piatti 11 x 1,5
	41485 49453	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 1,5 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 1,5
	41486 49454	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 1 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 1
	41487	Confezione comprendente: Getto piatto 11 x 1 - Getto piatto 5 fori Ø 1,5 Getto piatto 11 x 1,5 - Getto piatto 7 fori Ø 1
	41417 49437	Confezione 4 raccordi 1/8" BSPT Confezione 50 raccordi 1/8" BSPT

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41418 49438	Confezione 4 raccordi 1/4" BSPT Confezione 50 raccordi 1/4" BSPT
	41405 49425	Confezione 4 raccordi 1/8" NPT Confezione 50 raccordi 1/8" NPT
	41406 49426	Confezione 4 raccordi 1/4" NPT Confezione 50 raccordi 1/4" NPT
	41411 49431	Confezione 4 manicotti 1/8" NPT F Confezione 20 manicotti 1/8" NPT F
	41408 49428	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	41409 49429	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	41460 49470	Confezione 4 getti 45°, Ø 2,38 Confezione 20 getti 45°, Ø 2,38
	41461 49471	Confezione 4 getti 45°, Ø 3,17 Confezione 20 getti 45°, Ø 3,17
	41462 49472	Confezione 4 getti 45°, Ø 4,76 Confezione 20 getti 45°, Ø 4,76
	41463 49473	Confezione 4 getti 45°, Ø 6,35 Confezione 20 getti 45°, Ø 6,35
	41470 49439	Confezione 4 getti 90° Ø 1,6 Confezione 20 getti 90° Ø 1,6
	41471 49440	Confezione 4 getti 90° Ø 3,17 Confezione 20 getti 90° Ø 3,17
	41472 49441	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	41473 49442	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine
	41474	Confezione 4 getti 90° - Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 Getto a pettine
	41476 49445	Confezione 4 elementi di prolunga Confezione 20 elementi di prolunga
	41477 49446	Confezione 4 elementi di fissaggio Confezione 20 elementi di fissaggio Anche per segmenti Loc-Line da 1/4"
	41475	Confezione: 4 elementi di fissaggio 4 elementi di prolunga - lunghezza tot. 360 mm
	21195	2 staffe di fissaggio
	21199	Confezione multipla a T per tubo Ø 6 mm 3 attacchi a T 1 attacco a gomito 1 staffa di fissaggio 3 viti



CONSIGLIO:
utilizza gli elementi di fissaggio
per rendere più stabili i segmenti
LOC-LINE!
















FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	21198	Confezione multipla a T con regolatore di flusso da 6 mm 1 Confezione cod. 21199 5 regolatori di flusso intermedi 1/4" cod. 21194
	41415 49435	Confezione 2 attacchi a gomito Confezione 20 attacchi a gomito
	41416 49436	Confezione 2 attacchi a T Confezione 20 attacchi a T
	41479	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo
	41478 49443	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	41480 49447	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	21191 29451	Confezione 2 valvole da 1/4" Confezione 10 valvole da 1/4"
	21192 29452	Confezione 2 regolatori di flusso 1/4" NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/4" NPT maschio
	21193 29453	Confezione 2 regolatori di flusso 1/4" NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/4" NPT femmina
	21194 29454	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo Loc-Line Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo Loc-Line
	78001 78003	Confezione 1 pinza 1/4" Confezione 2 pinze 1/4" e 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41491 49457	4 elementi curvi 20 elementi curvi		40474	4 elementi curvi 4 elementi di fissaggio
	40472	4 elementi curvi 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8" - 1/4" NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm		40473	2 elementi curvi 2 elementi di prolunga 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 1/8" - 1/4" NPT 3 getti tondi Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 mm



**33
BAR**

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	41496 49496	Confezione 2 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/8" NPT
	41497 49495	Confezione 2 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/8" NPT
	41498 49493	Confezione 2 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/8" NPT Confezione 10 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/8" NPT
	41742 49742	Confezione 2 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 15 MM Ø X 1/4"
	41743 49743	Confezione 2 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 14 MM Ø X 1/4"
	41741 49741	Confezione 2 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 12 MM Ø X 1/4"
	41740 49740	Confezione 2 adattatori sferici 10 MM Ø X 1/4" Confezione 10 adattatori sferici 10 MM Ø X 1/4"

QPM | ADATTATORI SFERICI

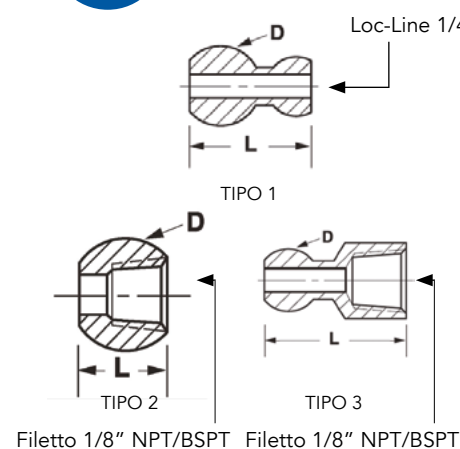
CORPO:

- resina acetilica
- pressione max: 10 bar
- temperatura max: 70°



**15
BAR**

QPM ADATTATORI ATMOSFERICI



codice OB	D mm - "	L mm	tipo
OB6501	10	16	1
OB6502	12	17	1
OB6506	12	23	3
OB6508	14	19	1
OB6512	14	9.6	2
OB6514	15	20.6	1
OB6518	15	11	2
OB6526	22	28.4	1
OB6530	22	18.8	2
OB6532	1/2"	18	1
OB6536	1/2"	2	3
OB6538	5/8"	22	1
OB6542	5/8"	12	2

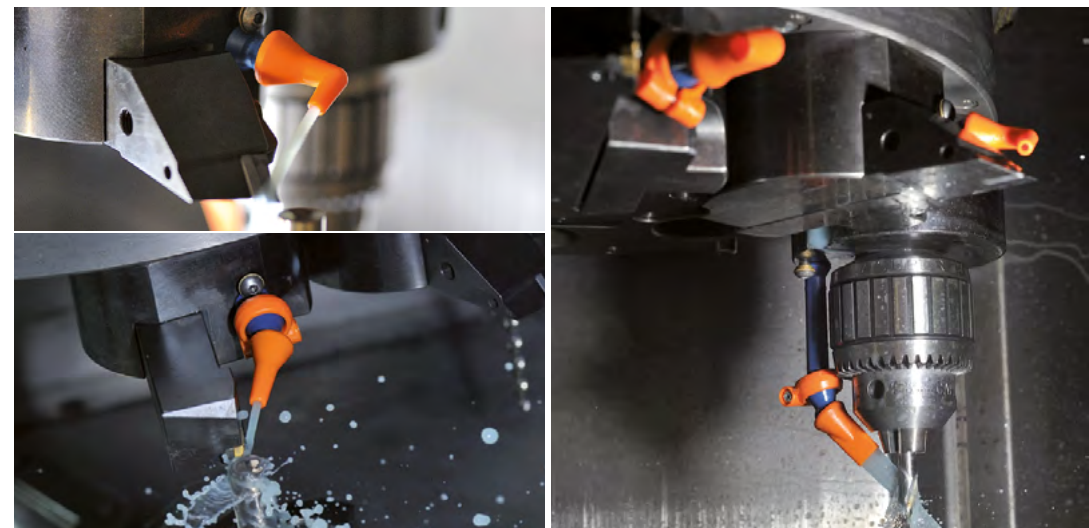


1/4"

FIGURA	CODICE	KIT ADATTATORI - DESCRIZIONE
	40476	KIT ADATTATORI Ø 15 mm Composizione Kit: 4 adattatori corti 4 adattatori lunghi 8 elementi 1/4" Loc-Line 2 getti piatti 5 fori Ø 1,5 mm 2 getti piatti 11 x 1,5 mm 2 getti tondi 90° Ø 3,17 mm 2 getti tondi 90° Ø 6,35 mm 2 getti tondi Ø 3,17 mm 2 getti tondi Ø 6,35 mm 2 getti piatti flusso diretto 4 elementi di fissaggio 1 pinza di assemblaggio da 1/4"
	41492 49458	Confezione 4 adattatori corti 15 x 12 mm Confezione 20 adattatori corti 15 x 12 mm
	41493 49459	Confezione 4 adattatori lunghi 15 x 50 mm Confezione 20 adattatori lunghi 15 x 50 mm



NB:
adattatori per macchine HASS a richiesta



Codice 40400 di colore blu ha 4 uscite da 1/4" ed 1 entrata da 1/4" per l'attacco del tubo di alimentazione del lubrificante. Inoltre, come dotazione standard, la base 40400 comprende 3 tappi filettati. Ogni uscita può essere equipaggiata con una dotazione standard Codice 40460 del tubo flexo-componibile originale LOC-LINE.

CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

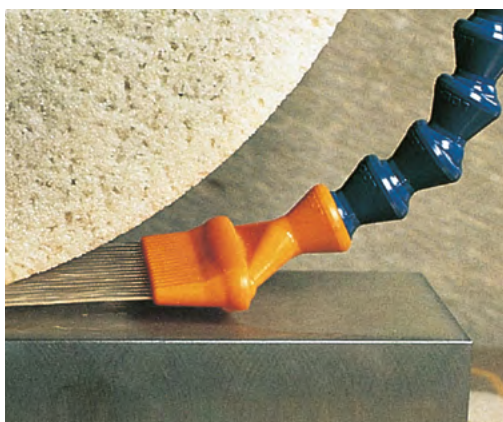
40400	Base magnetica: 4 uscite da 1/4" Tenuta: 11,25 Kg
--------------	--



40460	Confezione comprendente: Regolatore di flusso 1/4" NPT maschio 3 Getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 1 getto piatto 24 x 0,8 20 elementi componibili Lunghezza totale 300 mm
--------------	--



APPLICAZIONI



I getti della nuova linea ProStream

I getti della nuova linea ProStream hanno un terminale in acciaio trattato termicamente, il che garantisce nel tempo la precisione del getto (aria / liquido refrigerante).

I GETTI PROSTREAM

TERMINALE IN ACCIAIO INOX

Il terminale di metallo evita che i trucioli eccedenti alla lavorazione rovinino il getto, garantendo così una **durata maggiore rispetto ai classici getti Loc Line**. Sono disponibili in 2 lunghezze (12,7 mm e 31,75 mm) e quattro diametri del terminale (1,57mm / 2,18mm / 2,97mm / 4,06mm).

GETTO SPRAY PRECISO

La forma tubolare del terminale crea un getto diretto che rimane stabile anche variando la pressione e il volume. **L'ideale per una lavorazione precisa.**

TERMINALE REGOLABILE A MANO

Regolabile manualmente in modo semplice, il getto ruota a 360° e ha un'inclinazione di 72° (per la lunghezza 12,7mm) e 85° (per la lunghezza 31,75 mm).



PROSTREAM KIT


ELEMENTI DI SERRAGGIO

Unisci la linea ProStream alla linea classica Loc Line e ai nuovi elementi di fissaggio da 1/4", compresi nel Kit ProStream. Il tutto garantisce un'elevata rigidità che aumenta la pressione del tubo riducendo i movimenti causati dalle vibrazioni della macchina.



















1/4"

KIT PROSTREAM 1/4"




CODICE	DESCRIZIONE
 42400	10 segmenti da 1/4" (lunghezza 15 cm) 1 getto ProStream da Ø 4,06 mm x L 31,75 mm 8 elementi di serraggio comprensivi di vite 1 raccordo 1/4" NPT 1 raccordo 1/8" NPT

GETTI PROSTREAM

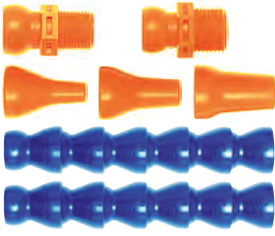
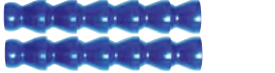














 41420 49480 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 12,7 mm
 41421 49481 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 12,7 mm
 41422 49482 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 12,7 mm
 41423 49483 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 12,7 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 12,7 mm
 41424 49484 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 1,57 mm x L 31,75 mm
 41425 49485 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,18 mm x L 31,75 mm
 41426 49486 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 2,97 mm x L 31,75 mm
 41427 49487 	Confezione 2 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 31,75 mm Confezione 10 - Getto ProStream Ø 4,06 mm x L 31,75 mm















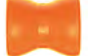



1/2"

 -B = Bianco
 -N = Nero
 -G = Grigio











Per Bianco, Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	50813	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 12 segmenti componibili 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	51801 	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm
	59861   	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	51806 59866	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	51802 59862	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	51803 59863	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	51807 59867	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5
	51809 59871	Confezione 2 getti piatti 60 x 3 Confezione 20 getti piatti 60 x 3
	51847 59897	Conf. 2 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 32 x 4,8 - Flusso diretto
	51848 59898	Conf. 2 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto Conf. 20 getti piatti 41 x 3,2 - Flusso diretto
	51845 59895	Confezione 2 getti piatti 20 fori Ø 1,9 Confezione 20 getti piatti 20 fori Ø 1,9
	51840 59890	Confezione 4 getti piatti 18 x 2 Confezione 20 getti piatti 18 x 2

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51841 59891	Confezione 4 getti piatti 18 x 3 Confezione 20 getti piatti 18 x 3
	51842 59892	Confezione 4 getti piatti 5 fori Ø 3 Confezione 20 getti piatti 5 fori Ø 3
	51843 59893	Confezione 4 getti piatti 7 fori Ø 2 Confezione 20 getti piatti 7 fori Ø 2
	51844	Confezione comprendente: Getto piatto 18 x 2 - Getto piatto 5 fori Ø 3 Getto piatto 18 x 3 - Getto piatto 7 fori Ø 2
	51804 59864	Confezione 4 raccordi 3/8" NPT Confezione 50 raccordi 3/8" NPT
	51805 59865	Confezione 4 raccordi 1/2" NPT Confezione 50 raccordi 1/2" NPT
	51826 59876	Confezione 4 raccordi 3/8" BSPT Confezione 50 raccordi 3/8" BSPT
	51827 59877	Confezione 4 raccordi 1/2" BSPT Confezione 50 raccordi 1/2" BSPT
	51808 59868	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	51822 59870	Confezione 2 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni ad Y da 1/2" a 1/4"
	51821 59869	Confezione 2 riduzioni da 1/2" a 1/4" Confezione 20 riduzioni da 1/2" a 1/4"
	51811 59872	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	51828 59878	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 Confezione 20 getti 90° Ø 6,35
	51829 59879	Confezione 4 getti 90° Ø 9,3 Confezione 20 getti 90° Ø 9,3
	51830 59880	Confezione 4 getti 90° Ø 12,7 Confezione 20 getti 90° Ø 12,7
	51831 59881	Confezione 2 getti 90° a pettine Confezione 20 getti 90° a pettine

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51832	Confezione 4 getti 90° Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 Getto a pettine
	51833 59883	Confezione 4 elementi di prolunga Confezione 20 elementi di prolunga
	51834 59884	Confezione 4 elementi di fissaggio Confezione 20 elementi di fissaggio Anche per segmenti Loc-Line da 1/2"
	51835	Confezione: 4 elementi di fissaggio 4 elementi di prolunga - lunghezza tot. 360 mm
	32095	2 staffe di fissaggio
	32099	Confezione multipla a T per tubo Ø 12 mm 3 attacchi a T 1 attacco a gomito 1 staffa di fissaggio 3 viti
	32098	Confezione multipla a T con regolatore di flusso 1 confezione cod. 32099 5 regolatori di flusso intermedi 1/2" cod. 32094
	51824 59874	Confezione 2 attacchi a gomito Confezione 20 attacchi a gomito
	51825 59875	Confezione 2 attacchi a T Confezione 20 attacchi a T
	51837	Confezione standard: 15 getti radiali assemblati 1 tappo



CONSIGLIO:

utilizza gli elementi di fissaggio per rendere più stabili i segmenti LOC-LINE!

1/2"

















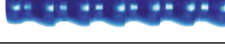

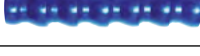















FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51836 59889	Confezione 4 getti radiali Confezione 20 getti radiali
	51838 59885	Confezione 4 tappi Confezione 20 tappi
	32091 39851	Confezione 2 valvole da 1/2" Confezione 10 valvole da 1/2"
	32092 39852	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT maschio
	32093 39853	Confezione 2 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina Confezione 10 regolatori di flusso 1/2" NPT femmina
	32094 39854	Confezione 2 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2" Confezione 10 regolatori di flusso intermedi per tubo da 1/2"
	51895 59896	Conf. 2 attacchi alla base da 1/2" Conf. 20 attacchi alla base da 1/2"
	51846	Base magnetica Ø 70 x 10 tubo da 1/2" - Tenuta: 27 Kg
	78002 78003	Confezione 1 pinza 1/2" Confezione 2 pinze 1/4" e 1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE	FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	51896 59899	4 elementi curvi 12 mm 20 elementi curvi 12 mm		50874	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio
	50872	4 elementi curvi 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm		50873	2 elementi curvi 12 mm 2 elementi di prolunga 12 mm 4 elementi di fissaggio 2 raccordi 3/8" - 1/2" NPT 3 getti tondi Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 mm




■ -N = Nero
■ -G = Grigio

Per Nero e Grigio solo confezioni da 10 - 20 - 50 pz

3/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
   	60513	Confezione standard - Lunghezza totale 350 mm: 12 segmenti componibili 2 getti Ø 16 - 20 1 raccordo 3/4" NPT Lunghezza totale 350 mm
 	61501  	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm
	69540   69541  	315 elementi componibili in confezione da 7,5 mt 630 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	61503 69543	Confezione 4 getti Ø 16 Confezione 50 getti Ø 16
	61502 69542	Confezione 4 getti Ø 20 Confezione 50 getti Ø 20
	61507 69547	Confezione 2 getti piatti 75 x 5 Confezione 20 getti piatti 75 x 5
	61514 69554	Confezione 4 manicotti Confezione 20 manicotti
	61508 69548	Confezione 2 riduzioni da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni da 3/4" a 1/2"
	61511 69551	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	61512 69552	Confezione 2 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2" Confezione 20 riduzioni a Y da 3/4" a 1/2"
	61535 69565	Confezione 4 elementi di fissaggio per segmenti 3/4" Confezione 20 elementi di fissaggio per segmenti 3/4"

3/4"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	61505 69545	Confezione 4 raccordi 3/4" NPT Confezione 50 raccordi 3/4" NPT
	61515 69555	Confezione 2 pezzi attacchi a gomito 3/4" Confezione 20 pezzi attacchi a gomito 3/4"
	61516 69556	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso maschio 3/4" NPT Confezione 10 pezzi regolatori di flusso maschio 3/4" NPT
	61517 69557	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso femmina 3/4" NPT Confezione 10 pezzi regolatori di flusso femmina 3/4" NPT
	61518 69558	Confezione 2 pezzi regolatori di flusso intermedi 3/4" Conf. 10 pezzi regolatori di flusso intermedi 3/4"
	78004	Confezione 1 pinza 3/4"

SCHERMO ANTINFORTUNISTICO IN POLICARBONATO TRASPARENTE A BASE MAGNETICA

Schermo per la protezione degli occhi e del viso con posizionamento ultra rapido. Rotazione dello schermo a 360°. Il supporto dello schermo può essere allungato oppure accorciato aggiungendo o togliendo i vari elementi del LOC-LINE da 3/4". Lunghezza standard del supporto 350 mm



Schermo antinfortunistico a base magnetica

codice	dimensioni
60525	150 x 200
60526	190 x 250
60527	215 x 300

Ricambi per schermo

60528	Protez. trasparente 150 x 200
60529	Protez. trasparente 190 x 250
60530	Protez. trasparente 215 x 300
60531	Conf. 2 attacchi a gomito
60532	Base magnetica Ø 70 x 10 Tenuta: 27 Kg
60533	Conf. 2 attacchi alla base













1/4"

RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

LOC-LINE giallo per acidi - compatibilità ad agenti chimici

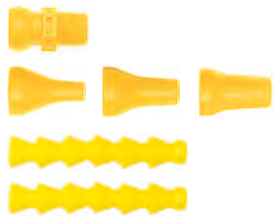









NO		alimenti
NO		acetone
	SI	acidi < 65° c
	SI	alcohol
	SI	solventi aromatici
NO		acetato etile
NO		basi forte
	SI	gasolina
	SI	lubrificanti
	SI	oli
	SI	idrocarburi
	SI	soluzione di sale
NO		acqua > 65° c
NO		acidi > 65° c

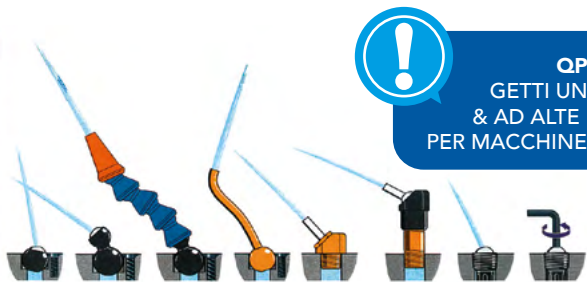


FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	45463	Confezione standard: 2 segmenti componibili (1 segmento = 10 elementi) 3 getti Ø 1,6 - 3,17 - 6,35 2 raccordi 1/4" e 1/8" NPT lunghezza totale 330 mm
	45401	Confezione 20 segmenti componibili - Lunghezza 300 mm
	46421	1050 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	45402 46422	Confezione 4 getti Ø 1,6 Confezione 50 getti Ø 1,6
	45403 46423	Confezione 4 getti Ø 3,17 Confezione 50 getti Ø 3,17
	45404 46424	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	45407 46427	Confezione 2 getti piatti 24 x 0,8 Confezione 20 getti piatti 24 x 0,8
	45408 46428	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	45405 46425	Confezione 4 raccordi da 1/8" NPT Confezione 50 raccordi da 1/8" NPT
	45406 46426	Confezione 4 raccordi da 1/4" NPT Confezione 50 raccordi da 1/4" NPT

RESISTENTE AD ACIDI COLORE GIALLO

1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	56863	Confezione standard - Lunghezza totale 330 mm: 2 segmenti componibili (1 segmento = 6 elementi) 3 getti Ø 6,35 - 9,3 - 12,7 2 raccordi 1/2" e 3/8" NPT
	56801	Confezione 12 segmenti componibili - Lunghezza 270 mm
	57861	690 elementi componibili in rotolo da 15 mt
	56806 57866	Confezione 4 getti Ø 6,35 Confezione 50 getti Ø 6,35
	56802 57862	Confezione 4 getti Ø 9,3 Confezione 50 getti Ø 9,3
	56803 57863	Confezione 4 getti Ø 12,7 Confezione 50 getti Ø 12,7
	56807 57867	Confezione 2 getti piatti 32 x 4,5 mm Confezione 20 getti piatti 32 x 4,5 mm
	56808 57868	Confezione 2 attacchi a Y Confezione 20 attacchi a Y
	56804 57864	Confezione 4 raccordi da 3/8" NPT Confezione 50 raccordi da 3/8" NPT
	56805 57865	Confezione 4 raccordi da 1/2" NPT Confezione 50 raccordi da 1/2" NPT



QPM
GETTI UNIVERSALI
& AD ALTE PRESSIONI
PER MACCHINE UTENSILI CNC

TUBO PER L'ASPIRAZIONE DI FUMI, POLVERI, ECC...

2
1 1/2"

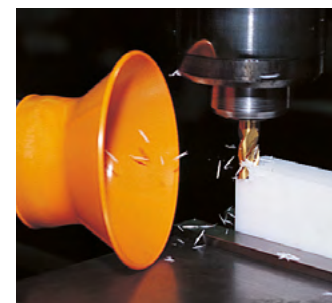
Il LOC-LINE da 2 1/2" è stato disegnato per essere inserito in un impianto centralizzato e per l'aspirazione di fumi e polveri.

Caratteristiche

- Le bocche possono ruotare a 360°
- Molto facile da posizionare
- Resistente e durevole

Applicazioni

- Saldatura
- Rettifica
- Lavorazioni con grafite
- Odori chimici e fumi (eccetto acidi)
- Punto di fusione 165° C
- Max temperatura di lavoro 80° C



2
1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	81201 81202 89220	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm 180 elementi componibili. Totale 6 mt
	81203 89223	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	81204 89224	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	81205 89225	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
	ADATTATORE PER TUBO METALLICO	
	81207 89227	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm
	ADATTATORE PER TUBO PVC	
	81206 89226	Conf. 1 pezzo Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 82,5 mm - Ø esterno 88 mm
	VALVOLA DI CHIUSURA	
	81208 89228	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura Conf. 10 pezzi valvola di chiusura
	ADATTATORE AL TUBO STANDARD DEL BIDONE ASPIRATORE	
	81209 89229	Conf. 1 pezzo Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 58 mm - Ø esterno 63 mm
	ADATTATORE DIRETTO AL BIDONE ASPIRATORE	
	81210 89230	Conf. 1 pezzo Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 53 mm - Ø esterno 58 mm

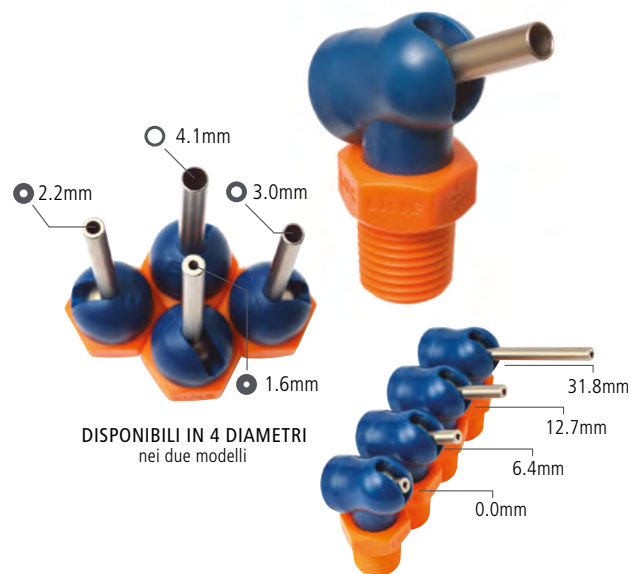
2
1/2"

FIGURA	CODICE	DESCRIZIONE
	81301 81302 89320	Conf. 9 elementi componibili lunghezza 300 mm Conf. 18 elementi componibili lunghezza 600 mm 180 elementi componibili. Totale 6 mt
	81303 89323	Conf. 1 pezzo bocca tonda Ø 118 mm Conf. 10 pezzi bocca tonda Ø 118 mm
	81304 89324	Conf. 1 pezzo bocca rettangolare 157 x 93 mm Conf. 10 pezzi bocca rettangolare 157 x 93 mm
	81305 89325	Conf. 1 pezzo bocca ovale lunghezza 150 mm Conf. 10 pezzi bocca ovale lunghezza 150 mm
	ADATTATORE PER TUBO METALLICO	
	81307 89327	Conf. 1 pezzo Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm Conf. 10 pezzi Ø interno 70 mm - Ø esterno 79 mm
	VALVOLA DI CHIUSURA	
	81308 89328	Conf. 1 pezzo valvola di chiusura Conf. 10 pezzi valvola di chiusura



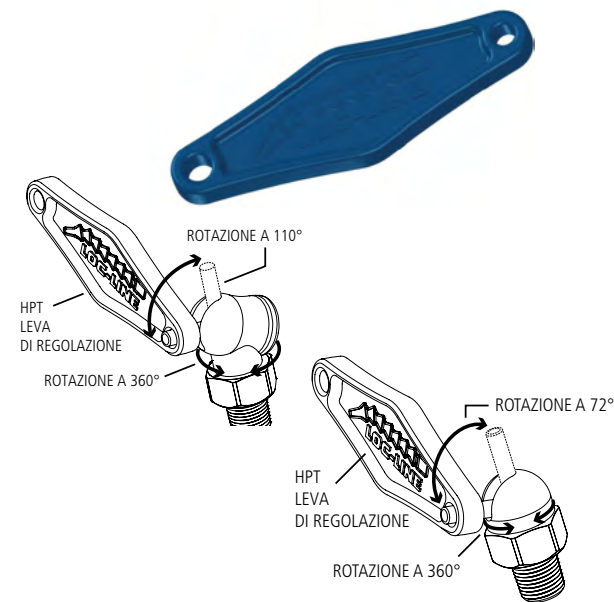


ANTISTATICO
COLORE NERO



DISPONIBILI IN 4 DIAMETRI nei due modelli

DISPONIBILI IN 4 LUNGHEZZE nei due modelli



La rivoluzione per spazi ristretti!

Dal 1980 il sistema flexo componibile Loc-Line è il tubo snodabile, per lubrificare, più usato sulle macchine utensili di tutto il mondo. Oggi, dopo oltre 30 anni di successo, abbiamo il piacere di presentare in esclusiva per il mercato italiano, i nuovi getti ad alte pressioni HPT (High Pressure Turret) disegnati e prodotti dalla stessa azienda leader Loc-Line.

Modelli CT e XR

Il modello CT, ideale per macchine con poco spazio utile il modello XR, con rotazione fino a 110°; due i filetti: 1/4" e 1/8", quattro i diametri e quattro le lunghezze per un totale di 64 getti in grado di soddisfare la maggior parte delle applicazioni.

Confezioni

Le confezioni saranno disponibili da 2 e da 10 pezzi e per i modelli con lunghezza superiore a 0,0 mm sarà inclusa una leva di regolazione per facilitare il posizionamento preciso dell'ugello e per direzionare il flusso del liquido o dell'aria. Il posizionamento degli ugelli con una lunghezza di 0,0 mm può essere modificato con l'inserimento di una chiave a brugola di dimensioni appropriate.

Caratteristiche generali:

- Il corpo del getto ruota indipendentemente dal dado per una completa rotazione
- Materiale: corpo in resina acetilica / ugello in acciaio inossidabile
- Pressione Max: 1.000 Psi / 69 Bar
- Temperatura Max: 115° F / 46° C
- Colore standard: arancio e blu

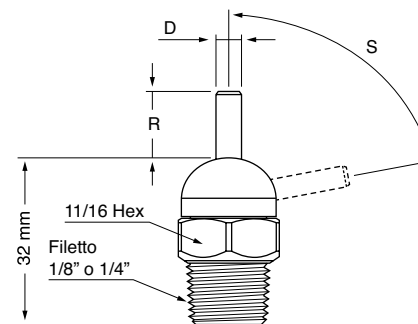
• Disponibile a richiesta confezioni da 10 pezzi nei colori Grigio (G) e nero (N)

codice 72000

confezione 2 pezzi - leva di regolazione

codice 79000

confezione 10 pezzi - leva di regolazione



ESEMPIO DI GETTO lunghezza 0,0 mm

i LA LEVA DI REGOLAZIONE è già inclusa in tutte le confezioni ad esclusione dei getti con R=0,0mm

codice conf. 2 pezzi	codice conf. 10 pezzi	filetto	Ø D (mm)	R (mm)	S
72010	79010	1/8"	1,6	0,0 *	72 °
72011	79011		1,6	6,4	72 °
72012	79012		1,6	12,7	72 °
72013	79013		1,6	31,8	72 °
72014	79014		2,2	0,0 *	72 °
72015	79015		2,2	6,4	72 °
72016	79016		2,2	12,7	72 °
72017	79017		2,2	31,8	72 °
72018	79018		3,0	0,0 *	72 °
72019	79019		3,0	6,4	72 °
72020	79020	3,0	12,7	72 °	
72021	79021	3,0	31,8	72 °	
72022	79022	4,0	0,0 *	70 °	
72023	79023	4,0	6,4	70 °	
72024	79024	4,0	12,7	70 °	
72025	79025	4,0	31,8	70 °	
72060	79060	1/4"	1,6	0,0 *	72 °
72061	79061		1,6	6,4	72 °
72062	79062		1,6	12,7	72 °
72063	79063		1,6	31,8	72 °
72064	79064		2,2	0,0 *	72 °
72065	79065		2,2	6,4	72 °
72066	79066		2,2	12,7	72 °
72067	79067		2,2	31,8	72 °
72068	79068		3,0	0,0 *	72 °
72069	79069		3,0	6,4	72 °
72070	79070	3,0	12,7	72 °	
72071	79071	3,0	31,8	72 °	
72072	79072	4,0	0,0 *	70 °	
72073	79073	4,0	6,4	70 °	
72074	79074	4,0	12,7	70 °	
72075	79075	4,0	31,8	70 °	



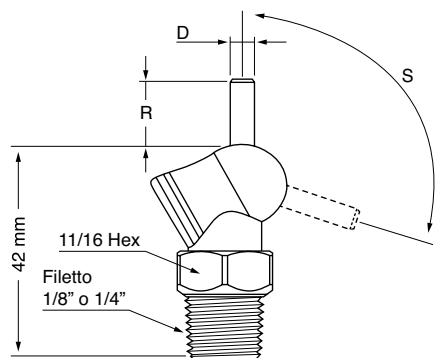
Posizionamento dei getti d'acqua

Tutti i getti con lunghezze superiori a 0,0 mm contengono una leva di regolazione per facilitare il posizionamento preciso dell'ugello e per direzionare il flusso del liquido o dell'aria.

Il posizionamento dei getti con una lunghezza di 0,0 mm può essere modificato con l'inserimento di una chiave a brugola di dimensioni appropriate.

Caratteristiche generali:

- Il corpo del getto ruota indipendentemente dal dado per una completa rotazione
- Materiale: corpo in resina acetalica / ugello in acciaio inossidabile
- Pressione Max: 1.000 Psi / 69 Bar
- Temperatura Max: 115° F / 46° C
- Colore standard: arancio e blu
- Disponibile a richiesta confezioni da 10 pezzi nei colori Grigio (G) e nero (N)



codice conf. 2 pezzi	codice conf. 10 pezzi	filetto	Ø D (mm)	R (mm)	S
72040	79040	1/8"	1,6	0,0 *	110 °
72041	79041		1,6	6,4	110 °
72042	79042		1,6	12,7	110 °
72043	79043		1,6	31,8	110 °
72044	79044		2,2	0,0 *	110 °
72045	79045		2,2	6,4	110 °
72046	79046		2,2	12,7	110 °
72047	79047		2,2	31,8	110 °
72048	79048		3	0,0 *	110 °
72049	79049		3	6,4	110 °
72050	79050		3	12,7	110 °
72051	79051		3	31,8	110 °
72052	79052		4	0,0 *	102 °
72053	79053		4	6,4	102 °
72054	79054	4	12,7	102 °	
72055	79055	4	31,8	102 °	
72080	79080	1/4"	1,6	0,0 *	110 °
72081	79081		1,6	6,4	110 °
72082	79082		1,6	12,7	110 °
72083	79083		1,6	31,8	110 °
72084	79084		2,2	0,0 *	110 °
72085	79085		2,2	6,4	110 °
72086	79086		2,2	12,7	110 °
72087	79087		2,2	31,8	110 °
72088	79088		3	0,0 *	110 °
72089	79089		3	6,4	110 °
72090	79090		3	12,7	110 °
72091	79091		3	31,8	110 °
72092	79092		4	0,0 *	102 °
72093	79093		4	6,4	102 °
72094	79094		4	12,7	102 °
72095	79095	4	31,8	102 °	



ESEMPIO DI GETTO
lunghezza 0,0 mm



LA LEVA DI REGOLAZIONE
è già inclusa in tutte le confezioni ad esclusione dei getti con R=0,0mm

cagelli VAN

Il furgone attrezzato firmato Cagelli



amicotecnico@cagelli.com

Veniamo noi da te! Contattaci e prenota la tua dimostrazione gratuita.
Con i nostri furgoni Cagelli possiamo organizzare una dimostrazione tecnica gratuita presso la tua attività. Cosa aspetti? **Chiama i nostri esperti della meccanica di precisione!**

Prenota subito!

0331 899 415 / +39 329 134 3037





SISTEMA COMPONENTE IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER FLUIDI E ARIA

PIRANHA | SISTEMA COMPONENTE SNODATO

SISTEMA COMPONENTE E SNODATO IN ALLUMINIO ANODIZZATO PER LE ALTE PRESSIONI

La soluzione flessibile per le alte pressioni!

Caratteristiche:

- Si adatta a tutti i portautensili standard e alle macchine CNC
- È flessibile, versatile e regolabile senza ulteriori attrezzi
- Resiste a pressioni fino a 80 bar
- Dai molteplici utilizzi (raffreddamento, soffiaggio, aspirazione)
- Applicabile in modo variabile e versatile in varie combinazioni
- Lunga durata grazie al rivestimento anodizzato
- Struttura leggera e design moderno
- Punto di fusione 320° max temperatura di lavoro
- Temperatura O-RING -20° + 275°
- 100% prodotto in Svizzera



Misure disponibili:

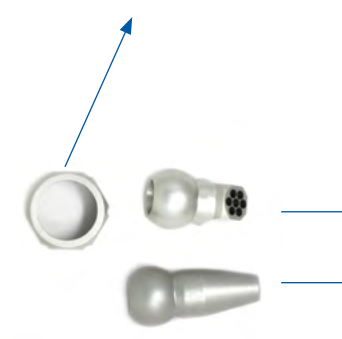
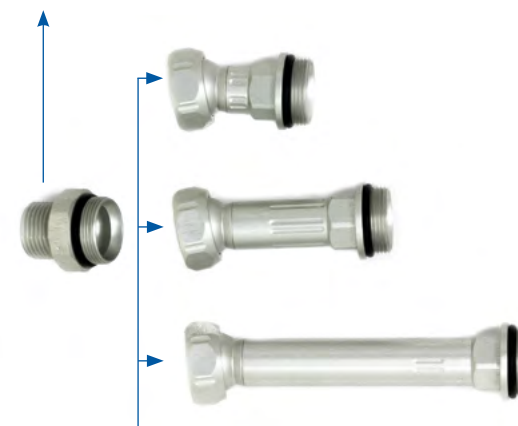
- 1/8" diametro interno Ø 3,4 mm e coppia di serraggio 2 – 3 Nm
- 1/4" diametro interno Ø 5,5 mm e coppia di serraggio 2,5 – 3 Nm
- 1/2" diametro interno Ø 12,0 mm e coppia di serraggio 5 – 7,5 Nm

COME SCEGLIERE LA TUA COMPOSIZIONE

Composizione minima ideale per chi ha spazi ridotti o su testine motorizzate

Raccordo iniziale filettato (obbligatorio) da scegliere in base al filetto a cui va accoppiato

Dado (obbligatorio) per collegare tutti i getti che non lo hanno già incorporato



Distanziali opzionali per raggiungere la lunghezza desiderata

Getti finali da scegliere in base alle esigenze.

- Mod.A per un getto sottile e preciso
- Mod.B per un getto ampio



COMPOSIZIONE MINIMA
ideale per chi ha spazi ridotti
o su testine motorizzate



ADATTO PER UTENSILI MOTORIZZATI E PORTA UTENSILI - DIAMETRO INTERNO 1/8"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 1/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-1/8" D118
	Raccordo filettato 1/8" NPT - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-1/8" NPT
	Raccordo filettato 1/8" R(BSPT) - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-1/8" R
	Raccordo filettato da 1/4" (BSPP) - lunghezza tot. 18.5 mm NEW!	GA-9.5-1/4"
	Raccordo filettato da 1/4" NPT - lunghezza tot. 18.5 mm NEW!	GA-9.5-1/4"NPT
	Raccordo filettato 1/4" R(BSPT) - lunghezza tot. 18.5 mm	GA-9.5-1/4" R
	Raccordo filettato M6 -lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5 - M6
	Raccordo filettato 1/16" NPT - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5 -1/16" NPT
	Raccordo filettato M8 - lunghezza tot.16.5 mm	GA-9.5-M8
	Raccordo filettato M8 x 1- lunghezza tot.16.5 mm	GA-9.5-M8x1
	Raccordo filettato M10 x 0,5 - lunghezza tot. 16.5 mm	GA-9.5-M10x0.5
	Raccordo filettato M10 x 1- lunghezza tot.16.5 mm	GA-9.5-M10x1
	Raccordo filettato M10 x 1 corto - lunghezza tot. 12.5 mm NEW!	GA-9.5-M10x1 k
	Raccordo a sfera Ø 10 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	KA-10-20
	Raccordo a sfera Ø 12 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	KA-12-20
	Raccordo a sfera Ø 14 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 20 mm	KA-14-20
	Attacco a gomito 90° con sfera e dado	L-1/8"

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/8"

immagine	descrizione	codice
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 20 mm - dado da Ø 9.5 mm	D-9.5/20
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 32.5 mm - dado da Ø 9.5 mm	D-9.5/32
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 45 mm - dado da Ø 9.5 mm	D-9.5/45
	Adattatore a pressione Ø 10 mm per uso diretto in fori non filettati NEW!	BA-10
	Getto tondo con foro Ø 1.0 mm - lunghezza tot. 18 mm	RD-9.5-1
	Getto tondo con foro Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 18 mm	RD-9.5-2
	Getto tondo con foro Ø 3.4 mm - lunghezza tot. 18 mm	RD-9.5-3.4
	Getto tondo con fori 5 x Ø 1.0 mm per un flusso preciso lunghezza tot.18 mm	RD-9.5-5/1.0
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 60° corto-lunghezza tot. 14 mm	SDK-9.5/60°
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 60° lungo -lunghezza tot. 20 mm	SDL-9.5/60°
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 90° corto -lunghezza tot. 14 mm	SDK-9.5/90°
	Getto speciale con fori 7 x Ø 1.0 mm- 90° lungo -lunghezza tot. 20 mm	SDL-9.5/90°
	Dado SW13 mm	M-SW13
	O-Ring 1/8"	Ring 9.5
	Chiave esagonale SW9/SW13	S-9/13

ADATTO PER FRESATRICI/TORNI, PORTAUTENSILI/MANDRINI - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 1/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 18mm	GA-1/8"
	Raccordo filettato 1/8" NPT - lunghezza tot. 18mm	GA-1/8" NPT
	Raccordo filettato 1/8" R (BSPT) - lunghezza tot. 18mm	GA-R 1/8"
	Raccordo filettato 1/8" R (BSPT) LUNGO- lunghezza tot. 38mm	GA-R1/8"-L
	Raccordo filettato 1/4" GAS cilindrico - lunghezza tot.18mm	GA-1/4"
	Raccordo filettato 1/4" NPT - lunghezza tot.18mm	GA-1/4" NPT
	Raccordo filettato 1/4" R (BSPT) - lunghezza tot.18mm	GA-R 1/4"
	Raccordo filettato 1/4" R (BSPT) LUNGO- lunghezza tot. 38 mm	GA-R 1/4" L
	Raccordo filettato M8 - lunghezza tot. 18 mm	GA-M8
	Raccordo filettato M8x1 - lunghezza tot.18 mm	GA-M8x1
	Raccordo filettato M8 LUNGO - lunghezza tot.30 mm	GA-M8-L
	Raccordo filettato M10 - lunghezza tot.18mm	GA-M10
	Raccordo filettato M10x1 - lunghezza tot.18mm	GA-M10x1
	Raccordo filettato M12x1 - lunghezza tot.18mm	GA-M12x1

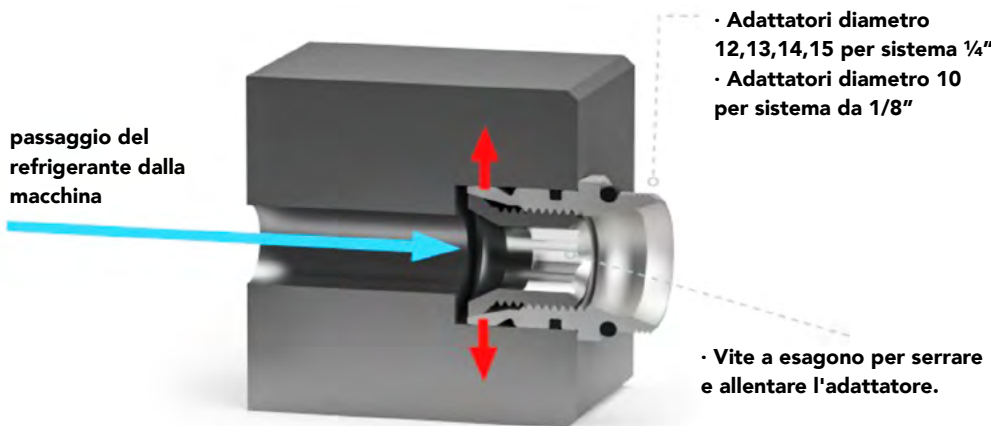
SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"

immagine	descrizione	codice
	Raccordo grezzo personalizzabile - lunghezza tot.18 mm	GA-R
	Raccordo filettato 3/8" GAS - lunghezza tot.20 mm	GA-3/8" -1/4"
	Raccordo filettato 3/8" (BSPT) - lunghezza tot.20 mm	GA-3/8" R -1/4"
	Raccordo filettato M14 x 1 - lunghezza tot. 18 mm	GA-M14x1
	Raccordo filettato 3/4" GAS - lunghezza tot. 20 mm	GA-3/4"-1/4"
	Raccordo iniziale filettato 1/2" riduzione 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-1/2" -1/4"
	Distanziale con doppio raccordo sfera Ø12.5 mm - lunghezza tot. 23 mm	DK-12.5/23
	Distanziale con sfera e dado- lunghezza tot. 28mm - dado da Ø12.5 mm	D-12.5/28
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 43 mm - dado da Ø12.5 mm	D-12.5/43
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 70 mm - dado da Ø12.5 mm	D-12.5/70
	Raccordo a sfera Ø12 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-12-28
	Raccordo a sfera Ø12.5 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-12.5-28
	Raccordo a sfera Ø14 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-14-28
	Raccordo a sfera Ø15 mm c/anello di tenuta - lunghezza tot. 28 mm	KA-15-28

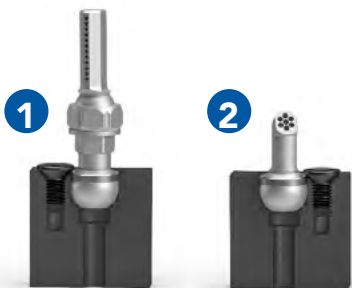


Sistema di lavoro

Gli adattatori per fori possono essere utilizzati anche per fissare il sistema brevettato Cooling Line in fori non filettati. Avvitando la filettatura interna, le pareti esterne dell'adattatore si allargano e si ancorano nel foro. Proseguire quindi con la composizione desiderata aggiungendo distanziali e ugelli.



SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"		
immagine	descrizione	codice
	Adattatore a pressione Ø 10 mm per uso diretto in fori non filettati	NEW! BA-10
	Adattatore a pressione Ø 12 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-12
	Adattatore a pressione Ø 13 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-13
	Adattatore a pressione Ø 14 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-14
	Adattatore a pressione Ø 15 mm per uso diretto in fori non filettati	BA-15



ESEMPIO DI RACCORDO A SFERA CON ANELLO TENUTA

FIG1/ FIG2
Raccordo a sfera con anello di tenuta per un passaggio del fluido ottimale e maggiore resistenza



SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"		
immagine	descrizione	codice
	Anello di tenuta Ø 12 mm da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto da Ø 12 mm	R-12
	Getto sfera corto attacco diretto Ø 12 mm /7x Ø1.8-60° - lunghezza tot. 20 mm	SDK-1260
	Getto a sfera attacco diretto Ø 14 mm /7xØ1.8-60° - lunghezza tot. 30 mm	SDL-1260
	Anello di tenuta Ø 12.5 mm adattabile a tutti i getti da 1/4" standard	R-12.5
	Anello di tenuta Ø 14 mm da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto Ø 14 mm	R-14
	Getto sfera corto attacco diretto Ø 14 mm / 7x Ø 1.8-60° - lunghezza tot. 20 mm	SDK-1460
	Getto a sfera attacco diretto Ø 14 /7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 30 mm	SDL-1460
	Getto a sfera con fori Ø 14 /7x Ø 1.8 lunghezza tot. 20 mm	RDK-14715
	Anello di tenuta Ø 15 mm - da utilizzare con i getti a sfera attacco diretto Ø 15 mm	R-15
	Getto a sfera corto attacco diretto Ø 15 mm/7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 20 mm	SDK-1560
	Getto a sfera corto attacco diretto Ø 15 mm/7x Ø 1.8-60° lunghezza tot. 20 mm	SDL-1560

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"		
immagine	descrizione	codice
	Getto a sfera multiforo Ø 15 / 7 x Ø 1.8 attacco diretto - lunghezza tot. 20 mm	RDK-15715
	Getto diagonale corto con foro 12 x Ø1 mm lunghezza tot. 35 mm	LDK-12.5-12x1
	Getto diagonale corto con foro 18 x Ø1 mm lunghezza tot. 45 mm	LDL-12.5-18x1
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 75 mm	RRD-12.5-75
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 100 mm	RRD-12.5-100
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 125 mm	RRD-12.5-125
	Getto completo di sfera da Ø 12,5 mm passaggio Ø 4 mm e lunghezza totale 150 mm	RRD-12.5-150
	Getto tondo Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-1.5
	Getto tondo Ø 3.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-3.5
	Getto tondo Ø 4.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-4.5
	Getto tondo Ø 5.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-5.5

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"		
immagine	descrizione	codice
	Getto tondo multiforo 7x Ø 1.5 mm per un flusso preciso - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-7/1.5
	Getto tondo multiforo 3 x Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-3/2
	Getto tondo multiforo 4 x Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 26.5 mm	RD-12.5-4/1.5
	Getto tondo multiforo 7 x Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 20 mm	RDK-12.5-715
	Getto tondo multiforo Ø 4mm - lunghezza tot. 20 mm	RDK-12.5-4
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8 mm / 90° corto -lunghezza tot. 20 mm	SDK-12.5/90°
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8 mm / 90° lungo -lunghezza tot. 30 mm	SDL-12.5/90°
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø1.8mm / 60°corto lunghezza tot. 20 mm	SDK-12.5/60°
	Getto speciale Ø 5.5 mm con fori 7 x Ø 1.8 mm / 60° lungo -lunghezza tot.30 mm	SDL-12.5/60°



SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/4"		
immagine	descrizione	codice
	Getto piatto Ø5.5 mm multiforo completo di dado - misure LxPxH: 22x41.5x14mm	FD-12.5-20
	Attacco a gomito a 90° completo di dado - misure LxPxH: 38x38x16 mm	L-12.5
	Raccordo multiplo a 90° completo di sfera e dado, un' entrata e 3 uscite - misure LxPxH: 52x45x16 mm	QUATTRO-12.5
	Raccordo a T con sfera e dado - misure LxPxH: 37x45x16 mm	T-12.5
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - misure LxPxH: 48 x36.5x16 mm	Y-12.5
	Regolatore di flusso 1/4" completo di sfera e dado - misure: LxPxH 50x17x32 mm	H-12.5
	Valvola di non ritorno Ø 1/4 mm con sfera e dado	RVD - 12.5
	Dado SW 16x7 mm	M-SW16
	Tappo da 1/4" - 16x7 mm	D-SW16
	O-ring 1/4"	RING 12.5
	Chiave esagonale SW11/SW16	S-11/16

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"		
immagine	descrizione	codice
	Raccordo filettato 3/8" NPT - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-3/8" NPT
	Raccordo filettato 3/8" GAS cilindrico - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-3/8"
	Raccordo filettato 3/8" R (BSPT) - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-3/8" R
	Raccordo filettato 1/2" NPT - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-1/2" NPT
	Raccordo filettato 1/2" GAS Cilindrico - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-1/2"
	Raccordo filettato 1/2" R (BSPT) - lunghezza tot. 30.5 mm	GA-22-1/2"R
	Raccordo filettato 3/8" GAS - riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-3/8" -1/4"
	Raccordo filettato 3/8" R (BSPT) riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-3/8" R -1/4"
	Raccordo filettato 1/2" riduzione a 1/4" - lunghezza tot. 20 mm	GA-1/2"-1/4"
	Raccordo filettato 3/4" GAS -1/2" - lunghezza tot. 30 mm	GA-3/4"-1/2"
	Raccordo grezzo personalizzabile - lunghezza tot. 30,5 mm	GA-R-22
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 38 mm	D-22-38
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 46.5 mm	D-22-46

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"		
immagine	descrizione	codice
	Distanziale con sfera e dado - lunghezza tot. 63.5 mm	D-22-63
	Distanziale con sfera e dado- lunghezza tot. 80 mm	D-22-80
	Getto tondo con foro Ø 1.5 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-1.5
	Getto tondo Ø 6 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-6
	Getto tondo Ø 8 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-8
	Getto tondo Ø 10 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-10
	Getto tondo Ø 10 mm - fori 19 x Ø 2.0 mm - lunghezza tot. 48 mm	RD-22-12-19.2
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm / 60° corto -lunghezza tot. 35 mm	SDK-22/60°
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm / 60° lungo -lunghezza tot. 50 mm	SDL-22/60°
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7x Ø 2.5 mm /90° corto -lunghezza tot. 38mm	SDK-22/90°
	Getto speciale Ø 10 mm con fori 7 x Ø 2.5 mm /90° lungo-lunghezza tot. 50 mm	SDL-22/90°
	Getto diagonale corto con foro 16 x Ø 2 mm - lunghezza tot. 35 mm	LDK-22-16x2
	Getto diagonale lungo con foro 24 x Ø 2 mm - lunghezza tot. 45 mm	LDL-22-24x2

SISTEMA COMPONENTE SNODATO - DIAMETRO INTERNO 1/2"		
immagine	descrizione	codice
	Attacco a gomito a 90° completo di dado - misure LxPxH: 45.5 x 45.5 x 30 mm	L-1/2"
	Raccordo a T con sfera e dado - misure LxPxH: 61 x 71 x 30 mm	T-1/2"
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - 2 uscite 1/2" - misure LxPxH: 71.5 x 67 x 30 mm	Y-1/2"
	Raccordo a Y completo di sfera e dado - 2 uscite 1/4" - misure LxPxH: 62 x 40 x 22 mm	Y-1/2"-1/4"
	Regolatore di flusso 1/2" completo di sfera e dado - misure LxPxH: 83.5 x 30 x 52 mm	H-22
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 35 x 66 x 22 mm	FD-22-30
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 30 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 35 x 22mm	NEW! FD-22-30-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 45 x 66 x 22 mm	FD-22-40
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 40 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 45 x 22mm	NEW! FD-22-40-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado - misure LxPxH: 55 x 66 x 22 mm	FD-22-50
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado 40 - una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 45 x 22mm	NEW! FD-22-50-1

SISTEMA componibile snodato - DIAMETRO INTERNO 1/2"

immagine	descrizione	codice
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado misure LxPxH: 65 x 66 x 22 mm	FD-22-60
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 65 x 22mm	NEW! FD-22-60-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 85 x 22mm	FD-22-80
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado una linea di fori - misure L x P x H: 66 x 85 x 22mm	NEW! FD-22-80-1
	Getto flusso diretto completo di sfera e dado misure LxPxH: 105 x 66 x 22 mm	FD-22-100
	Getto a flusso diretto completo di sfera e dado misure L x P x H: 66 x 125 x 22mm	NEW! FD-22-120
	Valvola di non ritorno Ø 1/2 mm con sfera e dado	RWD-22
	Connettore a sfera 3/8" GAS - Lunghezza tot. 33 mm	NEW! KU-38
	Dado SW 27 x 10.5 mm	M-SW27
	Tappo da 1/2" - 27 x 10.5 mm	D-SW27
	O-ring 1/2"	RING 22
	Chiave esagonale SW21 / SW27	S-21/27

QPM Coolant Nozzles
MAXIMIZING MACHINE TOOL PRODUCTIVITY

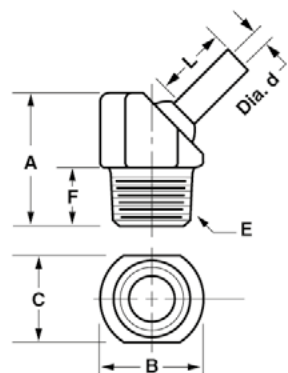
**GETTI PER IL PASSAGGIO DI FLUIDI
DA TAGLIO E ARIA**



CORPO: RESINA ACETALICA | SFERA E PROLUNGA: ACCIAIO INOX
PRESSIONE MAX: 10 BAR | TEMPERATURA MAX: 70°

10 BAR

GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC - attacco maschio



attacco maschio

codice TJ	filetto E NPT	D (mm)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)
TJ0100	1/8"	2,8	0	21	16	12,7	9,7
TJ0134	1/8"	4	0	21	16	12,7	9,7
TJ0130	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7	9,7
TJ0131	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7	9,7
TJ0132	1/8"	2,8	32	21	16	12,7	9,7
TJ0136	1/8"	4	12,7	21	16	12,7	9,7
TJ0138	1/8"	4	32	21	16	12,7	9,7
TJ0142	1/4"	2,8	0	24	19	16	11,2
TJ0101	1/4"	4	0	24	19	16	11,2
TJ0144	1/4"	2,8	6,35	24	19	16	11,2
TJ0145	1/4"	2,8	12,7	24	19	16	11,2
TJ0146	1/4"	2,8	32	24	19	16	11,2
TJ0148	1/4"	4	12,7	24	19	16	11,2
TJ0150	1/4"	4	32	24	19	16	11,2
TJ0166	3/8"	2,8	0	29	22,4	19	12,7
TJ0170	3/8"	2,8	32	29	22,4	19	12,7
TJ0154	3/8"	4	0	29	22,4	19	12,7
TJ0102	3/8"	5,6	0	29	22,4	19	12,7
TJ0156	3/8"	4	12,7	29	22,4	19	12,7
TJ0158	3/8"	4	32	29	22,4	19	12,7
TJ0160	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19	12,7
TJ0162	3/8"	5,6	32	29	22,4	19	12,7
foro D filettato							
TJ0141	1/8"	M5 x 0,8	0	21	16	12,7	9,7
TJ0153	1/4"	M5 x 0,8	0	24	19	16	11,2
TJ0165	3/8"	M6 x 1	0	29	22,4	19	11,2



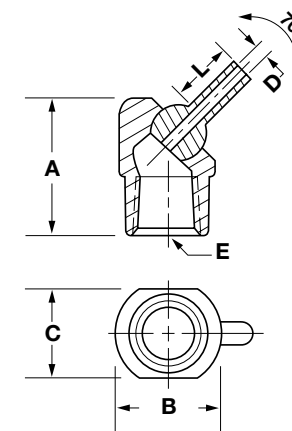
attacco femmina



10 BAR

Corpo: resina acetica | sfera e prolunga: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

GETTI UNIVERSALI PER MACCHINE CNC - attacco femmina

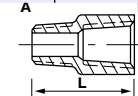
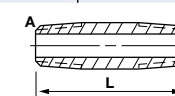
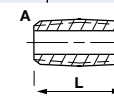


codice CJ	filetto E NPT	D(mm)	L(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)
CJ7510	1/8"	2,8	0	21	16	12,7
CJ7512	1/8"	2,8	6,35	21	16	12,7
CJ7513	1/8"	2,8	12,7	21	16	12,7
CJ7514	1/8"	2,8	32	21	16	12,7
CJ7516	1/8"	4	0	21	16	12,7
CJ7518	1/8"	4	12,7	21	16	12,7
CJ7520	1/8"	4	32	21	16	12,7
CJ7524	1/4"	2,8	0	24	19	16
CJ7530	1/4"	4	0	24	19	16
CJ7526	1/4"	2,8	6,35	24	19	16
CJ7527	1/4"	2,8	12,7	24	19	16
CJ7528	1/4"	2,8	32	24	19	16
CJ7532	1/4"	4	12,7	24	19	16
CJ7534	1/4"	4	32	24	19	16
CJ7537	1/4"	M5 X0,8	0	24	19	16
CJ7560	3/8"	2,8	0	29	22,4	19
CJ7538	3/8"	4	0	29	22,4	19
CJ7544	3/8"	5,6	0	29	22,4	19
CJ7540	3/8"	4	12,7	29	22,4	19
CJ7542	3/8"	4	32	29	22,4	19
CJ7546	3/8"	5,6	12,7	29	22,4	19
CJ7548	3/8"	5,6	32	29	22,4	19
CJ7552	3/8"	M6 X 1	0	29	22,4	19

RACCORDI

materiale: ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 150°

raccordo corto			raccordo lungo			adattatore		
codice DF	filetto A-B NPT	L mm	codice DF	filetto A-B NPT	L mm	codice DF	filetto A-B NPT	L mm
DF8705	1/8"-1/8"	20	DF8720	1/8"-1/8"	38	DF8745	1/8"-1/8"	20
DF8710	1/4"-1/4"	22	DF8725	1/4"-1/4"	38	DF8750	1/4"-1/4"	24
DF8715	3/8"-3/8"	25	DF8730	3/8"-3/8"	38	DF8755	3/8"-3/8"	26



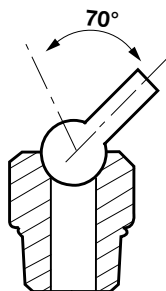
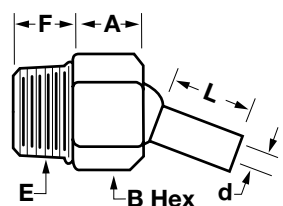
GETTI COMPATTI IN RESINA ACETILICA

filetto NPT



10 BAR

Corpo: resina acetica | sfera e prolunga: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°



GETTI COMPATTI RESINA ACETILICA - filetto NPT

codice JB	filetto E	d(mm)	L(mm)	F (mm)	A(mm)	B HEX
JB9100	1/8" NPT	2,8	0	10,15	10,4	17
JB9130	1/8" NPT	2,8	6,35	10,15	10,4	17
JB9131	1/8" NPT	2,8	12,7	10,15	10,4	17
JB9132	1/8" NPT	2,8	31,7	10,15	10,4	17
JB9134	1/8" NPT	4	0	10,15	10,4	17
JB9136	1/8" NPT	4	12,7	10,15	10,4	17
JB9138	1/8" NPT	4	31,7	10,15	10,4	17
JB9141	1/8" NPT	M5 x 0,8	0	10,15	10,4	17
JB9142	1/4" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17
JB9144	1/4" NPT	2,8	6,35	12,2	10,4	17
JB9145	1/4" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17
JB9146	1/4" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17
JB9101	1/4" NPT	4	0	12,2	10,4	17
JB9148	1/4" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17
JB9150	1/4" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17
JB9153	1/4" NPT	M5 x 0,8	0	12,2	10,4	17
JB9166	3/8" NPT	2,8	0	12,2	10,4	17
JB9168	3/8" NPT	2,8	12,7	12,2	10,4	17
JB9170	3/8" NPT	2,8	31,7	12,2	10,4	17
JB9154	3/8" NPT	4	0	12,2	10,4	17
JB9156	3/8" NPT	4	12,7	12,2	10,4	17
JB9158	3/8" NPT	4	31,7	12,2	10,4	17
JB9102	3/8" NPT	5,6	0	12,2	10,4	17
JB9160	3/8" NPT	5,6	12,7	12,2	10,4	17
JB9162	3/8" NPT	5,6	31,7	12,2	10,4	17
JB9165	3/8" NPT	M6 x 1	0	12,2	10,4	17

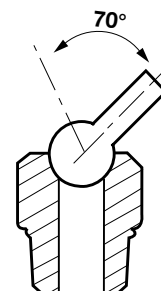
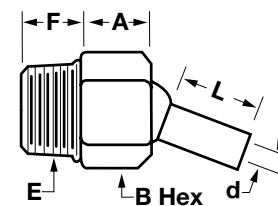
GETTI COMPATTI IN RESINA ACETILICA

filetto metrico



10 BAR

Corpo: resina acetica | sfera e prolunga: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°



GETTI COMPATTI RESINA ACETILICA - filetto metrico

codice JB	filetto E	d(mm)	L(mm)	F (mm)	A(mm)	B HEX
JB9005	M10 x 1,25	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9010	M10 x 1,25	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9013	M10 x 1,25	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9015	M10 x 1,25	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9020	M10 x 1,25	4	0	9,15	10,4	17
JB9025	M10 x 1,25	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9030	M10 x 1,25	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9033	M10 x 1,25	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9035	M10 x 1,5	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9040	M10 x 1,5	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9043	M10 x 1,5	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9045	M10 x 1,5	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9050	M10 x 1,5	4	0	9,15	10,4	17
JB9055	M10 x 1,5	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9060	M10 x 1,5	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9063	M10 x 1,5	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9065	M12 x 1,75	2,8	0	9,15	10,4	17
JB9070	M12 x 1,75	2,8	6,35	9,15	10,4	17
JB9073	M12 x 1,75	2,8	12,7	9,15	10,4	17
JB9075	M12 x 1,75	2,8	31,7	9,15	10,4	17
JB9080	M12 x 1,75	4	0	9,15	10,4	17
JB9085	M12 x 1,75	4	12,7	9,15	10,4	17
JB9090	M12 x 1,75	4	31,7	9,15	10,4	17
JB9093	M12 x 1,75	M5 x 0,8	0	9,15	10,4	17
JB9095	M20 X 1,5	4	19	12,7	15,2	24
JB9094	M20 X 1,5	4	38	12,7	15,2	24
JB9096	M20 X 1,5	5,6	19	12,7	15,2	24
JB9098	M20 X 1,5	5,6	38	12,7	15,2	24
JB9097	M20 X 1,5	7,1	19	12,7	15,2	24
JB9099	M20 X 1,5	7,1	38	12,7	15,2	24

GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

- filetto NPT
- corpo in ottone
- sfera in acciaio inox

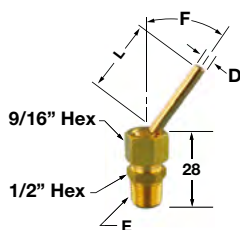


100 BAR

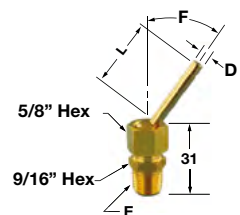
Corpo in ottone | pressione max: 100 bar | SBB: acciaio inox | temperatura max: 150°

GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE - filetto NPT

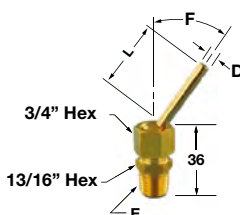
codice LJ getto completo	filetto E	D(mm)	L(mm)	F Max gradi	codice solo sfera
LJ18110	1/8" NPT	1,6	6,35	33°	SSB23310
LJ18120	1/8" NPT	1,6	31,7	28°	SSB23320
LJ18130	1/8" NPT	2,2	6,35	33°	SSB23330
LJ18140	1/8" NPT	2,2	31,7	28°	SSB23340
LJ18150	1/8" NPT	3,0	12,7	33°	SSB23350
LJ18160	1/8" NPT	3,0	31,7	28°	SSB23360
LJ18165	1/8" NPT	3,0	152	28°	LP5526
LJ18170	1/8" NPT	4,0	12,7	28°	SSB23370
LJ18180	1/8" NPT	4,0	31,7	28°	SSB23380
LJ18210	1/4" NPT	1,6	9,6	33°	SSB23410
LJ18220	1/4" NPT	1,6	31,7	33°	SSB23420
LJ18230	1/4" NPT	2,2	9,6	33°	SSB23430
LJ18235	1/4" NPT	2,2	31,7	33°	SSB23435
LJ18240	1/4" NPT	3,0	12,7	33°	SSB23440
LJ18245	1/4" NPT	3,0	31,7	33°	SSB23445
LJ18255	1/4" NPT	3,0	152	33°	LP5506
LJ18260	1/4" NPT	4,0	12,7	33°	SSB23460
LJ18265	1/4" NPT	4,0	31,7	33°	SSB23465
LJ18270	1/4" NPT	5,6	12,7	27°	SSB23470
LJ18275	1/4" NPT	5,6	31,7	27°	SSB23475
LJ18305	3/8" NPT	3,0	15,2	38°	LP5514
LJ18310	3/8" NPT	4,0	19,0	33°	SSB23510
LJ18320	3/8" NPT	4,0	38,0	33°	SSB23520
LJ18330	3/8" NPT	4,5	152	33°	LP5516
LJ18340	3/8" NPT	5,6	19,0	27°	SSB23540
LJ18350	3/8" NPT	5,6	12,7	27°	SSB23550
LJ18360	3/8" NPT	7,10	19,0	23°	SSB23560
LJ18370	3/8" NPT	7,10	38,0	23°	SSB23570



1/8" NPT



1/4" NPT



3/8" NPT

GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

filetto metrico

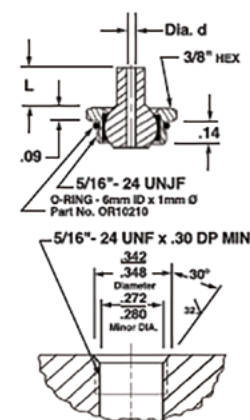


100 BAR

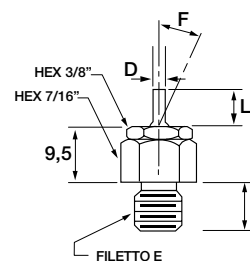
Corpo e prolunga: acciaio inox | pressione max: 100 bar | temperatura max: 70°

GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE - filetto metrico - acciaio inox

codice PM getto completo	filetto E	D(mm)	L(mm)	A(mm)	F(gradi)	SPRAY TIP
PM22012-SS	M6x1	1,0	6,35	7,6	34°	PMT8412-SS
PM22016-SS	M6x1	1,6	0	7,6	40°	PMT8416-SS
PM22022-SS	M6x1	1,6	6,35	7,6	34°	PMT8422-SS
PM22032-SS	M6x1	2,2	0	7,6	36°	PMT8432-SS
PM22112-SS	M8x1,25	1,0	6,35	8,4	34°	PMT8412-SS
PM22116-SS	M8x1,25	1,6	0	8,4	40°	PMT8416-SS
PM22122-SS	M8x1,25	1,6	6,35	8,4	34°	PMT8462-SS
PM22132-SS	M8x1,25	2,2	0	8,4	36°	PMT8432-SS
PM22212-SS	M10x1,25	1,0	6,35	9,10	34°	PMT8412-SS
PM22216-SS	M10x1,25	1,6	0	9,10	40°	PMT8416-SS
PM22222-SS	M10x1,25	1,6	6,35	9,10	34°	PMT8422-SS
PM22232-SS	M10x1,25	2,2	0	9,10	36°	PMT8432-SS
PM22312-SS	M10x1,5	1,0	6,35	9,10	34°	PMT8412-SS
PM22316-SS	M10x1,5	1,6	0	9,10	40°	PMT8416-SS
PM22322-SS	M10x1,5	1,6	6,35	9,10	34°	PMT8422-SS
PM22332-SS	M10x1,5	2,2	0	9,10	36°	PMT8432-SS



**DETTAGLIO
SPRAY TIP**



**DETTAGLIO
GETTO**

Spray tip | possono essere usati come ugelli di ricambio o montati in spazi limitati

GETTI PER MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE

filetto NPT

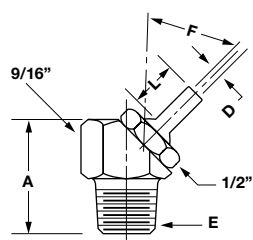


Corpo in ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 70°

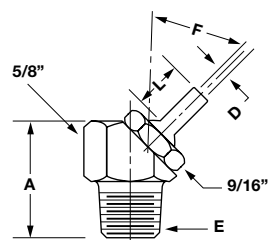
*a richiesta corpo in acciaio inox conf.5 pezzi

100 BAR

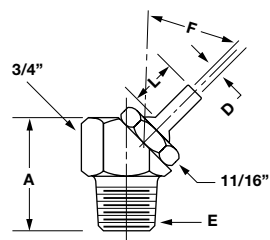
GETTI MACCHINE CNC ALTA PRESSIONE



1/8" NPT



1/4" NPT



3/8" NPT

codice PM	filetto E	D(mm)	L(mm)	F(gradi)	A(mm)	SPRAY TIP
PM4010	1/8" NPT	1,0	6,35	37°	20,6	PMT05020
PM5010	1/8" NPT	1,6	6,35	37°	20,6	PMT04510
PM4022	1/8" NPT	1,6	31,7	26°	20,6	PMT04514
PM6010	1/8" NPT	2,2	6,35	37°	20,6	PMT04520
PM4032	1/8" NPT	2,2	31,7	26°	20,6	PMT04523
PM7001	1/8" NPT	3,0	0	41°	20,6	PMT04525
PM4038	1/8" NPT	3,0	6,35	30°	20,6	PMT04526
PM4042	1/8" NPT	3,0	31,7	26°	20,6	PMT04528
PM4046	1/8" NPT	4,0	0	30°	20,6	PMT04534
PM7100	1/4" NPT	1,0	6,35	36°	23,6	PMT07020
PM7110	1/4" NPT	1,6	6,35	36°	23,6	PMT08010
PM4122	1/4" NPT	1,6	31,7	32°	23,6	PMT08014
PM7120	1/4" NPT	2,2	6,35	36°	23,6	PMT08020
PM4132	1/4" NPT	2,2	31,7	32°	23,6	PMT08024
PM7130	1/4" NPT	3,0	0	44°	23,6	PMT08030
PM4139	1/4" NPT	3,0	6,35	36°	23,6	PMT08029
PM4158	1/4" NPT	3,0	12,7	36°	23,6	PMT08050
PM4142	1/4" NPT	3,0	31,7	32°	23,6	PMT08034
PM7140	1/4" NPT	4,0	0	36°	23,6	PMT08040
PM4148	1/4" NPT	4,0	12,7	32°	23,6	PMT08042
PM4152	1/4" NPT	4,0	31,7	32°	23,6	PMT08044
PM8210	3/8" NPT	1,6	9,7	40°	28,6	PMT08110
PM8214	3/8" NPT	1,6	31,7	40°	28,6	PMT08114
PM8220	3/8" NPT	2,2	9,7	40°	28,6	PMT08120
PM8224	3/8" NPT	2,2	31,7	40°	28,6	PMT08124
PM8230	3/8" NPT	3,0	12,7	40°	28,6	PMT08130
PM8234	3/8" NPT	3,0	31,7	40°	28,6	PMT08134
PM8238	3/8" NPT	4,0	0	42°	28,6	PMT08138
PM8240	3/8" NPT	4,0	12,7	40°	28,6	PMT08140
PM8244	3/8" NPT	4,0	31,7	40°	28,6	PMT08144
PM8258	3/8" NPT	5,0	12,7	34°	28,6	PMT08158
PM8248	3/8" NPT	5,6	0	34°	28,6	PMT08148
PM8250	3/8" NPT	5,6	12,7	34°	28,6	PMT08150
PM8254	3/8" NPT	5,6	31,7	34°	28,6	PMT08154

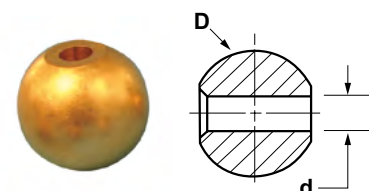
GETTI A SFERA IDEALI PER TORNII CNC

foro liscio e filettato

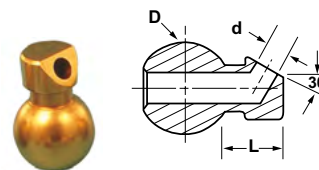
Sfera: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

33 BAR

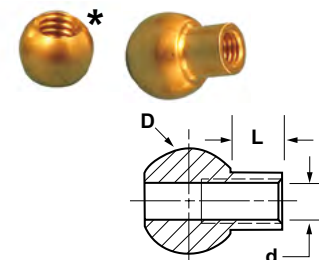
GETTI A SFERA FORO LISCIO FILETTATO PER TORNII CNC



foro liscio diretto



foro liscio ad angolo



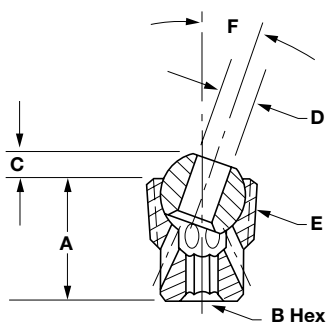
foro filettato diretto

codice BB	diametro D(mm)	d(mm)	L (mm)
BB1004	10	2,8	0
BB1007	10	4	0
BB1014	11	2,8	0
BB1015	11	4	0
BB1024	12	4	0
BB1027	12	5,6	0
BB1037	14	4	0
BB1040	14	5,6	0
BB1049	15	4	0
BB1052	15	5,6	0
BB1057	18	4	0
BB1058	18	5,6	0
BB1071	22	4	0
BB1074	22	5,6	0
BB1083	1/2"	4	0
BB1086	1/2"	5,6	0
BB1107	5/8"	4	0
BB1110	5/8"	5,6	0
BB1012	10	2,8	6,35
BB1017	11	4	9,15
BB1021	12	4	9,15
BB1034	14	4	9,15
BB1046	15	4	9,15
BB1060	18	4	9,15
BB1068	22	4	9,15
BB1080	1/2"	4	9,15
BB1104	5/8"	4	9,15
BB1001*	10	M6 x 1	0*
BB1016	11	M5 x 0,8	6
BB1018	12	M5 x 0,8	6
BB1031	14	M6 x 1	7,9
BB1043	15	M6 x 1	7,9
BB1059	18	M6 x 1	7,9
BB1065	22	M6 x 1	7,9
BB1077	1/2"	M5 x 0,8	6
BB1101	5/8"	M6 x 1	7,9



10 BAR

Corpo: resina acetica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°



EASYJET						
codice PJ	filetto E NPT-BSPT	D(mm)	B Hex	A(mm)	C(mm)	F°
PJ0510	1/8"	4	9/64	12,7	3	0-35°
PJ0520	1/8"BSPT	4	9/64	12,7	3	0-35°
PJ0530	1/4"	4	9/64	15,7	3,8	0-40°
PJ0540	3/8"	5,6	3/16	19	4,5	0-40°

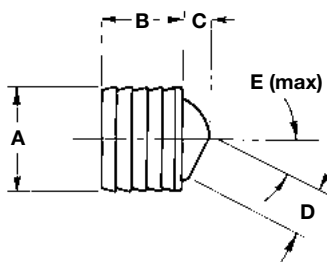
QPM | EASYJET | FORARE, ALESARE, PRESSARE



10 BAR

Corpo: resina acetica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

Questi ugelli sono particolarmente adatti per applicazioni speciali su attrezzature e macchine utensili. Basta FORARE per il passaggio del liquido, ALESARE il foro con una tolleranza di 0 + 0,05 e quindi PRESSARE L'UGELLO NELLA SEDE OTTENUTA.



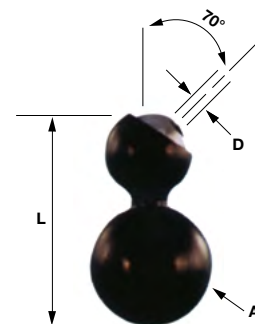
FORARE ALESARE PRESSARE					
codice JJ	diametro A(mm)	D(mm)	B(mm)	C(mm)	E
JJ7050	1/4"	1,3	2	4,8	35°
JJ0103	5/16"	1,5	2,8	6,35	35°
JJ0104	3/8"	2	4	8	35°
JJ0105	7/16"	2,5	4	9	35°
JJ0106	9/16"	3,3	5,6	11	35°
JJ0118	5/8"	3,3	5,6	11	35°
JJ7160	6	1,5	4,8	1,3	35°
JJ7150	6	2	4,8	1,3	35°
JJ0119	8	2,8	6,35	1,5	35°
JJ0113	10	4	8	2	35°
JJ0114	12	4	9	2,5	35°
JJ0115	14	5,6	11	3,3	35°
JJ0116	15	5,6	11	3,3	35°

GETTI PER TORNI CNC

Corpo: resina acetica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

Getti per torni CNC ideali da posizionare dove non è possibile utilizzare getti a sfera standard

10 BAR



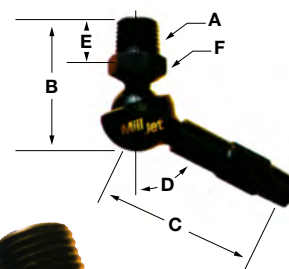
GETTI PER TORNI CNC			
codice BU	diametro A(mm)	D(mm)	L(mm)
BU2305	12	2,8	28
BU2310	12	4	28
BU2315	14	2,8	30,5
BU2320	14	4	30,5
BU2325	15	2,8	31
BU2330	15	4	31
BU2335	22	2,8	38
BU2340	22	4	38
foro D filettato			
BU2312	12	M6 x 1	28
BU2322	14	M6 x 1	30,5
BU2332	15	M6 x 1	31
BU2342	22	M6 x 1	38
BU2345	1/2"	2,8	28,5
BU2350	1/2"	4	28,5
BU2352	1/2"	M6 x 1	28,5
BU2355	5/8"	2,8	31
BU2360	5/8"	4	31
BU2362	5/8"	M6 x 1	31

IDEALE PER CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI E VERTICALI

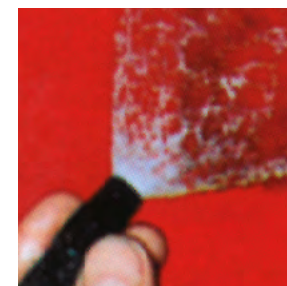
Corpo: resina acetica | pressione max: 6,7 bar | temperatura max: 70°

Getti per torni CNC ideali da posizionare dove non è possibile utilizzare getti a sfera standard

6,7 BAR



IDEALE PER CNC VERTICALI E ORIZZONTALI						
codice MJ	filetto A	B(mm)	C(mm)	D	E(mm)	F(esagono)
MJ3010	1/8" NPT	38	43	0 - 90°	11	16
MJ0117	1/4" NPT	38	43	0 - 90°	11	16



GETTI DA INSERIRE A PRESSIONE

ALESARE TOLL.H9

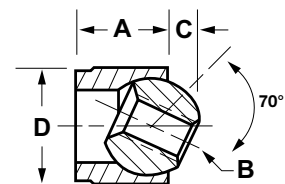
Getti da inserire a pressione, basta forare ed alesare TOLL.H9 getti con foro filettato da utilizzare con UGELLI ST e TUBO SBT-ET



Corpo: resina acetalica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

10 BAR

GETTI A PRESSIONE

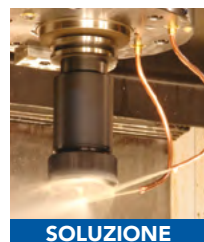
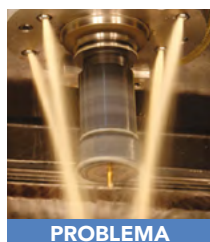


codice SB	filetto B	D(mm)	A(mm)	C(mm)	colore
SB9505	M3,5x0,6	8	6	1,5	bianco
SB9510	M4x0,7	10	7	2	bianco
SB9520	M5x0,8	12	8	2,5	bianco
SB9530	M6x1	14	10	3	bianco
SB9540	M6x1	15	6	3	nero
SB9550	M8x1,25	16	10	3	nero

ADATTATORI PER ALTE PRESSIONI

TOLL. FORO H9

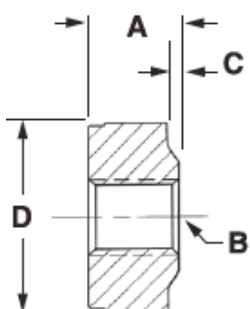
Convertono le predisposizioni per i getti a sfera a bassa pressione in getti filettati fino a 100 BAR



Corpo: ottone | pressione max: 100 bar | temperatura max: 150°

100 BAR

ADATTORI ALTA PRESSIONE



codice SB	filetto B	D(mm)	A(mm)	C(mm)
PP24086	M6x1	8	6	0
PP24106	M6x1	10	6	0
PP24126	M6x1	12	6	0
PP24121	1/8 NPT/BSPT	12	6	0
PP24146	M6x1	14	7.1	1.0
PP24141	1/8 NPT/BSPT	14	6.0	0
PP24156	M6x1	15	7.1	1.0
PP24151	1/8 NPT/BSPT	15	6.0	0
PP24166	M6x1	16	7.1	1.0
PP24161	1/8 NPT/BSPT	16	6.0	0

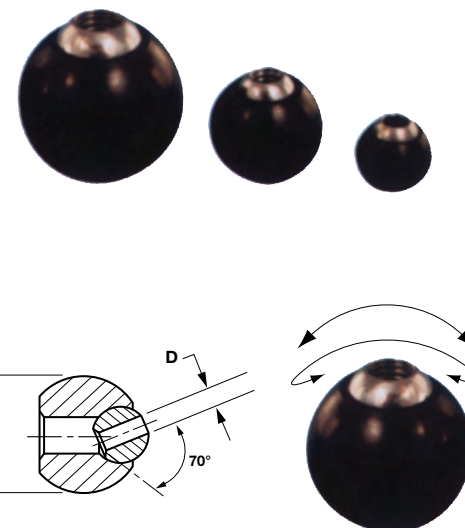
GETTI A SFERA ORIENTABILE

foro liscio e filettato

Corpo: resina acetalica | sfera: acciaio inox | pressione max: 10 bar | temperatura max: 70°

10 BAR

Getti a sfera orientabile con foro liscio e filettato adatti per tutte le macchine o portautensili



GETTI A SFERA

codice BE	diametro A(mm)	D(mm)
BE0112	10	2,8
BE0107	12	4
BE0108	14	4
BE0109	15	4
BE2020	18	4
BE0110	22	5,6
BE0111	1/2"	4
BE0120	3/8"	2,8
BE2010	5/8"	4
foro D filettato		
BE0212	10	M3,5x0,6
BE0222	12	M4x0,7
BE0232	14	M4x0,7
BE0242	15	M4x0,7
BE2032	18	M5x0,8
BE0252	22	M6x1
BE0262	3/8"	M3,5X0,6
BE0272	1/2"	M4X0,7
BE0282	5/8"	M4X0,7



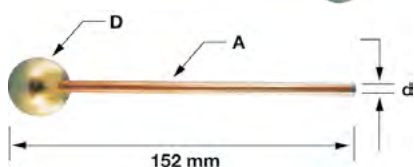
TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA

ORIENTABILE

Sfera: ottone | tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

Tubo in rame completo di sfera orientabile in tutte le direzioni può essere sagomato e accorciato

33
BAR



TUBO IN RAME ORIENTABILE			
codice LP	D(mm)	d(mm)	A(mm)
LP5500	8	2	4
LP5501	9	3	4,8
LP5502	10	3	4,8
LP5504	11	3	4,8
LP5506	12	3	4,8
LP5508	12	4,5	6,35
LP5510	14	3	4,8
LP5512	14	4,5	6,35
LP5514	15	3	4,8
LP5516	15	4,5	6,35
LP5518	18	3	4,8
LP5520	18	4,5	6,35
LP5522	22	3	4,8
LP5524	22	4,5	6,35
LP5526	3/8"	3	4,8
LP5530	1/2"	3	4,8
LP5532	1/2"	4,5	6,35
LP5534	5/8"	3	4,8
LP5536	5/8"	4,5	6,35

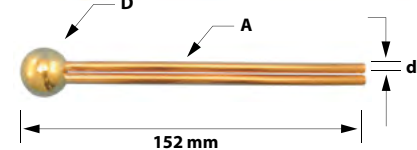
DOPPIO TUBO IN RAME COMPLETO DI SFERA

ORIENTABILE

Sfera: ottone | tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

Doppio tubo in rame completo di sfera, orientabile in tutte le direzioni. possono essere sagomati e accorciati

33
BAR



DOPPIO TUBO IN RAME			
codice TP	D(mm)	d(mm)	A(mm)
TP5805	1/2"	3	4,8
TP5810	5/8"	3	4,8
TP5815	12	3	4,8
TP5820	14	3	4,8
TP5825	15	3	4,8
TP5827	18	3	4,8
TP5830	22	3	4,8

TUBO IN RAME RICOTTO CON SFERA IN ACCIAIO INOX

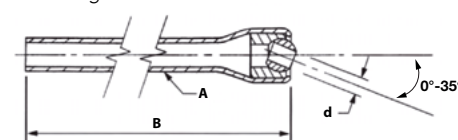
ORIENTABILE

Tubo in rame ricotto con sfera orientabile in acciaio inox incorporata, temperatura max 70°, può essere sagomato e accorciato

33
BAR



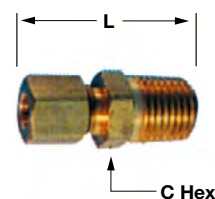
*immagine dimostrativa di insieme connettore non incluso



TUBO IN RAME RICOTTO			
codice JT	A(mm)	B(mm)	d(mm)
JT13010	4,8	152	2
JT13020	6,35	152	M3,5 x 0,6
JT13025	7,95	298	M4 x 0,7
JT13030	9,5	298	M5 x 0,8

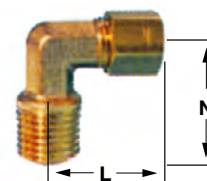
**COP14740: TUBO RAME 1/4"mm
Ø est 3mm - L1mt**

CONNETTORE DIRITTO INCLUSO DADO E BICONO



codice CF	filetto	tubo(mm)	dado	C esagono	L(mm)
CF15010	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	7/16	27,4
CF15020	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	7/16	28
CF15025	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	1/2	29,2
CF15030	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	9/16	32,2
CF15040	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	9/16	33
CF15050	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	9/16	33,8
CF15060	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	9/16	36
CF15070	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	11/16	36,6

CONNETTORE A GOMITO INCLUSO DADO E BICONO



codice CF	filetto	tubo(mm)	dado	L(mm)	N(mm)
CF15110	1/8" NPT	4,8	3/8"-24	21,3	17,5
CF15120	1/8" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	18,8
CF15125	1/8" NPT	7,95	1/2"-24	22,4	18,8
CF15130	1/4" NPT	4,8	3/8"-24	21,8	23,6
CF15140	1/4" NPT	6,35	7/16"-24	21,8	23,6
CF15150	1/4" NPT	7,95	1/2"-24	24,1	23,6
CF15160	1/4" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	23,6
CF15170	3/8" NPT	9,5	9/16"-24	26,2	25,4

dado	codice CF	tubo(mm)	filetto interno	bicono	codice CF	tubo(mm)
	CF15410	4,8	3/8"-24		CF15430	4,8
	CF15420	6,35	7/16"-24		CF15440	6,35
	CF15422	7,95	1/2"-24		CF15450	7,95
	CF15424	9,5	9/16"-24		CF15460	9,5

Materiale: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

UGELLI FILETTATI PER TUTTI I TIPI DI GETTI

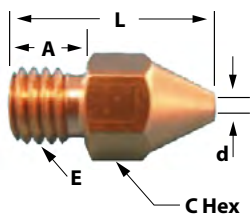
materiale: ottone

Ugelli filettati da utilizzare su tutti i tipi di getti filettati del programma



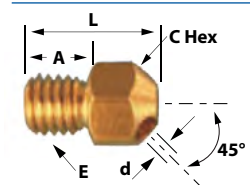
Materiale: ottone | pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

33 BAR



getto diretto

UGELLI FILETTATI					
codice ST	filetto E	d(mm)	L(mm)	A(mm)	C HEX
ST6510	M3,5 x 0,6	1,6	10,7	3,6	3/16"
ST6515	M3,5 x 0,6	2,2	10,7	3,6	3/16"
ST6520	M4 x 0,7	1,6	13,7	4,6	3/16"
ST6525	M4 x 0,7	2,2	13,7	4,6	3/16"
ST6530	M5 x 0,8	1,6	16	5,3	1/4"
ST6535	M5 x 0,8	2,2	16	5,3	1/4"
ST6540	M5 x 0,8	3	16	5,3	1/4"
ST6545	M6 x 1,0	1,6	16	5,3	1/4"
ST6550	M6 x 1,0	2,2	16	5,3	1/4"
ST6555	M6 x 1,0	3	16	5,3	1/4"
ST6560	M6 x 1,0	3,8	16	5,3	1/4"
ST6565	M8 x 1,25	1,6	20,3	7,6	3/8"
ST6570	M8 x 1,25	2,2	20,3	7,6	3/8"
ST6575	M8 x 1,25	3	20,3	7,6	3/8"
ST6580	M8 x 1,25	4	20,3	7,6	3/8"
ST6585	M8 x 1,25	5,6	20,3	7,6	3/8"
ST6610	1/8" NPT	1,6	22,9	9,4	1/2"
ST6615	1/8" NPT	2,2	22,9	9,4	1/2"
ST6620	1/8" NPT	3	22,9	9,4	1/2"
ST6625	1/8" NPT	4	22,9	9,4	1/2"
ST6630	1/8" NPT	5,6	22,9	9,4	1/2"
ST6635	1/8" NPT	7,1	22,9	9,4	1/2"
ST6650	M3,5 x 0,6	1,6	8,10	3,6	3/16"
ST6655	M4 x 0,7	1,6	9,15	4,6	3/16"
ST6660	M5 x 0,8	2,2	10,7	5,3	1/4"
ST6665	M6 x 1,0	2,2	10,7	5,3	1/4"
ST6670	M6 x 1,0	3	10,7	5,3	1/4"

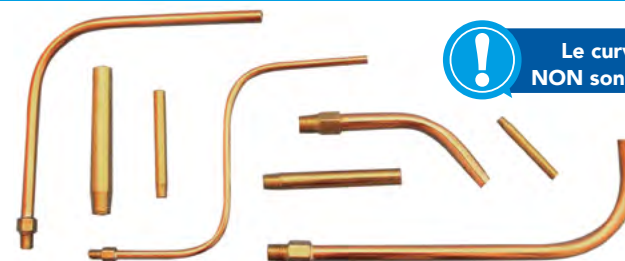


getto 45°

TUBI DI PROLUNGA FILETTATI

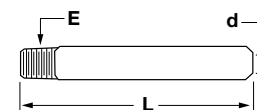
Esagono filettato: bronzo | materiale tubo: rame ricotto | pressione max: 33 bar

Temperatura max: 150°

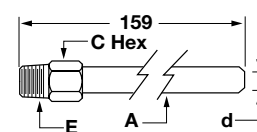


! Le curve dei tubi NON sono modificabili

33 BAR



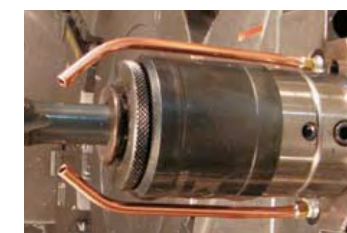
TUBO RIGIDO IN OTTONE			
codice SBT	filetto E	L (mm)	d (mm)
SBT9705	M3,5 x 0,6	30	2
SBT9710	M4 x 0,7	35	2
SBT9720	M5 x 0,8	40	3
SBT9730	M6 x 1,0	50	4
SBT9735	M7 x 1,0	55	5
SBT9740	M8 x 1,25	55	5,5



TUBO IN RAME RICOTTO					
codice ET	filetto E	d(mm)	A(mm)	C HEX	L
ET9805	M3,5 x 0,6	1,8	3,2	3/16"	159
ET9810	M4 x 0,7	1,8	3,2	1/4"	159
ET9820	M5 x 0,8	3	4,8	1/4"	159
ET9830	M6 x 1	3	4,8	1/4"	159
ET9835	M7 x 1	4,6	6,35	5/16"	159
ET9840	M8 x 1,25	4,6	6,35	5/16"	159
ET9860	M10 x 0,5	4,6	6,35	8mm	159

Pressione max: 33 bar | temperatura max: 150°

TUBO IN RAME		
codice	diametro	CF (mt)
COP14730	esterno 4,8 mm - interno 3 mm	1
COP14740	esterno 6,3 mm - interno 4,6 mm	1



NOGA

SIMPLY SOPHISTICATED

SBAVATORI MANUALI UNIVERSALI



NOGA 3

Impugnatura ergonomica NG-1. L'impugnatura può montare differenti lame tipo "S" Ø 3,2 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1
- Lame S10 - S20 - S35



NOGA 5 - NG1005

NOGA 5

Sbavatore identico al modello NOGA 3 ma corredato di 5 lame tipo "S" per sbavature differenti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1
- Lame S10 - S20 - S35 - S101 - S202



CARTON BOX | NOGA 3 | NOGA 5

modello	codice	box
NOGA 3	NG1503	Box da 16 pz
NOGA 5	NG1505	Box da 16 pz

NOGA 3

Il più razionale degli sbavatori manuali. Può montare tutte le lame modello S ed utensili con gambo Ø 3,2 mm. Questo sbavatore è completo di 3 lame S10 - S20 - S35 alloggiato nel cappuccio posteriore.

NOGA 5

Sbavatore identico al modello NOGA 3 ma completo di 5 lame: S10 - S20 - S35 - S101 - S202.

NOGA SUPER - codice NG3003

Impugnatura NG-3 con supporto telescopico (30 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo "S".

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **CODICE NG3000**
- Supporto S
- Lama S100 - S20 - S30



NOGA EDGE - codice 134.05

Il più piccolo sbavatore a lama fissa tipo "S10". Con impugnatura esagonale 8 mm in alluminio verniciato, lunghezza totale 140 mm.

Questo modello comprende:

- Lama S10 montata sull'impugnatura esagonale 8 mm



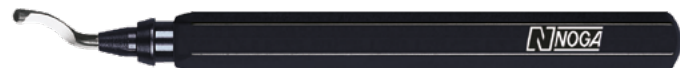
NOGA EDG	
codice	box
134.05	confezione da 1 pz
ED10	confezione da 10 pz

NOGA RAPID

Questo utensile è simile al modello EDGE con la possibilità di cambiare la lama tipo "S10". L'impugnatura esagonale da 12 mm è in alluminio verniciato. Lunghezza totale 150 mm

Questo modello comprende:

- Impugnatura esagonale 12 mm
- Lama S10



CARTON BOX | NOGA SUPER | NOGA EDGE | NOGA RAPID

codice	box
134.04	confezione da 1 pz
RA10	confezione da 10 pz
RB1500	box da 20 pz



Impugnatura per lame tipo "S" Ø 3,2 mm

codice NG1000



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000














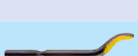























Supporto "S"
adatto per lame tipo "S" Ø 3,2 mm

codice EL02003



SUPPORTO SN
Supporto adatto per tutte le lame tipo "S" e "N".
Lunghezza totale 145 mm. Lunghezza massima telescopica 85 mm

codice 135.002

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc - Lama S100 Co 65 - 66 Rc				
S	Ø = 3,2 mm		codice	descrizione
S10 (E100)			10 100	135.010 BS 1010 Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio dolce, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
S10LH			10	135.010L Lama con caratteristiche uguali alla S10 ma con rotazione sinistra. Ideale per mancini.
S10C			10	135.010C Lama in metallo duro S10 per acciai duri e plastiche speciali.
S10 TIN			10 100	135.01R BS 1010R Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
S100 Co			10	135.1000 Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci e plastica.
S101			10	135.101 Lama in HSS adatta per piccoli fori Ø min. 2,4 mm, usata per tutti i materiali.
S101 TIN			10 100	135.101R BS 10110R Lama in HSS con rivestimento al TIN.
S150			10 100	135.015 BS 15010 Lama speciale per plastica e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm.
S150 TIN			10	135.015R Lama speciale con rivestimento TIN per plastica e piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm.
S20 (E200)			10 100	135.020 BS 2010 Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto. Lama di colore grigio.
S20 TIN			10 100	135.02R BS 2010R Lama in HSS con rivestimento TIN.
S202			10	135.102 Lama in HSS per piccoli fori Ø 2,4 mm, usata per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto.
S30 (E300)			10	135.030 Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 6 mm.
S35			10 100	135.035 BS 3510 Lama in HSS speciale per bordi diritti su tutti i materiali.
S60			10	135.060 Lama in HSS trattata a 64 RC adatta per sbavatura interna di fori e per sbavature particolari.
S70			10	135.070 Lama in HSS ideale per sbavature di bordi diritti.
S90			10	135.090 Lama in HSS con cappuccio di protezione per evitare graffi sul pezzo da sbavare. Perfetta per acciaio, alluminio e plastica.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.



MAGIC 2 - codice NG2002

Nuova impugnatura ergonomica NG-2. L'impugnatura può montare tutte le lame tipo "N" Ø 2,6 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-2 / **CODICE NG2000**
- Lame N1 - N2

MAGIC 4 - codice NG2004

Identico al modello MAGIC 2, ma corredato di 4 lame tipo "N" per sbavature differenti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-2 / **CODICE NG2000**
- Lame N1 - N2- N3 - N6



TEDDY BURR - codice 134.19

Sbavatore tascabile a lama intercambiabile con tutte le lame tipo "N" Ø 2,6 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura esagonale 8 mm
- Lama N1



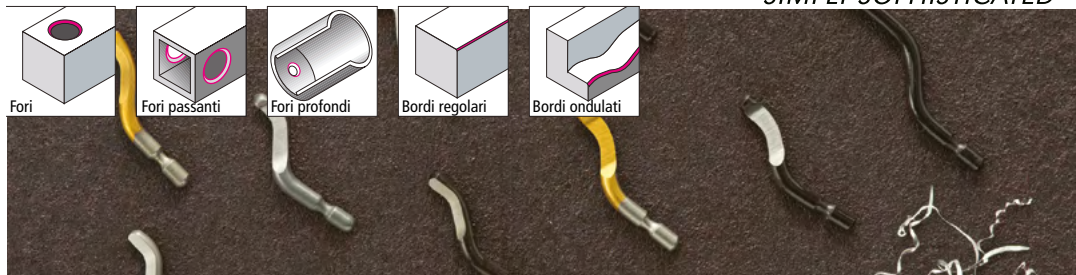
da 25 a 115 mm

TELE BURR - codice NG3000

Impugnatura NG-3 con supporto telescopico (25 - 115 mm), adatto per tutte le lame tipo "N".

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **CODICE NG3200**
- Supporto N
- Lame N1 - N2



IMPUGNATURA - CODICE NG2000

Impugnatura per lame tipo "N" Ø 2,6 mm

- codice NG2000



IMPUGNATURA - CODICE NG 3000

Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

- codice NG3000



SUPPORTO N - CODICE EL01033

Supporto "N"

- codice EL01033

Adatto per lame tipo "N" Ø 2,6 mm



SUPPORTO SN - CODICE 135.002

Supporto adatto per tutte le lame tipo "S" e "N"
Lunghezza totale 145 mm.

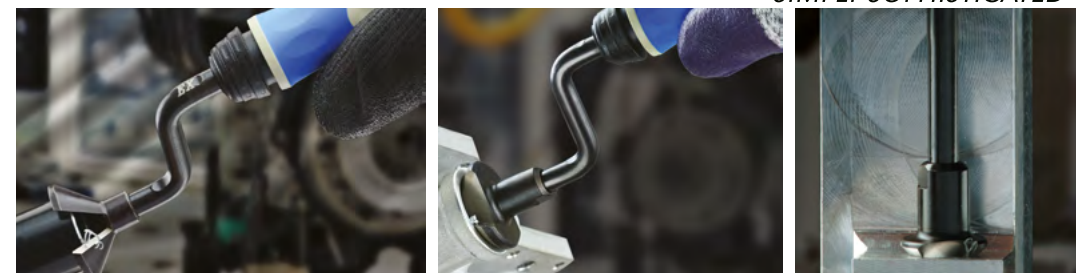
Lunghezza massima telescopica 85 mm

- codice 135.002

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc - Lama N10 Co 65 - 66 Rc

N	Ø = 2,6 mm		codice	descrizione
N1 (B10)			135.100 BN 1010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per acciaio, alluminio e plastica. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
N1 TIN			135.10R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni.
N1C			135.100C	Lama in metallo duro per acciai duri e abrasivi.
N10 Co			135.210 BN 1310	Lama in HSS-Co ideale per metalli tenaci.
N2 (B20)			135.200 BN 2010	Lama in HSS per fori e spigoli lineari adatta per ottone, ghisa e materiali a truciolo corto.
N2 TIN			135.20R	Lama in HSS con rivestimento TIN. Testa della lama arrotondata per sicurezza e prevenzione infortuni..
N3 (B30)			135.300	Lama in HSS per sbavatura simultanea interna ed esterna su tubi e lamiere di spessore max 4 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono fuse in blister di plastica o cartone.



SVASATORE INTERNO - codice NG3100

Utensile particolarmente indicato per svasature manuali, anche su fori posti in profondità.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 - codice NG3000
- Supporto C ESAGONALE - codice CH3000
- Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°



HD ROTODRIVE - codice NG3400

Utensile simile al modello NG3100 con la possibilità di rotazione continua.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 - codice NG3000
- Supporto HD ROTODRIVE EL0802
- Fresa a svasare 20 mm. Modello C 20 - 90°



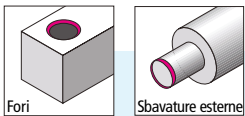
HD EXT ROTODRIVE - codice NG3500

Utensile sbavatore esterno per barre e tubi. Capacità 8 - 28 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 - codice NG3000
- Supporto HD EXT ROTODRIVE EL0902
- Lama EX28



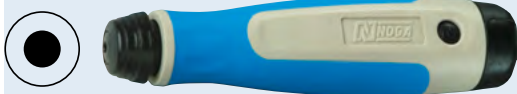
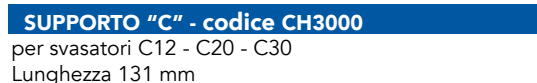


PER TUTTI I SUPPORTI
Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc

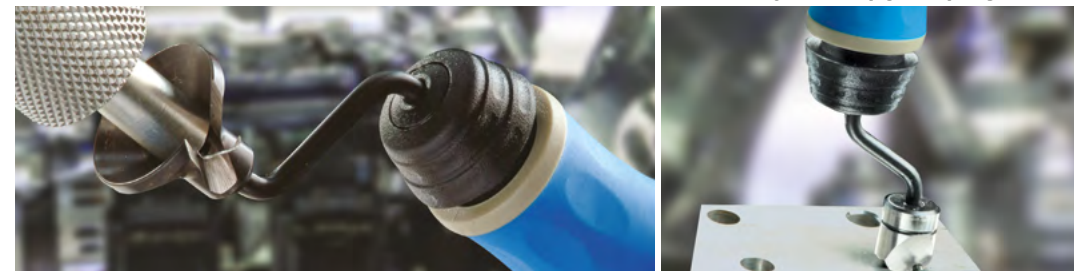
			codice	descrizione
C12		1	135.C12	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 1 a 12 mm, filetto interno M7
C20		1	135.C20	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 20 mm, filetto interno M7
C20 TIN		1	135.C20R	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 20 mm, filetto interno M7, rivestito al TIN
C30		1	135.C30	Svasatore a 90°, in HSS, capacità da: 3 a 30 mm, filetto interno M7
*EX28		1	EX3001	Svasatore a 90°, capacità da: 8 a 28 mm



Impugnatura per lame Ø 3,2 mm

codice NG1000

	Ø = 3,2 mm		codice	descrizione
*C25		1	135.C25	Svasatore a 90°, capacità da: 3 a 25 mm, filetto interno M7



ROTODRIVE 10,4 mm - codice NG1200

Il sistema più veloce per sbavature di fori. Lama a 1 tagliente capacità 1 - 10,4 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / **codice NG1000**
- Lama BC1041 Ø 10,4 mm 90°



ROTODRIVE 20 mm - codice NG1107

Il modo più veloce per la manuale. Lama a 1 tagliente, per una svasatura più morbida.

Capacità : 1 - 20 mm

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / **codice NG1000**
- Lama BC2201



ROTODRIVE PER ESTERNO - codice NG1700

Svasatore esterno per barre e tubi. Capacità 4 - 18 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice NG1000
- Lama EX2001



SVASATORE SMUSSATORE - codice NG1800

Il modo più veloce per smussare a mano. Lo sbavatore a scanalatura singola permette un taglio più uniforme. Incastro semplice e veloce con il supporto della lama.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice NG1000

Supporto CH3300

- Lama BC2511

- Lama per sbavature interne 25 mm

(Codice 135.C25)



SVASATORE INTERNO ED ESTERNO - codice NG1810

Nuovo svasatore rotodrive, creato per permettere di smussare internamente ed esternamente barre e tubi. Le lame dello sbavatore possono essere

connesse in modo semplice e veloce all'impugnatura.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice NG1000

- Supporto CH3300

Lama BC2511 - Lama per sbavature interne 25 mm (Codice 135.C25)

Lama EX28 - Lama per sbavature esterne 8-28 mm (Codice EX3001)

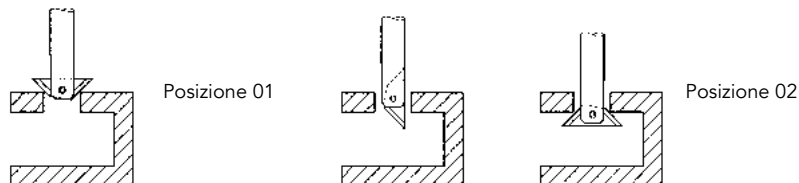
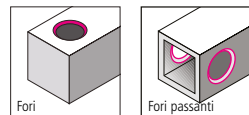
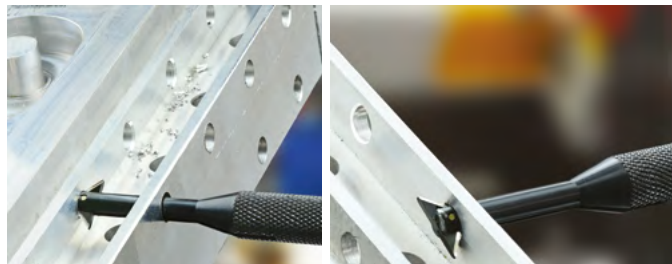


Impugnatura per lame Ø 3,2 mm

codice NG1000

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc

	Ø = 3,2 mm		codice	range (mm)	descrizione
TC			135.11	-	Lama per levare ruggine e incrostazioni alle filettature interne. Minimo diametro 9 mm.
OR			135.009	1-3	Lama adatta per levare spigoli vivi alle sedi degli anelli di tenuta. Mod. BO1001
EX 2001			135.008	4-18	Lama per sbavature esterne Ø 4-18 mm.
BC 3201			135.006	0-3	Lama per ROTODRIVE, Ø 3,2 mm.
BC 6301			135.63	1-6,3	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 6,3 mm.
BC 8301			135.83	1-8,3	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 8,3 mm.
BC 1041			135.104	1-10,4	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm.
BC 1041 TIN			135.104R	1-10,4	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 10,4 mm. Rivestita al TIN.
BC 1651			135.165	1-16,5	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 16,5 mm.
BC2201			BC2201	1-20	Lama per ROTODRIVE, 1 tagliente 90°, Ø 20 mm.



RC2200
codice **CAGELLI 134.47**



RC2000
codice **CAGELLI 134.48**



RC1000
codice **CAGELLI 134.46**

Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc

			codice	codice	descrizione
R1		1	135.R1	134.46	Lama reversibile 3 - 5,5 mm.
R2		1	135.R2	134.48	Lama reversibile 5 - 10 mm.
R3		1	135.R3	134.47	Lama reversibile 10 - 22 mm.



SU RICHIESTA CON CAGELLI!

Cagelli offre la possibilità di confezionare blister da 100 lame

Raschietti

RASCHIETTO SAFETY - codice SC3100

Raschietto con meccanismo di sicurezza utilizzabile con le lame modello D50 e T80. Girando in senso orario i il tappo blu dell'impugnatura, la lama fuoriesce ma solo se il raschietto è rivolto verso il basso. **Questo modello comprende:**

- Impugnatura in plastica rinforzata
- Lame D50 e T80



RASCHIETTO - codice YT1100

Nuova mini impugnatura YT1000 e lama triangolare modello D75 (Codice 135.75) in HSS



RASCHIETTO - codice YT1200

Nuova mini impugnatura YT1000 e doppia lama triangolare modello T80 (Codice 135.004) in HSS. Leggero e maneggevole per tutti i materiali.



TORNADO - codice 134.15

Raschietto a doppia lama triangolare modello T80 (Codice 135.004). La lama viene fissata all'impugnatura avvitando una ghiera filettata che chiude la pinza.

Questo modello comprende:

- Impugnatura SC1300 anodizzata 12 mm
- Lama triangolare doppia T80



Sbavatore per lavorazioni gravose - codice SC1500

Ideale per raschiare, contornare e sbavare la maggior parte dei materiali più resistenti. Il manico può anche essere utilizzato per inserti.

Questo modello comprende:

- Impugnatura SC1400 - Impugnatura anodizzata nera esagonale, Ø 14 mm, lunghezza 130 mm. Collare di bloccaggio zigrinato per il controllo dell'estensione della lama.
- Lama T120 - Doppia lama triangolare per lavorazioni gravose. Dimensioni lama: 7.4 x 120 mm (Codice 135.001).



TICINO - codice 134.08

Raschietto a doppia lama triangolare T120 (135.001). La lama triangolare è reversibile e può essere posizionata secondo le esigenze.

Questo modello comprende:

- Impugnatura UNI / **codice 134.10**
- Lama triangolare doppia T120 / **codice 135.001**



MINI RASCHIETTO - codice NG3700

Questo utensile è un mini raschietto con lama triangolare D50 fissata al supporto D con un grano M3. Ideale per lavorazioni di precisione.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto D / **codice EL05003**
- Lama D50 / **codice 135.050**



RASCHIETTO TRIANGOLARE - codice NG3610

Utensile adatto per lavorazioni standard. Monta lame T60 sul supporto TN.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto TN / **codice EL0608**
- Lama T60 / **codice BT6001**



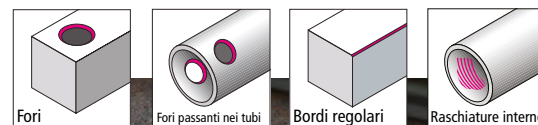
RASCHIETTO INTERNO - codice NG3710

Utensile particolarmente adatto per sbavature interne.

Monta la lama D66 sul supporto D.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto D / **codice EL05003**
- Lama D66 / **codice 135.066**



Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 RC Lame D55 in metallo duro T80 -T120 58-60 RC

	Ø = 3,2 mm		CODICE	DESCRIZIONE
D50		10 100	135.050 BD 5010	Lama triangolare 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm. Lunghezza tot.=50 mm.
D50 TIN		10	135.050R	Lama triangolare rivestita al TIN 3 mm, in HSS per lavori di precisione. Lunghezza taglio=20 mm. Lunghezza tot.=50 mm.
D55		10	135.007	Lama simile alla D50 ma in metallo duro. Da usare con l'impugnatura del modello SC1300
D66		10	135.066	Lama 3,2 mm, in HSS per sbavature interne. Lunghezza tot. = 50 mm.
D75		10	135.75	Lama in HSS simile alla D50 ma lunga 75 mm. Da usare con l'impugnatura del modello SC1300
D77		1	135.77	Lama 75 mm in HSS per sbavature interne di fori. Simile alle D66 ma con maggiore estensione
T40		1	BT4001	Lama triangolare 4,2x40 mm da utilizzare con supporto TN
T60		1	BT6001	Lama triangolare 7,4x60 mm da utilizzare con supporto TN
T80		1	135.004	Doppia lama triangolare media 80 x 4,5 mm da usare con impugnatura del modello SC1300
T120		1	135.001	Doppia lama triangolare da usare su impugnatura SC1400 Lunghezza 120 mm.

N.B.: Le lame in confezioni da 100 pezzi sono sfuse in blister di plastica o cartone.



NEW!

Impugnatura in plastica rinforzata
Lame D50 e T80

codice SC3000



Mini impugnatura con capacità
di chiusura della pinza da 2,2 a 4,5 mm

codice YT1000



Impugnatura universale UNI per supporto
"SN" e lama triangolare T120

codice 134.10



Impugnatura SC per lame D50 - D55 -
D66 - D75 - T80

codice SC1300



Impugnatura SC per lama T120

codice SC1400



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Supporti

SUPPORTO TN

Supporto adatto per lame T40 - T60.
Lunghezza 113 mm - Filetto interno NF10

codice EL0608

SUPPORTO D

Supporto D adatto per lame D50 - D66.
Lunghezza 131 mm

Chiave a brugola chiusa

Grano 3 mm

codice EL05003

codice DH0003

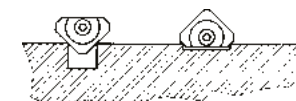


KEYWAY - codice NG3300

Utensile studiato per sbavatura di sedi di chiavette e scanalature in genere sia interne che esterne.
Capacità 2,4-11 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto K / **codice EL04003**
- Lama N80K / **codice 135.800**



SBAVATORE A "V" - codice NG3200

Utensile economico per sbavatura simultanea su lamiera o particolari con spessore da 1 a 8 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-3 / **codice NG3000**
- Supporto L / **codice EL07013**
- Lama L3 / **codice 135.L3**



SBAVATORE PER "O" RING - codice NG1100

Utensile ideale per scanalature interne e sedi di anelli di tenuta. Capacità 0-3 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice **NG3000**
- Lama OR / codice **135.009**



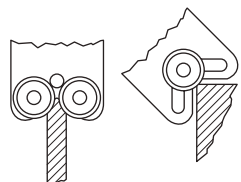
DOUBLE - codice 134.01

Il modello double permette di asportare facilmente e rapidamente la bava da entrambi i lati di una lamiera. Inoltre è possibile sbavare singoli spigoli su grossi spessori utilizzando una sola lama e fissandola al foro centrale dello sbavatore.

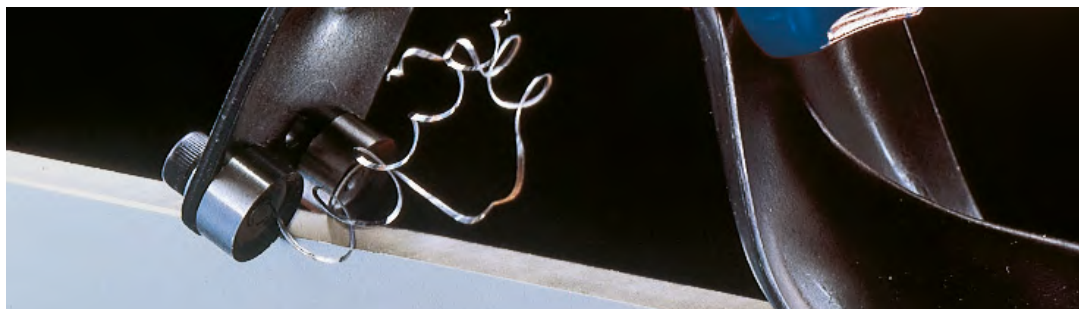
Le lame rotonde hanno il tagliente interamente sfruttabile su tutta la circonferenza ed ai due lati, le due lame si possono regolare per lavorazioni di lamiera fino a 12 mm di spessore.

Questo modello comprende:

- Impugnatura DB
- Protezione
- 2 lame N80 / codice **135.080**



Vite a brugola Ø7 M4x8
testa cilindrica brunita



Tutte le lame sono in HSS durezza 62 - 64 Rc tranne N80M42 - 66 - 68Rc

			codice	range	descrizione
N80		10	135.080	0-12	Lama rotonda in HSS da usare con l'utensile modello DOUBLE. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti.
N80 M42		10	135.080M	0-12	Lama rotonda in HSS-M42 da usare con l'utensile DOUBLE. Questa lama può essere sfruttata su tutta la circonferenza e dalle due parti. Particolarmente adatta per acciaio Inox.
N70K		10	135.700	1,2-8	Lama speciale per sbavare piccole scanalature. Da usare con supporto K e NG3
N80K		10	135.800	2,4-11	Lama standard per sbavatura di sedi di chiavette. Da usare con supporto K e NG3
N90K		10	135.900	3-15	Lama speciale per sbavare larghe scanalature. Da usare con supporto K e NG3
L3		1	135.L3	1-8	Lama a "V" da 1 - 8 mm. Da usare con supporto L e NG3
L4		1	135.L4	0,5-2	Lama mini a "V" da 0 - 2,5 mm. Da usare con supporto L e NG3
OR		1	135.009 B01001	1-3	Lama adatta per levare spigoli vivi alle sedi degli anelli di tenuta. Capacità 0-3 mm. Mod. B01001. Da utilizzare con impugnatura NG1000

Supporti



Impugnatura per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Supporto "K" per lame tipo "K"

codice EL04003

Supporto "L" per lame tipo "L"

codice EL07013







Impugnatura NG-3 per tutti i supporti Ø 7 mm

codice NG3000

Composto da: Impugnatura NG-3 | Lama L1 | Supporto LD

			codice	descrizione
L1		1	135.L1	Lama per sbavatori LEADER. Ideale per acciaio e alluminio



Supporto "LD" per lame L1
Include una lama mod.L1

codice EL07005



SBAVATORE NOGA SOFT CUT A LAMA ROTANTE - codice NC5100

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva morbida.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NC5000
- Lama Ceramica 65° CR6000



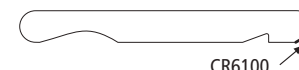
CR6000

SBAVATORE NOGA HARD CUT A LAMA ROTANTE - codice NC5200

Ideale per sbavature su materiali di plastica abrasiva dura.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NC5000
- Lama Ceramica 75° CR6100



CR6100



CERA-CUT - codice CR1100

Ideale per sbavare materiali plastici con particolari diritti e curvi.

La lama in ceramica è fissa nell'impugnatura ed ha due angoli di taglio a 90°.

Il piano dei due taglienti è raggiato per evitare di graffiare le superfici da sbavare.

Molto durevole, ideale per plastica.



CERA-CUT DIRITTO - codice CR2000

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali teneri. La lama è intercambiabile.

Questo modello comprende:

- Impugnatura CR2100
- Lama diritta CR2200



CERA-CUT CONCAVO - codice CR2300

Utensile ideale per sbavatura di materie plastiche e materiali teneri e adatto per superfici curve.

La lama è intercambiabile.

Questo modello comprende:

- Impugnatura CR2100
- Lama curva CR2500



MINI CERA-CUT - codice CR1500

Ideale per raschiare le superfici, per tutti i materiali plastici e i materiali morbidi.

Una mini impugnatura unica che tiene la lama da sola, facendo grip autonomamente.

Ha anche spazio per altre lame di scorta.

La lama è intercambiabile.

Impugnatura CR1400

Lama convessa CR1550



MINI SBAVATORE REGOLABILE - codice CR4100

La presa perfetta per il mini raschietto ceramico regolabile. Range: 2.2-4.5 mm

Lama: Dimensioni: 4x50 mm

- Impugnatura YT10004
- Lama CR4500



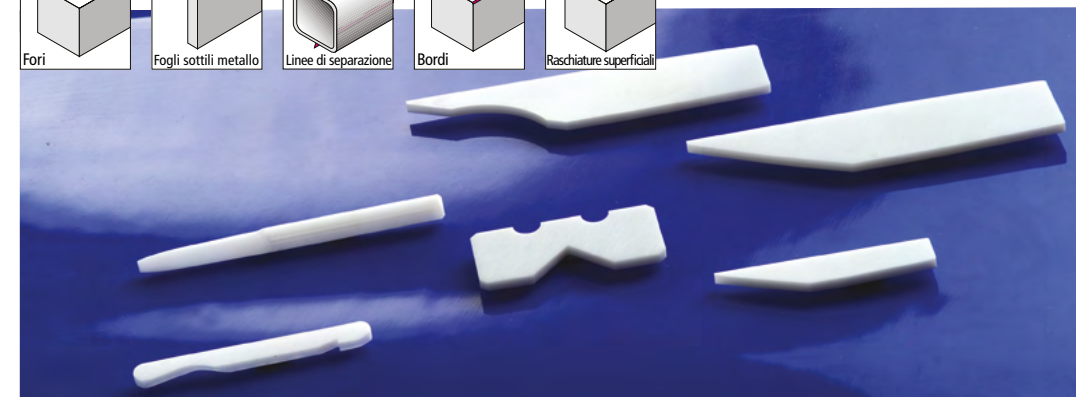
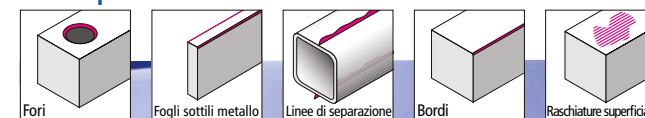
CERAMIC DOUBLE - codice DB5000

Ideale per sbavare simultaneamente 2 lati di particolari. Ideale per plastica

Le lame sono intercambiabili.

Questo modello comprende:

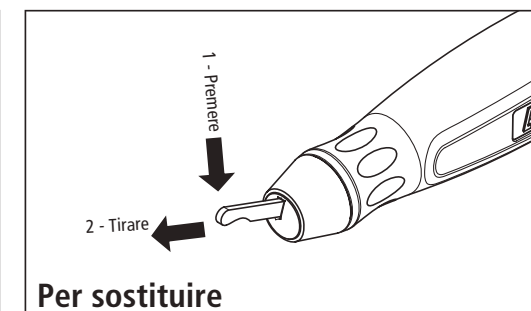
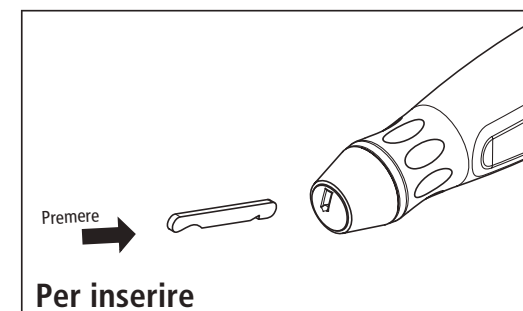
- Impugnatura ergonomica DB con protezione di sicurezza
- Lama in ceramica a "V" CR5100



IMPUGNATURA NOGACUT

Per lame CR6000 e CR6100

codice NC5000

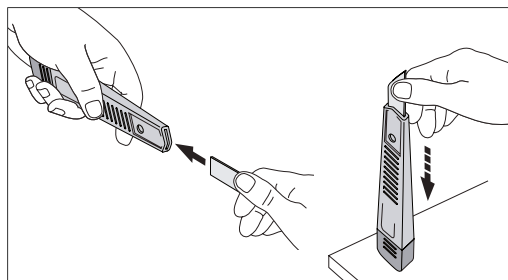
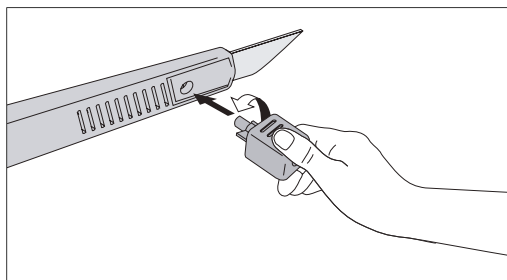


IMPUGNATURA CERA-CUT

Impugnatura per lama in ceramica.

Lunghezza 135 mm

codice CR2100



IMPUGNATURA MINI CERAMICA

codice CR1400



IMPUGNATURA MINI CERAMICO

Range : 2.2 - 4.5 mm

codice YT10004

LAME DI RICAMBIO

lama ceramica	tipo	codice	descrizione
	convessa	CR2200	Ideale per superfici piane e particolari lineari su materiali plastici.
	curva	CR2500	Adatta per superfici curvilinee su materiali plastici.
	V	CR5100	Adatta per due sbavature simultanee su materiali plastici.
	lama nogacut	CR6000	Lame a 65° per sbavare plastica abrasiva morbida
	lama nogacut	CR6100	Lame a 75° per sbavare plastica abrasiva dura.
	mini lama convessa	CR1550	Ideale per raschiare le superfici sulle piccole parti.
	mini lama ceramica	CR4500	Dimensioni: 4x50 mm



SU RICHIESTA CON CAGELLI!
Cagelli offre la possibilità di confezionare blister da 100 lame



DUETTO - codice 134.07

Il DUETTO è uno sbavatore universale. È telescopico ed offre la possibilità di montare due tipi di lame e precisamente da un lato lame modello S e dal lato opposto lame modello N.

Questo modello comprende:

- Impugnatura UNI / **codice 134.10**
- Supporto SN / **codice 135.002**
- Lama N1 / **codice 135.100**
- Lama N2 / **codice 135.200**

DUETTO	
codice	confezione
134.07	conf. da 1 pz.
DT10	conf. da 10 pz
LB1500	conf. da 20 pz



SOFT GRIP - codice SG1000

Impugnatura SOFT GRIP: nuovo design grazie alla presa "morbida" e "anatomica". Possibilità di montare lame del tipo "S" e "N".

Questo modello comprende:

- Impugnatura SG
- Lama N10 • Lama S100

Ø 3,2
Ø 2,6



IMPUGNATURA UNIVERSALE IN ALLUMINIO - codice PV1000
RIVESTITA IN PLASTICA ANTISCIVOLO

Impugnatura completa di mandrino a tre griffe per un cambio veloce ed una presa sicura dei vari utensili e supporti della gamma di sbavatura Noga. Capacità: 0,5 - 8 mm



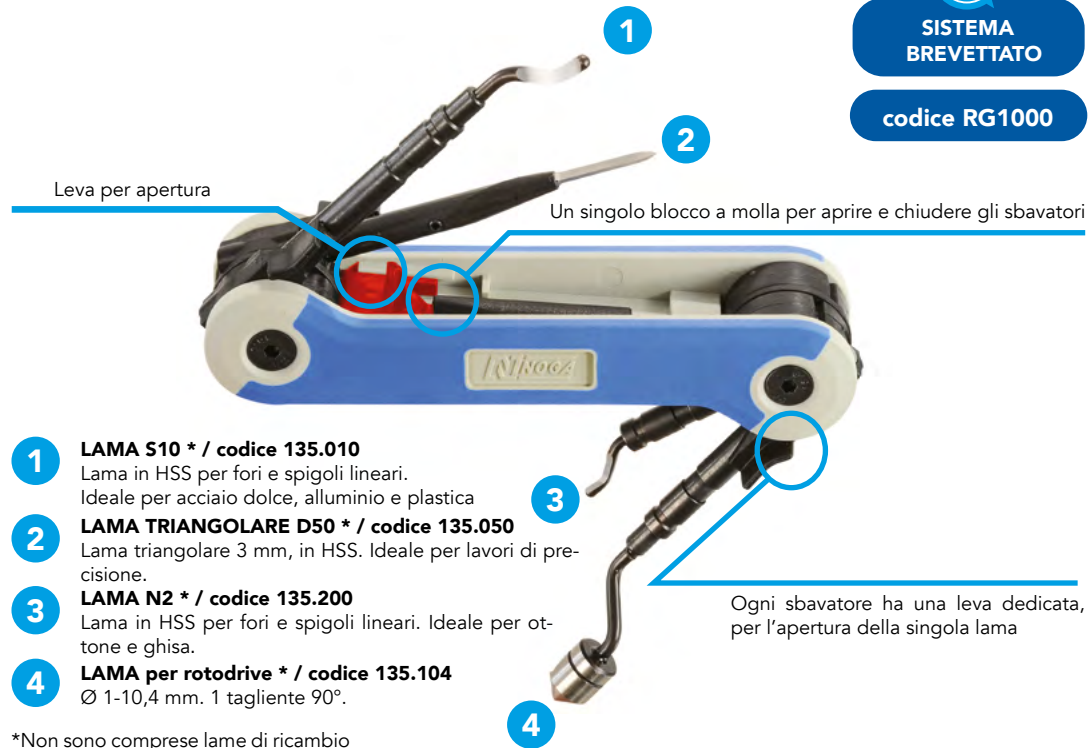
Il nuovo set di sbavatori MultiBurr, con lame multiuso, ti aiuterà ad ottenere finiture perfette per ogni tipo di lavoro. Questo innovativo set è dotato di 4 lame pieghevoli che possono essere facilmente bloccate in posizione per tutta la durata della sbavatura, e poi ripiegate ordinatamente nel manico, permettendoti così di portare MultiBurr ovunque.

Ideale per lavorazioni su acciaio, alluminio e plastica.



SISTEMA
BREVETTATO

codice RG1000



- 1 LAMA S10 * / codice 135.010**
Lama in HSS per fori e spigoli lineari. Ideale per acciaio dolce, alluminio e plastica
- 2 LAMA TRIANGOLARE D50 * / codice 135.050**
Lama triangolare 3 mm, in HSS. Ideale per lavori di precisione.
- 3 LAMA N2 * / codice 135.200**
Lama in HSS per fori e spigoli lineari. Ideale per ottone e ghisa.
- 4 LAMA per rotodrive * / codice 135.104**
Ø 1-10,4 mm. 1 tagliente 90°.

*Non sono comprese lame di ricambio

NON SCRATCH - codice NG1910

Impugnatura ergonomica NG-1. L'impugnatura può montare differenti lame di tipo "S" Ø 3,2 mm.

Questo modello comprende:

- Impugnatura NG-1 / codice NG1000
- Lama S90 / codice 135.090

codice NG1910

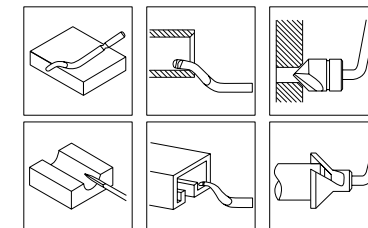


KIT E BOX

NUOVO KIT NOGA - codice SP1010

Il Kit SP 1010 comprende:

- Impugnatura RAPID
- Lama ROTODRIVE per esterno Ø 4-18 mm 135.008
- Lama ROTODRIVE 90° Ø 16,5 mm 135.165
- Lama S150
- Lama S100
- Lama S20
- Lama D50 modificata



MINI SET NOGA - codice FT3000

Il set comprende:

- **Codice FT10001** 
Sbavatore Mini Extra fine
Lama più sottile in HSS modello S150
- **Codice FT11001** 
Mini raschietti
Mini raschietto triangolare in HSS con lama D50
- **Codice FT12001** 
Mini svasatore Rotodrive
Lama da 3,2 mm che sbava piccoli fori Ø da 0 a 3 mm.



*Le lame non sono sostituibili

KIT - codice SP7700

COMPOSIZIONE:

- Sbavatore modello Tornado - cod.134.15
- Sbavatore modello Keyway - cod.NG3300
- Sbavatore modello a V - cod.NG3200
- Sbavatore modello mini raschietto - cod.NG3700
- Svasatore manuale per interni - cod.NG3100
- Raschetto per interno - cod.NG3710
- Sbavatore modello Noga Super - cod.NG3003
- Dimensioni : 270 x 230 x 50 mm





UNIVERSAL SET - codice EO2100

COMPOSIZIONE:

- 4 sbavatori in plastica modello EDGE
- Completo di lame S10 - S20 - S100 - S150
- VERDE: per alluminio (S10)
- ROSSO: per ottone e ferro (S20)
- BLU: per acciaio (S100)
- GIALLO: per plastica (S150)



COLLECTION SET - codice BS9999

Assortimento di 10 differenti lame del tipo "S" da 3,2 mm che permette di provare le diverse lame e trovare la migliore per la propria lavorazione. Da utilizzare con impugnatura NG1000, supporto SN o con gli sbavatori a lame intercambiabili del tipo "S".

COMPOSIZIONE:

- S10: acciaio, alluminio e plastica
- S20: ottone e ghisa
- S30: sbavatura interna ed esterna
- S35: per bordi dritti su tutti i materiali
- S60: sbavatura di fori particolari
- S70: per bordi dritti
- S100Co: metalli tenaci e plastica
- S101: adatta per piccoli fori
- S150: lama speciale per piccoli fori a partire da Ø 1,5 mm
- S202: ottone, ghisa e materiali a truciolo corto

SPIDER BURR è la soluzione professionale per la sbavatura esterna di tubi in plastica.

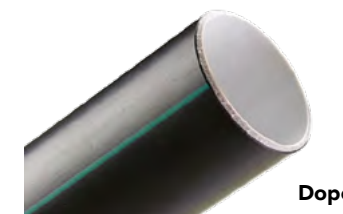
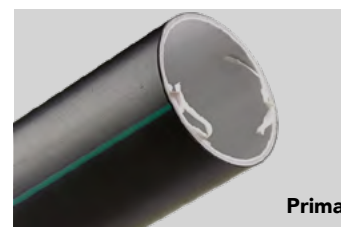
Le sue caratteristiche sono:

- Si utilizza **FACILMENTE** su avvitatori e trapani in maniera rapida e veloce si adatta al diametro del tubo da sbavare.
- Lavora su differenti tipi di **TUBI IN PLASTICA** come UPVC, PVC, PP, PE, CPVC, ABS e molti altri.
- Disponibile nei diametri: 75÷110 mm e 110÷160 mm.
- Si utilizza su avvitatori e trapani da 12V e superiori.
- Per ottenere le migliori performance utilizzare l'utensile su avvitatori e trapani a **VELOCITÀ MEDIA**.
- Le lame sono in acciaio inox durezza 62-64 RC e sono **SOSTITUIBILI** una volta usurate.



SPIDER BURR

codice	diametro dei tubi
PC1100	LAMA DI RICAMBIO
PC2000	75 ÷ 110 mm
PC3000	110 ÷ 160 mm



!
si regola automaticamente al diametro da sbavare!

Sbavatore per tubi in plastica interno ed esterno

Spider Burr è la soluzione professionale per la sbavatura esterna di tubi in plastica.

Le sue caratteristiche sono:

- Si utilizza facilmente su diversi tipi di tubi in plastica come UPVC, PVC, PP, PE, CPVC, ABS ecc.
- Disponibile nei diametri : 25 - 75 mm per esterno e 40-75 mm interno
- Funziona con trapani elettrici/a batteria standard: da 14 V
- Per ottenere prestazioni ottimali utilizzare il trapano a un numero di giri basso
- Utilizzare l'impostazione della posizione di perforazione
- Lame di ricambio disponibili



INNER-OUTER REAMER		
CODICE		DIAMETRO TUBI (mm)
PC6000	ESTERNO	25-75
	INTERNO	40-75
PC6100	LAMA DI RICAMBIO	



**UTENSILI PER SBAVATURA,
SMUSSATURA & LAMATURA**

SERIE UBURR

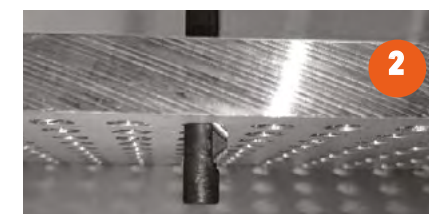
UBURR - La soluzione che permette in una sola operazione di sbavare il foro frontalmente e posteriormente. Un meccanismo a molla semplice ed efficiente permette di eseguire la lavorazione.

La lama è progettata con un'affilatura speciale per non danneggiare il foro e la superficie interna e per rimuovere radialmente la bava ai bordi del foro, senza necessità di ruotare il pezzo.

Lavora su ogni materiale. Lama standard in HSS. Questa soluzione è la più veloce, la più facile e la più economica per la sbavatura dei fori in un processo di produzione di massa. La gamma di utensili standard UBurr da Ø 3 mm fino a Ø 25mm. Disponibili utensili con diametri a richiesta e lame rivestite.



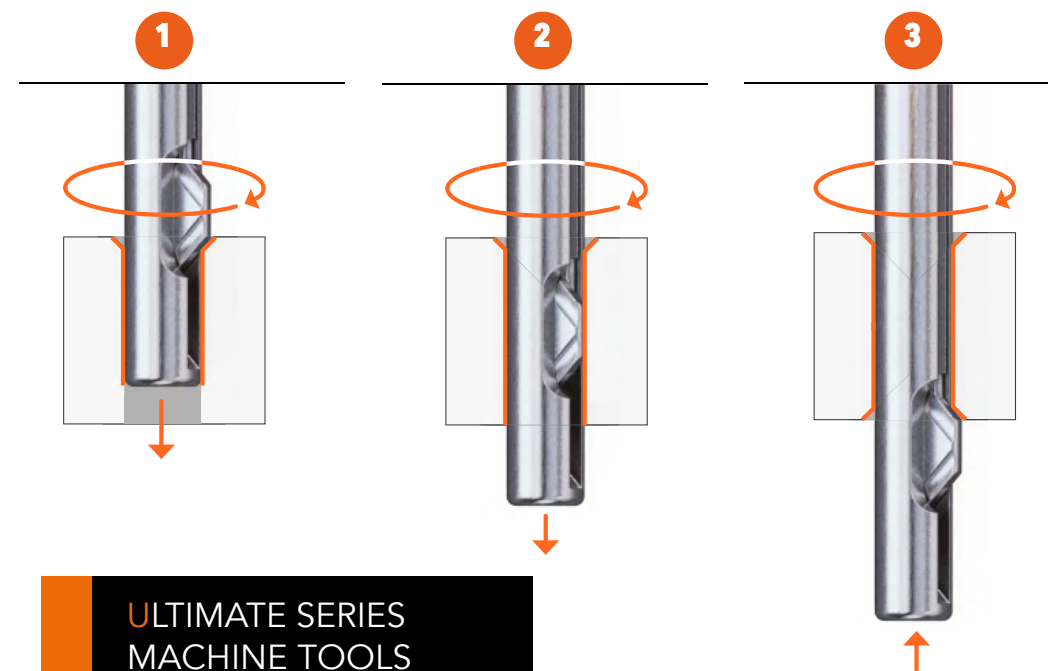
**SERIE UBURR
COME FUNZIONA:**



Gli utensili UBURR sbavano la parte frontale del foro con una lama flessibile.

La lama UBURR entra automaticamente nell'alloggiamento dell'utensile man mano che la pressione sulla lama aumenta. La geometria unica impedisce alla lama di danneggiare la superficie all'interno del foro.

Gli utensili UBURR sbavano la parte posteriore del foro risalendo nello stesso senso di rotazione del mandrino



ULTIMATE SERIES
MACHINE TOOLS

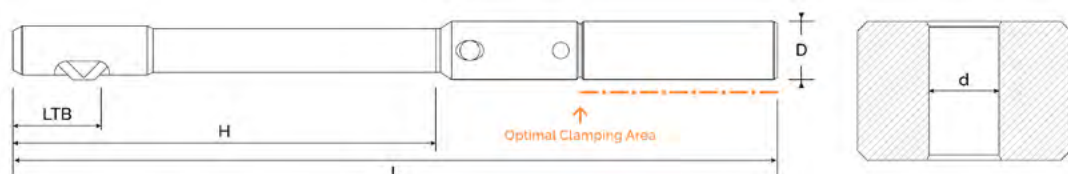


SERIE UBURR • SET COMPLETI di utensile e lama

Codice Ordinazione SET completo	Solo Codice UTENSILE	Solo Codice LAMA	Diametro del FORO mm	Diametro del GAMBO mm	LTB mm	H mm	L mm
UB3000	UB1030	UB2030	3	8	9.3	29	85
UB3001	UB1035	UB2030	3.5	8	9.3	29	85
UB3002	UB1040	UB2030	4	8	12.2	43	90
UB3003	UB1045	UB2030	4.5	8	12.2	43	90
UB3004	UB1050	UB2060	5	8	13.2	53	115
UB3005	UB1055	UB2060	5.5	8	13.2	53	115
UB3006	UB1060	UB2060	6	8	11.6	53	115
UB3007	UB1065	UB2060	6.6	8	11.6	53	115
UB3008	UB1070	UB2060	7	10	11.6	53	115
UB3009	UB1075	UB2060	7.5	10	11.6	53	115
UB3010	UB1080	UB2060	8	10	11.6	53	115
UB3011	UB1085	UB2060	8.5	10	11.6	53	115
UB3012	UB1090	UB2060	9	10	11.6	53	115
UB3013	UB1095	UB2060	9.5	10	11.6	53	115
UB3014	UB1100	UB2060	10	10	13.3	80	125
UB3015	UB1105	UB2060	10.5	12	13.3	80	125
UB3016	UB1110	UB2060	11	12	13.3	80	125
UB3017	UB1115	UB2060	11.5	12	13.3	80	125
UB3018	UB1120	UB2060	12	12	13.3	80	125
UB3019	UB1125	UB2060	12.5	12	13.3	80	125

* Disponibili utensili a richiesta per esigenze specifiche

* Lame in dotazione in HSS, lame rivestite al TiN a richiesta



Cod. lama per fori di diametro d (mm)

UB2030 3.0-4.5
UB2060 5.0-25.0

ROYALELEX

**SISTEMA FLESSIBILE PER
 SMUSSARE E CONTORNARE**

ROYALFLEX | SISTEMA FLESSIBILE PER SMUSSARE

Smussi regolari su superfici rettilinee e curvilinee, uso manuale in tutta sicurezza.

Le sue caratteristiche tecniche sono:

- Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido
- 500 W - 230 V
- Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri
- Peso 2,3 Kg



CODICE AZK 015 • KIT COMPLETO PER SMUSSI 0,3 e 0,6 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0212 e fresa AZ-610

CODICE AZK 020 • KIT PER SMUSSI 0,5 e 1 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0210 e fresa AZ-610

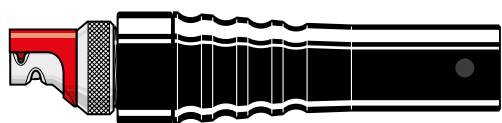
CODICE AZK 025 • KIT PER SMUSSI 1 e 2 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0225 e fresa AZ-625

CODICE AZK 030 • KIT PER RAGGI 1 e 1,5 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0255 e fresa AZ-645

ROYALFLEX | IMPUGNATURA COMPLETA DI GUIDA-SMUSSI, MANDRINO, FRESA E DEFLETTORE



ROYALFLEX • IMPUGNATURA COMPLETA

CODICE	Descrizione
AZ0212	Impugnatura per smussi 0,3 e 0,6 mm
AZ0210	Impugnatura per smussi 0,5 e 1 mm
AZ0225	Impugnatura per smussi 1 e 2 mm
AZ0255	Impugnatura per raggi 1 e 1,5 mm

ROYALFLEX | SISTEMA FLESSIBILE PER CONTORNARE

Smussi precisi per interni ed esterni regolabili da 0 a 2mm

Le sue caratteristiche tecniche sono:

- Sistema completo di motore e flessibile mt 1,2 a raccordo rapido
- 500 W - 230 V
- Rotazione variabile da 11.000 a 25.000 giri
- Peso 2,3 Kg



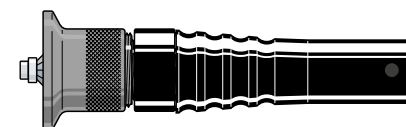
CODICE AZK 040 • KIT PER CONTORNARE SMUSSI da 0 a 2 mm

Comprende: Motore, flessibile e impugnatura completa AZ0070 e fresa AZ-660

CODICE AZ 0070 • IMPUGNATURA COMPLETA

per smussi da 0 a 2 mm

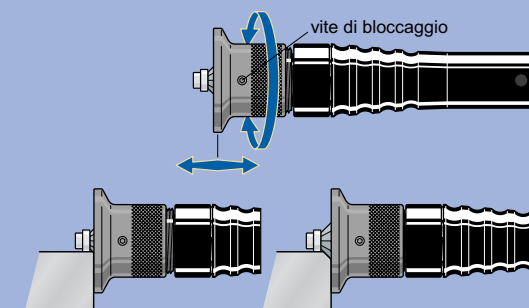
IMPUGNATURA COMPLETA comprende:
TESTA DI CONTORNATURA, MANDRINO, FRESA E GUIDA.



 Impugnatura completa

ROYALFLEX | SISTEMA FLESSIBILE PER CONTORNARE | COME SI REGOLA

Ruotare la base di appoggio della testa per cambiare il valore dello smusso da 0 a 2 mm



Sistema flessibile per smussare e contornare.

- Uso manuale in tutta sicurezza
- Smussi regolari di qualità su superfici rettilinee e curvilinee
- Smussi precisi per interni ed esterni regolabili da 0 a 2mm

ROYALEFLEX • RICAMBI E ACCESSORI	
ACCESSORI E RICAMBI	CODICE
Motore+ flessibile	AZ0430
Flessibile 1,2 mt a raccordo rapido	AZ0505
Impugnatura completa per smussi 0,3 e 0,6 mm	AZ0212
Impugnatura completa per smussi 0,5 e 1 mm	AZ0210
Impugnatura completa per smussi 1 e 2 mm	AZ0225
Impugnatura completa per raggi 1 e 1,5 mm	AZ0255
Impugnatura completa per contornare da 0 a 2 mm	AZ0070
Impugnatura porta pinza con pinza Ø 6 mm	AZ0350
Guida per smussi 0,3 e 0,6 mm	AZ-512
Guida per smussi 0,5 e 1 mm	AZ-510
Guida per smussi 1 e 2 mm	AZ-520
Guida per raggi 1 e 1,5 mm	AZ-545
Guida per raggi 2 e 3 mm	AZ-550
Deflettore	AZ-595
Deflettore per raggi	AZ-596
Fresa Ø 3 T3. Lunghezza Tot. 60 mm. Elica SINISTRA	AZ-610-RIV
Fresa Ø 6 T4. Lunghezza Tot. 60 mm. Elica SINISTRA	AZ-625
Fresa Ø 9 T6 per raggi 1 e 1,5 mm. Elica SINISTRA	AZ-645
Fresa Ø 9 T6 per raggi 2 e 3 mm. Elica SINISTRA	AZ-650-RIV
Fresa Ø 15 mm 90° per contornare	AZ-660
Guida Ø 9 mm per contornare	AZ-714

NOTA: le frese sono in metallo duro integrale micrograna

ROYALEFLEX | FLESSIBILE RACCORDO RAPIDO



scarica la scheda tecnica su
CAGELLI.COM

ROYALEFLEX

